## 01,05,16

# Обнаружение новой фазы типа *B*1 в монокристаллах магнитомягких сплавов Fe—AI и Fe—Ga

© Ю.П. Черненков<sup>1</sup>, Н.В. Ершов<sup>2,¶</sup>, В.А. Лукшина<sup>2,3</sup>

 Петербургский институт ядерной физики, НИЦ "Курчатовский институт", Гатчина, Россия
 <sup>2</sup> Институт физики металлов УрО РАН, Екатеринбург, Россия
 <sup>3</sup> Уральский федеральный университет им. Б.Н. Ельцина, Екатеринбург, Россия
 <sup>¶</sup> E-mail: nershov@imp.uran.ru

Поступила в Редакцию 19 июня 2019 г. В окончательной редакции 19 июня 2019 г. Принята к публикации 24 июня 2019 г.

Методом рентгеновской дифракции с использованием лабораторного четырехкружного дифрактометра исследована атомная структура сплавов Fe—Al (7 и 9 at.% Al) и Fe—Ga (18 at.% Ga). После рафинирующего отжига монокристаллические образцы сплавов отжигались в ферромагнитном состоянии ( $T < T_c$ ). Один образец сплава Fe—18 at.% Ga после непродолжительной выдержки в парамагнитном состоянии ( $T > T_c$ ) был закален в воде комнатной температуры. Об особенностях упорядочения легирующих атомов в фазах со структурой типа B2 и  $D0_3$  в закаленных и отожженных образцах этих сплавов мы сообщали ранее. Здесь приводятся и обсуждаются результаты наших наблюдений в этих сплавах новой фазы с гранецентрированной кубической (ГЦК) решеткой (структура типа B1, прототип — NaCl, параметр элементарной ячей-ки ~ 5.2 nm). ГЦК-фаза появляется в сплаве Fe—Al при увеличении концентрации алюминия от 7 до 9 at.%, наблюдается в сплаве Fe—18 at.% Ga, причем ее объемная доля возрастает после отжига в ферромагнитном состоянии по сравнению с закаленным образцом сплава. В сплавах (9 at.% Al) и (18 at.% Ga) реализуются разные способы вложения кристаллов ГЦК-фазы в объемно-центрированную кубическую (ОЦК) решетку монокристаллов, т.е. оси ГЦК-решетки направлены относительно осей ОЦК-решетки четырьмя разными способами.

Ключевые слова: мягкие магнитные материалы, сплавы железо-алюминий и железо-галлий, рентгеновская дифракция, атомная структура, новая фаза типа *B*1, термообработка.

DOI: 10.21883/FTT.2019.11.48398.525

## 1. Введение

В последние годы интерес к сплавам Fe–Al и Fe–Ga вновь усилился, поскольку они обладают важными для практического применения технологическими свойствами [1]. Железо-алюминиевые сплавы устойчивы к окислению и коррозии, имеют хорошую пластичность при комнатной температуре, относительно низкую плотность, высокое значение магнитной проницаемости, а также хорошо поглощают механическую вибрацию. Богатые железом сплавы железа и галлия стали объектами, привлекающими значительный научный и практический интерес, после того, как A.E. Clark и др. [2] сообщили об обнаружении более чем десятикратного увеличения магнитострикции за счет добавления галлия в железо, максимальная величина которой наблюдается при концентрации галлия около 17 at.%.

В  $\alpha$ -области фазовой диаграммы [3], т.е. в области неупорядоченного твердого раствора (структура A2), сплавы Fe—Al (до 20 at.% Al) являются магнитомягкими и обладают важными для их практического применения особенностями, которые обусловлены структурным состоянием сплавов: наведенная магнитная анизотропия, возникающая после термомагнитной или термомеханической обработки; квадратичная зависимость коэффициента тетрагональной магнитострикции от концентрации алюминия; необычное поведение электросопротивления в зависимости от температуры, так называемое "*K*-состояние". В соответствии с фазовой диаграммой сплавов Fe–Ga [4] при концентрациях легирующего элемента до 18 at.% и температурах, превышающих 750°С, сплавы находятся в парамагнитном состоянии, а их структура представляет собой неупорядоченный твердый раствор галлия в  $\alpha$ -железе (*A*2). При понижении температуры они переходят в ферромагнитное состояние и двухфазную область, где наряду с фазой *A*2 сосуществует вторая — Fe<sub>3</sub>Ga со структурой типа *D*0<sub>3</sub>.

Исследования локального упорядочения в сплавах Fe—Si показали [5–7], что в закаленных образцах сплава, содержащего 5–10 at.% Si, имеются кластеры с типом упорядочения B2. При увеличении концентрации Si от 6 до 8 at.% появляются небольшие области с  $D0_3$ -порядком, размеры и объемная доля которых растет после 10 min. выдержки при температуре 450°С. При 10 at.% кремния фаза  $D0_3$  представляет собой области с дальним упорядочением [7]. B2-кластеры пред-

ставляют собой "ядро", состоящее из двух *B*2-ячеек (порядок типа CsCl), которые имеют общую грань, и окруженное растянутыми ячейками  $\alpha$ -железа. *B*2-кластеры имеют анизотропную форму — они более протяженные вдоль одной из осей легкого намагничивания  $\langle 100 \rangle$ . Области с локальным *B*2-упорядочением, сосуществующие с небольшими кластерами фазы *D*0<sub>3</sub>, были обнаружены и в монокристаллах сплава Fe–Al с 7 at.% Al [8]. Эти результаты были получены по данным рентгеновской дифракции после анализа углового распределения интенсивности слабого, но очень информативного диффузного рассеяния.

