### 05;06;11;12

# Структура и свойства магниторезистивной керамики, толстой и тонкой пленки $La_{0.6}Sr_{0.3}Mn_{1.1-x}Fe_xO_{3\pm\delta}$

© В.П. Пащенко,<sup>1,2</sup> Ю.Ф. Ревенко,<sup>1</sup> А.В. Пащенко,<sup>1</sup> В.К. Прокопенко,<sup>1</sup> А.А. Шемяков,<sup>1</sup> В.А. Турченко,<sup>1</sup> Н.И. Носанов,<sup>1</sup> В.И. Волков,<sup>2</sup> В.М. Ищук,<sup>3</sup> И.Н. Чуканова,<sup>3</sup> А.И. Бажин,<sup>4</sup> В.В. Пащенко<sup>4</sup>

1 Донецкий физико-технический институт им. А.А. Галкина НАН Украины,

83114 Донецк, Украина

e-mail: pashchen@pashchen.fti.ac.donetsk.ua

<sup>2</sup> Донецкий научно-технологический центр "Реактивэлектрон" НАН Украины,

83096 Донецк, Украина

<sup>3</sup> Институт монокристаллов НАН Украины,

61042 Харьков, Украина

<sup>4</sup> Донецкий национальный университет,

83055 Донецк, Украина

e-mail: bazhin@dongu.donetsk.ua

(Поступило в Редакцию 26 ноября 2004 г.)

Рентгеноструктурным, ядерно-магнитно-резонансным (ЯМР) <sup>55</sup>Мп, резистивным и магнитным методами исследованы магниторезистивные керамические, толстопленочные и тонкопленочные образцы La<sub>0.6</sub>Sr<sub>0.3</sub>Mn<sub>1.1-x</sub>Fe<sub>x</sub>O<sub>3±δ</sub> (x = 0 и 0.04). Установлено, что ромбоэдрически искаженная ( $R\bar{3}c$ ) перовскитовая структура содержит анионные, катионные вакансии и наноструктурные дефекты кластерного типа. Широкие асимметричные спектры ЯМР <sup>55</sup>Мп подтвердили высокочастотный электронно-дырочный обмен между Mn<sup>3+</sup> и Mn<sup>4+</sup> и неэквивалентность их окружения, обусловленную высокой дефектностью и неоднородностью структуры. Легирование железом и повышение температуры отжига приводит к уменышению температур фазовых переходов металл-полупроводник, ферро-парамагнетик и увеличению магниторезистивного эффекта. Низкополевой магниторезистивный эффект в низкотемпературной области ( $\sim 100$  K) в керамике и толстой пленке объяснен туннелированием на межкристаллитных границах. Анализ влияния железа и температуры отжига на энергию активации подтвердил вывод о сложном характере дефектности перовскитовой структуры и наличии нескольких механизмов активационных процессов.

## Введение

Среди многочисленных составов манганит-лантановых перовскитов  $La_{1-x}^{3+}A_x^{2+}Mn_{1-x}^{3+}Mn_x^{4+}O_{3\pm\delta}^{2-}$  ( $A^2 - Ca^{2+}$ ,  $Sr^{2+}$ ,  $Ba^{2+}$ ,  $Pb^{2+}$ ) [1–5] наиболее перспективными в научном и прикладном плане являются манганиты, допированные стронцием [6–8]. Для этих составов характерны максимальные значения температуры пика ( $T_p$ ) магниторезистивного (MR) эффекта, наблюдаемого вблизи температуры фазовых переходов металл-полупроводник ( $T_{ms}$ ) и ферро-парамагнетик ( $T_C$ ). Дискуссионность природы уникальной взаимосвязи электрических и магнитных явлений в области этих фазовых переходов [9–11] и реальность практического применения манганит-лантанстронциевых перовскитов в качестве датчиков и сенсоров обусловливают научную и практическую актуальность исследования этих материалов.

Большинство исследований выполнено на керамических [12,13] или тонкопленочных [14,15] манганитовых образцах стехиометрического состава. Как было нами ранее показано [16,17], наиболее перспективны составы с "избыточным" сверхстехиометрическим марганцем по отношению к катионам *A*-подрешетки перовскитовой структуры. Поэтому сопоставительные исследования структуры и свойств керамических, толсто- и тонкопленочных нестехиометрических манганит-лантанстронциевых перовскитов с "избыточным" марганцем, структурные резистивные и магнитные особенности которого тоже дискуссионны, являются актуальными.

