# <sup>10</sup> Низкотемпературный синтез стеклокерамики с кристаллитами YNbO<sub>4</sub>: Tb<sup>3+</sup>

© В.А. Кравец, Е.В. Иванова, М.А. Яговкина, М.В. Заморянская

ФТИ им. А.Ф. Иоффе РАН, 194021 Санкт-Петербург, Россия e-mail: vladislav2033@yandex.ru

Поступила в редакцию 15.04.2021 г. В окончательной редакции 15.04.2021 г. Принята к публикации 24.07.2021 г.

Целью работы являлся поиск оптимальных прекурсоров для синтеза стеклокерамики с кристаллическими включениями  $YNbO_4:Tb^{3+}$ . В рамках работы исследованы включения, кристаллизовавшиеся в системе  $B_2O_5-Na_2O-Y_2O_3-Nb_2O_5-Tb_4O_7$  (Bura). Показано, что в данной системе вне зависимости от прекурсоров в образцах кристаллизовался  $YNbO_4:Tb^{3+}$  в количестве более 70% от общей кристаллической компоненты. Наиболее перспективной для синтеза активированной стеклокерамики с  $YNbO_4$  показала себя система, синтезированная из оксидных прекурсоров; в ней кристаллизовалось более 95%  $YNbO_4:Tb^{3+}$  от общей кристаллической компоненты. Люминесцентные свойства кристаллических включений исследованы с использованием метода локальной катодолюминесценции. Состав и структура стеклокерамики изучены методами рентгеноспектрального микроанализа и рентгенодифракционного фазового анализа.

Ключевые слова: YNbO4, люминесценция, ион тербия, стеклокерамика.

DOI: 10.21883/OS.2021.11.51642.2083-21

#### Введение

Ниобат иттрия, активированный редкоземельными ионами (РЗИ), является перспективным радиационностойким сцинтиллятором, в частности рентгенолюминофором. Такие материалы могут использоваться в медицинской и промышленной рентгенографии [1,2]. Перспективным направлением является разработка методов синтеза стеклокристаллических материалов, активированных РЗИ. Подобные гибридные материалы совмещают в себе свойства как стекол, так и кристаллов. Их синтез и последующая обработка аналогичны синтезу и обработке стекла, при этом уровень безызлучательных потерь при возбуждении люминесценции значительно ниже, чем в стеклах.

В работах [3,4] была показана возможность высокотемпературного синтеза стеклокристаллических материалов с кристаллитами ниобата иттрия. В ходе предыдущих исследований [5,6] было выявлено, что бор-натриевая оксидная матрица является крайне перспективной для низкотемпературного синтеза ниобата иттрия, легированного РЗИ.

Ниобат иттрия обладает высокой плотностью, что немаловажно при поглощении и преобразовании ионизирующего излучения в видимый свет, не гигроскопичен, а также обладает высокой радиационной и химической стойкостью. Кроме того, ниобат иттрия имеет собственную широкую полосу люминесценции в синем спектральном диапазоне, связанную с комплексом NbO<sub>4</sub><sup>3-</sup> [7]. При возбуждении высокоэнергетическим излучением ниобата иттрия, дополнительно активированного РЗИ, происходит передача возбуждения с уровней, ответ-

ственных за собственную люминесценцию матрицы, на уровни РЗИ, что повышает выход люминесценции активатора при поглощении ионизирующего излучения [8,9].

В настоящей работе продолжаются исследования по низкотемпературному синтезу ниобата иттрия в борнатриевой матрице. В качестве активатора в настоящей работе используется  $Tb^{3+}$ . Ионы  $Tb^{3+}$  в кристаллах YNbO<sub>4</sub> обладают интенсивной люминесценцией в зеленом диапазоне спектра, связанной с энергетическими переходами с уровней <sup>5</sup>D<sub>4</sub> [10,11].

Целью настоящей работы является поиск оптимальных прекурсоров для синтеза стеклокерамики с кристаллическими включениями  $YNbO_4:Tb^{3+}$ . В рамках настоящей работы были исследованы включения, кристаллизовавшиеся в системе  $B_2O_5-Na_2O-Y_2O_3-Nb_2O_5-Tb_4O_7$  (Вига). Исследование структуры, состава и оптических свойств синтезированных материалов выполнено методами рентгеновской дифракции (РДФА), рентгеноспектрального микроанализа (РСМА) и локальной катодолюминесценции (КЛ) с пространственным разрешением от 1  $\mu$ m.

