## 09.3;06.1

## Особенности усиления флуоресценции в насыщенных флуорофорами полимерных пенах

© С.С. Волчков<sup>1</sup>, И.О. Славнецков<sup>1</sup>, А.В. Калачева<sup>1</sup>, А.Ш. Губанов<sup>1</sup>, Д.А. Зимняков<sup>1,2</sup>

<sup>1</sup> Саратовский государственный технический университет им. Гагарина Ю.А., Саратов, Россия <sup>2</sup> Институт проблем точной механики и управления РАН, Саратов, Россия E-mail: volchkov93@bk.ru

Поступило в Редакцию 24 мая 2022 г. В окончательной редакции 18 июля 2022 г. Принято к публикации 22 июля 2022 г.

> Представлены результаты экспериментальных исследований флуоресцентного отклика насыщенных родамином 6Ж полилактидных пен и используемых для их получения композитов в области перехода от спонтанной флуоресценции к стохастической лазерной генерации. Малое по сравнению с ожидаемым возрастание порога стохастической лазерной генерации во вспененных композитах интерпретируется как результат вклада волноводного режима распространения флуоресценции в полимерной матрице.

> Ключевые слова: полилактидная пена, спонтанная флуоресценция, стохастическая лазерная генерация, волноводный режим.

DOI: 10.21883/PJTF.2022.17.53287.19257

Высокопористые матрицы на основе биорезорбируемых полимеров в настоящее время применяются в регенеративной медицине в качестве материальной платформы для создания субстратов (в специфической терминологии скаффолдов) для ускоренной пролиферации регенерируемых тканевых структур [1]. Одним из подходов к их синтезу является вспенивание полимеров, пластифицированных в атмосфере сверхкритического диоксида углерода [2–4]. Вспенивание осуществляется путем уменьшения по заданному сценарию давления в реакторе, содержащем исходный полимер. От сценария зависят структурные характеристики синтезируемой матрицы (средний размер и формфактор пор, степень их связности, объемная доля полимера в матрице [5,6]).

Отметим, что, несмотря на достижения в области сверхкритического флюидного (СКФ) синтеза подобных структур, используемые подходы к исследованию их характеристик базируются на традиционных методах материаловедения (сканирующая электронная микроскопия, рентгеновская микротомография и др. [5,6]). Развитие новых оптических методов диагностики пористых полимерных структур представляет интерес не только для практических приложений, но и для уточнения представлений о фундаментальных особенностях распространения света в подобных системах. Одним из возможных подходов является флуоресцентная диагностика с использованием эффекта усиления флуоресценции среды при возрастании интенсивности внешней лазерной накачки. Происходящее при этом сужение спектра флуоресценции интерпретируется как переход от спонтанной флуоресценции к стохастической лазерной генерации в среде (см., например, [7]).

В работе представлены результаты исследования эффекта трансформации спектров флуоресценции в насыщенных родамином 6Ж (R6G) D, L-полилактидных пенах и исходных материалах для их синтеза с ростом интенсивности лазерной накачки вблизи максимума поглощения R6G ( $\lambda_p = 532$  nm). Кроме диагностических приложений подобные исследования представляются актуальными для дальнейшего развития представлений об особенностях переноса излучения в пеноподобных системах.

