13.1

Устойчивость органосиликатных low-k диэлектриков с бензольными мостиками к воздействию вакуумного ультрафиолетового излучения плазмы в процессе нанесения Та барьерного покрытия

© А.Ф. Паль¹, А.Н. Рябинкин¹, А.О. Серов¹, Т.В. Рахимова¹, А.С. Вишневский², Д.С. Серегин², К.А. Воротилов², М.Р. Бакланов²

¹ Научно-исследовательский институт ядерной физики им. Д.В. Скобельцына Московского государственного университета им. М.В. Ломоносова, Москва, Россия ² МИРЭА — Российский технологический университет, Москва, Россия E-mail: alex.ryabinkin@gmail.com

Поступило в Редакцию 29 августа 2023 г. В окончательной редакции 9 ноября 2023 г. Принято к публикации 16 ноября 2023 г.

> Исследована устойчивость периодических мезопористых органосиликатных low-k диэлектриков с бензольными мостиками к воздействию вакуумного ультрафиолетового (ВУФ) излучения плазмы при осаждении танталовых барьерных покрытий методом магнетронного распыления с дополнительной ионизацией индукционным высокочастотным разрядом. Обнаружена корреляция состава и особенностей пористой структуры образцов с их гидрофобностью и устойчивостью к ВУФ излучению.

Ключевые слова: low-k диэлектрики, ВУФ, барьерные слои, PVD.

DOI: 10.61011/PJTF.2024.04.57099.19711

Пористые органосиликатные стекла (OSG) с низкой диэлектрической проницаемостью (low-k) используются в микроэлектронике для сверхбольших интегральных схем (СБИС). Снижение диэлектрической проницаемости k обеспечивается введением концевых углеродных групп в матрицу SiO₂, что приводит к образованию менее полярных связей Si-C (по сравнению с Si-O) и появлению микропор. Пористость может быть увеличена добавлением удаляемого органического порогена [1]. Пористость уменьшает k, но снижает и механическую прочность диэлектриков [2]. Введение в матрицу SiO₂ органических мостиковых групп вместо связей \equiv Si-O-Si \equiv увеличивает прочность материала, уменьшает его плотность и к [3]. Это реализуется в периодических мезопористых органосиликатных (РМО) материалах [4]. Механическая прочность и контролируемая пористость делают пленки PMO потенциально привлекательными в качестве межслойных диэлектриков для микроэлектроники.

Диэлектрический материал должен выдерживать воздействие плазмы в damascene-процессе интеграции медных проводников [5]. Для предотвращения диффузии медные проводники отделяются от диэлектрика барьерным слоем (обычно из Та или TaN), формируемым методом физического осаждения из газовой фазы с дополнительной ионизацией потока распыляемых атомов (IPVD). Воздействие плазмы на OSG диэлектрик приводит к его повреждению активными радикалами, ионами плазмы и вакуумным ультрафиолетовым (ВУФ) излучением [6]. Обычно повреждение обусловлено удалением метильных групп, обеспечивающих гидрофобность материала, что ведет к увеличению k.

В настоящей работе исследована устойчивость РМО пленок с бензольными мостиками к воздействию ВУФ излучения IPVD плазмы в условиях осаждения барьерных покрытий. Среди углеродных мостиков бензольные мостики исследованы меньше других, хотя они представляют большой интерес благодаря наилучшим механическим свойствам за счет формирования квазикристаллической матрицы [7]. Недостатком этих материалов является гидрофильность, приводящая к увеличению k (как показано в таблице). Для решения этой проблемы добавляют концевые метильные группы, но при этом изменение механических характеристик носит перколяцонный характер, что связано с трудностями формирования квазикристаллического скелета в присутствии этих групп. Поэтому при выборе подобных материалов для использования в технологии производства СБИС необходимо исследование других свойств этого семейства материалов вблизи перколяционного порога.

