## 07 Люминесцентная керамика LuGdAG:Се с высоким индексом цветопередачи: влияние термического отжига на люминесцентные свойства

© А.А. Кравцов<sup>1</sup>, В.А. Лапин<sup>1</sup>, Е.В. Медяник<sup>1</sup>, Л.В. Тарала<sup>1</sup>, О.В. Девицкий<sup>1,2</sup>

<sup>1</sup> Северо-Кавказский федеральный университет, Ставрополь, Россия

<sup>2</sup> Федеральный исследовательский центр Южный научный центр РАН, Ростов-на-Дону, Россия E-mail: v2517@rambler.ru

Поступило в Редакцию 4 декабря 2024 г. В окончательной редакции 20 декабря 2024 г. Принято к публикации 22 декабря 2024 г.

Исследованы оптические свойства керамики LuGdAG:Се с содержанием гадолиния от 0 до 100 at.%. Показано, что с увеличением доли гадолиния увеличивается светопропускание керамики, а также происходит смещение спектра люминесценции в красную область, уменьшается цветовая температура, падает эффективность люминесценции, но увеличивается индекс цветопередачи ( $R_a$ ). После отжига на воздухе наблюдалось значительное усиление люминесценции керамики с высоким содержанием гадолиния, сопровождавшееся падением  $R_a$ . Представленные результаты подтверждают, что керамика LuGdAG:Се имеет перспективы использования в источниках теплого белого света с высоким индексом цветопередачи.

Ключевые слова: керамика, люминесценция, LuGdAG:Се, термический отжиг, твердый раствор, гранат.

DOI: 10.61011/PJTF.2025.08.60162.20211

Для создания белых светодиодов применяют желтые люминофоры, преобразующие синее или ультрафиолетовое излучение в более длинноволновое [1]. На данный момент YAG:Се наиболее широко используется для производства люминесцентных преобразователей белого цвета [2]. Однако белые светодиоды на основе YAG:Се излучают белый свет с высокой коррелированной цветовой температурой (ССТ) и низким индексом цветопередачи (R<sub>a</sub>) из-за дефицита в спектре красного и зеленого компонентов [3]. Освещение с низким индексом цветопередачи имеет явные недостатки, связанные с неестественностью и вредностью долгого восприятия такого света человеком. Для решения этой проблемы было испытано множество различных подходов. В частности, многие работы посвящены модификации матрицы YAG:Се с целью усиления красной и зеленой спектральных составляющих. Были предложены солегирование YAG:Се ионами, дающими красное излучение  $(Cr^{3+}, Pr^{3+} и Mn^{2+})$  [4-6], а также замещение части гранатообразующих катионов на Lu<sup>3+</sup>, Ga<sup>3+</sup> для усиления зеленой составляющей [7,8]. Тем не менее введение примесных ионов неизбежно приводит к падению теплопроводности и термической стойкости материала вследствие разупорядочения кристаллических сред. Одним из перспективных решений, позволяющих получить материал с широким спектром люминесценции, высоким индексом цветопередачи и в то же время высокой термической устойчивостью, является создание люминесцентной керамики на основе твердых растворов. Например, лютеций-алюминиевый гранат (LuAG) имеет выраженную люминесценцию с максимумом в зеленой области спектра, в то время как увеличение

доли гадолиний-алюминиевого граната (GdAG) смещает спектр в красную область [9].

Целью настоящей работы является изучение оптических свойств керамики LuGdAG:Се на основе твердых растворов LuAG и GdAG, а также оценка влияния отжига керамики на люминесцентные свойства.

Керамический порошок был синтезирован методом обратного химического соосаждения [10]. Содержание церия во всех образцах составляло 0.01 формульных единиц (0.33 at.%). Содержание Gd в LuGdAG:Се варьировалось от 0 до 100 at.% (номинальные составы приведены в таблице). Керамические заготовки в форме дисков изготавливали методом одноосного прессования под давлением 50 MPa, а затем спекали в вакуумной печи при температуре 1740 °С в течение 10 h. Готовые образцы керамики доводили до однородной толщины  $0.80 \pm 0.05 \,\mathrm{mm}$  и полировали с обеих сторон. Диаметр полученных керамических дисков составлял около 15 mm (LG-серия). После исследований оптических свойств керамику отжигали на воздухе в муфельной печи при температуре 1300 °С в течение 120 min (LGA-