Применяемая технология СКФ-вспенивания D, L-полилактида описана ранее в работе [8]. Исходные образцы представляли собой смесь гранул полилактида (PURASORB DL 04, продукт # 26680-10-4 Corbion Ригас,  $6.0 \cdot 10^{-5}$  kg), наночастиц анатаза (продукт № 637254 от Sigma Aldrich, CША, 1.0 · 10<sup>-5</sup> kg) и раствора R6G в этаноле (60  $\mu$ l, 3.4  $\cdot$  10<sup>-3</sup> M). Наночастицы анатаза применены в качестве составляющей с высокой эффективностью рассеяния в синтезируемых матрицах, способствующей переходу от спонтанной флуоресценции к стохастической лазерной генерации. Образцы располагались в цилиндрических контейнерах диаметром 11 mm и высотой 1 mm на стеклянных подложках и предварительно гомогенизировались путем нагрева до 333 К в течение 600 s и аккуратного Гомогенизированные перемешивания. образцы помещались в СКФ-реактор высокого давления [8], где пластифицировались в атмосфере сверхкритического  $CO_2$  (давление  $8.2 \pm 0.1 \text{ MPa}$ , температура  $318 \pm 1 \text{ K}$ ) в течение 1800 s. После этого производился сброс давления в реакторе до величины порядка 1 MPa со скоростью ~ 0.02 MPa/s; дальнейший сброс давления CO<sub>2</sub> от 1 MPa до атмосферного производился со скоростью  $\sim 0.0015$  MPa/s (рис. 1, *a*). Предварительные эксперименты показали, что подобный сценарий обеспечивает фактор расширения пены  $Y = V_f/V_c$  порядка



**Рис. 1.** *а* — сценарий сброса давления в СКФ-реакторе при вспенивании полилактидных пен. Вставки иллюстрируют эволюцию пены при сбросе давления. *b* — схема установки для исследования флуоресцентного отклика образцов пены и исходных композитов. *1* — лазер, *2* — светоделительный кубик, *3* — измеритель энергии/мощности (Gentec Maestro), *4* — поворотная призма, *5* — исследуемые образцы, *6* — спектрометр.

5-6 ( $V_f$  — объем синтезированной пены,  $V_c$  — объем гомогенизированного композита). При этом средний размер пор в пене, определенный с использованием оптической микроскопии, составлял 600 ± 300  $\mu$ m.

Эксперименты по лазерной накачке полилактидных пен и исходных композитов проводились по схеме, представленной на рис. 1, *b*. Импульсно-периодическая накачка осуществлялась пучком лазера LOTIS TII 2134 ( $\lambda_p = 532$  nm, диаметр пучка  $5.0 \pm 0.2$  mm, длительность импульса 10 ns, частота следования импульсов 10 Hz, энергия импульсов изменялась от 0.3 до 100 mJ). Та-

ким образом, интенсивность накачки  $I_p$  на поверхностях образцов в течение действия импульса изменялась от  $1.5 \cdot 10^5$  до  $5.2 \cdot 10^7$  W/cm<sup>2</sup>. Спектры флуоресценции образцов регистрировались с помощью спектрометра Осеан Optics QE65000. Нормированные спектры флуоресценции  $\tilde{I}_f(\lambda, I_p) = I_f(\lambda, I_p) / \int_0^\infty I_f(\lambda, I_p) d\lambda$  композита полилактид/R6G/наночастицы и синтезированной полилактидной пены (рис. 2, *a*) при увеличении интенсивности накачки демонстрируют типичный переход от режима спонтанной эмиссии к стохастической лазерной



**Рис. 2.** *а* — нормированные спектры флуоресценции синтезированной полилактидной пены (I —  $1.47 \cdot 10^5$  W/cm<sup>2</sup>, III —  $4.7 \cdot 10^7$  W/cm<sup>2</sup>) и исходного композита полилактид/R6G/наночастицы (II —  $1.47 \cdot 10^5$  W/cm<sup>2</sup>, IV —  $2.7 \cdot 10^7$  W/cm<sup>2</sup>). На вставке представлены зависимости параметра  $\Psi$  от интенсивности накачки для исходного композита (*I*) и синтезированной пены (*2*). *b* — типичные зависимости  $\Delta\lambda(I_p)$  для гомогенизированных композитов (*I*, *3*) и синтезированной пены (*2*). Доверительные интервалы соответствуют уровню значимости 0.9 и определены по группам из пяти образцов.