# Методы получения и исследования образцов

Исследуемые образцы  $La_{0.6}Sr_{0.3}Mn_{1.1-x}Fe_xO_{3\pm\delta}$  получали из смеси порошков La(OH)<sub>3</sub> (C63/m: a = 537 Å, c = 3.865 Å), SrCO<sub>3</sub> (*Pnma*: a = 5.107 Å, b = 8.414 Å,  $c = 6.029 \,\text{\AA}$ ) и марганецсодержащих оксидов марганца Mn<sub>3</sub>O<sub>4</sub> (*I*4<sub>1</sub>/*amd*: a = 5.76 Å, c = 9.44 Å) марок ЧДА, в одном случае бельгийского производства, в другом — Днепропетровского химзавода, который содержит примесь железа. В связи с наличием примеси железа состав второй партии манганит-лантанстронциевых перовскитов соответствовал молярной формуле  $La_{0.6}Sr_{0.3}Mn_{1.06}Fe_{0.4}O_{3\pm\delta}$ . Выбор такого марганецсодержащего сырья обусловлен проверкой возможности использования менее дефицитного и более дешевого сырья при изготовлении магниторезистивных датчиков. Синтезирующий обжиг порошков обеих партий проводили в течение 22 h при 1000°C.

Керамические (C) образцы (d = 10 mm, h = 3 mm), в том числе и мишени (d = 25 mm, h = 6 mm) для лазерного напыления, получали после спекания прессовок при температурах  $1250^{\circ}$ C (в течение 22 h),  $1350^{\circ}$ C

Образец	x	Структурные данные			T <sub>-</sub> K		T V	T(H) K	$MR (T, H = 2 \mathrm{kOe}), \%$	
		тип	<i>a</i> , Å	α	10, K	$\Delta n_C, \mathbf{K}$	$I_{\rm ms}, {\bf K}$	$I_p(II), \mathbf{K}$	$T = 100 \mathrm{K}$	$T = T_p$
C 1250	0	Rāc	7.745	90.32°	343	269-362	366	357 (2 kOe)	8.1	1.3
C 1350	0	$R\bar{3}c$	7.744	90.31°	357	313-370	-	357 (2 kOe)	10.5	2.3
C 1500	0	$R\bar{3}c$	7.742	90.30°	355	342-370	348	352 (2 kOe)	9.5	1.0
F 1250	0	$R\bar{3}c$	7.749	90.29°	345	312-356	367	358 (2 kOe)	8.3	1.3
C 1250	0.04	$R\bar{3}c$	7.766	90.33°	320	257-352	250	330 (5 kOe)	8.5	1.2
F 1250	0.04	$R\bar{3}c$	7.751	90.30°	327	260-355	250	330 (5 kOe)	8.5	6.0
f	0.04	Pseudo cubic	3.870	—	_	_	245	175 (2 kOe) 209 (5 kOe)	4.5	6.2

**Таблица 1.** Тип структуры и параметры кристаллической решетки, температуры магнитного упорядочения  $(T_C)$ , фазового перехода металл-полупроводник  $(T_{ms})$ , пика магниторезистивного эффекта  $(T_p)$  и его величина *MR* в магнитном поле *H* для керамических (C), толстопленочных (F) и тонкопленочного (f) образцов La<sub>0.6</sub>Sr<sub>0.3</sub>Mn<sub>1-x</sub>Fe<sub>x</sub>O<sub>3</sub>

(3.5 h) и  $1500^{\circ}$  (3 h). Толстые поликристаллические пленки (*F*) получали трафаретным методом путем нанесения пасты на алюмооксидную подложку, содержащую Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> (94–95%), SiO<sub>2</sub> (2.5%), MnO (1.96%) и Cr<sub>2</sub>O<sub>3</sub> (0.48%). Вжигание пасты осуществляли при 1250°C.

Монокристаллические тонкие (~ 2000 Å) пленки (f) La<sub>0.6</sub>Sr<sub>0.3</sub>Mn<sub>1.06</sub>Fe<sub>0.4</sub>O<sub>3± $\delta$ </sub> получали лазерным напылением из керамической мишени второй партии на монокристаллическую подложку LaAlO<sub>3</sub> псевдокубической структуры (a = 3.787 Å) с кристаллографической поверхностной ориентацией в плоскости (400).

Основными методами исследования являлись: 1) рентгеноструктурный на установке ДРОН-3 в Си излучении — для определения фазового состава (погрешность 3%), типа и параметров кристаллической решетки перовскитовой структуры (погрешность 0.1%); 2) резистивный четырехконтактный — для определения удельного ( $\rho$ ) и относительного ( $R = R_{T,H}/R_{273 \, \text{K},0}$ ) сопротивления (погрешность 0.5%) в широком интервале температур (77-450 К); 3) магнитный — для определения температурной зависимости относительной дифференциальной магнитной восприимчивости  $\chi_{ac}$  (погрешность 3%); 4) ЯМР <sup>55</sup>Мп по методике "спин-эхо" при температуре 77 К — для определения резонансной частоты спектра (погрешность 0.1%), магнитных и валентных состояний ионов марганца и неэквивалентности их окружения в керамических образцах; 5) магниторезистивный — для определения величины магниторезистивного эффекта  $MR = (\rho_0 - \rho_H)/\rho_0$ , где  $\rho_0$  — удельное (или относительное) сопротивление при  $H = 0, \rho_H$  — в магнитном поле H = 2 или 5 kOe.