Были изготовлены два типа пленок. Первый метил-модифицированные силикаты, в которых связи ≡Si-O-Si≡ частично замещены мостиковыми бензольными группами ≡Si-C₆H₄-Si≡, полученные согидролизом метилтриметоксисилана (MTMS) 1,4-бис(триэтоксисилил)бензола (BTESB) И в тэтрагидрофуране (РМО пленки) [7]. Второй — метилмодифицированные силикаты, полученные согидролизом тэтраэтоксисилана (TEOS) и метилтриэтоксисилана

Характеристики исходных пленок диэлектриков (d и n — толщина и показатель преломления, V_{open} и S — открытая пористость и удельная площадь поверхности по данным эллипсометрической порометрии)

Образец	Мольное отношение прекурсоров в пленкообразующем растворе	[CH3]/[Si]	[C ₆ H ₄]/[Si]	[O]/[Si]	<i>d</i> , nm (±3)	n (±0.001)	k (±0.1)	V _{open} , % (±1)	S, m ² /cm ³
d100	BTESB/MTMS=100/0	0	0.5	1.5	215	1.50	16.3	5	255
p100	BTESB/MTMS=100/0	0	0.5	1.5	213	1.38	5.2	26	914
p45	BTESB/MTMS=45/55	0.38	0.31	1.5	258	1.30	2.6	38	765
p25	BTESB/MTMS=25/75	0.6	0.2	1.5	204	1.30	2.3	37	559
pOSG	TEOS/MTEOS=40/60	0.6	_	1.7	181	1.26	2.3	36	427
dOSG	TEOS/MTEOS=40/60	0.6	—	1.7	219	1.38	3.0	9	219

1.1 Si-O-Si, C-C C...C ring C...C ring 1.0 0.9 1485 1630 1600 1570 1525 1505 0.8 Si-CH₃ HO-0.7 *Absorbance*, a. u. 0.6 0.5 1300 1275 1250 Si-CH₃ 990 955 920 885 850 0.4 $\times 2$ C-H in CH₃ 0.3 Ξ *l* – p25 (#0) *2* – p25 (#1) Artifacts $3 - p25 (#2) \quad 4 - p25 (#3)$ -H ring C...C ring Ring 0.2 5 - p25 (#4)Si-OH. O-H Si-H C-0.1 -00 4000 3600 3200 2800 2400 2000 1600 1200 800 400 Wavenumber, cm⁻¹

Рис. 1. Пример ИК-спектров образцов p25 после воздействия плазмы IPVD-разряда в различных режимах (#0, #1, #2, #3 и #4). Спектры нормированы на максимум полосы Si-O-Si и C=C бензольного кольца.

(MTEOS) в водно-спиртовой среде (OSG-пленки) [8]. Пленки осаждались на подложки Si (100) (Ø 100 mm) методом центрифугирования с последующей термообработкой на воздухе (200°C, 30 min) и в азоте (430°C, 30 min). Открытая пористость и распределения пор по радиусу оценивались с помощью эллипсометрической порометрии. Используемые

методы определения параметров пленок описаны в [9]. Состав, рассчитанный из соотношения прекурсоров, представленный в виде отношений концентраций [CH₃]/[Si], [C₆H₄]/[Si], [O]/[Si], и измеренные характеристики полученных диэлектриков приведены в таблице (здесь и далее квадратными скобками обозначаются концентрации). Образцы с префиксом р были получены с добавлением порогена $Brij^{\mbox{\scriptsize B}}$ L4 (C₁₂H₂₅(OCH₂CH₂)₄OH) в количестве 19.4 или 30 wt.% для OSG и PMO соответственно, а с префиксом d — без порогена.

Магнетронное напыление танталовых барьерных покрытий проводилось в вакуумной IPVD камере, оборудованной карусельным держателем подложек, который позволял по очереди осаждать покрытие на группы из нескольких подложек 12×12 mm. Перед началом эксперимента образцы прогревались в вакууме не менее 20 min при температуре $200-230^{\circ}$ C для удаления адсорбированной воды; танталовая мишень закрывалась заслонкой и предварительно распылялась для удаления оксидного слоя. Для минимизации воздействия ионов плазмы держатель находился под плавающим потенциалом около 8 V, потенциал плазмы составлял 16–19 V. Подробнее схема эксперимента описана в [9].