Расшифровка составов образцов керамики LuGdAG:Се

Обозначение образца	Номинальный состав
LG1	$Ce_{0.01}Lu_{2.99}Al_5O_{12}$
LG2	$Ce_{0.01}Lu_{2.39}Gd_{0.6}Al_5O_{12}$
LG3	$Ce_{0.01}Lu_{1.79}Gd_{1.2}Al_5O_{12}$
LG4	$Ce_{0.01}Lu_{1.49}Gd_{1.5}Al_5O_{12}$
LG5	$Ce_{0.01}Lu_{1.19}Gd_{1.8}Al_5O_{12}$
LG6	$Ce_{0.01}Lu_{0.59}Gd_{2.4}Al_5O_{12}$
LG7	$Ce_{0.01}Gd_{2.99}Al_5O_{12}$



**Рис. 1.** a — спектры пропускания керамики LuGdAG:Се. b — фотография керамических образцов (диаметр 15 mm, толщина 0.8 mm). Крайний правый образец представляет собой керамику номинального состава LG7 (Ce<sub>0.01</sub>Gd<sub>2.99</sub>Al<sub>5</sub>O<sub>12</sub>), которая не стабильна при температуре вакуумного спекания и распадается на смесь GdAlO<sub>3</sub> и Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>.



Рис. 2. Спектры люминесценции керамики LuGdAG:Ce (a) и нормализованные спектры люминесценции керамики LuGdAG:Ce (b).

серия). Температура отжига была выбрана на основании результатов, представленных в работе [11] для керамики YAG:Се.

Для регистрации спектров пропускания света в диапазоне длин волн от 200 до 1100 nm использовался спектрофотометр СФ-56 (ОКБ Спектр, Россия). Спектры пропускания измерялись в диапазоне от 200 до 1100 nm с шагом дискретизации 0.5 nm и временем интегрирования 0.1 s. Люминесценцию керамики LuGdAG:Се измеряли на спектрорадиометре Lisun LMS-9000С, оснащенном интегрирующей сферой. В качестве источника возбуждения использовался синий лазер с длиной волны 445 nm и мощностью излучения 190 mW. Диаметр пятна лазерного излучения, падающего на образец, составлял



**Рис. 3.** Зависимости эффективности люминесценции (*a*), ССТ (*b*), индекса цветопередачи (*c*) и  $\lambda_{\max}$  (*d*) от содержания гадолиния в керамике LuGdAG:Се.

 $\sim 3\,\text{mm}.$  Спектры люминесценции измерялись в диапазоне 350-800 nm с разрешением 1 nm.

Для керамических образцов LG1–LG6 были измерены спектры пропускания (рис. 1, *a*). Для всех образцов в спектрах наблюдались две полосы поглощения с центрами при 345 и 450 nm, обусловленные соответственно переходами  ${}^4f \rightarrow {}^5d_2$  и  ${}^4f \rightarrow {}^5d_1$  ионов Се<sup>3+</sup> [9]. Полоса поглощения Се<sup>3+</sup>, приписываемая переходу  ${}^4f \rightarrow {}^5d_1$ , демонстрировала красное смещение с увеличением доли гадолиния, в то время как полоса, связанная с переходом  ${}^4f \rightarrow {}^5d_2$ , смещалась в сторону меньших длин волн. Также в спектрах образцов LG2–LG6 присутствовала узкая полоса поглощения около 275 nm, связанная с переходом  ${}^8S_{7/2} \rightarrow {}^6I_J$  ионов Gd<sup>3+</sup> [12]. Светопропускание керамических образцов варьировалось в зависимости от состава и составляло от 40% (для LG1) до 80% (для LG6) на длине волны 1000 пт. Важно отметить, что светопропускание керамики значительно увеличивалось с ростом доли гадолиния. Это связано с тем, что LuAG требует более высоких температур вакуумного спекания по сравнению с GdAG. Номинальный состав LG7 представлял собой GdAG, легированный церием (см. таблицу). Данный состав являлся крайней точкой в ряду составов LuGdAG:Се. Известно, что GdAG является нестабильным и при температурах выше 1300 °С распадается с образованием фазы GdAlO<sub>3</sub> и Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> [13]. В связи с этим керамика LG7 внешне отличалась от других составов и не проявляла люминесценции (рис. 1, b).