Рентген-дифракционные исследования атомной структуры монокристаллов сплава Fe-Ga с содержанием Ga около 18 at.% показали [9], что в образцах сплава имеет место упорядочение атомов Ga, а размер областей и тип упорядочения в них зависят от условий термической обработки сплава. В дифрактограммах образца, закаленного в воде после выдержки в парамагнитном состоянии, кроме сильных пиков от основной объемноцентрированной кубической (ОЦК — body centered cubic, BCC) структуры, видны сверхструктурные пики. Они обусловлены рассеянием не только на В2-и D03-областях, но и областях новой, наблюдаемой впервые фазы с гранецентрированной кубической (ГЦК face centered cubic, FCC) решеткой (параметр ячейки  $\sim 0.52 \,\mathrm{nm}$ ). Отжиг в ферромагнитном состоянии не приводит к заметному изменению вклада в рассеяние от небольших (субнаноразмерных, ~ 0.6 nm) кластеров В2-фазы, тогда как D03-пики становятся более узкими, а их интенсивность увеличивается почти на два порядка. Надо отметить, что ГЦК-фазу наблюдали и ранее, например, в [10], но параметр ее решетки —  $\sim 0.367\,\mathrm{nm}$ , а структура — типа AuCu<sub>3</sub>. Обращает на себя внимание тот факт, что длина диагонали грани элементарной ячейки, где расположены атомы Fe-Ga-Fe, равна  $0.367 \cdot \sqrt{2} \approx 0.52$  nm, т.е. равна ребру элементарной ячейки новой ГЦК-фазы с такой же последовательностью атомов (Fe-Ga-Fe). В работе [11] в дифрактограмме монокристалла сплава Fe-18.7 at.% Ga, приведенной на рис. 9, видны два пика, положение которых ([ННН] с H = 0.64 и 1.28) хорошо совпадает с расчетным для пиков (200) и (400) от обнаруженной нами новой ГЦК-фазы с параметром ячейки ~ 0.52 nm. Однако авторы [11] не дают никаких комментариев по поводу этих пиков.

Целями настоящего исследования были идентификация новой для сплавов железа с алюминием и галлием гранецентрированной кубической фазы, а также определение среднего размера областей с ГЦК-фазой.

## 2. Образцы и методика эксперимента

Структурные исследования проводились на монокристаллических образцах сплавов Fe-Al и Fe-Ga и монокристалле чистого Fe в качестве "эталона" в рентгендифракционных измерениях.

Монокристаллические образцы сплавов Fe с 7 at.% Al и с 18 at.% Ga были вырезаны из монолитного кристалла, выращенного методом Бриджмена (Bridgeman), в виде тонких дисков (толщина 0.30–0.35 mm, диаметр 8-9 mm) с "госсовской (Goss)" ориентацией кристаллографических осей ({110}(001)). Плоскость образца параллельна кристаллографической плоскости (110), одна легкая ось [001] лежит в плоскости диска, тогда как оси [100] и [010] расположены под углом около 45° к плоскости образцов. Образцы сплава Fe с 9 at.% Al были вырезаны из макроскопического зерна прокатанного листа электротехнической стали толщиной 0.35 mm, также имеющего госсовскую ориентацию. Все образцы были подвергнуты предварительному рафинирующему отжигу в вакууме  $5-6 \cdot 10^{-6}$  mm Hg при температуре 1150-1300°С в течение 4 h. Дополнительно был приготовлен монокристаллический образец железа в виде тонкой пластинки с плоскостью, близкой кристаллографической плоскости (113). Содержание углерода в нем не превосходило 0.06 wt.%.

Распределение интенсивности диффузного рассеяния вдоль определенных направлений в обратной решетке монокристалла Fe сравнивается с аналогичным распределением от образцов сплава с целью выделения в них вклада, обусловленного локальным упорядочением примесных атомов, а также для идентификации вклада характерных для ОЦК-решетки диффузных плоскостей и стержней, обусловленных тепловым движением атомов [12].

После рафинирующего отжига образец каждого сплава был отожжен в течение одного часа при температуре  $T_{\rm an} = 450^{\circ}$ С, не превосходящей точку Кюри сплава  $(T_C \sim 750^{\circ} \text{C})$ . Температура отжига  $T_{\text{an}}$  существенно ниже *T<sub>C</sub>*, но достаточна для активации диффузии Al или Ga в Fe и достижения равновесного состояния. Второй образец сплава Fe с 18 at.% Ga был подвергнут закалке в воде (скорость закалки  $\sim 400^{\circ}$  C/s) после десятиминутного отжига при температуре 850°С. Предполагается, что таким образом фиксируется состояние, формируемое при отжиге в парамагнитной области  $(T_{an} > T_C)$ . После термообработок толщина образцов была доведена до 40-50 µm с помощью механической и химической полировок. Измерение рентгеновских дифрактограмм проводилось при комнатной температуре на четырехкружном лабораторном дифрактометре (ПИЯФ НИЦ "Курчатовский институт") в геометрии на просвет [5]. Характеристическое излучение рентгеновской трубки с Мо-анодом ( $\lambda = 0.071 \, \text{nm}$ ) монохроматизировалось с помощью кристалла пиролитического графита. Рассеянное излучение регистрировалось энергодисперсионным детектором Si(Li), что позволило значительно улучшить соотношение сигнал/фон.

