07.2;09.2

Высокоэффективные фотоэлектрические модули с концентраторами солнечного излучения

© А.В. Чекалин, А.В. Андреева, Н.Ю. Давидюк, Д.А. Малевский, П.В. Покровский, Н.С. Потапович, Н.А. Садчиков, В.М. Андреев

Физико-технический институт им. А.Ф. Иоффе РАН, Санкт-Петербург, Россия E-mail: chekalin@mail.ioffe.ru

Поступило в Редакцию 27 марта 2020 г. В окончательной редакции 27 марта 2020 г. Принято к публикации 1 апреля 2020 г.

Разработаны и изготовлены высокоэффективные концентраторные фотоэлектрические модули, включающие линзовую панель на основе 32 линз Френеля (12 × 12 ст каждая); 32 каскадных солнечных элемента с вторичными концентраторами в виде фоконов; теплоотводящие электроизолирующие платы на основе алюмооксидной керамики, размещенные на тыльном алюминиевом основании. При измерении модуля площадью 0.46 m² под импульсным имитатором солнечного излучения (AM1.5D, 1000 W/m²) получено значение КПД, равное 32.3%. В субмодуле площадью 144 сm² получен КПД 33.9%.

Ключевые слова: концентраторный фотоэлектрический модуль, линза Френеля, каскадный солнечный элемент, фокон.

DOI: 10.21883/PJTF.2020.13.49586.18314

Перспективы широкого применения концентраторных фотоэлектрических модулей (КФЭМ) в наземной солнечной энергетике определяются высокой эффективностью, снижением более чем в 500 раз площади и стоимости солнечных элементов пропорционально кратности концентрирования солнечного излучения и увеличением удельного (на единицу площади КФЭМ) энергосъема благодаря высокому КПД, высокой температурной стабильности КПД и использованию систем слежения за Солнцем [1-4]. Каскадные солнечные элементы (КСЭ) имеют максимальные значения КПД > 40% при кратности концентрирования солнечного излучения более 500 "солнц", а фотоэлектрические модули на основе этих КСЭ и концентраторов солнечного излучения обеспечивают значения КПД более 30% в наземных условиях солнечного облучения (AM1.5D).

Увеличение оптической эффективности концентраторов солнечного излучения достигается при осуществлении двухстадийного концентрирования. В качестве первичных концентраторов наибольшее распространение получили линзы Френеля, изготавливаемые по технологии "силикон на стекле" [1–5], согласно которой френелевский профиль создается в тонком слое (менее 0.5 mm) силикона с последующей его полимеризацией на стеклянном листе. В качестве вторичных концентраторов обычно используются конические отражатели, изготовленные либо из зеркально полированного листового алюминия, либо из стекла с полированными боковыми поверхностями [6–10].

В настоящей публикации приводятся результаты разработки концентраторных фотоэлектрических модулей (с размерами фронтальной поверхности 96 × 48 cm), состоящих из 32 субмодулей с размером фронтальной поверхности 12 × 12 ст каждый.

Элементами субмодуля являются (рис. 1) первичный концентратор (линза Френеля) размером 12 × 12 cm с фокусным расстоянием 23 cm; вторичный концентратор (фокон), выполненный из листового алюминия в виде перевернутой усеченной пирамиды; каскадный солнеч-



Рис. 1. Конструкция концентраторного фотоэлектрического субмодуля. *1* — линза Френеля, *2* — фокон, *3* — каскадный солнечный элемент, *4* — теплоотводящая электроизолирующая плата, *5* — алюминиевое основание, *6* — боковые стенки субмодуля, *7* — стекло.

Таблица 1. Значения параметров двух субмодулей на основе единичных линз Френеля $(12 \times 12 \text{ cm})$

Тип модуля	I_{sc} , A	V_{oc}, V	$P_{\rm MPP}, W$	<i>FF</i> ,%	КПД, %
Без фокона	1.8785	3.0812	4.62	81.37	32.1
С фоконом	1.9045	3.0827	4.88	83.06	33.9

Примечание. I_{sc} — ток короткого замыкания, V_{oc} — напряжение холостого хода, $P_{\rm MPP}$ — мощность в оптимальной точке вольтамперной характеристики, FF — фактор заполнения нагрузочной характеристики, КПД — коэффициент полезного действия.