Образцы подвергались воздействию плазмы IPVD-разряда в различных режимах в течение времени (t), необходимого для осаждения покрытия около 5 nm при давлении рабочего газа (аргона) 35 mTorr:

#0 — исходные образцы;

$\#1 - P_{\rm ICP} = 50 \rm W,$	$I_M=0.3\mathrm{A},$	$t = 357 \mathrm{s};$
$#2 - P_{\rm ICP} = 150 \rm W,$	$I_M=0.3\mathrm{A},$	$t = 329 \mathrm{s};$
$#3 - P_{\rm ICP} = 300 \rm W,$	$I_M=0.3\mathrm{A},$	$t = 329 \mathrm{s};$
$#4 - P_{ICP} = 300 \mathrm{W},$	$I_M = 0 \mathrm{A},$	$t = 329 \mathrm{s}.$

Здесь P_{ICP} — мощность высокочастотного индукционного разряда, I_M — ток магнетронного распылителя. Зависимость *t* от P_{ICP} обусловлена нагревом газа. Анализ сколов кремниевых подложек при помощи сканирующей электронной микроскопии показал равномерность толщины осажденных на них покрытий. В режиме #4 покрытие не наносилось ($I_M = 0$ A), однако небольшое осаждение тантала было возможно в результате слабого распыления ICP индуктора, находившегося под потенциалом самосмещения —45 V. Химический состав и структура low-*k*-пленок до и после обработки исследовались методом ИК-спектроскопии (рис. 1).

Поскольку энергия ионов мала, основные повреждения диэлектриков обусловлены потерей гидрофобности в результате отрыва концевых групп Si–CH₃ под действием ВУФ излучения атомов (104.8 и 106.7 nm) и ионов (92.0 и 93.2 nm) аргона [9], что характеризуется увеличением интенсивности полосы Si–OH, OH (3700–3000 cm⁻¹). На рис. 2, *а* показана концентрация [Si–OH, OH] в образцах (отношение площади соответствующего пика или полосы к величине *d* с поправкой на V_{open}). Высокая концентрация [Si–OH, OH] в образцах р100 и d100 и ее снижение при плазменной обработке указывают на то, что двухступенчатой термообработки для них оказалось недостаточно, и процесс отверждения продолжился под



Рис. 2. Содержание [Si–OH, OH] (*a*) и [Si–CH₃] (*b*) в образцах после воздействия плазмы IPVD-разряда в различных режимах (#0, #1, #2, #3 и #4). Значения для d100 и p100 на части *a* уменьшены в 10 раз.

действием УФ-излучения плазмы. Однако более высокие значения [Si–OH, OH] для режима #4, чем для режима #3, показывают, что минимальные значения уже достигнуты и дальнейшее снижение невозможно из-за конкурирующего процесса разрушения групп \equiv Si–C₆H₄–Si \equiv , в результате которого генерируются силанольные группы, адсорбирующие воду. Причиной может являться практически полное отсутствие Та-покрытия, частично защищающего пленку от ВУФ излучения, в режиме #4 ($I_M = 0$). Пики Si–CH₃ ~ 1275 сm⁻¹ присутствуют в спектрах всех образцов, кроме р100 и d100, у которых в этой области наблюдается слабая полоса из суммы пиков, на что указывают ее необычно большая ширина и асимметричность.

На рис. 3 приведены примеры распределений пор по радиусу в образцах. Увеличение концентрации BTESB коррелирует с уменьшением радиуса пор, что делает пленки более подходящими для осаждения на них тонких барьерных покрытий [10], но при этом увеличивается удельная площадь поверхности (см. таблицу). В результате число метильных групп, располагающихся на поверхности пор, может оказаться недостаточным



Рис. 3. *а* — изотермы адсорбции и десорбции, полученные методом эллипсометрической порометрии атмосферного давления. *b* — рассчитанные по кривым адсорбции распределения пор по радиусу в исходных образцах пленок с добавлением порогена. В качестве молекул зонда использован изопропиловый спирт.

