

# Влияние анизотропии на термоупругие напряжения в цилиндрических кристаллах оксида галлия, выращиваемых из расплава

© С.И. Бахолдин, Е.В. Галактионов, В.М. Крымов

Физико-технический институт им. А.Ф. Иоффе РАН,  
194021 Санкт-Петербург, Россия  
e-mail: V.Krymov@mail.ioffe.ru

Поступило в Редакцию 11 мая 2023 г.

В окончательной редакции 11 сентября 2023 г.

Принято к публикации 30 октября 2023 г.

Исследование термических напряжений в кристаллах, выращиваемых из расплава, имеет большое значение для оптимизации режимов роста. Появление новых перспективных материалов, таких как оксид галлия, требует проведения расчетов напряжений с учетом анизотропии тепловых и упругих свойств материала. Проведено исследование влияния анизотропии на распределение термоупругих напряжений в тонких кристаллических стержнях оксида галлия. Приведены приближенные формулы для компонент тензора напряжений, полученные с помощью асимптотического интегрирования уравнений термоупругости с учетом прямолинейной анизотропии общего вида. Проведено сравнение величин напряжений для двух направлений выращивания. Показано, что выбор ориентации направления выращивания позволяет управлять величиной и распределением термоупругих напряжений, возникающих в кристаллах оксида галлия при их выращивании из расплава.

**Ключевые слова:** термоупругие напряжения, асимптотический метод, анизотропия тепловых и упругих свойств.

DOI: 10.61011/JTF.2023.12.56800.f249-23

## Введение

В последнее время прозрачные полупроводники на основе кристаллов оксида галлия ( $\beta$ -Ga<sub>2</sub>O<sub>3</sub>) вызывают большой интерес при создании новых типов электронных устройств (фотодиоды, прозрачные тонкопленочные транзисторы, энергосберегающие окна и т.д.) [1,2]. Одним из способов выращивания объемных кристаллов оксида галлия является метод Чохральского, в котором кристалл вытягивается из расплава, находящегося в иридиевом тигле. Несмотря на целый ряд технологических трудностей к настоящему времени выращены кристаллы в форме цилиндров, диаметром до 50 мм [3–6]. Однако для дальнейшего развития технологии получения совершенных кристаллов требуются исследования термических напряжений и дефектов структуры, возникающих в процессе роста. Для кристаллов  $\beta$ -фазы оксида галлия с низкосимметричной моноклинной структурой нужно также учитывать сильную анизотропию тепловых и упругих свойств. В ряде работ проведено численное моделирование процессов теплообмена в кристалле и ростовой зоне и проведены расчеты термических напряжений [7–9]. Показано, что численно рассчитанные максимальные напряжения по критерию Мизеса сильно зависят как от кристаллографического направления выращивания [7], так и от конфигурации элементов тепловой зоны [9]. Безусловно указанные расчеты являются хорошим инструментом изучения процессов теплообмена в ростовой зоне и определения

полей температуры и термических напряжений в выращиваемых кристаллах, но требуют наличия сложных пакетов специальных программ и мощных вычислительных ресурсов.

В настоящей работе на основе аналитических расчетов проведено исследование влияния анизотропии тепловых и упругих свойств на распределение термоупругих напряжений в тонких цилиндрических кристаллах оксида галлия, выращиваемых из расплава методом Чохральского. Расчеты выполнены по приближенным формулам, полученным с помощью решения стационарной задачи термоупругости методом сингулярных возмущений с учетом прямолинейной анизотропии общего вида [10,11].