ный элемент на основе трехпереходной гетероструктуры GaInP/GaAs/Ge с размером фоточувствительной поверхности 5.5×5.5 mm; теплоотводящая электроизолирующая плата, выполненная на основе алюмооксидной керамики; основание модуля, выполненное из алюминиевого листа; боковые стенки, полученные экструзией алюминиевого профиля.

КСЭ в составе модулей имеют КПД $42 \pm 1\%$. При этом снижение КПД КСЭ при увеличении температуры от -20 до $+80^{\circ}$ С составляет 0.05% на 1°С.

Фоконы изготавливались из листового алюминия с внутренней зеркальной поверхностью. Размер входной апертуры фокона составлял 16×16 mm при высоте 15 mm и размере выходной апертуры 4.5×4.5 mm. Расстояние между выходной апертурой фокона и поверхностью солнечного элемента устанавливалось порядка 0.1 mm.

Чипы солнечных элементов припаивались в вакуумной печи на теплоотводящие электроизолирующие платы размером 2×2 cm, выполненные на основе алюмооксидной керамики толщиной $380\,\mu$ m с медным двусторонним покрытием. Общая толщина плат составляла около 1 mm. Платы закреплялись на основании, выполненном из листового алюминия толщиной 3 mm. Перегрев солнечных элементов относительно температуры Al-основания составил $22-25^{\circ}$ C в рабочем режиме при освещении КФЭМ прямым солнечным излучением мощностью 850 W/m².

На первом этапе были разработаны субмодули на основе одной линзы Френеля. Как видно из табл. 1, получено увеличение КПД субмодуля на основе единичной линзы Френеля от 32.1% (без фокона) до 33.9% (с фоконом). Это увеличение КПД достигнуто за счет увеличения фототока (I_{sc}) и увеличения фактора заполнения (*FF*) нагрузочной вольт-амперной характеристики. Увеличение фототока обеспечено за счет улучшения собирания солнечного излучения, отражаемого стенками фокона, а увеличения солнечного элемента в модуле с фоконом.

На втором этапе были разработаны и исследованы полноразмерные концентраторные модули, включающие панели площадью 0.46 m², состоящие из 32 линз Френеля, расположенных вплотную, и электрогенерирующие



Рис. 2. Концентраторный фотоэлектрический модуль площадью 0.46 m² на основе 32 линз Френеля и 32 каскадных солнечных элементов с фоконами. *I* — линзовая панель, *2* — основание модуля, *3* — фокон, *4*, *5* — коммутирующие шины.

Таблица 2. Значения параметров полноразмерного концентраторного модуля площадью 0.46 m^2

I_{sc} , A	V_{oc},V	$P_{\rm MPP}, W$	FF,%	КПД, %
3.823	49.585	148.87	78.53	32.3

панели, состоящие из 32 каскадных солнечных элементов (с установленными на них фоконами), смонтированных через теплопроводящие электроизолирующие платы на Al-основаниях размером 1×0.5 m. Электрическая коммутация солнечных элементов имеет параллельнопоследовательную схему соединения и осуществлена с помощью луженых медных шин шириной 5 mm и толщиной 0.2 mm. Линзовая и электрогенерирующая панели соединены в модуле с помощью четырех боковых стенок шириной 230 mm, полученных экструзией алюминиевого профиля.

На рис. 2 приведена фотография модуля (без боковых стенок), установленного в рабочем поле импульсного имитатора солнечного излучения (со спектром AM1.5D), обеспечивающего энергетическую освещенность 1000 W/m². Измерения проводились в лабораторных условиях при температуре окружающей среды $T = 24 \pm 1^{\circ}$ C.

На рис. 3 приведена вольт-амперная характеристика модуля, а в табл. 2 представлены результаты измерений электрических характеристик КФЭМ. В результате измерений модуля установлено, что максимальная электрическая мощность, генерируемая модулем в режиме оптимальной нагрузки, составляет 148.9 W при КПД преобразования солнечного излучения, равном 32.3%.

Были проведены испытания разработанных модулей на воздействие факторов окружающей среды: перепады давления, дождь, ветер, град и др.

Для защиты герметичных модулей от перепадов давления в стенки модулей были вставлены мембранные фильтры GORE PolyVent High Flow, обеспечивающие



Рис. 3. Световая вольт-амперная характеристика концентраторного фотоэлектрического модуля площадью 0.46 m², демонстрирующая достижение КПД 32.3% (АМ1.5D, 1000 W/m²).