# 3. Результаты и обсуждение

Рентгеновские дифрактограммы образцов сплавов Fe с 7 at.% Al и 18 at.% Ga и результаты их подробного

анализа опубликованы в работах [8,9]. В статье, посвященной влиянию отжига в ферромагнитном состоянии на структуру сплава Fe с 18 at.% Ga, приведены первые указания на присутствие в дифрактограммах небольшого вклада от кубической гранецентрированной фазы (структура типа NaCl), которая ранее никогда не наблюдались в магнитомягких сплавах Fe с Al и Ga [3,4].

В фазовых диаграммах сплавов Fe с Al или Ga, например, [4], наблюдаются следующие типы упорядочения атомов: А2 — ОЦК (прототип — W), В2 — ОЦК (прототип — CsCl),  $L1_2$  — ГЦК (прототип — AuCu<sub>3</sub>),  $D0_3$  — ГЦК (прототип — BiF<sub>3</sub>) и  $D0_{19}$  — гексагональный плотноупакованный (ГПУ) (прототип — Ni<sub>3</sub>Sn). В соответствии с международными таблицами для кристаллографии в дифракции для этих типов упорядочения разрешенными являются отражения со следующими индексами [13]. Если n — целое число (n = 1, 2, 3, ...), то для A2 (пространственная группа Im3m, No. 210) h, k, l: h + k + l = 2n; 0 k l: k + l = 2n; h h l: l = 2n; hhl: l = 2n; h00: h = 2n. Для фаз B2 и  $L1_2$  (Pm3m, No. 221) допустимы любые целые значения индексов h, k и l. В случае фазы  $D0_3$  (*Fm3m*, No. 225) hkl: h+k, h+l, k+l=2n; 0 k l: k, l=2n; h h l: h+l=2n; h00: h = 2n, и фазы  $D0_{19}$  (P6<sub>3</sub>/mmc, No. 194) hkl: l = 2n, h - k = 3n + 1, h - k = 3n + 2; h h l: l = 2n, 00 l:l = 2n. При образовании  $D0_3$ -фазы происходит удвоение ОЦК-ячейки вдоль трех кристаллографических осей (100). Для упрощения описания рентгеновских дифрактограмм пики от D03-фазы будут индексироваться как рефлексы от ОЦК-решетки, т.е. некоторые из них будут содержать полуцелые индексы.

В неупорядоченных сплавах железа (фаза A2) при небольших концентрациях легирующие элементы (Si, Al или Ga) занимают любую позицию в ОЦК-решетке с равной вероятностью. Упорядоченная фаза со структурой типа B2 имеется в фазовой диаграмме при достаточно высоких температурах (> 500°C) и концентрациях (> 20%) [3,4,14]. При низких температурах ( $T \sim 20^{\circ}$ C) и малых концентрациях она наблюдается в сплавах в виде областей размером ~ 0.6 nm [7–9]. Упорядоченная  $D0_3$ -фаза появляется вблизи границы двухфазной области фазовой диаграммы (фазы A2 и  $D0_3$ ), при этом средний размер и объемная доля областей фазы  $D0_3$  очень сильно зависят от концентрации и условий термической обработки сплавов.

Основные сильные брэгговские (Bragg) отражения от сплавов  $\alpha$ -Fe-Al и  $\alpha$ -Fe-Ga (ОЦК-решетка, фаза A2) остаются примерно такими же, как и в случае чистого  $\alpha$ -железа, т.е. дальний порядок сохраняется, но в дифрактограммах они смещены в направлении меньших углов рассеяния, что обусловлено увеличением параметра ОЦК-ячейки при растворении Al [15] или Ga [16]. Из угловых положений брэгговских пиков от ОЦК-решетки был определен параметр ячейки a: в сплавах железа с алюминием a = 0.2879(1) и 0.2883(1) nm, соответственно, при 7 и 9 at.% Al, и a = 0.2899(2) nm при 18 at.% Ga (в  $\alpha$ -железе a = 0.2866 nm). При формировании в сплавах областей с *B*2- или  $D0_3$ -упорядочением в дифрактограммах появляются сверхструктурные пики, у которых h + k + l = 2n + 1 (запрещены для *A*2), т.е. пики с индексами (100), (300), (111) и др. Кроме того, при образовании  $D0_3$ -фазы возникают сверхструктурные отражения с полуцелыми (для ОЦК-решетки) индексами h = n/2, k = m/2, l = p/2, где n, m, p — целые нечетные числа, например, (0.5 0.5 0.5), (1.5 0.5 0.5), (1.5 1.5 1.5) и т.п.

Из ширины сверхструктурных пиков можно оценить средний размер областей с типами упорядочения B2 и  $D0_3$ . В сплаве Fe—Al при 7 at.% Al были обнаружены кластеры со средним размером 0.6—0.7 nm, содержащие пары атомов Al, являющихся между собой вторыми ближайшими соседями [8]. Кроме B2-кластеров возникают области с локальным упорядочением типа  $D0_3$ , средний размер которых около 0.6 nm, что соответствует параметру одной элементарной  $D0_3$ -ячейки.  $D0_3$ -области с таким малым средним размером были обнаружены впервые, благодаря высокой чувствительности метода рентгеновской дифракции.

В образцах сплава Fe-Ga также имеет место упорядочение атомов Ga [9]. Тип атомного упорядочения в областях кристалла и размер областей зависят от условий термической обработки сплава. В дифрактограммах образца, закаленного в воде после выдержки в парамагнитном состоянии, кроме сильных пиков от основной ОЦК-структуры наблюдается вклад диффузного рассеяния от фаз B2,  $D0_3$  и впервые обнаруженной ГЦК-фазы. Отжиг в ферромагнитном состоянии не приводит к заметному изменению вклада в рассеяние от небольших (~ 0.6 nm) кластеров фазы B2, тогда как  $D0_3$ -пики становятся узкими, а их интенсивность увеличивается почти на два порядка.