## 1. Приближенные формулы для термоупругих напряжений

Приводим коэффициенты теплового расширения и упругой жесткости для стандартной системы координат (ось  $z$  совпадает с кристаллографическим направлением [001] [7]). Коэффициенты теплового расширения:  $\bar{\alpha}_{11} = 4.7 \cdot 10^{-6}$ ,  $\bar{\alpha}_{12} = \bar{\alpha}_{21} = 0$ ,  $\bar{\alpha}_{13} = \bar{\alpha}_{31} = -0.17 \cdot 10^{-6}$ ,  $\bar{\alpha}_{22} = 8.3 \cdot 10^{-6}$ ,  $\bar{\alpha}_{23} = \bar{\alpha}_{32} = 0$ ,  $\bar{\alpha}_{33} = 8.5 \cdot 10^{-6}$  (K<sup>-1</sup>). Тензор коэффициентов упругой жесткости (размерность

( $10^{10}$  N/m<sup>2</sup>) имеет вид

$$(\bar{c}_{ij}) = \begin{pmatrix} 23.8 & 13.0 & 15.2 & 0 & -0.4 & 0 \\ 13.0 & 35.9 & 7.8 & 0 & 0.2 & 0 \\ 15.2 & 7.8 & 34.6 & 0 & 1.9 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 4.9 & 0 & 0.6 \\ -0.4 & 0.2 & 1.9 & 0 & 9.1 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 0.6 & 0 & 10.7 \end{pmatrix}.$$

Размерные величины коэффициентов теплового расширения и упругой жесткости обозначаются чертой сверху. Обращаем эту матрицу и переходим к коэффициентам упругой податливости. Будем рассматривать кристаллический стержень длины  $L = 0.1$  м и радиуса  $R = 0.01$  м. Переходим к безразмерным координатам, следующим образом:  $\bar{r} = Rr$ ,  $\bar{z} = Lz$ . Малый параметр задачи  $\varepsilon = R/L$ . Переходим к безразмерным коэффициентам теплового расширения и упругой податливости с помощью нормировки на соответствующие инварианты  $\bar{\alpha}_{00} = 7.17 \cdot 10^{-6}$  (K<sup>-1</sup>),  $\bar{s}_{00} = 0.051 \cdot 10^{-10}$  (m<sup>2</sup>/N).

Работаем в цилиндрической системе координат  $(r, \theta, z)$ . С помощью метода асимптотического интегрирования уравнений термоупругости [11] получаем с точностью до членов порядка  $\varepsilon^2$  формулы для компонент тензора термоупругих напряжений

$$\bar{\sigma}_r(r, z) = A_1 (1 - r^2) \bar{\Delta} \frac{d^2 T_0}{dz^2} \varepsilon^2,$$

$$\bar{\sigma}_\theta(r, z) = A_1 (1 - 3r^2) \bar{\Delta} \frac{d^2 T_0}{dz^2} \varepsilon^2, \quad \bar{\sigma}_{r\theta} = 0,$$

$$\bar{\sigma}_{rz}(r, \theta, z) = (A_2 \sin(\theta) + A_3 \cos(\theta)) (1 - r^2) \bar{\Delta} \frac{d^2 T_0}{dz^2} \varepsilon^2,$$

$$\bar{\sigma}_{\theta z}(r, \theta, z) = (A_2 \cos(\theta) - A_3 \sin(\theta)) (1 - 3r^2) \bar{\Delta} \frac{d^2 T_0}{dz^2} \varepsilon^2,$$

$$\begin{aligned} \bar{\sigma}_z(r, \theta, z) = & B_0 [1 + r^2 (B_1 \cos^2(\theta) + B_2 \sin(\theta) \cos(\theta)) \\ & - (4 + B_1) \sin^2(\theta)] \bar{\Delta} \frac{d^2 T}{dz^2} \varepsilon^2, \end{aligned}$$