Керамика всех исследованных составов демонстрировала выраженную люминесценцию в видимой области спектра (рис. 2, *a*, *b*). Интенсивность люминесценции уменьшалась с увеличением доли гадолиния от 0 до 1.8 формульных единиц. Важно отметить, что форма спектров люминесценции существенно изменялась в зависимости от состава. С увеличением доли гадолиния наблюдалось значительное уменьшение зеленой составляющей и увеличение красной. Введение Gd<sup>3+</sup> в матрицу LuAG приводит к увеличению значений искажений локального окружения катионов Ce<sup>3+</sup> и расщеплению энергетического уровня 5d. Это приводит к уменьшению энергетической щели  $\Delta E_1 (5d^1 \rightarrow {}^2F_{5/2})$  и  $\Delta E_2 (5d^1 \rightarrow {}^2F_{7/2})$ . В результате уменьшается энергия излучаемых фотонов, что является батохромным сдвигом [9]. На нормализованных спектрах люминесценции видно, что при отжиге керамики с высоким содержанием гадолиния происходит сужение спектров за счет уменьшения красной составляющей (рис. 2, b).

Далее рассмотрим зависимость ключевых параметров люминесценции (эффективность, ССТ,  $R_a$ ,  $\lambda_{max}$ ) от содержания гадолиния, а также влияние отжига на эти величины (рис. 3). Обнаружено, что эффективность люминесценции значительно падает при увеличении содержания гадолиния в керамике (от 300 до 100 lm/W), однако при отжиге эффективность люминесценции составов LG2–LG6 возрастала (рис. 3, a), причем чем большим было содержание гадолиния, тем более значительным было относительное увеличение эффективности. Значение ССТ находилось в обратной зависимости от доли Gd и уменьшалось от 5500 до 3000 К (рис. 3, b). Индекс цветопередачи, напротив, увеличивался с ростом доли Gd с 46 до 77, однако при отжиге R<sub>a</sub> значительно падал для керамики с высоким содержанием Gd до значений 52-56 (рис. 3, c). Положение максимума полосы люминесценции смещалось в красную область с увеличением доли Gd (рис. 3, d), однако при отжиге наблюдалось небольшое синее смещение, которое связано с уменьшением интенсивности красной составляющей (рис. 2, b). Наблюдаемые эффекты обусловлены существенным кристаллографическим различием LuAG и GdAG. Внедрение крупных катионов Gd в решетку LuAG вызывает существенные искажения, что способствует образованию дефектов кристаллической структуры, таких как вакансии кислорода, а также создает условия для перехода валентности Ce<sup>3+</sup> → Ce<sup>4+</sup>. Эти факторы способствуют падению эффективности люминесценции. Однако при отжиге происходит релаксация дефектов и перераспределение катионов Lu<sup>3+</sup> и Gd<sup>3+</sup> в локальном окружении атомов церия, что увеличивает эффективность преобразования света, однако снижает интенсивность красной составляющей.

Таким образом, люминесцентная керамика LuGdAG:Се с высокой прозрачностью была получена при концентрациях гадолиния от 50 до 80 at.%. Изменение содержания гадолиния в LuGdAG:Се позволяет эффективно варьировать индекс цветопередачи в пределах от 46 до 77, цветовую температуру в пределах от 5500 до 3000 К и положение максимума полосы люминесценции керамики соответственно от 513 до 571 nm, однако при увеличении доли гадолиния наблюдалось падение эффективности люминесценции. Тем не менее отжиг керамики LuGdAG:Се с высоким содержанием Gd значительно увеличивает эффективность преобразования света. Представленные результаты показывают, что оптимизированная керамика LuGdAG:Се может служить эффективным преобразователем цвета для теплого светодиодного освещения с высоким индексом цветопередачи. Их можно использовать при производстве прожекторов, автомобильных фар, а также специализированного освещения с контролируемым спектром.

## Финансирование работы

Исследование выполнено за счет гранта Российского научного фонда (проект № 24-73-00005 https://rscf.ru/project/24-73-00005/) с использованием ресурсов Центра коллективного пользования Северо-Кавказского федерального университета.