генерации, обусловленный возрастающим вкладом индуцированной составляющей во флуоресцентный отклик накачиваемой среды. На вставке к рис. 2, *a*) представлены зависимости нормированного отклика исследуемых систем  $\Psi = \int_{\lambda_{max} - \Delta \lambda/2}^{\lambda_{max} + \Delta \lambda/2} I_f(\lambda) d\lambda / \int_0^{\infty} I_f(\lambda) d\lambda$  в полосе стохастической лазерной генерации R6G от интенсивности накачки ( $\lambda_{max} \approx 573.8$  nm и  $\Delta \lambda \approx 4.4$  nm соответствуют положению максимума и предельной полуширине спектра флуоресценции R6G в исследуемых системах при высоких интенсивностях накачки). Рост  $\Psi(I_p)$  с тенденцией к насыщению характеризует возрастание доли индуцированной составляющей флуоресцентного отклика при переходе. Рис. 2, *b* иллюстрирует явление сужения спектров флуоресцентного отклика исследованных образцов с ростом I<sub>p</sub>. На рисунке, в частности, представлена зависимость  $\Delta\lambda(I_p)$  для композита полилактид/R6G/наночастицы с пятикратно уменьшенной долей красителя (образец № 3). Для данного образца концентрация красителя приблизительно соответствует средней концентрации красителя в синтезированной пене (образец № 2). Заметное сужение спектра для образца № 3 наблюдается при существенно более высоких уровнях накачки, чем для образцов № 1 и 2. В то же время для образца № 2 характерен более "размытый" переход к режиму стохастической лазерной генерации с большими значениями  $\Delta \lambda$  и отсутствием насыщения полуширины спектра при высоких интенсивностях накачки в сравнении с образцами № 1 и 3. Возрастание вклада индуцированной составляющей во флуоресцентный отклик для исследованных образцов может быть охарактеризовано скоростью спада полуширины спектра  $\Gamma = \Delta \lambda / \Delta I_p$  при малых интенсивностях накачки (для начальных участков зависимостей  $\Delta\lambda(I_p)$ ). Так, для исходного композита (образец № 1) Г имеет максимальное значение ( $\sim 1.07 \cdot 10^{-5} \text{ nm/(W/cm^2)}$ ), для синтезированной пены (образец № 2)  $\Gamma \approx 3.37 \cdot 10^{-6} \text{ nm/(W/cm^2)}$ , а для композита с пятикратно уменьшенной концентрацией R6G (образец № 3) Г ≈ 0.

Качественная интерпретация наблюдаемого поведения флуоресцентного отклика синтезированной пены может быть осуществлена на основе рассмотрения, с одной стороны, эффекта усиления индуцированной составляющей флуоресценции в случайно-неоднородных средах и, с другой стороны, особенностей распространения излучения во вспененных средах. Эффект усиления определяется отношением средней длины распространения излучения флуоресценции в накачиваемой среде  $\langle s \rangle$  к характерному масштабу  $l_{st}$  распространения парциальных составляющих флуоресцентного поля между



**Рис. 3.** Визуализация флуоресцентного отклика (540  $\leq \lambda \leq$  800 nm) участка поверхности синтезированной пены в градациях серого (от 0 до 255). Накачка на 532 nm.

последовательными актами индуцированного излучения  $K = \langle s \rangle / l_{st}$  [9]. Следует ожидать, что  $\Psi \approx 0$  при  $K \ll 1$  $\Psi \rightarrow 1$  при  $K \gg 1$ . Характерный масштаб  $l_{st}$  может быть представлен как  $l_{st} \approx (\sigma_{st} n_0 \langle f \rangle)^{-1}$ , где  $\sigma_{st}$  — сечение индуцированного излучения молекул флуорофора, n<sub>0</sub> их концентрация в накачиваемом объеме,  $\langle f \rangle$  — усредненная по накачиваемому объему среды относительная населенность возбужденного состояния молекул флуорофора. Таким образом, сужение спектра может быть обусловлено как возрастанием  $\langle s \rangle$ , так и уменьшением *lst*. При возрастании интенсивности накачки *lst* уменьшается вследствие роста  $\langle f \rangle$ . Очевидно, что предельное значение  $l_{st}$  не может быть меньше  $l_{st} \approx (\sigma_{st} n_0)^{-1}$ ; в реальных накачиваемых системах оно оказывается больше этой величины вследствие ограничения максимальной населенности  $\langle f \rangle_{\text{max}} < 1$  возбужденного состояния молекул флуорофора.