выравнивание давления внутри и снаружи модуля: снижение давления внутри модуля при уменьшении температуры внутри модуля и возрастание давления при увеличении температуры. Фильтры GORE являются гидрофобными, обеспечивают свободное прохождение воздуха, но препятствуют проникновению в модуль капель воды и пыли.

Испытания модулей на воздействие механических нагрузок (ветер, снег) были проведены на установке, обеспечивающей давящую нагрузку, имитирующую воздействие ветра и снега. В результате испытаний модули продемонстрировали устойчивость до давлений более 2400 Ра, эквивалентных воздействию ветра до ураганных скоростей более 50 m/s.

Испытания на воздействие града, проведенные с использованием градострельной "пушки", показали устойчивость модулей к ударам градин диаметром до 30 mm при их скорости более 22 m/s.

Таким образом, выполненные испытания показали устойчивость разработанных КФЭМ к воздействию условий окружающей среды, что должно обеспечить большой срок службы модулей, позволяющий осуществить выработку "солнечной" электроэнергии в количестве, обеспечивающем окупаемость затрат на изготовление модулей.

Разработанные высокоэффективные модули имеют большие перспективы практического применения вследствие существенного увеличения удельной мощности солнечных батарей до 300 W/m^2 (в условиях облучения AM1.5D, 1000 W/m^2). Слежение за Солнцем в концентраторных фотоэнергосистемах увеличивает удельную (на единицу мощности системы, $\text{kW} \cdot \text{h/kW}_{peak}$) энерговыработку, что обеспечивает дополнительное снижение стоимости солнечного электричества при сравнимой (с

солнечными батареями без слежения) стоимости установленной мощности солнечных батарей.

Финансирование работы

Исследование выполнено за счет гранта Российского научного фонда (проект № 17-79-30035).

Конфликт интересов

Авторы заявляют, что у них нет конфликта интересов.

Список литературы

- Andreev V.M., Grilikhes V.A., Rumyantsev V.D. // Photovoltaic conversion of concentrated sunlight. John Wiley & Sons Ltd, 1997. 294 c.
- [2] Alferov Zh.I., Andreev V.M., Rumyantsev V.D. III-V heterostructures in photovoltaics // Concentrator photovoltaics / Eds A. Luque López, V.M. Andreev. Springer Ser. in Optical Sciences. Berlin-Heidelberg: Springer-Verlag, 2007. V. 130. P. 25–50.
- [3] Green M.A., Dunlop E.D., Hohl-Ebinger J., Yoshita M., Kopidakis N., Ho-Baillie A.W.Y. // Prog. Photovolt. 2019.
 V. 28. N 1. P. 3–15. DOI: 10.1002/pip.3228
- [4] Dominguez C., Antón I., Sala G., Askins S. // Prog. Photovolt. 2013. V. 21. N 7. P. 1478–1488. DOI: 10.1002/pip.2227
- [5] Grilikhes V.A., Shvarts M.Z., Soluyanov A.A., Vlasova E.V., Andreev V.M. The new approach to design of Fresnel lens sunlight concentrator // Proc. of the 4th Int. Conf. on solar concentrators for the generation of electricity or hydrogen. El Escorial, Spain, 2007. P. 49–52.
- [6] Victoria M, Herrero R, Dominguez C, Antón I, Askins S, Sala G. // Prog. Photovolt. 2013. V. 21. N 3. P. 308–318.
 DOI: 10.1002/pip.1183
- [7] Araki K., Kondo M., Uozumi H., Yamaguchi M. Experimental proof and theoretical analysis on effectiveness of passive homogenizers to 3J concentrator solar cells // Proc. of the 3rd World Conf. on photovoltaic and energy conversion. Osaka, Japan, 2003. V. 1. P. 853–856.
- [8] Jaus J., Nitz P., Peharz G., Siefer G., Schult T., Wolf O., Passig M., Gandy T., Bett A.W. Second stage reflective and refractive optics for concentrator photovoltaics // 33rd IEEE Photovoltaic Specialists Conf. San Diego, USA, 2008. P. 1–5.
- [9] Wiesenfarth M., Anton I., Bett A.W. // Appl. Phys. Rev. 2018.
 V. 5. N 4. P. 041601. DOI: 10.1063/1.5046752
- [10] Shanks K., Senthilarasu S., Mallick T.K. // Renewable Sustainable Energy Rev. 2016. V. 60. P. 394–407.
 DOI: 10.1016/j.rser.2016.01.089