## Результаты и их обсуждение

Согласно рентгеноструктурным данным, исследованные образцы La<sub>0.6</sub>Sr<sub>0.3</sub>Mn<sub>1.1-x</sub>Fe<sub>x</sub>O<sub>3± $\delta$ </sub> обоих составов (x = 0 и 0.04) в отличие от ранее исследованных нами La<sub>0.6</sub>Sr<sub>0.2</sub>Mn<sub>1.2</sub>O<sub>3± $\delta$ </sub> [18] были практически однофазными и содержали перовскитоподобную ромбоэдрическую искаженную ( $R\bar{3}c$ ) структуру. В табл. 1 приведены значения параметров решетки *а* и *а*, температур фазовых переходов  $T_{\rm ms}$ ,  $T_C$ ,  $T_p$  и магниторезистивного эффекта керамических и толстопленочного образцов первого (La<sub>0.6</sub>Sr<sub>0.3</sub>Mn<sub>1.1</sub>O<sub>3± $\delta$ </sub>) и второго (La<sub>0.6</sub>Sr<sub>0.3</sub>Mn<sub>1.06</sub>Fe<sub>0.04</sub>O<sub>3± $\delta$ </sub>) составов. Различия параметров решетки и температур фазовых переходов между составами с x = 0 и 0.04 связаны с влиянием железа, ионный радиус которого больше, а между керамикой и пленкой — с различной кислородной нестехиометрией ( $\delta$ ) [19]. Низкие значения температур  $T_{\rm ms}$  и  $T_p$  образцов железосодержащей серии связаны с находящимися в октапозициях ионами Fe, которые нарушают обменное взаимодействие между Mn<sup>3+</sup> и Mn<sup>4+</sup>, что согласуется с [20].

Для выяснения роли железа в формировании структуры и свойств керамических образцов La<sub>0.6</sub>Sr<sub>0.3</sub>Mn<sub>1.1-x</sub>Fe<sub>x</sub>O<sub>3± $\delta$ </sub> (x = 0 и 0.04) были проведены исследования ЯМР <sup>55</sup>Mn. Рис. 1 иллюстрирует спектры



**Рис.** 1. Спектр ЯМР <sup>55</sup>Мп керамических образцов La<sub>0.6</sub>Sr<sub>0.3</sub>Mn<sub>1.1-x</sub>Fe<sub>x</sub>O<sub>3</sub> с x = 0 (*a*) и 0.04 (*b*), спеченных при 1250°С.

Журнал технической физики, 2005, том 75, вып. 11

Образец	x	$E_a$ , meV	Молярные формулы кластеризованной перовскитовой структуры
C 1250	0	64	$\{La^{3+}_{0.57}Sr^{2+}_{0.29}V^{(c)}_{0.10}\}_{A}[Mn^{3+}_{0.67}Mn^{4+}_{0.29}]_{B}(Mn^{2+}_{0.04}Mn^{4+}_{0.04})_{c1}O^{2-}_{2.85}V^{(a)}_{0.15}$
C 1350	0	6	
C 1500	0	108	
F 1250	0	61	
C 1250	0.04	146	$\{La_{0.57}^{3+}Sr_{0.29}^{2+}V_{0.10}^{(c)}\}_{A}[Mn_{0.63}^{3+}Mn_{0.29}^{4+}Fe_{0.04}^{3+}]_{B}(Mn_{0.04}^{2+}Mn_{0.04}^{4+})_{c1}O_{2.85}^{2-}V_{0.15}^{(a)}$
F 1250	0.04	142	
f	0.04	106	

**Таблица 2.** Молярные формулы дефектной структуры и энергии активации  $(E_a)$  керамических (C), толстопленочных (F) и тонкопленочных (f) манганит-лантановых перовскитов La<sub>0.6</sub>Sr<sub>0.3</sub>Mn<sub>1.1-x</sub>Fe<sub>x</sub>O<sub>3± $\delta}$ </sub> (x = 0, 0.04)

ЯМР <sup>55</sup>Мп керамических образцов с x = 0 и 0.04. Сопоставительный анализ этих спектров с учетом дефектообразования [16], механизма валентных состояний и их распределения позволил определить молярные формулы, которые для этих двух составов приведены в табл. 2. Компьютерное разложение и анализ приведенного на рис. 1 спектра ЯМР <sup>55</sup>Мп керамического образца показал, что усредненная частота для x = 0  $\bar{F}_1 = 378.3 \pm 0.3$  MHz и для x = 0.04 $\bar{F}_2 = 375.2 \pm 0.3$  MHz. Меньшее значение резонансной частоты при более широком спектре для образца, легированного железом, свидетельствует о его более высокой наноструктурной неоднородности.