#### Синтез образцов

Для синтеза образцов использовали натрий-борную матрицу, поскольку она показала себя наиболее перспективной для синтеза стеклокерамики с YNbO<sub>4</sub> [5]. Натрий-борная матрица характеризуется относительно низкой температурой синтеза при стандартных условиях (от 900°С). Соединения иттрия, ниобия и тербия добавлялись в матрицу в такой пропорции, чтобы в синтезируемом материале выполнялись следующие мольные соотношения в пересчете на оксиды:  $M(Tb_2O_3)/M(Y_2O_3) \le 0.2$  и  $M(Tb_2O_3 + Y_2O_3)/M(Nb_2O_5) \sim 1.$ 

Первое соотношение определяется оптимальной концентрацией РЗИ в матрице ниобата иттрия, при которой наблюдается максимальная интенсивность излучения [1]. Второе соотношение выбрано таким образом, чтобы в результате синтеза керамики в ней образовался кристаллический YNbO<sub>4</sub> из расплава [12]. Для формирования кристаллитов в материале на завершающей стадии синтеза образцы медленно охлаждались в муфельной печи. В качестве исходных компонентов для варки стекол использовали реактивы чистотой не ниже 99%.

#### а) Образец Вига-Тb-1

Для синтеза образца Bura-Tb-1 была приготовлена многокомпонентная смесь: оксид иттрия, оксид ниобия, оксид тербия и натриевую соль борной кислоты смешивали в соотношениях, представленных в табл. 1, и помещали в керамический тигель для дальнейшей термообработки при 900°С.

## b) Образец Вига-Тb-2

Для синтеза образца Bura-Tb-2 приготавливали многокомпонентную смесь путем растворения оксида тербия, оксида иттрия, хлорида ниобия и натриевой соли борной кислоты в азотной кислоте в соотношениях, указанных в табл. 2. Затем полученный состав высушивали в сушильном шкафу при 100°С до удаления жидкой составляющей. Высушенную массу нагревали в течение 15 min при 500°С, измельчали до порошкообразного состояния и засыпали в керамический тигель для последующего плавления при 900°С.

## с) Образец Вига-Тb-3

Для синтеза образца Bura-Tb-3 смесь исходных компонентов, предназначенную для дальнейшей термической обработки, получали следующим образом: нитрат тербия, нитрат иттрия и хлорид ниобия растворяли в изопропиловом спирте в соотношениях, указанных в табл. 3.

В полученную смесь добавляли тетраборат натрия, тщательно перемешивали и высушивали в сушильном шкафу при 100°С до удаления спиртовой составляющей. В результате получили порошкообразную массу, которую засыпали в керамический тигель для последующего плавления при 900°С.

Завершающая стадия синтеза всех образцов производилась в муфельной печи в следующем режиме: нагрев до 900°С — 1 h, выдержка при 900°С — 30 min и постепенное охлаждение до комнатной температуры в течение 3.5 h. Также стоит отметить, что для всех образцов происходило разовое добавление материала шихты в тигель во время завершающей стадии синтеза, когда температура внутри печи достигала 600°С.

Таблица 1. Состав образца Вига-Тb-1

Компоненты	Macca, g	wt%	mol%
Tb <sub>4</sub> O <sub>7</sub> Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub> Nb <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0.16 0.47 0.675	2.6 7.6	0.7 7.1 8.7
$Na_2B_4O_7$	4.9	79.0	83.4

Таблица 2. Состав образца Вига-Тb-2

Компоненты	Macca, g	wt%	mol%
$\begin{array}{c} Tb_4O_7\\ Y_2O_3\\ NbCl_5\\ Na_2B_4O_7 \end{array}$	0.19	1.6	0.4
	0.565	4.7	4.4
	1.65	13.7	10.7
	9.65	80.0	84.4

Таблица 3. Состав образца Вига-Тb-3

Компоненты	Macca, g	wt%	mol%
$\begin{array}{c} Tb(NO_3)_3 \cdot 6H_2O \\ Y(NO_3)_3 \cdot 6H_2O \\ NbCl_5 \end{array}$	0.113	1.9	1.2
	0.47	7.9	6.1
	0.41	6.9	5.4

#### Методы исследования

Однородность образцов и наличие включений исследовались в оптическом микроскопе КЛ-системы. Для определения элементного состава образцов использовался метод РСМА. Люминесцентные свойства исследовались методом КЛ. Наличие кристаллических включений в образцах определялось методом РДФА. Распределение кристаллических конгломератов в образце исследовалось в КЛ-микроскопе.