С целью выделить в рентгеновских дифрактограммах образцов сплавов Fe с Al и Ga вклад, обусловленный рассеянием на областях с локальным упорядочением типа B2 и  $D0_3$ , а также вклад от ГЦК-фазы, на рисунках, приведенных ниже, кроме дифрактограмм сплавов для сравнения показаны и дифрактограммы образца чистого а-железа. На рис. 1 показано угловое распределение интенсивности рассеяния при сканировании вдоль осей (100) монокристаллов Fe-Al, содержащих 7 at.% и 9 at.% Al, измеренное между брэгговскими узлами (000)-(002) и (002)-(004) обратной решетки. По сравнению с дифрактограммой от монокристалла Fe в дифрактограмме сплава присутствуют широкие диффузные пики, максимумы которых смещены в направлении меньших углов рассеяния от расчетных положений для (001) и (003). В соответствии с результатами анализа дифрактограмм, приведенными ранее в статье [8], появление диффузных пиков обусловлено локальным упорядочением атомов алюминия в ОЦК-железе в виде кластеров В2-фазы. В дифрактограммах от сплава Fe-9 at.% Al, полученных при сканировании вдоль всех трех направлений (100), кроме диффузных пиков видны



Рис. 1. Угловое распределение интенсивности рассеяния при сканировании вдоль осей (100) монокристаллов сплава Fe–Al (7 at.% Al) и (9 at.% Al): a и b — вдоль оси [001], которая лежит в плоскости образца, c — вдоль оси [100] и d — вдоль оси [010], которые составляют угол около 45° с плоскостью образца. На графике a вертикальными линиями отмечены позиция отражения (002) и расчетные положения пиков (001) и (003), на b, c и d вертикальными штрихами — положение разрешенных пиков FCC-фазы.

рефлексы от фазы, которая ранее не наблюдалась в сплавах Fe с Al. Далее в тексте и на рисунках рефлексы новой фазы будут обозначаться как (hkl)-FCC. Из их углового положения и закономерности погасания в дифрактограммах, измеренных не только вдоль осей (100)(рис. 1), но и вдоль осей [110] и [111], что показано далее на рис. 3 и 5, соответственно, можно определить тип (B1 — ГЦК, прототип — NaCl) и параметр решетки,  $a \sim 0.52$  nm. На рис. 1, b-d вертикальными штрихами, нанесенными вдоль оси абсцисс, показано расчетное положение разрешенных для ГЦК-структуры (Fm3m) отражений. По формуле Шеррера [17] из ширины пика (002)-FCC в дифрактограмме, измеренной при  $\theta$ -2 $\theta$ -сканировании вдоль оси [001], приведенной на рис. 1, b, средний размер областей ГЦК-фазы оценивается примерно в 5 nm.

В дифрактограммах, приведенных на рис. 1, b-d, кроме FCC-пиков с индексами типа  $\{h00\}$ -FCC, например, (200)-FCC и (600)-FCC, имеется пик (220)-FCC. Это означает, что FCC-ячейки вложены в ОЦК-решетку более чем одним способом. Иначе говоря, кроме способа (который назовем первым и который, как будет показано ниже, маловероятен), когда оси FCC-ячейки совпадают с осями ОЦК-решетки, есть и другие, в частности, когда две оси типа (110)-FCC совпадают с осями (100) ОЦК-решетки. Этот второй способ имеет три варианта вложения (формально — 24 варианта, из-за кубической симметрии). Разная интенсивность {220}-FCC отражений в дифрактограммах, измеренных вдоль разных осей (100) ОЦК-решетки, может означать, что количество FCC-нанокристаллов — областей ГЦК-фазы в монокристалле сплава — разное, с той или иной ориентацией их осей относительно осей ОЦК-решетки, т.е. с тем или иным вариантом вложения в нее.

В принципе, не исключено, что оси FCC-нанокристаллов ориентированы случайным образом относительно осей ОЦК-кристалла. Тогда рассеяние на нанокристал-



**Рис. 2.** Угловое распределение интенсивности рассеяния от монокристаллического образца сплава Fe-Al (9 at.% Al): a — полученное при его вращении вокруг оси  $\chi$ , нормальной к поверхности образца и проходящей через его центр (детектор находится на угле  $2\theta = 15.5^{\circ}$ , вектор рассеяния лежит в плоскости образца); b — при вращении вокруг оси  $\omega$  и c — при вращении вокруг оси  $\chi$  при сканировании через пик (002)-FCC, приведенный на рис. 1, b при  $2\theta = 15.8^{\circ}$ .

лах должно происходить как на частицах порошка. Вращение образца вокруг той или иной оси не должно приводить к изменению интенсивности наблюдаемых FCC-отражений или, если есть преимущественная ориентация осей нанокристаллов, должно приводить к некоторому монотонному ее изменению. Чтобы проверить характер распределения интенсивности FCC-отражений, была измерена дифрактограмма при вращении образца сплава с 9 аt.% Аl на угол  $\chi$  вокруг оси, совпадающей с осью [110] кристалла, примерно перпендикулярной плоскости диска. Дифрактограмма приведена на рис. 2, *a*.