Заслуживает внимания влияние температуры отжига керамических образцов на относительную дифференциальную магнитную восприимчивость  $\chi_{ac}$  и определенную из этих данных температуру  $T_C$  (рис. 2). Ход температурных зависимостей  $\chi_{ac}(T)$  на рис. 2 свидетельствует о ферромагнитном характере упорядочения образцов ниже температуры Кюри ( $T_C$ ). Температуру  $T_C$  определяли по точке перегиба на кривой  $\gamma_{ac}(T)$  в области ферромагнитного упорядочения, т.е.

$$\left|\frac{\partial \chi_{ac}(T)}{\partial T}\right|_{T=T_{c}}=\max,$$

что соответствует наибольшей скорости упорядочения магнитного момента под действием измерительного поля h = 0.1 Ое с модуляционной частотой 600 Hz. Ширина магнитного фазового перехода ( $\Delta T_C$ ) соответствует температурному интервалу от максимального значения магнитной восприимчивости на зависимостях  $\chi_{ac}(T)$ до температуры перехода образцов в парамагнитное состояние ( $\chi_{ac} \approx 0$ ). Согласно данным табл. 1, повышение температуры спекания керамики от 1250 до 1350 и 1500°С приводит к увеличению T<sub>C</sub> и уменьшению Tms. Это, по нашему мнению, связано с различным влиянием кислородной нестехиометрии и дефектности на магнитные и резистивные свойства. Влиянием анионных вакансий на снижение T<sub>ms</sub> можно объяснить наиболее низкие T<sub>ms</sub> = 245 K для недоокисленной тонкой лазерной пленки, кристаллическая решетка которой вследствие высокой концентрации анионных вакансий стала псевдокубической (табл. 1). Уменьшение  $\Delta T_C$  при повышении температуры спекания (табл. 1) связано с уменьшением неоднородности, обусловленной кластеризацией избыточного марганца, который, как было показано в [16], существенно увеличивает магниторезистивный эффект в самодопированных La<sub>1-x</sub>Mn<sub>1+x</sub>O<sub>3</sub> и в допированных манганитах, ближайших к нашему составу — (La<sub>0.8</sub>Sr<sub>0.2</sub>)<sub>1-x</sub>Mn<sub>1+x</sub>O<sub>3</sub> [18] и (La<sub>0.7</sub>Ca<sub>0.3</sub>)<sub>1-x</sub>Mn<sub>1+x</sub>O<sub>3</sub> [21]. Нейтронографические исследования образцов последней серии с x = 0.1 [22] подтвердили однофазность последних образцов. Перовскитовая структура в этом случае при избытке "сверхстехиометрического" марганца содержит мезоскопические наноструктурные дефекты кластерного типа [16,23,24].

Влияние температуры спекания на удельное сопротивление и фазовый переход металл-полупроводник  $(T_{\rm ms})$  керамики и толстой пленки La<sub>0.6</sub>Sr<sub>0.3</sub>Mn<sub>1.1</sub>O<sub>3± $\delta$ </sub> иллюстрирует рис. 3. Повышение температуры спекания



**Рис. 2.** Температурная зависимость относительной дифференциальной магнитной восприимчивости  $\chi_{ac}$  керамических образцов La<sub>0.6</sub>Sr<sub>0.3</sub>Mn<sub>1.1</sub>O<sub>3</sub>, спеченных при 1250 (*a*), 1350 (*b*), 1500°С (*c*), и толстой пленки (*d*), отожженной при t = 1250°С.



**Рис. 3.** Температурная зависимость удельного сопротивления  $\rho_0$  керамических образцов La<sub>0.6</sub>Sr<sub>0.3</sub>Mn<sub>1.1</sub>O<sub>3</sub>, спеченных при 1250 (*a*), 1350 (*b*), 1500°С (*c*), и толстой пленки (*d*), отожженной при t = 1250°С. Штриховая линия — зависимость  $\rho(T)$  с соответствующим значением  $E_a$ .

в этом случае приводит к уменьшению  $T_{\rm ms}$ , причем к более существенному по сравнению с  $T_C$  (табл. 1). Из сопоставления температур фазовых переходов  $T_{\rm ms}$ ,  $T_p$ ,  $T_C$  следует интересный вывод: температура пика магниторезистивного эффекта ( $T_p$ ) находится между  $T_{\rm ms}$  и  $T_C$ . Температуры  $T_{\rm ms}$  керамики (366 K) и толстой пленки (367 K), полученных при 1250°C, практически совпали (рис. 3). Более низкое значение  $T_{\rm ms}$  для керамики, отожженной при более высокой температуре (1500°C), обусловлено большей кислородной нестехиометрией, т.е. более высокой концентрацией анионных вакансий.