где

$$B_0 = -\frac{1}{s_{33}} \left[ (s_{13} + s_{23}) A_1 + s_{34} A_2 + s_{35} A_3 - \frac{1}{8} (\alpha_1 + \alpha_2 - \alpha_3) \right],$$

$$B_1 = \frac{1}{B_0} \left[ (s_{13} + 3s_{23}) A_1 + 3s_{34} A_2 + s_{35} A_3 - \frac{1}{2} \left( \alpha_1 - \frac{1}{2} \alpha_3 \right) \right],$$

$$B_2 = -\frac{1}{B_0} \left[ 2(s_{36} A_1 + s_{35} A_2 + s_{34} A_3) + \frac{1}{2} \alpha_6 \right],$$

$$\alpha_i = \alpha_{ii}, \quad i = 1, 2, 3, \quad \alpha_4 = \alpha_{23}, \quad \alpha_5 = \alpha_{13}, \quad \alpha_6 = \alpha_{12}.$$

В этих формулах  $\bar{\Delta} = \bar{\alpha}_{00} \bar{T}_{00} / \bar{s}_{00}$  — нормирующий множитель, обеспечивающий переход от безразмерных к размерным компонентам тензора термоупругих напряжений, а  $d^2 T_0 / dz^2$  — безразмерная вторая производная температуры по оси стержня,  $\bar{T}_{00}$  — температура плавления оксида галлия (2080° K). Температуру нормируем на температуру плавления:  $\bar{T}_0 = T_0 \bar{T}_{00}$ . Считаем вторую производную температуры постоянной и выбираем значение второй производной температуры на расстоянии 0.02 м от фронта кристаллизации:  $d^2 \bar{T}_0 / d\bar{z}^2 = -5 \cdot 10^4$  K/m<sup>2</sup>,  $d^2 T_0 / dz^2 = -5 \cdot 10^4 L^2 / \bar{T}_{00} = -0.24$ . Постоянные  $A_1, A_2, A_3$  определяются из системы трех линейных алгебраических уравнений

$$a_{11} A_1 + a_{12} A_2 + a_{13} A_3 = b_1,$$

$$a_{12} A_1 + a_{22} A_2 + a_{23} A_3 = b_2,$$

$$a_{13} A_1 + a_{23} A_2 + a_{33} A_3 = b_3,$$

$$a_{11} = 3s'_{22} + 2s'_{12} + s'_{66} + 3s'_{11},$$

$$a_{12} = 3s'_{24} + s'_{14} + s'_{56}, \quad a_{13} = 3s'_{15} + s'_{25} + s'_{46},$$

$$a_{22} = 3s'_{44} + s'_{55}, \quad a_{23} = 2s'_{45},$$

$$a_{33} = 3s'_{55} + s'_{44}, \quad s'_{ij} = s_{ij} - \frac{s_{i3}s_{3j}}{s_{33}}, \quad i, j = 1, 2, 4, 5, 6,$$