Отмеченной ранее характерной особенностью распространения излучения во вспененных средах является эффект туннелирования излучения (photon channeling [10]), приводящий к преимущественному распространению как накачки, так и флуоресценции в стенках пор и зонах их пересечения (каналах Плато-Гиббса). С одной стороны, это приводит к возрастанию среднего времени существования флуоресцентных фотонов в накачиваемом объеме по сравнению с таковым для исходных композитов (и соответственно увеличению  $\langle s \rangle$ ). С другой стороны, туннелирование излучения накачки предположительно будет приводить к возрастанию прокачиваемого объема среды, уменьшению средней плотности энергии поля накачки в среде и соответственно к меньшему значению  $\langle f \rangle$  при высоких интенсивностях накачки по сравнению с аналогичными величинами для исходных композитов. Одновременное увеличение  $\langle s \rangle$  и возрастание lst при преобразовании исходного композитного материала во вспененную структуру являются конкурирующими факторами. На наш взгляд, именно эта конкуренция и приводит к наблюдаемым особенностям (рис. 2, *b*) в поведении ∆ $\lambda(I_n)$  для образца № 2 (довольно большое значение параметра Г и в то же время "размытый" переход от чисто спонтанной флуоресценции к существенному вкладу индуцированной составляющей). Детальное количественное рассмотрение данной модели выходит за пределы настоящей работы и является объектом дальнейших исследований. Рис. 3 иллюстрирует наблюдаемое проявление туннелирования флуоресценции в синтезированной пене (или, другими словами, волноводного эффекта). Яркое свечение области контакта трех смежных пор (канала Плато-Гиббса) обусловлено "вытеканием" части парциальных составляющих поля флуоресценции, для которых условие полного внутреннего отражения на стенках канала не выполняется.

## Конфликт интересов

Авторы заявляют, что у них нет конфликта интересов.

## Список литературы

- Science and principles of biodegradable and bioresorbable medical polymers. Materials and Properties, ed by X. Zhang (Woodhead Publ., 2017). DOI: 10.1016/C2014-0-03471-5
- I. Tsivintzelis, G. Sanxaridoua, E. Pavlidoub, C. Panayiotoua, J. Supercrit. Fluids, 110, 240 (2016).
   DOI: 10.1016/j.supflu.2015.11.025
- [3] A. Tabernero, L. Baldino, S. Cardea, E. Martín del Valle, E. Reverchon, Polymers, 11 (3), 485 (2019).
   DOI: 10.3390/polym11030485
- [4] X.-X. Lei, H. Lu, L. Lu, H.-Q. Xu, Y.-G. Zhou, J. Zou, Nanomaterials, 9 (5), 748 (2019).
   DOI: 10.3390/nano9050748
- [5] M. Karimi, M. Heuchel, T. Weigel, M. Schossig, D. Hoffmann, A. Lendlein, J. Supercrit. Fluids, 61, 175 (2012).
   DOI: 10.1016/j.supflu.2011.09.022
- [6] R. Sanz-Horta, E. Martinez-Campos, C. García, H. Reinecke, A. Gallardo, J. Rodriguez-Hernandez, C. Elvira, J. Supercrit. Fluids, 167, 105051 (2021). DOI: 10.1016/j.supflu.2020.105051
- [7] M.A. Noginov, Solid-state random lasers (Springer, N.Y., USA, 2005). DOI: 10.1007/b106788
- [8] D.A. Zimnyakov, R.A. Zdrajevsky, N.V. Minaev,
  E.O. Epifanov, V.K. Popov, O.V. Ushakova, Polymers,
  12 (5), 1055 (2020). DOI: 10.3390/polym12051055
- [9] Д.А. Зимняков, С.С. Волчков, Л.А. Кочкуров, А.Ф. Дорогов, Письма в ЖЭТФ, 116 (2), 67 (2022). DOI: 10.31857/S1234567822140014
- [10] A.S. Gittings, R. Bandyopadhyay, D.J. Durian, Europhys. Lett.,
  65 (5), 414 (2004). DOI: 10.1209/epl/i2003-10084-4