Температурную зависимость магниторезистивного эффекта для керамических образцов, отожженных при различных температурах, и толстой пленки иллюстрирует рис. 4. Из этого рисунка видно, что величины MR-эффекта в области фазовых переходов  $T_{\rm ms}$  и  $T_p$  для керамики и толстой пленки близки и сравнительно слабо зависят от температуры спекания.

Заслуживает внимания то, что MR-эффект при 77–100 К как для керамики, так и для толстой пленки значительно (в несколько раз) выше, чем при  $T_p$  (табл. 1). Поскольку природу магниторезистивного эффекта в низкотемпературной области связывают с туннельным эффектом на межкристаллитных (межзеренных) границах, его величина  $\Delta \rho / \rho_0$  должна зависеть от размера кристаллитов, которые в свою очередь связаны с температурой и продолжительностью спекания. Планируемые нами исследования по определению размера кристаллитов и их влиянию на *MR*-эффект в низкотемпературной области должны способствовать выяснению природы этого явления, которое, как правило, не наблюдают на монокристаллах [25,26], в том числе и тонкопленочных [27,28].

Нами были получены и исследованы тонкопленочные лазерные образцы только для второй системы, содержащей примесь железа. Температурные зависимости относительного сопротивления и MR-эффекта легированных железом керамических (C), толстопленочных (F) образцов, полученных при 1250°С, и тонких лазерных пленок (f) La<sub>0.6</sub>Sr<sub>0.3</sub>Mn<sub>1.06</sub>F<sub>0.04</sub>O<sub>3± $\delta$ </sub> иллюстрирует рис. 5. Видно, что по сравнению с первой системой примесь Fe уменьшает T<sub>ms</sub> керамических и толстопленочных образцов, причем более существенно — последних. Назкие значения температуры фазового перехода T<sub>ms</sub> лазерной пленки связаны как с влиянием Fe, так и с большей кислородной нестехиометрией, т.е. с повышенной концентрацией анионных вакансий в решетке недоокисленной лазерной пленки. Примечательно то, что легирование Fe привело к существенному уменьшению T<sub>ms</sub> и T<sub>p</sub>. Для толстопленочных и тонкопленочных образцов с примесью Fe характерны более высокие значения магниторезистивного эффекта по сравнению с беспримесными образцами  $La_{0.6}Sr_{0.3}Mn_{1.1}O_{3\pm\delta}$ . Низкотемпературный магниторезистивный эффект в легированных железом керамических и толстопленочных образцах  $La_{0.6}Sr_{0.3}Mn_{1.06}Fe_{0.04}O_{3\pm\delta}$  слегка подавлен по сравнению с первой системой (рис. 4, 6).



**Рис. 4.** Температурная зависимость величины магниторезистивного эффекта керамических образцов, спеченных при 1250 (*a*), 1350 (*b*), 1500°С (*c*), и отожженной при 1250° толстой пленки (*d*) состава La<sub>0.6</sub>Sr<sub>0.3</sub>Mn<sub>1.1</sub>O<sub>3</sub>.

Журнал технической физики, 2005, том 75, вып. 11



**Рис. 5.** Температурные зависимости относительно сопротивления  $(R_0)$  керамического (a), толстопленочного (b) и тонкопленочного (c) образцов La<sub>0.6</sub>Sr<sub>0.3</sub>Mn<sub>1.06</sub>Fe<sub>0.04</sub>O<sub>3</sub> в нулевом магнитном поле. Штриховая линия — диффузионный процесс с соответствующим значением  $E_a$ .



**Рис. 6.** Температурные зависимости магниторезистивного эффекта ( $\Delta R/R_0$ ) керамического (*a*), толстопленочного (*b*) и тонкопленочного (*c*) образцов La<sub>0.6</sub>Sr<sub>0.3</sub>Mn<sub>1.06</sub>Fe<sub>0.04</sub>O<sub>3</sub> в магнитных полях 2 и 5 kOe.