РДФА-исследования проводились на рентгеновском дифрактометре D2 Phaser (Вгикег, Германия). Для идентификации кристаллической компоненты в образцах использовались данные Inorganic Crystal Structure Database (ICSD): YNbO<sub>4</sub> Fergusonite — beta (Y) 00-023-1486, NaCl Halite 01-080-3939, NaNbO<sub>3</sub> Sodium niobite (V) 01-077-0261,  $Y_2O_3$  01-076-0151 и YBO<sub>3</sub> Yttrium borate 01-074-1929.

Для исследования образцов методами КЛ и РСМА использовался электронно-зондовый микроанализатор CAMEBAX (Cameca, Франция), совмещенный конструкции с КЛ-станцией оригинальной [13]. оборудование получать Используемое позволяет спектры с латеральным разрешением от 1 µm, что дает возможность исследовать однородность люминесцентных свойств образцов и КЛ-изображения, по которым можно оценить однородность КЛ-образца и размеры включений от ~1 µm. Спектры КЛ были получены при ускоряющем напряжении электронов 20 kV, поглощенном токе 10 nA и диаметре электронного пучка 3 µт. При таком ускоряющем



Рис. 1. Дифракционные кривые образцов Вига-Тb-1 (a), Вига-Тb-2 (b), Вига-Тb-3 (c).

напряжении область генерации КЛ имеет глубину порядка  $3 \mu m$ . КЛ-изображения были получены при диаметре электронного пучка  $200 \mu m$ , ускоряющем напряжении электронов 20 kV и поглощенном токе 20 nA.

Локальность метода РСМА, так же как и метода КЛ, может варьировать в диапазоне от 1 до 200 µm. Измерение состава образцов проводилось при ускоряющем напряжении электронов 20 kV, поглощенном токе 15 nA и диаметре электронного пучка 3 µm. Для измерения Y, Nb и Tb в качестве эталонов использовались соединения Nb, Y<sub>3</sub>Al<sub>5</sub>O<sub>12</sub> и TbPO<sub>4</sub>. Содержание кислорода рассчитывалось по стехиометрии. В связи с тем, что не было возможности измерения Na, содержание элементов рассчитывалось из предположения, что матрица состояла из оксида бора. Данное приближение было сделано исходя из того, что поглощение Na- и В-характеристических линий измеряемых элементов слабо отличается. Для каждого образца было проведено не менее пяти анализов состава матрицы в случайных областях. Это позволило получить усредненный элементный состав и оценить однородность распределения элементов в образцах.

КЛ- и РСМА-исследования проводятся на одном приборе, что позволяет анализировать состав и регистрировать спектры КЛ в одной и той же области образца. Это упрощает интерпретацию контраста КЛ-изображений.

## Результаты и обсуждения

#### *РДФА*

Результаты РДФА синтезированных образцов представлены на рис. 1 и в табл. 4. Показано, что в каждом из образцов содержатся различные кристаллические включения. Детектированные кристаллические фазы и их содержание в относительных процентах от общей кристаллической фазы в образце приведены в табл. 4.

Также на дифракционных кривых для всех образцов Bura-Tb регистрируются широкие "гало" в диапазоне  $15^{\circ}-22^{\circ}$ ,  $25^{\circ}-38^{\circ}$  и  $40^{\circ}-55^{\circ}$  углов  $2\theta$ , характерные для рентгеноаморфной компоненты образца (рис. 1, *a*, *b*, *c*).

Были расшифрованы пики на диффракционных кривых для всех образцов. Было определено, что во всех образцах кристаллизовался YNbO<sub>4</sub>, однако помимо него кристаллизовались и другие соединения (NaNbO<sub>3</sub>, YBO<sub>3</sub>,

Образец	РДФА-анализ кристаллической фазы образцов		КЛ-микроскопия	РСМА
	Кристаллическая фаза	Относительный процент от общей кристаллической фазы в образце	Доля включений на поверхности образца, %	Состав идентифицированных кристаллитов
Bura-Tb-1	M-YNbO <sub>4</sub>	≥ 95	$\geq 50$	$(Y_{0.77}Tb_{0.23})NbO_4$
	NaNbO <sub>3</sub>	≤ 3	_	_
	YBO3	$\leq 2$	~ 1	$(Y_{0.83}Tb_{0.17})BO_3$
Bura-Tb-2	M-YNbO <sub>4</sub>	$\sim 70$	$\geq 50$	$(Y_{0.79}Tb_{0.21})NbO_4$
	NaCl	$\sim 25$	_	-
	YBO3	$\leq 3$	~ 1	$(Y_{0.82}Tb_{0.18})BO_3$
	Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	$\leq 3$	_	-
Bura-Tb-3	M-YNbO <sub>4</sub>	$\sim 70$	$\geq 50$	$(Y_{0.77}Tb_{0.23})NbO_4$
	NaNbO <sub>3</sub>	$\sim 25$	_	-
	Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	$\leq 3$	—	-
	YBO3	$\leq 2$	_	_

