Исследование толстых эпитаксиальных слоев 3*C*-SiC, полученных методом сублимации на подложках 6*H*-SiC

© А.А. Лебедев[¶], В.В. Зеленин, П.Л. Абрамов, Е.В. Богданова, С.П. Лебедев, Д.К. Нельсон, Б.С. Разбирин, М.П. Щеглов, А.С. Трегубова, М. Suvajarvi^{*}, R. Yakimova^{*}

Физико-технический институт им. А.Ф. Иоффе Российской академии наук, 194021 Санкт-Петербург, Россия * Department of Physics, Chemistry and Biology, Linkoping University, SE-58183 Linkoping, Sweeden

(Получена 15 августа 2006 г. Принята к печати 22 августа 2006 г.)

Эпитаксиальные слои 3*C*-SiC толщиной до 100 мкм были получены методом сублимационной эпитаксии на гексагональных подложках 6*H*-SiC. Площадь выращенных слоев составляла $0.3-0.5 \text{ см}^2$. Максимальные скорости роста достигали 200 мкм/ч. Были получены эпитаксиальные слои *n*-типа проводимости с концентрацией нескомпенсинованных доноров $N_d - N_a \sim (10^{17}-10^{18}) \text{ см}^{-3}$. Рентгеновские исследования показали, что эпитаксиальный слой состоит из политипа 3*C*-SiC, без включений других политипов. В спектре фотолюминесценции преобладала донорно-акцепторая рекомбинация (Al–N) с энергией максимума полосы $h\nu \approx 2.12$ эВ. Представлен подробный анализ спектра фотолюминесценции, полученного при 6 K. Сделан вывод, что данные эпитаксиальные слои могут быть использованы как подложки для создания приборов на основе 3*C*-SiC.

PACS: 61.50.Nw, 73.61.Le, 78.55.Hx, 81.05.Hd, 81.15.Ef

1. Введение

Известно, что карбид кремния (SiC) является перспективным материалом для создания высокотемпературных, силовых и мощных высокочастотных приборов. Среди множества политипов SiC политип 3C-SiC отличается наибольшей подвижностью электронов, которая является одной из важных характеристик материала для производства приборов. Кроме того, 3C-SiC имеет кубическую решетку и в силу симметрии его физические свойства изотропны в отличие от других политипов SiC. В данном политипе существенно ниже вероятность образования дефектов упаковки (stalking faults), которые ведут к деградации характеристик приборов [1]. Промышленное производство подложек политипа 3C-SiC до сих пор отсутствует, поэтому чаще всего слои 3C-SiC выращивают на кремниевых подложках. Тем не менее из-за большого рассогласования постоянных решетки между Si и SiC ($\sim 20\%$) выращенные слои имеют низкое структурное качество. В связи с этим представляет интерес исследование роста 3C-SiC на доступных подложках других политипов (4H-SiC, 6H-SiC), постоянные решетки которых отличаются в 3-м знаке. Основная трудность заключается в возникновении множества областей двойникования на начальном этапе эпитаксиального роста. Ранее была показана возможность формирования эпитаксиальных слоев 3C-SiC n- и p-типа проводимости толщиной 3-5 мкм на подложках SiC гексагональных политипов (6H-SiC) методом сублимации в вакууме [2,3]. Цель настоящей работы — оптимизация технологических параметров процесса эпитаксии с целью получения толстых (\geq 50 мкм) слоев 3*C*-SiC, которые могли бы быть использованы как в качестве базовых областей

силовых приборов, так и в качестве "квазиподложек" для дальнейшего формирования различных приборов на основе 3*C*-SiC.

2. Экспериментальные условия роста

Рост эпитаксиальных слоев 3C-SiC осуществляли методом сублимации в вакууме [4]. Для роста использовались подложки 6H-SiC, выращенные методом Лэли, либо коммерческие подложки производства фирмы CREE (США) с ориентацией (0001). Для определения С- или Si-грани подложки SiC проводится операция окисления. Окисление проводили в отдельном реакторе в атмосфере влажного кислорода в течение 3 ч при температуре 1100°С. Толщина окисла больше на С-грани SiC. Перед эпитаксией окисел стравливали во фтористоводородной кислоте, и далее проводилась стандартная операция отмывки в деионизованной воде и органических растворителях. В качестве источника для роста использовался коммерческий SiC с размером зерен ~ 500 мкм. В ряде экспериментов в состав источника добавляли кремний (2% от общей массы источника) с аналогичным размером зерна. Все эксперименты по росту проводились на подожках 6H-SiC, (0001)С-грань. Для роста были использованы графитовый и танталовый тигли. Было обнаружено, что скорость роста в графитовом тигле приблизительно на порядок выше и достигает 100—200 мкм/ч при температурах $\sim (1700-1800)^{\circ}$ С.