Наиболее распространенной моделью, используемой для описания кинетических свойств редкоземельных манганитов и других магнитных полупроводников, обладающих колоссальным магниторезистивным эффектом, является модель фазового расслоения [9,10]. Наличие фазового расслоения на микроскопическом уровне связано с образованием локализованных зарядовых состояний (поляронов, магнитных поляронов, ферронов) модействия, высокой степени поляризации кристалла и высокой степени дефектности кристаллической решетки из-за наличия точечных дефектов (анионных и катионных вакансий) и кластеров. В данном случае физическую основу гальваномагнитных явлений составляет кинетическая теория полупроводников с малой подвижностью [29,30]. Наличие крупномасштабного фазового расслоения связано с образованием проводящих ферромагнитных областей (капель) внутри диэлектрической матрицы. Такое крупномасштабное фазовое расслоение спин-системы в монокристалле слабодопированного манганита La<sub>1-x</sub>Sr<sub>x</sub>MnO<sub>3</sub> (x = 0.07), связанное с наличием *FM*-областей с размером  $\sim 200 \,\text{\AA}$  и расстоянием между ними ~ 420 Å, наблюдали методом упругого рассеяния нейтронов [31]. Появление проводящих областей, разделенных диэлектриком, приводит к существенной роли туннельных эффектов. При увеличении размера FM-капель и уменьшении расстояния между ними основную роль начинают играть перколляционные процессы, связанные с переносом заряда не посредством туннелирования или диффузии магнитных поляронов по кристаллу, а путем преодоления электронами проводимости энергетического барьера на границе FM-капель. Этот механизм начинает работать, когда расстояние между FM-каплями становится меньше длины туннелирования. Для случая мелкомасштабного фазового расслоения последней механизм начинает работать, когда размер магнитного полярона (феррона) сопоставим с параметром элементарной ячейки. Характерно то, что температурная зависимость удельного сопротивления имеет одинаковый вид для всех трех процессов с той разницей, что при туннелировании и в перколяционной модели энергия активации имеет кулоновскую природу взаимодействия и равна половине высоты энергетического барьера, преодоление которого необходимого для переноса заряда из одной фазово-разделенной области в другую [32].

вследствие сильного влияния электрон-фононного взаи-

Поэтому ценную информацию для выяснения влияния дефектности кристаллической решетки как точечного, так и кластерного типов на электрические и магниторезистивные свойства полупроводниковых материалов [33] имеют данные об энергии активации  $(E_a)$ . В классической теории магнитных полупроводников [34] существует три основных механизма активационного процесса: 1) энергия активации, обусловленная флуктуациями локального потенциала за счет наличия дефектности (примесей, вакансий); 2) энергия активации, обусловленная электрон-фононным взаимодействием; 3) энергия активации, обусловленная p-f- и (или) p-d-обменом. Для составления более полной физической картины процессов, протекающих в редкоземельных манганитах, необходимо к трем указанным выше механизмам добавить еще эффект туннелирования на межкристаллитных зонах в керамических образцах и эффект туннелирования, связанный с переносом спина из одной ферромагнитной капли в другую при крупномасштабном фазовом расслоении.

Как известно, температурные зависимости удельного сопротивления в манганит-лантановых перовскитах [35] в парамагнитной области  $T > T_C$  с хорошей точностью можно описать активационным процессом диффузионного типа [33,34]

$$\rho = \frac{kT}{n \cdot e^2 \cdot D} \cdot \exp\left[\frac{E_a}{kT}\right],\tag{1}$$

где  $D = a^2 \cdot v$  — коэффициент диффузии, *е* и *n* — заряд и его концентрация соответственно.

При этом перенос заряда происходит за счет прыжка между локализованными состояниями, находящимися на расстоянии a, с частотой  $\mu$ .

В табл. 2 приведены значения Е<sub>a</sub>, определенные по температурным зависимостям удельного (для x = 0) или относительного (для x = 0.04) сопротивления. Расчетные кривые зависимости (1) для каждого образца приведены на рис. 3 и 5 в виде штриховых линий. Как видно из табл. 2, допирование железом приводит к увеличению Е<sub>a</sub> во всем температурном интервале парамагнитного состояния. Здесь основным вкладом в энергию активации является первый механизм. Энергия активации керамических (С 1250) и толстопленочных (F 1250) образцов с одинаковым содержанием железа имеет практически одинаковое значение. Более низкое значение  $E_a$  для тонкопленочного обарзца (f) с x = 0.04можно объяснить отсутствием вклада в энергию активации туннельных эффектов на межкристаллитных зонах. Заслуживает особого внимания немонотонный характер зависимости Еа от температуры отжига для керамических образцов с x = 0. Низкое значение  $E_a = 6 \text{ meV}$ для C 1350 с x = 0 (табл. 2), металлический ход зависимости  $\rho_0(T)$  (рис. 3) и на порядок меньшие значения удельного сопротивления (по сравнению с С 1250 и С 1500) свидетельствуют об оптимальной дефектности структуры, более равномерном распределении дефектов и оптимальном размере кристаллитов, приводящем к уменьшению доли межкристаллитных зон образцов, отожженных при 1350°С. Заслуживает внимание и то, что для этого образца характерны максимальные значения *МR*-эффекта как в высокотемпературной области (при  $T_p$ ), так и при T = 100 К (табл. 1).