Таблица 4. Характеристики идентифицированных кристаллических включений

NaCl,  $Y_2O_3$ ). Это говорит о том, что необходима дальнейшая оптимизация условий синтеза. Кристаллизация NaCl в образце Bura-Tb-2 свидетельствует о недостаточной температуре синтеза. В образце Bura-Tb-1 образовалось более 95% кристаллической M-YNbO4-фазы, это существенно больше, чем в образах Bura-Tb-2 и Bura-Tb-3.

#### КЛ-микроскопия и РСМА-исследования

На рис. 2 представлены КЛ-изображения образцов. На КЛ-изображениях всех образцов наблюдаются однородные области (отмечены окружностью на рис. 2). Также на КЛ-изображениях всех образцов (рис. 2) наблюдается цветовой контраст, характерный для микронных и субмикронных кристаллических включений, легированных Tb<sup>3+</sup>. Доля включений, наблюдаемая на КЛ-изображении поверхности образцов, и их состав, измеренный метом РСМА, представлены в табл. 4.

На КЛ-изображении образца Вига-Тb-1 (рис. 2, *a*) наблюдаются два типа включений. Первый тип (I) включений обладает значительно более интенсивной КЛ (отмечены на рис. 2, *a* стрелочкой). Такие включения встречаются крайне редко (менее 1% от исследуемой области образца). По данным РСМА в данных включениях отсутствовал Nb, в значительных количествах регистрировались Y и Tb, средняя концентрация Tb составляла 17 ± 1 at% по Y. Второй тип (II) включений представляет из себя конгломераты с латеральным размером от 10 до 100  $\mu$ m, неравномерно распределенные по образцу и покрывающие порядка 50% наблюдаемой площади образца. По данным РСМА включения имеют

состав (Y,Tb)NbO<sub>4</sub> с концентрацией Tb  $23 \pm 1$  at% по Y. В области без видимых включений (отмечены кругом на рис. 2) было измерено содержание Nb, Y и Tb. Их содержание составило  $0.7 \pm 0.2$ ,  $3 \pm 0.5$  и  $0.5 \pm 0.2$  wt% соответственно. Данные приведены в табл. 4.

В образце Bura-Tb-2, так же как и в Bura-Tb-1, наблюдалось два типа включений. Данные включения аналогичны по своим люминесцентным свойствам включениям, встречаемым в Bura-Tb-1. Первый тип (I) включений (отмечены на рис. 2, b стрелочкой) занимает менее 1% от исследуемой области образца. По данным РСМА в данных включениях отсутствовал Nb, средняя концентрация Тb составляла 18 ± 1 at% по Y. Второй тип (II) включений представляет собой области (с латеральным размером более 400 µm), которые наблюдаются на более чем 50% поверхности образца. В данных областях кристаллиты визуально распределены равномерно с учетом локальности метода в несколько µm. По данным РСМА данные включения имеют состав (Y,Tb)NbO4 с концентрацией Tb  $21 \pm 1$  at% по Y. В области без включений (отмечены кругом на рис. 2, b) содержание Nb составило 4  $\pm$  1 wt%, содержание Y и Tb крайне мало и не регистрируется прибором.

В образце Вига-Тb-З наблюдался только второй тип (II) включений (рис. 2, c). Включения неравномерно распределены по значительной части исследуемой области образца. По данным РСМА данные включения имеют состав (Y,Tb)NbO<sub>4</sub> с концентрацией Tb 23  $\pm$  1 at% по Y. В области без включений содержание



Рис. 2. КЛ-изображения образцов (a) Bura-Tb-1, (b) Bura-Tb-2 и (c) Bura-Tb-3.



**Рис. 3.** КЛ-спектры в линейном масштабе, характерные для включений (*a*) первого типа (I), (*b*) второго типа (II), (*c*) из областей без включений. В КЛ-спектрах над полосами, связанными с энергетическими переходами  $\text{Tb}^{3+}$ , указаны соответствующие квантовые числа  $J \rightarrow J'$ .