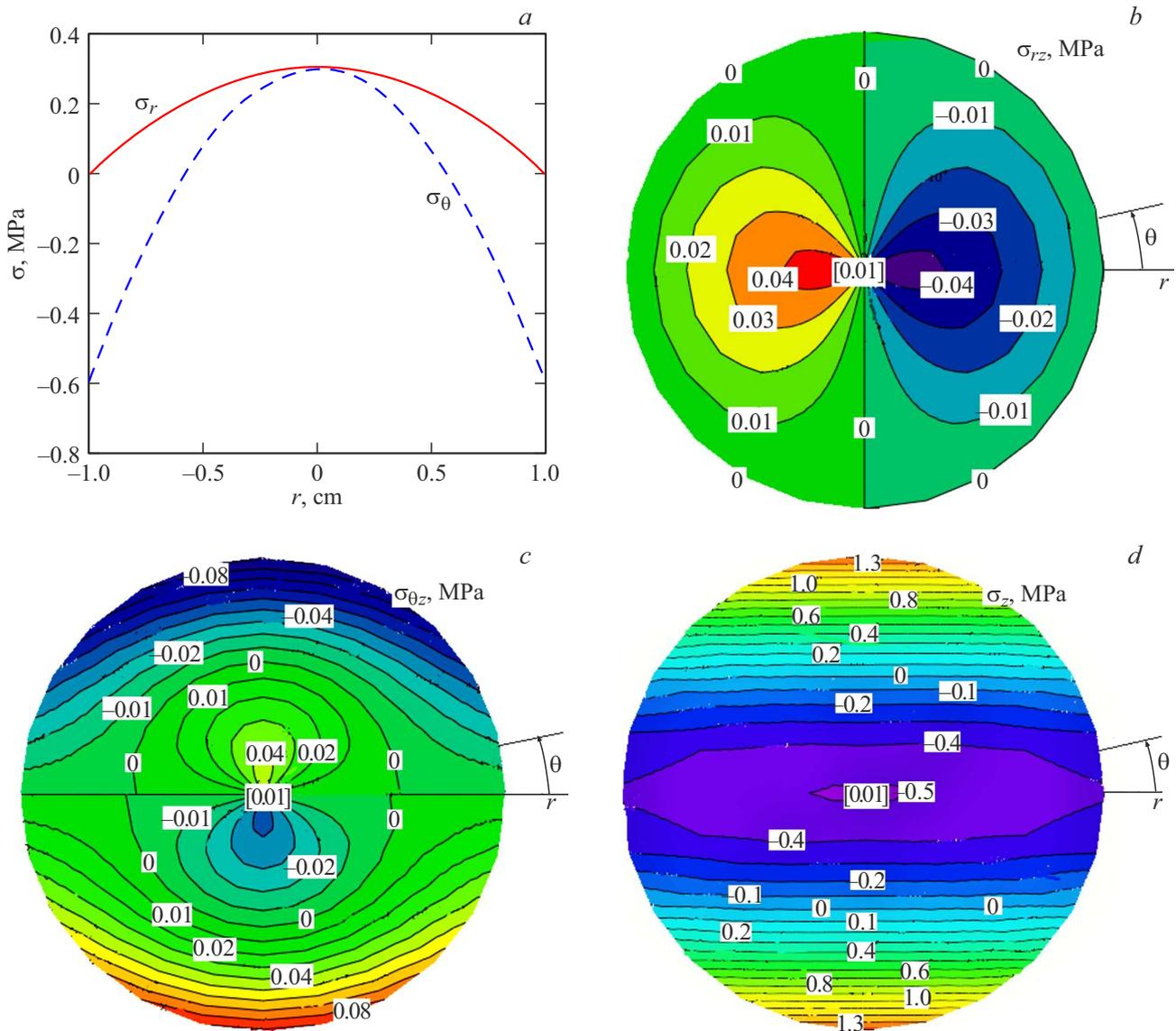
$$b_1 = -\frac{1}{4s_{33}} [(2\alpha_2 - \alpha_3)s_{13} + (2\alpha_1 - \alpha_3)s_{23} - \alpha_6 s_{36} + (\alpha_1 + \alpha_2)s_{33}],$$

$$b_2 = -\frac{1}{4s_{33}} [(2\alpha_1 - \alpha_3)s_{34} - \alpha_6 s_{35} + \alpha_4 s_{33}],$$

$$b_3 = -\frac{1}{4s_{33}} [(2\alpha_2 - \alpha_3)s_{35} - \alpha_6 s_{34} + \alpha_5 s_{33}].$$

## 2. Результаты расчета напряжений

На рис. 1 представлены результаты расчетов компонент тензора термоупругих напряжений для стандартной системы координат (ось  $z$  совпадает с кристаллографическим направлением [001]). Анализ компонент тензора термоупругих напряжений для ориентации направления выращивания кристалла [001] показывает, что касательное напряжение  $\sigma_{r\theta}$  равно нулю, нормальные компоненты  $\sigma_r$  и  $\sigma_\theta$  (рис. 1, *a*) не зависят от координаты  $\theta$  и распределены в направлении радиуса по параболе. Заметим, что такая ситуация имеет место для всех ориентаций кристаллического стержня, что следует из приближенных формул для этих компонент тензора, приведенных выше. Это согласуется с данными по расчетам напряжений в изотропном приближении. Сильную анизотропию по поперечному сечению кристалла демонстрируют три компонента  $\sigma_{rz}$  (рис. 1, *b*),  $\sigma_{\theta z}$  (рис. 1, *c*) и  $\sigma_z$  (рис. 1, *d*). Компонента  $\sigma_{rz}$  равна нулю на внешней поверхности, растет к центру и имеет разные знаки в