Из того факта, что пик (200)-FCC, который на рис. 1 расположен на угле  $2\theta = 15.5^{\circ}$ , виден как при  $\chi = -90^{\circ}$ , когда ось горизонтальна, т.е. в плоскости рассеяния, так и при  $\chi = 0^{\circ}$ , когда горизонтальна ось [110], следует, что оси FCC-нанокристаллов ориентированы в ОЦК-решетке не случайным образом, а в соответствии с одним из трех вариантов второго способа вложения FCC-ячеек в решетку ОЦК-кристалла. Широкий диффузный пик с максимумом на угле  $\chi \sim -36^{\circ}$  соответствует пересечению траектории скана (дуга окружности) с областью диффузного рассеяния на *B*2-кластерах вблизи оси [111] в обратной решетке ОЦК-кристалла, как показано ниже в дифрактограммах, измеренных при сканировании вдоль оси [111] и приведенных на рис. 5.

На рис. 2, b и c показаны ω- и χ-сканы через максимум пика (002)-FCC для образца сплава Fe-Al (9 at.% A1) при фиксированном положении детектора  $2\theta = 15.8^{\circ}$ , т.е. практически в направлениях, параллельных осям [110] и [110] и перпендикулярных вектору [002]-FCC. По ширине пика в *ω*-скане средний размер областей ГЦК-фазы оценивается также в ~ 5 nm. Дифрактограммы, приведенные на рис. 2, b и c, также указывают на то, что FCC-ячейки вложены в ОЦК-решетку вполне определенным образом. Соотношение интенсивностей пиков (200)-FCC и (220)-FCC на рис. 1, b-d позволяет сделать вывод, что из трех возможных вариантов вложения FCC-ячеек в ОЦК-решетку один является преимущественным: ось [001]-FCC нанокристалла совпадает с осью [001], ось [100]-FCC направлена вдоль оси [110], а ось [010]-FCС — вдоль оси [110] ОЦК-кристалла.

На рис. 3 приведены дифрактограммы, измеренные при сканировании вдоль направления [110], в монокристаллах  $\alpha$ -железа и сплава с 7 at.% Al, в котором нет ГЦК-фазы, и сплава с 9 at.% Al. Распределение интенсивности рассеяния измерялось в промежутках между брэгговскими пиками ОЦК-решетки (000) и (110), (110) и (220), (220) и (330). Дифрактограмма кристалла железа не имеет особенностей, а в случае сплава Fe–Al (7 at.%) наблюдается лишь асимметрия пиков (110) и (220), обусловленная вкладом диффузного рассеяния, как показано в [8].

Асимметрия левого и правого склонов у пиков (110) и (220) видна и в дифрактограмме сплава Fe-Al с 9 at.% Al, где присутствуют две серии FCC-пиков, (00*l*) и (*hhh*). В пики типа (00*l*), как было описано выше, дают



**Рис. 3.** Угловое распределение интенсивности рассеяния при сканировании вдоль оси [110] монокристалла *α*-железа (*a*) и монокристаллов сплавов Fe–Al 7 at.% Al (*a*) и 9 at.% Al (*b*). Ось [110] лежит в плоскости образцов сплавов. На графике *а* вертикальными линиями отмечены позиции отражений (110) и (220), на *b* вертикальными штрихами — положения пиков FCC-фазы.

вклад FCC-нанокристаллы, две оси которых (110) совпадают с осями (100) ОЦК-решетки. Присутствие в скане пиков (*hhh*) означает, что есть и третий способ, также с несколькими вариантами вложения, т.е. ориентации осей FCC-ячейки относительно осей ОЦК-решетки. Из рис. 4, *a*, где показаны  $\omega$ - и  $\chi$ -сканы через максимум пика (222), расположенного на угле  $2\theta = 27.4^{\circ}$  в дифрактограмме, приведенной на рис. 3, *b*, видно, что ширина пиков мала. Это означает, что FCC-нанокристаллы и этим способом вложены в ОЦК-решетку достаточно однозначно.

В кубической ячейке угол между вектором [111] и векторами (100) составляет около 55°. Поскольку ось [111]-FCC совпадает с осью [110] ОЦК-решетки, то возможен вариант, когда одна из осей (100)-FCC, на которой находятся узлы типа {h00}, лежит в плоскости (110) ОЦК-кристалла и отклонена от оси [001] ОЦК-кристалла на угол  $35^\circ = 90^\circ - 55^\circ$ . Действительно, слабый пик (200)-FCC присутствует в *х*-скане (при  $2\theta = 15.8^{\circ}$ ), показанном на рис. 4, *c*. Траектория скана (дуга окружности) лежит в плоскости (110) ОЦК-решетки. При  $\chi = 36^{\circ}$  она пересекает ось [111] ОЦК-решетки, где виден широкий диффузный пик; при  $\chi = 55^{\circ}$  проходит через узел (200)-FCC и при  $\chi = 90^{\circ}$ пересекает ось [001] ОЦК-решетки в узле (200)-FCC, но вклад в него дают нанокристаллы, направление осей которых соответствует второму способу их вложения в решетку ОЦК-кристалла.

Дифрактограммы от монокристаллов  $\alpha$ -железа и сплавов Fe–Al, измеренные при сканировании вдоль



**Рис. 4.** Угловое распределение интенсивности рассеяния при: (*a*)  $\omega$ - и (*b*)  $\chi$ -сканировании через максимум пика (222), расположенного на угле  $2\theta = 27.4^{\circ}$  в дифрактограмме на рис. 3, *b*; (*c*) —  $\chi$ -скан в плоскости (-110) ОЦК решетки при  $2\theta = 15.8^{\circ}$  (пересекает ось [001], когда  $\chi = 90^{\circ}$ , и ось [111] ОЦК решетки, когда  $\chi = 36^{\circ}$ ). На расчетном угле  $\chi = 55^{\circ}$  виден слабый пик {200}-FCC.