Nb составило  $3 \pm 1$  wt%, содержание Y и Tb крайне мало и не регистрируется прибором.

## Спектры КЛ

На рис. 3, *а*, *b*, *c* представлены спектры КЛ, характерные для определенных областей всех образцов. Также для более детального анализа спектры представлены в полулогарифмическом масштабе (рис. 4, *a*, *b*, *c*). Расшифровка спектров производилась в соответствии с работой [14]. Спектры КЛ включений первого типа (I) представлены на рис. 3, *a* и 4, *a* (данные включения встречаются в образцах Bura-Tb-1 и Bura-Tb-2 и отмечены на рис. 2 стрелочками).

Суммируя данные РДФА, РСМА и КЛ, можно с уверенностью сказать, что включения первого типа (I), обнаруженные в образцах Вига-Тb-1 и Вига-Тb-2, представляют собой кристаллические включения YBO<sub>3</sub>: Tb<sup>3+</sup>. В представленных КЛ-спектрах данных включений (рис. 3, *a* и 4, *a*) наблюдаются полосы, связанные с энергетическими переходами Tb<sup>3+</sup> с уровней  ${}^{5}D_{3} - {}^{7}F_{J}$ 



**Рис. 4.** КЛ-спектры в полулогарифмическом масштабе, характерные для включений (*a*) первого типа (I), (*b*) второго типа (II), (*c*) из областей без включений. В КЛ-спектрах над полосами, связанными с энергетическими переходами  $Tb^{3+}$ , указаны соответствующие квантовые числа  $J \rightarrow J'$ .

(J = 6, 5, 4, 3, 2) и  ${}^{5}D_{4} - {}^{7}F_{J}$  (J = 6, 5, 4, 3, 2, 1, 0). Форма спектра соответствует спектру Tb<sup>3+</sup> в YBO<sub>3</sub> [15], где РЗИ замещают ионы Y с локальной позицией S<sub>6</sub> [16,17].

Спектры люминесценции на рис. 3, *b* и 4, *b* соответствуют включениям второго типа (II). Данные включения встречаются во всех образцах. Также суммируя данные РДФА, РСМА и КЛ, можно заключить, что включения второго типа (II) являются кристаллитами YNbO<sub>4</sub>: Tb<sup>3+</sup>. В представленных КЛ-спектрах данных включений (рис. 3, *b* и 4, *b*) наблюдаются полосы, связанные с энергетическими переходами Tb<sup>3+</sup> с уровней  ${}^{5}D_{3}-{}^{7}F_{J}$  (J = 6, 5, 4) и  ${}^{5}D_{4}-{}^{7}F_{J}$  (J = 6, 5, 4, 3, 2, 1, 0), при этом переходы с уровня  ${}^{5}D_{3}$  имеют крайне низкую интенсивность КЛ и заметны только в полулогарифмическом масштабе. Форма спектра соответствует спектру Tb<sup>3+</sup> в YNbO<sub>4</sub> [10,11], где РЗИ замещают ионы Y с локальной позицией  $C_2$  [5].

КЛ-спектры, представленные на рис. 3, *с* и 4, *с*, получены в областях без включений (отмечены окружностями на рис. 2). В этих спектрах наблюдаются полосы, связанные с энергетическими переходами  $\text{Tb}^{3+}$  с уровней  ${}^{5}D_{3}-{}^{7}F_{J}$  (J = 6, 5, 4) и  ${}^{5}D_{4}-{}^{7}F_{J}$  (J = 6, 5, 4, 3). Форма спектра соответствует спектру  $\text{Tb}^{3+}$  в боратных стеклах [18], где РЗИ занимают локальные позиции, близкие к  $C_{2\nu}$  [16].

Полученные спектры соответствуют излучению тербия в материалах с разной локальной симметрией (рис. 3 и 4). Методом КЛ удалось подтвердить, что во всех образцах кристаллизовались включения ниобата иттрия, активированного  $Tb^{3+}$  — включения второго типа (II). Также удалось подтвердить наличие включений бората иттрия, активированного  $Tb^{3+}$  (включения первого типа (I)) в образцах Вига-Tb-1 и Вига-Tb-2.