Увеличение энергии активации при легировании железом свидетельствует о нарушении (ослаблении) электронно-дырочного обмена марганец-кислородных (обменных) и марганец-марганец-(сверхобменных) связей вследствие большей степени локализации электронов вблизи трехвалентных ионов железа. При этом особую роль в проявлении MR должны играть туннельные эффекты [32], о чем свидетельствует характер изображенных на рис. 6 зависимостей  $MR \sim H^2/T^5$  (отсутствие пика вблизи  $T_p$  при  $H = 2 \,\mathrm{kOe})$  для образцов C 1250 и F 1250 с x = 0.04. Магнитное поле  $\sim 1 \, \mathrm{kOe}$ для данного класса манганитов является близким к магнитному полю насыщения, при котором магнитные моменты доменов пленочных образцов и магнитные моменты кристаллитов керамических образцов выстраиваются вдоль направления внешнего поля. Из рис. 6

видно, что для керамических образцов основным механизмом, обусловливающим появление MR-эффекта при  $H \sim 2$  kOe, являются эффекты туннелирования на межзеренных границах, а для тонкопленочного образца наличие пика на MR(T) свидетельствует о преобладающей роли влияния спиновых флуктуаций вблизи  $T_C$  на механизм рассеивания носителей заряда, вклад которых уменьшается при наложении магнитного поля.

Таким образом, в отличие от классических магнитных полупроводников с гигантским магниторезистивным эффектом [36] в редкоземельных манганитах необходимо учитывать все виды взаимодействий, имеющих магнитный, решеточный, туннельный характер, вклад которых изменяется в зависимости от состава, температуры отжига, геометрических размеров и типа образца.

### Выводы

Комплексными исследованиями, выполненными на керамических, толсто- и тонкопленочных образцах манганит-лантан-стронциевых перовскитов La<sub>0.6</sub>Sr<sub>0.3</sub>Mn<sub>1.1-x</sub>Fe<sub>x</sub>O<sub>3</sub> (x = 0, 0.04) с помощью рентгеноструктурного, резистивного, магнитного, ЯМР <sup>55</sup>Mn и магниторезистивного методов установлено следующее.

1. Все исследуемые образцы содержали ромбоэдрически искаженную перовскитовую структуру, параметры решетки которой зависели от состава, температуры спекания, кислородной нестехиометрии и соответственно концентрации анионных вакансий и соотношения  $Mn^{3+}/Mn^{4+}$ .

2. Уменьшение температуры фазового перехода металл—полупроводник ( $T_{\rm ms}$ ), увеличение температуры Кюри ( $T_C$ ) и уменьшение температурного интервала перехода в магнитоупорядоченное состояние ( $\Delta T_C$ ) при повышении температуры отжига керамических образцов также объяснено изменением кислородной нестехиометрии, соотношения  ${\rm Mn}^{3+}/{\rm Mn}^{4+}$  и различным влиянием дефектов на магнитные и резистивные свойства.

3. Для образцов, содержащих примесь железа, характерны более низкие температуры фазовых переходов  $T_{\rm ms}$ ,  $T_C$  и более высокие значения магниторезистивного эффекта.

4. Сравнительно высокие значения низкополевого магниторезистивного эффекта керамических и толстопленочных образцов при T = 77-100 К объяснены явлением туннелирования на межзеренных (межкристаллических) границах.

5. Анализ спектров ЯМР <sup>55</sup>Мп керамических образцов с x = 0 и 0.04 подтвердил высокочастотный электронно-дырочный обмен между  $Mn^{3+}-Mn^{4+}$  и вывод о высокой дефектности кристаллической решетки, содержащей анионные и катионные вакансии и наноструктурные дефекты кластерного типа.

6. Максимальный магниторезистивный эффект характерен для пленочных образцов, легированных железом. 7. Анализ влияния температуры спекания керамических образцов и примеси железа на энергию активации, ход температурных зависимостей сопротивления и магниторезистивного эффекта показали, что в магниторезистивных манганит-лантановых перовскитах сосуществуют магнитный, решеточный и туннельный характеры взаимодействий.

Работа выполнена при частичной финансовой поддержке проекта УНТЦ UZB-136J.