оси [111], которая лежит в плоскости образца, показаны на рис. 5. Если в дифрактограмме от чистого железа виден лишь вклад диффузного рассеяния, обусловленного коллективными тепловыми колебаниями атомов (thermal diffuse scattering — TDS), то в дифрактограммах сплавов он перекрывается широкими диффузными пиками (0.5 0.5 0.5) и (1.5 1.5 1.5) от областей с упорядочением типа  $D0_3$  и (111) от областей с локальным упорядочением типов B2 и  $D0_3$  [8].

В диффузный пик левее отметки (111) дают вклад не только области  $D0_3$ , но и области с локальным упорядочением типа B2, о чем подробно изложено ранее в работе [8] для сплава Fe–Al (7 at.% Al). Кроме этих диффузных пиков, в дифрактограмме сплава Fe–Al (9 at.% Al), приведенной на рис. 5, b, наблюдаются пики ГЦК-фазы: сильный (220)-FCC и слабый (440)-FCC. Присутствие узлов типа {hh0}-FCC на оси [111] ОЦК кристалла согласуется с третьим способом вложения, когда ось (111)-FCC совпадает с осью (110) ОЦК-решетки. В то же время отсутствие пиков {hhh}-FCC означает, что первый способ вложения, когда оси (h00)-FCC совпадают с осями  $\langle h00 \rangle$  ОЦК-решетки, не реализуется. Таким образом, из совокупности  $\theta - 2\theta$ -сканов вдоль ОЦК-осей [100] на рис. 1, [110] на рис. 3 и [111] на рис. 5 можно сделать вывод, что из перечисленных выше трех способов вложения FCC-ячеек в ОЦК-решетку реализуются только второй и третий. Во втором, когда две оси  $\langle h00 \rangle$ -FCC направлены вдоль осей  $\langle hh0 \rangle$  ОЦК-решетки, а третья совпадает с  $\langle 00l \rangle$  ОЦК, возможны 3 варианта вложения (формально — 24, из-за кубической симметрии). В третьем, когда ось  $\langle hhh \rangle$ -FCC совпадает с осью  $\langle hh0 \rangle$  ОЦК, а  $\langle h00 \rangle$ -FCC лежит в плоскости { $\bar{1}10$ } решетки ОЦК-кристалла, возможны 12 вариантов вложения (формально — 24, из-за кубической симметрии).

У сплавов Fe-Al (9 at.% Al) и Fe-Ga (18 at.% Ga) параметр ОЦК-решетки примерно одинаков, ~ 0.29 nm. Сплавы имеют примерно одинаковый линейный ход зависимости параметра элементарной ОЦК-ячейки от концентрации легирующего элемента [11,12]. Возможно, по этой причине новая ГЦК-фаза возникает и в сплаве Fe-Ga [9]. Дифрактограммы образцов этого сплава, измеренные при  $\theta - 2\theta$  сканировании вдоль осей [001], [111], [110] и [221], приведены на рис. 6. Брэгтовские ОЦК-рефлексы (002), (222), (110) и (220) примерно на четыре порядка интенсивнее, чем диффузное рассеяние, наблюдаемое между узлом (000) и первым ОЦК-пиком и между самими ОЦК-пиками. Вклад в него, как показано в работе [9], обусловлен рассеянием на кластерах фазы *B*2, областях с ближним порядком типа *D*03 (после



Рис. 5. Угловое распределение интенсивности рассеяния при сканировании вдоль оси [111] монокристалла *а*-железа (*a*) и подвергнутых отжигу монокристаллов образцов сплава железо–алюминий, содержащих 7 (*a*) и 9 (*b*) аt.% Al. Ось [111] лежит в плоскости образца сплава. Сплошными вертикальными линиями отмечено расчетное положение сверхструктурных пиков (0.5 0.5 0.5), (111) и (1.5 1.5 1.5); штриховыми линиями — пересечение траектории скана с плоскостями теплового диффузного рассеяния (TDS); вертикальными штрихами — положение пиков FCС-фазы.



Рис. 6. Дифрактограммы закаленного (кружки) и отожженного (окружности) образцов сплава Fe-Ga, полученные при сканировании вдоль направлений [001] — *a*, [111] — *b*, [110] — *c* и [221] — *d*. Экспериментальная ошибка примерно равна размеру символа. Пунктирная линия получена из МНКаппроксимации минимальных экспериментальных точек в дифрактограммах — фон. Вертикальными штрихами отмечено положение разрешенных пиков FCC-фазы.

отжига возникает дальний порядок), а также тепловым диффузным рассеянием (TDS — отмечено вертикальными линиями). В случае закаленного образца  $D0_3$ -пики и пики от ГЦК-фазы выражены слабо, но после отжига, как видно из рис. 6, интенсивность  $D0_3$ -отражений увеличивается на 1-2 порядка, и FCC-пики проявляются отчетливее.

Выше для сплава Fe-Al (9 at.% Al) было дано описание трех способов вложения ГЦК-ячейки в ОЦК-ячейку, из которых в основном реализуются только два. В случае сплава Fe-Ga важен факт, что в дифрактограмме, приведенной на рис. 6, измеренной при сканировании вдоль оси [001], видны пики {00/}-FCC, при сканировании вдоль оси [110] — пики {hh0}-FCC, в скане вдоль оси [221] — пик (442)-FCC, а в скане вдоль оси [111], кроме пика (400)-FCC при  $2\theta = 31.7^{\circ}$ , видны пики {*hhh*}-FCC. Из этого следует, что в сплаве Fe-18 at.% Ga преимущественно реализуется первый способ вложения, когда оси FCC-ячеек и ОЦК-решетки совпадают, не наблюдаемый в случае сплава Fe-Al.