## Конфликт интересов

Авторы заявляют, что у них нет конфликта интересов.

## Список литературы

- Y. Liu, M. Zhang, L. Xu, W. Xia, J. Lumin., 216, 116698 (2019). DOI: 10.1016/j.jlumin.2019.116698
- [2] О.В. Девицкий, А.А. Кравцов, Письма в ЖТФ, 49 (4), 35 (2023). DOI: 10.21883/PJTF.2023.04.54525.19420
  [O.V. Devitsky, А.А. Kravtsov, Tech. Phys. Lett., 49 (2), 69 (2023). DOI: 10.21883/TPL.2023.02.55376.19420].
- J. Ling, W. Xu, J. Yang, T. Mu, Y. Zhang, Y. Zhou, M. Hong, J. Eur. Ceram. Soc., 41, 5967 (2021).
   DOI: 10.1016/j.jeurceramsoc.2021.05.005
- [4] S. Feng, H. Qin, G. Wu, H. Jiang, J. Zhao, Y. Liu, Z. Luo, J. Qiao, J. Jiang, J. Eur. Ceram. Soc., 37, 3403 (2017). DOI: 10.1016/j.jeurceramsoc.2017.03.061
- [5] Y. Ma, L. Zhang, T. Zhou, B. Sun, Y. Wang, J. Kang, P. Gao, J. Huang, F.A. Selim, C. Wong, M. Li, H. Chen, J. Mater. Chem. C, 8, 4329 (2020). DOI: 10.1039/d0tc00032a
- J. Ling, Y. Zhou, W. Xu, H. Lin, S. Lu, B. Wang, K. Wang, J. Adv. Ceram., 9, 45 (2020).
   DOI: 10.1007/s40145-019-0346-0
- J. Huang, Y. Ni, Y. Ma, Y. Li, Z. Sun, X. Zhu, R. Wang, T. Li, X. Xi, G. Huang, T. Zhou, M. Li, H. Ren, L. Zhang, H. Chen, Ceram. Int., 47, 11415 (2021).
   DOI: 10.1016/j.ceramint.2020.12.268
- [8] В.А. Лапин, А.А. Кравцов, Л.В. Тарала, В.Е. Супрунчук, В.А. Тарала, Е.В. Медяник, О.М. Чапура, Ф.Ф. Малявин, Стекло и керамика, 96 (9), 13 (2023). DOI: 10.14489/glc.2023.09.pp.013-021 [A.A. Kravtsov, V.A. Lapin, L.V. Tarala, V.E. Suprunchuk, E.V. Medyanik, O.M. Chapura, F.F. Malyavin, Glass Ceram., 80, 364 (2024). DOI: 10.1007/s10717-023-00616-3].

- J. Ling, Y. Zhou, C. Lin, H. Zhang, W. Xu, M. Hong, J. Eur. Ceram. Soc., 44, 6430 (2024).
   DOI: 10.1016/j.jeurceramsoc.2024.04.014
- [10] A.A. Kravtsov, E.V. Medyanik, V.A. Tarala, V.A. Lapin, F.F. Malyavin, I.S. Chikulina, D.S. Vakalov, O.M. Chapura, L.V. Tarala, V.E. Suprunchuk, A.V. Blinov, J. Am. Ceram. Soc., 107, 1020 (2024). DOI: 10.1111/jace.19497
- [11] B. Sun, L. Zhang, T. Zhou, C. Shao, L. Zhang, Y. Ma, Q. Yao, Z. Jiang, F.A. Selim, H. Chen, J. Mater. Chem. C, 7, 4057 (2019). DOI: 10.1039/C8TC06600K
- [12] P. Gupta, A.K. Bedyal, V. Kumar, Y. Khajuria, V. Sharma, O.M. Ntwaeaborwa, H.C. Swart, Mater. Res. Exp., 2, 076202 (2015). DOI: 10.1088/2053-1591/2/7/076202
- [13] J. Li, J.-G. Li, Z. Zhang, X. Wu, Sh. Liu, X. Li, X. Sun, Y. Sakka, J. Am. Ceram. Soc., 95, 931 (2012). DOI: 10.1111/j.1551-2916.2011.04991.x