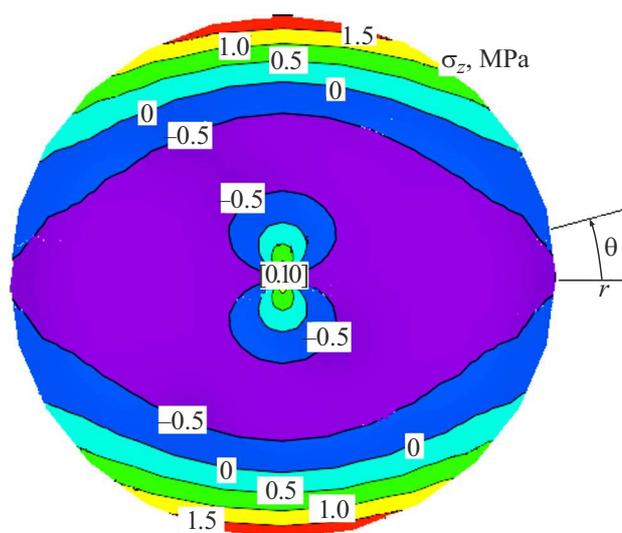


**Рис. 1.** Распределение напряжений  $\sigma_r$  и  $\sigma_\theta$  по радиусу поперечного сечения кристалла (a); эпюры напряжений  $\sigma_{rz}$  (b),  $\sigma_{\theta z}$  (c) и  $\sigma_z$  (d) в поперечном сечении кристалла для случая выращивания по оси  $z$  с направлением  $[001]$ .

направлениях  $\theta = 0$  и  $\pi$ . Более сложный характер распределения по сечению имеет компонента  $\sigma_{\theta z}$ : нулевая область расположена по окружности при  $r = 0.5$  см, напряжение увеличивается к центру до 0.04 и до 0.08 МПа к поверхности. Соответственно знак напряжения в направлениях  $\theta = \pi/2$  и  $3\pi/2$  разный. Отметим также, что эти компоненты вносят по величине небольшой вклад в общую картину распределения напряжений. Наиболее значимой по величине является нормальная компонента  $\sigma_z$ , максимальные значения 1.3 МПа на поверхности при  $\theta = \pi/2$  и  $3\pi/2$ . В середине кристалла область отрицательных значений с максимумом  $-0.5$  МПа, причем все линии равных напряжений расположены практически вдоль направления  $\theta = 0$ .

На рис. 2 показаны результаты расчетов для второй ориентации кристалла: ось  $z$  совпадает с кристалло-

графическим направлением  $[010]$ . Эта ориентация чаще всего используется при выращивании кристаллов оксида галлия методом Чохральского и рассмотрена также в [7]. Для расчета напряжений в этой ориентации проводился соответствующий пересчет тензоров упругих постоянных и коэффициентов теплового расширения. Анализ напряжений для этого случая показал, что компоненты  $\sigma_r$  и  $\sigma_\theta$  практически не изменились, касательные компоненты тензора напряжений  $\sigma_{rz}$ ,  $\sigma_{\theta z}$  оказались равны нулю. Наиболее значимой, как и в первом случае, стала компонента  $\sigma_z$ , причем картина распределения по сечению близка к первому случаю, но величины напряжений на поверхности несколько больше (до 1.5 МПа). По величине напряжений наши расчеты по формулам близки к результатам численных вычислений. Максимальные средние напряжения, рассчитанные в [7]