Отметим еще раз, что в работе [11] на рис. 9 для монокристалла сплава Fe-18.7 at.% Ga в дифрактограмме [HHH], измеренной при сканировании вдоль оси [111], кроме ожидаемых сверхструктурных пиков (0.50.50.5), (111) и (1.51.51.5) от областей фазы  $D0_3$ , интенсивность которых существенно увеличивается с ростом концентрации Ga и сильно зависит от условий термической обработки, после медленного охлаждения образца появляются два дополнительных пика: первый расположен при  $H_1 \sim 0.64$ , второй — при  $H_2 \sim 1.28$ , чего авторы работы [11] никак не комментируют. Положение этих пиков очень хорошо совпадает с расчетным для пиков (200)-FCC и (400)-FCC, соответственно, от обнаруженной нами новой ГЦК-фазы с параметром ячейки  $\sim 0.52$  nm.

Сравнение интенсивностей пиков, приведенных в [11], показывает, что пик при  $H_1 \sim 0.64$ , который, как можно предположить, является пиком (200)-FCC, на порядок слабее, чем пик при  $H_2 \sim 1.28$ , который предположительно является пиком (400)-FCC. Тогда естественно, что в дифрактограмме, приведенной на рис. 6, b, пик (200)-FCC не виден. Присутствие {h00} пиков в дифрактограмме, измеренной при сканировании вдоль оси [111], означает, что есть еще и четвертый способ вложения ГЦК-ячейки в ОЦК-решетку кристалла. Имеющихся данных недостаточно для его описания, но это и не имеет в данный момент принципиального значения. Важен сам факт, что способов вложения ГЦК-нанокристаллов в ОЦК-решетку сплава несколько. По крайней мере, ясно, что простой вариант, когда ось (100) FCC-ячейки совпадает с осью (110) ОЦК-решетки, как видно из рис. 6, с, не реализуется.

На рис. 7, *а* приведены дифрактограммы, измеренные при  $\omega$ -сканировании через максимум пика (002)-FCC, который присутствует в дифрактограммах на рис. 6, *а* для закаленного и отожженного образцов сплава Fe–Ga. После отжига в ферромагнитном состоянии пик сужается, а его интенсивность в максимуме увеличивается, как это происходит и для сверхструктурных  $D0_3$ -пиков [9]. Аналогичный  $\omega$ -скан через максимум пика (222)-FCC, видимого на рис. 6, *b* в дифрактограмме образца, подвергнутого отжигу в ферромагнитном состоянии, показан на рис. 7, *b*.

На рис. 7, с приведены профили пиков, измеренные при  $\omega$ - и  $\chi$ -сканировании через максимум пика (420)-FCC, образца сплава Fe-Ga, подвергнутого отжигу в ферромагнитном состоянии. Профили пиков (002)-FCC, (222)-FCC и (420)-FCC, приведенные на рис. 7, свидетельствуют о том, что ГЦК-ячейка вложена в ОЦК-решетку кристалла Fe-Ga определенным образом. Из ширины пиков в  $\omega$ -сканах получена оценка сред-



Рис. 7. Угловое распределение интенсивности рассеяния при  $\omega$ -сканировании через максимумы пиков: (*a*) (002)-FCC, приведенного на рис. 6, *a* для закаленного (Quenched) и отожженного (Annealed) образцов сплава Fe–Ga, и (*b*) (222)-FCC, приведенного на рис. 6, *b* для отожженного образца сплава Fe–Ga; (*c*) то же, при  $\omega$ - и  $\chi$ -сканировании через максимум пика (420)-FCC для отожженного образца сплава Fe–Ga.

него размера областей ГЦК-фазы ~ 7 nm. Поскольку интегральная интенсивность ГЦК-фазы пиков на несколько порядков меньше, чем ОЦК-пиков, то объемная доля новой фазы в сплаве как после закалки, так и после отжига незначительна. Можно предположить, что появление ГЦК-фазы в сплаве Fe-Al оказывает какое-то влияние на уменьшение магнитокристаллической анизотропии, которое начинается как раз при концентрации алюминия ~ 9 at.%. Однако для выяснения того, насколько существенна роль новой ГЦК-фазы в формировании магнитных свойств сплавов Fe-Al и Fe-Ga, требуются дальнейшие исследования.

## 4. Заключение

На четырехкружном рентгеновском дифрактометре в геометрии на просвет исследовано локальное упорядочение в монокристаллах сплавов Fe-7 at.% Al, Fe-9 at.% Al и Fe-18 at.% Ga. Один образец каждого из сплавов был отожжен в ферромагнитном состоянии, и еще один (Fe-18 at.% Ga) был подвергнут закалке в воде после отжига в парамагнитном состоянии.

Кроме наблюдавшихся ранее в этих сплавах фаз, т.е. областей локального упорядочения со структурой

типа *B*2 и *D*0<sub>3</sub> размером ~ 0.6 nm в закаленных образцах и несколько нанометров у *D*0<sub>3</sub> в отожженных, мы обнаружили новую. Тип локального упорядочения в ней — *B*1 (ГЦК, прототип — NaCl), параметр решетки ~ 0.52 nm, а средний размер после отжига 5–7 nm.