для обеспечения гидрофобности пленки. Оптимальное содержание BTESB достигается в образце p25. По сравнению с образцом pOSG, аналогичным использующимся в микроэлектронике, исходный р25 обладает меньшим радиусом пор и такой же хорошей гидрофобностью, обеспечиваемой высоким содержанием метильных групп ([Si-CH₃]/[Si]=0.6 в р25 и рОЅС, см. таблицу). При этом потери метильных групп под действием ВУФ излучения в p25 оказываются меньше, чем в pOSG (рис. 2, b), что можно объяснить эффективным поглощением излучения бензольными мостиковыми структурами образца p25 [10]. В p45 содержание BTESB выше, чем в р25; соответственно относительные потери метильных групп еще меньше. Но гидрофобность исходного образца (характеризуемая содержанием [Si-OH, OH]) оказывается хуже, чем у p25 и pOSG, что можно объяснить большей удельной площадью поверхности пор и более низким значением [Si-CH₃]/[Si]=0.38. Тем не менее благодаря высокой устойчивости к ВУФ излучению гидрофобность р45 после плазменного воздействия во всех режимах оказывается лучше, чем у pOSG, но хуже, чем у р25.

Таким образом, в работе показано, что увеличение концентрации BTESB в образцах low-k-пленок способствует уменьшению радиуса пор и увеличению устойчивости к ВУФ излучению. Однако сопутствующее уменьшение количества связей Si-CH₃ и рост удельной площади поверхности пор могут привести к снижению гидрофобности. При оптимальном содержании BTESB характеристики изготовленной РМО пленки были улучшены по сравнению с характеристиками классического OSG, используемого при изготовлении СБИС.

Финансирование работы

Исследование выполнено за счет гранта Российского научного фонда № 22-29-00763.

Конфликт интересов

Авторы заявляют, что у них нет конфликта интересов.

Список литературы

- A. Grill, S.M. Gates, T.E. Ryan, S.V. Nguyen, D. Priyadarshini, Appl. Phys. Rev., 1 (1), 011306 (2014). DOI: 10.1063/1.4861876
- S. Gallois-Garreignot, G. Hu, V. Fiori, M. Sorrieul, C. Moutin, C. Tavernier, in 2015 IEEE 65th Electronic Components and Technology Conf. (ECTC) (IEEE, 2015), p. 1063–1070. DOI: 10.1109/ECTC.2015.7159726
- [3] H. Li, J.M. Knaup, E. Kaxiras, J.J. Vlassak, Acta Mater., 59 (1), 44 (2011). DOI: 10.1016/j.actamat.2010.08.015
- [4] P. Van Der Voort, D. Esquivel, E. De Canck, F. Goethals, I. Van Driessche, F.J. Romero-Salguero, Chem. Soc. Rev., 42 (9), 3913 (2013). DOI: 10.1039/C2CS35222B
- [5] J. Li, T.E. Seidel, J.W. Mayer, MRS Bull., 19 (8), 15 (1994).
 DOI: 10.1557/S0883769400047692
- [6] S. Uchida, S. Takashima, M. Hori, M. Fukasawa, K. Ohshima,
 K. Nagahata, T. Tatsumi, J. Appl. Phys., **103** (7), 073303 (2008). DOI: 10.1063/1.2891787
- [7] A.A. Rezvanov, A.S. Vishnevskiy, D.S. Seregin, D. Schneider, A.A. Lomov, K.A. Vorotilov, M.R. Baklanov, Mater. Chem. Phys., 290, 126571 (2022).
 DOI: 10.1016/j.matchemphys.2022.126571
- [8] S. Yu, T.K.S. Wong, X. Hu, K. Pita, J. Electrochem. Soc., 150 (5), F116 (2003). DOI: 10.1149/1.1566021

- [9] A.O. Serov, A.N. Ryabinkin, A.S. Vishnevskiy, S. Naumov, A.F. Pal, T.V. Rakhimova, D.S. Seregin, K.A. Vorotilov, M.R. Baklanov, Plasma Process. Polym., **20** (4), 2200169 (2023). DOI: 10.1002/ppap.202200169
- [10] D.S. Seregin, S. Naumov, W.-Y. Chang, Y.-H. Wu, Y. Wang, N.M. Kotova, A.S. Vishnevskiy, S. Wei, J. Zhang, K.A. Vorotilov, M. Redzheb, J. Leu, M.R. Baklanov, Thin Solid Films., 685, 329 (2019). DOI: 10.1016/j.tsf.2019.06.050