3. Структурные исследования

Кристаллическая структура образцов исследовалась рентгеновской топографией с использованием метода обратного отражения рентгеновских лучей. Топограммы

[¶] E-mail: Shura.Lebe@mail.ioffe.ru



Рис. 1. Рентгеновская топограмма образца 3*C*-SiC/6*H*-SiC. Отражение (113), Си*К*_{*a*}-излучение.

снимались в отражениях (113) в СиКа-излучении. Толщина слоя, в котором формируется дифракционное изображение дефектов при этих условиях съемки, составляет ~ 25 мкм. Анализ топограмм показал, что эпитаксиальный слой отвечает структуре 3C-SiC и в основном для этих толщин состоит их нескольких двойниковых областей разного размера, которые ориентированы с разворотом на 60° относительно друг друга и выявляются на топограммах в черном или светлом контрасте. На рис. 1 представлена топограмма слоя 3C-SiC, состоящего из трех двойниковых областей, одна из которых занимает большую часть (> 80%) выращенного эпитаксиального слоя. На топограмме эта область находится в отражающем положении (изображена в светлом контрасте) и в ней выявляется более тонкая дефектная структура, характеризующаяся в основном присутствием дислокаций с плотностью $\sim 10^5$ см $^{-2}$. В отдельных участках области наблюдаются дислокационные границы, однако в целом для исследовавшихся образцов характерно равномерное распределение дефектов по площади.

Электрические измерения и фотолюминесценция

Концентрация и распределение электрически активных примесей в выращенных слоях определялись их вольт-фарадных (C-V) характеристик. Измерения проводились с помощью ртутного зонда при частоте синусоидального сигнала 1-10 кГц. Определенная из наклона C-V-характеристик величина концентрации нескомпенсированных доноров составила $N_d - N_a \sim (10^{17}-10^{18})$ см⁻³. C-V-характеристики были линейными в координатах $C^{-2}-V$, что означало равномерное распределение примеси по глубине слоя x (рис. 2).

Было проведено исследование низкотемпературных спектров фотолюминесценции эпитаксиальных слоев

3C-SiC, выращенных на подложках 6H-SiC (рис. 3). Исследования проводились при температуре T = 6 К в двух режимах возбуждения — слабое возбуждение непрерывным аргоновым лазером (длина волны излучения 476.5 нм) и сильное возбуждение излучением импульсного азотного лазера ЛГИ-505 (длина волны излучения 337.1 нм, длительность импульса 10 нс, частота повторения 1 кГц, мощность в импульсе 5 кВт.) В последнем случае плотность возбуждения составляла до 1 МВт/см². Перед проведением исследований была измерена спектральная кривая чувствительности установки, и спектры скорректированы в соответствии с этой кривой.

В спектре люминесценции исследованных гетероструктур наблюдается ряд пиков, наиболее коротковолновый из которых (B_0) при слабом возбуждении имеет энергию $h\nu = 2.125$ эВ и может быть интерпретирован как излучательная рекомбинация донорно-акцепторных пар азот–алюминий в 3*C*-SiC [5]. Более длинноволновые пики (B_1 , B_2 , B_3 , B_4 , B_5 , B_6 , B_7 , B_8 , B_9 , B_{10}) представляют собой его фононные повторения. Энергии пиков,



Рис. 2. Типичное распределение примеси в эпитаксиальном слое 3*C*-SiC.



Рис. 3. Низкотемпературные спектры люминесценции гетероструктуры 3*C*-SiC/6*H*-SiC при слабом (1) и сильном (1 MBT/см²) возбуждении (2). T = 6 К. Стрелками отмечены положения максимумов при слабом возбуждении.

Физика и техника полупроводников, 2007, том 41, вып. 3

Пик	Энергия, эВ	Смещение, мэВ *	Фононы
B_0	2.125	0	_
B_1	2.080	45	TA
B_2	2.055	70	LA
B_3	2.030	95	ТО
B_4	2.008	117	LO
B_5	1.963	162	LO + TA
B_{6}	1.939	186	LO + LA
B_7	1.913	212	LO + TO
B_8	1.892	233	2LO
B_9	1.845	280	2LO + TA
B_{10}	1.823	302	2LO + LA

Пики люминесценции гетероструктуры 3C-SiC/6H-SiC

Примечание. * Приводится смещение пиков относительно B_0 .

величины их смещения относительно пика B_0 и тип фононов [6] приведены в таблице.