#### Заключение

Впервые синтезированы низкотемпературные стеклокерамики с YNbO<sub>4</sub>, легированные Tb, на основе перспективной натрий-боратной матрицы из различных прекурсоров. Из представленных результатов видно, что при синтезе из различных прекурсоров в образцах дополнительно могут образоваться кристаллиты NaCl, NaNbO<sub>3</sub>,  $Y_2O_3$  и YBO<sub>3</sub>. Во всех образцах содержание M-YNbO<sub>4</sub> не менее 70% от общей кристаллической фазы в образце. Также показано, что наибольший относительный процент M-YNbO<sub>4</sub> получается при синтезе из оксидных компонентов, что делает этот способ синтеза наиболее перспективным. Показано, что Tb входит в кристаллиты YNbO<sub>4</sub> в количестве 21-23 at% по Y.

#### Благодарности

РДФА-исследования выполнены с использованием оборудования федерального ЦКП "Материаловедение и диагностика в передовых технологиях", поддержанного Минобрнауки России (уникальный идентификатор проекта RFMEFI62119X0021). Авторы благодарны М.И. Москвичеву и В.В. Васкевичу за предоставленные образцы.

#### Конфликт интересов

Авторы заявляют, что у них нет конфликта интересов.

#### Список литературы

 Местер А.Ю., Местер А.Ю., Можаров А.М., Трофимов А.Н., Заморянская М.В. // Опт. и спектр. 2016. Т. 120. № 5. С. 768-774.

- [2] Nazarov M., Kim Y.J., Lee E.Y., Min K.I., Jeong M.S., Lee S.W., Noh D.Y. // J. Appl. Phys. 2010. V. 107. N 10. P. 103104.
- [3] Dymshits O.S., Alekseeva I.P., Zhilin A.A., Tsenter M.Y., Loiko P.A., Skoptsov N.A., Malyarevich A.M., Yumashev K.V., Mateos X., Baranov A.V. // J. Lumin. 2015. V. 160. P. 337–345.
- [4] Loiko P.A., Dymshits O.S., Alekseeva I.P., Zhilin A.A., Tsenter M.Y., Vilejshikova E.V., Yumashev K.V. // J. Lumin. 2016. V. 179. P. 64–73
- [5] Кравец В.А., Иванова Е.В., Орехова К.Н., Гусев Г.А., Васькевич В.В., Москвичёв М.И., Заморянская М.В. // Опт. и спектр. 2021. Т. 29. № 2. С. 207-213.
- [6] Kravets V.A., Ivanova E.V., Zamoryanskaya M.V. // J. Phys.: Conference Series. 2020. V. 1697. N 1. P. 012163.
- [7] Dačanin L.R., Lukić-Petrović S.R., Petrović D.M., Nikolić M.G. // J. Lumin. 2014. V. 151. P. 82–87.
- [8] Blasse G., Bril A. // J. Electrochem. Soc. 1968. V. 115. P. 1067–1075.
- [9] Blasse G., Bril A. // J. Lumin. 1970. V. 3. P. 109-131.
- [10] Liu X., Lü Y., Chen C., Luo S., Zeng Y., Zhang X., Lin J. // J. Phys. Chem. C. 2014. V. 118. P. 27516–27524.
- [11] Boutinaud P., Cavalli E., Bettinelli M. // J. Phys.: Condensed Matter. 2007. V. 19. N 38. P. 386230.
- [12] Галахов Ф.Я. Диаграммы состояния систем тугоплавких оксидов. Справочник. Вып. 5. Ч. 2. Наука, 1986.
- [13] Zamoryanskaya M.V., Konnikov S.G., Zamoryanskii A.N. // Instrum. Exp. Tech. 2004. V. 47. P. 477–483.
- [14] Leavitt R.P., Gruber J.B., Chang N.C., Morrison C.A. // J. Chem. Phys. 1982. V. 76. P. 4775-4788.
- [15] Sato R., Takeshita S., Isobe T., Sawayama T., Niikura S. // ECS J. Solid State Sci. Technol. 2012. V. 1. N 6. P. R163.
- [16] Kravets V.A., Ivanova E.V., Orekhova K.N., Petrova M.A., Gusev G.A., Trofimov A.N., Zamoryanskaya M.V. // J. Lumin. 2020. V. 226. P. 117419.
- [17] Yin X., Zhao Q., Shao B., Lv W., Li Y., You H. // Cryst. Eng. Commun. 2014. V. 16. P. 5543.
- [18] Wada N, Kojima K. // Opt. Mat. 2013. V. 35. N 11. P. 1908–1913.