Для исследованных сплавов из совокупности сканов по осям (100), (110) и (111) ОЦК-решетки установлены следующие факты. В сплаве Fe-7 at.% А1 локального упорядочения В1 типа не наблюдается. Он появляется в сплаве Fe-9 at.% Al, но при этом оси элементарной ячейки нанокристаллов — областей ГЦК-фазы в монокристалле сплава — могут быть ориентированы относительно осей ОЦК-решетки, т.е. ГЦК-ячейка может быть вложена в ОЦК-ячейку двумя способами, каждый из которых допускает несколько вариантов. В случае сплава Fe-18 at.% Ga упорядочение типа B1 наблюдается как в закаленном, так и в отожженном образцах, но объем ГЦК-фазы в отожженном примерно вдвое больше, чем в закаленном. Способов с несколькими вариантами вложения ГЦК-ячейки в ОЦК-ячейку тоже два, но они отличаются от тех, что реализуются в сплаве Fe-9 at.% Al. Существование обнаруженной нами новой ГЦК-фазы подтверждают и результаты, полученные в работе [11], где среди прочих исследован монокристалл сплава Fe-18.7 at.% Ga. Однако авторы статьи [11] не пытались идентифицировать сверхструктурные пики в рентгеновских дифрактограммах и проигнорировали их наличие.

#### Финансирование работы

Работа выполнена в рамках государственного задания по теме "Магнит" № АААА-А18-118020290129-5 и проекту № 8-10-2-5 Программы УрО РАН при поддержке РФФИ (грант № 18-02-00391).

#### Конфликт интересов

Авторы заявляют, что у них нет конфликта интересов.

#### Список литературы

- A.S. Freitas, D.F. de Albuquerque, I.P. Fittipaldi, N.O. Moreno. J. Magn. Magn. Mater. **362**, 226 (2014). DOI: 10.1016/j.jmmm.2014.03.055
- [2] J.R. Cullen, A.E. Clark, M. Wun-Fogle, J.B. Restor, T.A. Lograsso. J. Magn. Magn. Mater. 226–230, 948 (2001). https://doi.org/10.1016/S0304-8853(00)00612-0
- [3] U.R. Kattner, B.P. Burton. Desk Handbook: Phase Diagrams for Binary Alloys, 2nd ed. Phase diagrams of binary iron alloys / Ed. H. Okamoto. ASM International, Materials Park, OH (1993). P. 12. http://www.asminternational.org/documents/ 10192/1850140/57751G\_Frontmatter.pdf/c36eeb4ed6ec-4804b319-e5b0600ea65d
- [4] O. Ikeda, R. Kainuma, I. Ohnuma, K. Fukamichi, K. Ishida.
  J. Alloys Compd. 347, 198 (2002). https://doi.org/10.1016/S0925-8388(02)00791-0

- [5] Yu.P. Chernenkov, N.V. Ershov, V.A. Lukshina, V.I. Fedorov, B.K. Sokolov. Physica B: Condens. Matter **396**, 1-2, 220 (2007). DOI: 10.1016/j.physb.2007.04.008
- [6] Н.В. Ершов, Ю.П. Черненков, В.А. Лукшина, В.И. Федоров. ФТТ 51, 3, 417 (2009).
  DOI: 10.1134/S1063783409030019
- [7] Н.В. Ершов, Ю.П. Черненков, В.А. Лукшина, В.И. Федоров. ФТТ 54, 9, 1813 (2012).
  DOI: 10.1134/S1063783412090107
- [8] Н.В. Ершов, Ю.П. Черненков, В.А. Лукшина, О.П. Смирнов. ФТТ **60**, 9, 1619 (2018).
- [9] Ю.П. Черненков, Н.В. Ершов, В.А. Лукшина. ФТТ 61, 1, 12 (2019). DOI: 10.21883/FTT.2019.01.46889.174
- [10] H. Basumatary, M. Palit, J. Arout Chelvane, S. Pandian, M. Manivel Raja, V. Chandrasekaran. Scripta Mater. 59, 878 (2008). DOI: 10.1016/j.scriptamat.2008.06.034
- [11] Y. Du, M. Huang, S. Chang, D.L. Schlage, T.A. Lograsso, R.J. McQueeney. Phys. Rev. B 81, 054432 (2010).
   DOI: 10.1103/PhysRevB.81.054432
- [12] Ю.П. Черненков, В.И. Федоров, В.А. Лукшина, Б.К. Соколов, Н.В. Ершов. ФММ **100**, 3, 39 (2005).
- [13] International Tables for Crystallography. Volume A: Space-Group Symmetry. Ed. T. Hahn. Fifth edition. Published by Springer, P.O. Box 17, 3300 AA Dordrecht, The Netherlands (2005). P. 911. http://chembaby.com/wp-content/uploads/ 2019/02/Hann-Theo-International-Tables-For-Crystallography.-Volume-A.-Space-group-Symmetry..pdf
- [14] O. Kubaschewski. Phase Diagrams of Binary Fe-based Systems. Springer Verlag, Berlin-Heidelberg and Verlag Stahleisen GmbH, Düsseldorf (1982). P. 135. https://www.springer.com/gp/book/9783662080269
- [15] G. Bertotti, F. Fiorillo. In: Magnetic Alloys for Technical Applications. Soft Magnetic Alloys, Invar and Elinvar Alloys / Ed. H.P.J. Wijn. Springer-Verlag, Berlin (1994). 7.1.2.2.1 Phase diagrams, lattice parameters and density, thermal expansion. P. 35–44.

https://link.springer.com/chapter/10.1007/1006502817

- [16] C.J. Quinn, P.J. Grundy, N.J. Mellors. J. Magn. Magn. Mater. 361, 74 (2014). https://doi.org/10.1016/j.jmmm.2014.02.004
- [17] B.E. Warren. X-ray Diffraction. Dover Publications, N.Y. (1990).

https://www.amazon.com/s?k=0486663175&ref=nb\_sb\_noss

Редактор Е.В. Толстякова