**Рис. 2.** Эпюра нормального напряжения  $\sigma_z$  для случая ориентации кристалла в направлении  $[010]$ .

по критерию Мизеса, составили примерно 6 МПа для кристалла в два раза большего диаметра. На наш взгляд, проведенные расчеты показывают сильное влияние анизотропии свойств кристалла оксида галлия и ориентации направления выращивания на термоупругие напряжения. Однако для выбора оптимальной ориентации направления выращивания и минимизации образования дефектов структуры (дислокаций, границ блоков и двойников) необходимо еще решить задачу пересчета компонент тензора напряжений по плоскостям скольжения.

## Заключение

Проведено сравнение величин напряжений для двух направлений выращивания. Показано, что учет анизотропии упругих свойств и теплового расширения, а также выбор ориентации направления выращивания кристалла оксида галлия относительно кристаллографических осей позволяют управлять величиной и распределением термоупругих напряжений, возникающих в процессе выращивания, а значит, и степенью его структурного совершенства.

## Конфликт интересов

Авторы заявляют, что у них нет конфликта интересов.

## Список литературы

- [1] Z. Galazka, S. Ganschow, K. Irmschera, D. Klimm, M. Albrecht, R. Schewski, M. Petsch, T.Schulz, A. Dittmar, A. Kwasniewski, R. Grueneberg, S.B. Anooz, A. Popp, U. Juda, I.M. Hanke, Th. Schroeder, M. Bickermann. *Progr. Crystal Growth Character. Mater.*, **67**(1), 100511 (2021). DOI: 10.1016/j.pcrysgrow.2020.
- [2] S.I. Stepanov, V.I. Nikolaev, V.E. Bougrov, A.E. Romanov. *Adv. Mater. Sci.*, **44**, 63 (2016).
- [3] Z. Galazka, K. Irmscher, R. Uecker, R. Bertram, M. Pietsch, A. Kwasniewski, M. Naumann, T. Schulz, R. Schewski, D. Klimm, M. Bickermann. *J. Crystal Growth*, **404**, 184 (2014). DOI: 10.1016/j.jcrysgro.2014.07.021
- [4] Z. Galazka. *J. Appl. Phys.*, **131**, 031103 (2022). DOI: 10.1063/5.0076962
- [5] J. D. Blevins, K. Stevens, A. Lindsey, G. Foundos, L. Sande. *IEEE Transactions on Semicond. Manufacturing*, **32**(4), 466 (2019). DOI: 10.1109/TSM.2019.2944526
- [6] W. Mu, Z. Jia, Y. Yin, B. Fu, J. Zhang, J. Zhanga, X. Tao. *Cryst. Eng. Comm.*, **21**, 2762 (2019). DOI: 10.1039/C8CE02189A
- [7] W. Miller, K. Böttcher, Z. Galazka, J. Schreuer. *Crystals*, **7**(1), 26 (2017). DOI: 10.3390/cryst7010026
- [8] D. Wu, N. Xia, K. Ma, J. Wang, Ch. Li, Z. Jin, H. Zhang, D. Yang. *Crystals*, **12**(12), 1715 (2022). DOI: 10.3390/cryst12121715
- [9] X. Tang, B. Liu, Y. Yu, Sh. Liu, B. Gao. *Crystals*, **11**(1), 25 (2021). DOI: 10.3390/cryst11010025
- [10] P.I. Antonov, S.I. Bakholdin, E.V. Galaktionov, E.V. Tropp, S.P. Nikanorov. *J. Crystal Growth*, **52**(1), 404 (1981). DOI: 10.1016/0022-0248(81)90226-8
- [11] И.Е. Зино, Э.А. Тропп. *Асимптотические металлы в задачах теории теплопроводности и термоупругости* (Изд-во ЛГУ, Л., 1978)