### Список литературы

- [1] *Troyanchuk I.O., Trukhanov S.V., Szymczak H.* et al. // JETF. 2001. Vol. 120. N 1 (7). P.183–190.
- [2] Khartsev S.I., Johnsson P., Grishin A.M. // J. Appl. Phys. 2000. Vol. 87. N 5. P. 2394–2399.
- [3] Mandal P., Ghosh B. // Phys. Rev. B. 2003. Vol. 68. P. 014 422.
- [4] Волков Н.В., Петраковский Г.А., Васильев В.Н. и др. // ФТТ. 2002. Т. 44. Вып. 7. С. 1290–1294.
- [5] De Marzi G., Popovic Z.V., Cantarero A. et al. // Phys. Rev. B. 2003. Vol. 68. P. 064 302.
- [6] Akimoto T., Maruyama Y., Moritomo Y. et al. // Phys. Rev. B. 1998. Vol. 57. P. R5594–R5597.
- [7] Young Suk Cho, Jion Seok Hwang-Bo, Yeon Hee Kin et al. // JMMM. 2001. Vol. 226–230. P. 754–756.
- [8] Товстолыткин А.И., Погорелый А.Н., Лемненко И.В. и др. // ФТТ. 2003. Т. 45. Вып. 10. С. 1857–1861.
- [9] Нагаев Э.Л. // УФН. 1996. Т. 166. № 8. С.833-858.
- [10] Каган М.Ю., Кугель К.И. // УФН. 2001. Т. 171. № 6. С. 577– 596.
- [11] Sancher M.C., Subias G., Garsia G. et al. // Phys. Rev. Lett. 2003. Vol. 90. P. 045 503-1–045 503-4.
- [12] Marques R.F.C., Jafelicci J.Z., Paiva-Santos C.O. et al. // JMMM. 2001. Vol. 226–230. P. 812–814.
- [13] Guo-meng Zhao, Condez K., Keller H. et al. // Phys. Rev. B. 1999. Vol. 60. P.11914–11917.
- [14] Vincent H., Audiez M., Pignard S. et al. // JMMM. 2001. Vol. 226–230. P. 768–790.
- [15] *Кучеренко С.С., Пащенко В.П., Поляков П.И.* и др. // ФНТ. 2001. Т. 27. № 7. С. 761–766.
- [16] Пащенко В.П., Харцев С.И., Черенков О.П. и др. // Неорган. материалы. 1999. Т. 35. № 12. С. 1509–1516.
- [17] Дьяконов В.П., Пащенко В.П., Зубов Э.Е. и др. // ФТТ. 2003. Т. 45. Вып. 5. С. 870–876.
- [18] Довгий В.Т., Линник А.И., Пащенко В.П. и др. // Письма ЖТФ. 2003. Т. 29. Вып. 14. С. 81–86.
- [19] Пащенко В.П., Кучеренко С.С., Поляков П.И. и др. // ФНТ. 2001. Т. 77. № 12. С. 1010–1013.
- [20] Medvedeva I.V., Bärner K., Rao G.H. et al. // Physica B. 2000. Vol. 292. P. 250–256.
- [21] Пащенко В.П., Прокопенко В.К., Шемяков А.А. и др. // Металлофиз., новейшие технол. 2000. Т. 22. № 12. С. 18– 25.
- [22] Bazela W., Dyakonov V., Pashchenko V. et al. // Phys. Stat. Sol. (b). 2003. Vol. 236. P. 458–461.
- [23] Zubov E., Dyakonov V.P., Szymczak H. // JETF. 2002. Vol. 95.
  N 6. P. 1044–1055.
- [24] Пащенко В.П., Kakazei G., Шемяков А.А. и др. // ФНТ. 2004. Т. 30. № 3-4. С. 403-410.

- [25] Волков Н.В., Петраковский Г.А., Васильев В.Н. и др. // ФТТ. 2002. Т. 44. Вып. 7. С. 1290–1294.
- [26] Попов Ю.Ф., Кадомцева А.М., Воробьев Г.П. и др. // ФТТ. 2004. Т. 46. Вып. 7. С. 1214–1216.
- [27] Chen G.J., Chang Y.H., Hsu H.W. // JMMM. 2000. Vol. 219.
  P. 317–324.
- [28] Prokhorov V.G., Kaminsky G.G., Komashko V.A. et al. // Fizika Nazkikh Temperatur. 2003. Vol. 29. N 8. P. 885–888.
- [29] Ланг И.Г., Фирсов Ю.А. // ЖЭТФ. 1962. Т. 43. Вып. 5 (11). С. 1843–1860.
- [30] Фирсов Ю.А. // ФТТ. 1963. Т. 5. Вып. 8. С. 2149-2169.
- [31] Дубинин С.Ф., Архипов В.Е., Теплоухов С.Г. и др. // ФТТ. 2003. Т. 45. Вып. 12. С. 2192–2197.
- [32] Кугель К.И., Рахманов А.Л., Сбойчаков А.О. и др. / ЖЭТФ. 2004. Т. 125. Вып. 3. С. 648–658.
- [33] Mott N.F. // Advances in Physics. 2001. Vol. 50. N 7. P. 865– 945.
- [34] Метфессель З., Маттис Д. Магнитные полупроводники. М.: Мир, 1972. 405 с.
- [35] Coey J.M.D., Virets M., von Molnar S. // Advances in Physics. 1999. Vol. 48. N 2. P. 167–293.
- [36] Von Molnar S., Methfessel S. // J. Appl. Phys. 1967. Vol. 38. N 3. P. 959–964.