Спектр люминесценции при высоком уровне возбуждения полностью идентичен спектру слабого возбуждения, с той лишь разницей, что положения всех пиков смещены в коротковолновую сторону на величину $\Delta E \approx 5$ мэВ. Смещение может быть обусловлено тем, что при повышении плотности возбуждения происходит насыщение донорных уровней и более эффективной становится излучательная рекомбинация дырки на акцепторе и свободного электрона в зоне проводимости. (Энергия ионизации уровней азота в 3*C*-SiC составляет ~ 0.06 эВ [7]).

Подобный эффект имеет место и при повышении температуры в условиях слабого возбуждения. В наших экспериментах при повышении температуры до 60 К наблюдалось коротковолновое смещение спектра на 3 мэВ. При этом происходит уширение пиков, так что наиболее слабые из них становятся неразличимыми в спектре. Температурная зависимость спектра люминесценции подтверждает указанную выше интерпретацию наблюдаемых спектров как излучательную рекомбинацию донорно-акцепторных пар.

5. Заключение

Показана возможность формирования толстых эпитаксиальных пленок политипа 3C-SiC на гексагональных подложках 6H-SiC методом сублимационной эпитаксии в вакууме. Выращенные слои имели толщину 10-200 мкм. Максимальная скорость роста достигала ~ 200 мкм/ч. Согласно рентгеновским данным, слои состояли из нескольких крупных двойников. Лучшие слои состояли их одного политипа 3C-SiC (~ 90% площади) с редкими включениями по периметру мелких областей. Проведенные исследования показали равномерное легирование слоя и наличие хорошо различимого спектра донорно-акцепторной рекомбинации. Большая толщина полученных слоев, низкая плотность двойников и однородность электрических параметров показывают, что данные слои могут быть использованы как подложки для формирования приборных структур на основе 3*C*-SiC.

Работа выполнена при частичной поддержке гранта РФФИ № 04-02-16632а и гранта КWA Шведской академии наук.

Список литературы

- [1] A.A. Lebedev. Semicond. Sci. Technol., 21, R17 (2006).
- [2] D.V. Davydov, A.A. Lebedev, A.S. Tregubova, V.V. Kozlovskii, A.N. Kuznetsov, E.V. Bogdanova. Mater. Sci. Forum, 338–342, 221 (2000).
- [3] А.А. Лебедев, А.М. Стрельчук, Н.С. Савкина, А.С. Трегубова, А.Н. Кузнецов, В.А. Соловьев, Н.К. Полетаев. ФТП, 37, 499 (2003).
- [4] N.S. Savkina, A.A. Lebedev, D.V. Davydov, A.M. Strel'chuk, A.S. Tregubova, C. Raynaud, J.-P. Chante, M.-L. Locatelli, D. Planson, J. Milan, P. Godignon, F.J. Campos, N. Mestres, J. Pascual, G. Brezeanu, M. Badila. Mater. Sci. Eng., B77, 50 (2000).
- [5] A. Suzuki, H. Matsunami, T. Tanaka. J. Electrochem. Soc.: Sol. St. Sci. Technol., **124** (2), 241 (1977).
- [6] Properties of advanced semiconductor materials: GaN, AlN, InN, BN, SiC, SiGe, ed. by M.E. Levinshtein, S.L. Rumyantsev and M.S. Shur (John Wiley & Sons, Inc., 2001).
- [7] Kuwabara, H., K. Yamanaka, S. Yamada. Phys. Status Solidi A, 37, K157 (1976).

Редактор Л.В. Шаронова

Growth and investigation of thick 3C-SiC grown on 6H-SiC substrate by sublimation epitaxy in vacuum

A.A. Lebedev, V.V. Zelenin, P.L. Abramov, E.V. Bogdanova, S.P. Lebedev, D.K. Nel'son, B.S. Razbirin, M.P. Scheglov, A.S. Tregubova, M. Syväjärvi*, R. Yakimova*

Ioffe Physicotechnical Institute, 194021 St. Petersburg, Russia * Department of Physics, Chemistry and Biology, Linkoping University, SE-58183 Linkoping, Sweeden

Abstract 3*C*-SiC epitaxial layers with thickness ~ 100μ m were grown by sublimation epitaxy on hexagonal substrates (6*H*-SiC). The area of the grown epilayers is about $0.3-0.5 \text{ cm}^2$. The maximum grown rate was about 200μ m per hour. Were obtained epilayers with *n*-type conductivity and $N_d - N_a \sim 10^{17}-10^{18} \text{ cm}^{-3}$. *X*-ray analysis shows that the epilayers consist only of 3*C*-SiC, without inclusions of other polytypes. In the photoluminescence spectrum the acceptor recombination band (Al–N) at ~ 2.12 eV is dominating. Detailed study of photoluminescence spectrum obtained at 6 K are presented. It was concluded that such epilayers can be used as substrates for growth and development of 3*C*-SiC based electronic devices.