# Синтез методом молекулярно-пучковой эпитаксии и структурные свойства GaP- и InP-нитевидных нанокристаллов на SiC-подложке с пленкой графена

© Р.Р. Резник<sup>1</sup>, К.П. Котляр<sup>2</sup>, И.В. Илькив<sup>2</sup>, И.П. Сошников<sup>2,3,5</sup>, С.П. Лебедев<sup>5</sup>, А.А. Лебедев<sup>5</sup>, Д.А. Кириленко<sup>5</sup>, П.А. Алексеев<sup>5</sup>, Г.Э. Цырлин<sup>1–4</sup>

<sup>1</sup> Университет ИТМО,

197101 Санкт-Петербург, Россия

<sup>2</sup> Санкт-Петербургский Академический университет,

194021 Санкт-Петербург, Россия

<sup>3</sup> Институт аналитического приборостроения Российской академии наук,

190103 Санкт-Петербург, Россия

<sup>4</sup> Санкт-Петербургский политехнический университет Петра Великого,

195251 Санкт-Петербург, Россия

<sup>5</sup> Физико-технический институт им. А.Ф. Иоффе Российской академии наук,

194021 Санкт-Петербург, Россия

E-mail: moment92@mail.ru

(Получена 25 апреля 2018 г. Принята к печати 7 мая 2018 г.)

Впервые была продемонстрирована принципиальная возможность синтеза GaP- и InP-нитевидных нанокристаллов методом молекулярно-пучковой эпитаксии на подложке карбида кремниям с пленкой графена. InP-нанокристаллы на такой подложке не имеют дефектов упаковки и обладают идеальным кристаллографическим качеством, в то время как GaP нитевидные кристаллы имеют структурные дефекты типа двойников/перекидок кристаллографических фаз у вершины и основания. Результаты структурных исследований показали, что нитевидные нанокристаллы сформировались в вюрцитной фазе, не типичной для объемных III–V материалов.

DOI: 10.21883/FTP.2018.11.46591.13

## 1. Введение

Нитевидные нанокристаллы (ННК) III–V полупроводниковых соединений представляют большой интерес как с фундаментальной, так и прикладной точек зрения благодаря их уникальным свойствам. В качестве наиболее важных из них следует указать высокую прочность, большое отношение высоты к диаметру, квазиодномерность в оптоэлектронных спектрах и другие [1–4]. Уникальные свойства ННК обеспечивают перспективность их применения в приборах наноэлектроники (электронные эмиттеры, микрогазоанализаторы, полевые транзисторы, туннельные диоды, одноэлектронные устройства) [5], нанофотоники (светодиоды, лазеры, источники одиночных фотонов) [6,7], наноэлектромеханических системах [8] и солнечной энергетике (фотоэлектрические преобразователи) [9] и др.

В настоящее время для создания приборов на основе ННК используют времязатратные и дорогостоящие методики. В большинстве случаев электрические контакты к ННК формируют с помощью оптической или электронной литографии. Зачастую ННК необходимо предварительно удалить с подложки. Однако, если бы удалось синтезировать нитевидные нанокристаллы сразу на проводящем слое, выступающем в роли контакта, затраты времени и средств на создание приложений значительно сократились бы.

Графен (один монослой графита) в настоящее время является предметом обширных исследований. Высокая подвижность носителей заряда (максимальная подвижность электронов среди всех известных материалов) делает его перспективным материалом для использования в самых различных приложениях, в частности, как будущую основу наноэлектроники [10] и возможную замену кремния в интегральных микросхемах. Благодаря уникальным физическим свойствам графен обладает огромным потенциалом для создания устройств нового поколения, реализующих принципы баллистической электроники, спинтроники, оптоэлектроники, наноплазмоники и других перспективных альтернатив традиционной полупроводниковой электроники [11]. Все вышеперечисленные свойства характеризуют графен как идеальный контакт к ННК. Интегрировать полупроводниковые III-V ННК с графеном позволяет технология синтеза методом молекулярно-пучковой эпитаксии (МПЭ) на поверхностях, активированных каплями катализатора роста.

В данной работе впервые продемонстрирована принципиальная возможность синтеза методом МПЭ GaP и InP ННК на подложке карбида кремния (SiC) с пленкой графена на поверхности и изучены структурные свойства выращенных ННК.

#### 2. Экспериментальные методы

Для получения пленок графена использовался метод термического разложения поверхности SiC, описанный в работе [12]. В отличие от работ [13,14], где рост



**Рис. 1.** Типичные РЭМ изображения массивов ННК, выращенных на подложке SiC с пленкой графена: *a* — GaP HHK, *b* — InP HHK.

графена проходил в высоком вакууме, в данной работе использовалась усовершенствованная технология роста в среде инертного газа (аргона), позволяющая более точно контролировать процесс сублимации компонентов карбида кремния. Как следствие, с помощью подбора оптимальных технологических параметров можно с высокой точностью контролировать как процесс роста графеновой пленки, так и однородность покрытия подложки графеном.

В качестве подложки использовались высокоомные пластины SiC политипа 6H с ориентацией  $(0001) \pm 0.25^{\circ}$  (Si-грань). Рост графена производился в графитовом тигле, нагреваемом индуктивным методом с помощью высокочастотного генератора. Для определения оптимальных условий получения графена осуществлялось варьирование основных технологических параметров: температура роста изменялась от 1750 до 1900°С, время роста — от 10 до 30 мин, давление аргона в ростовой камере — от 600 до 800 Торр, скорость нагрева образца — от 100 до 350°С/мин.

Эксперименты по росту GaP и InP ННК на описанных выше подложках проводились с помощью установки молекулярно-пучковой эпитаксии Compact21 фирмы Riber, оснащенной отдельной камерой металлизации с эффузионным источником золота, транспортировать из которой образец в ростовую камеру, оснащенную эффузионными источниками галлия, индия и фосфора, можно без нарушения условий вакуума. Процедура предварительной очистки и формирования капель-катализаторов была одинакова для обоих образцов. На первом этапе загруженная в камеру металлизации подложка нагревалась до 500°С для термической очистки. Давление в камере в этот момент составляло 7 · 10<sup>-8</sup> Торр. Затем при той же температуре напыляли тонкий слой золота, после чего перед охлаждением подложки выдерживали паузу в течение минуты для формирования нанометровых капель золота на поверхности для последующего роста ННК. После транспортировки подложки со сформированными каплями катализатора в ростовую камеру без нарушения условий вакуума подложка нагревалась до ростовой температуры. В случае синтеза GaP HHK она составила 500°С, в случае InP HHK — 250°С. После стабилизации температуры подложки открывались заслонки соответствующих материалов, и начинался рост HHK. Поток галлия при синтезе GaP HHK соответствовал скорости роста планарного слоя GaAs 2.8 Å/с. В случае синтеза InP HHK поток In на поверхность подложки соответствовал скорости роста двумерного слоя 0.4 МС/с. Время роста обеих структур составило 15 мин.

Для исследования поверхности во время проведения ростовых экспериментов (*in situ*) использовался метод дифракции быстрых электронов на отражение (ДБЭО). По изменениям ДБЭО картин было видно, что формирование нитевидных нанокристаллов начиналось уже после 60 с роста.

Исследования структурных свойств синтезированных структур проводились методами растровой электронной микроскопии (РЭМ) на микроскопе Supra25 фирмы Zeiss и трансмиссионной электронной микроскопии (ТЭМ) на микроскопе JEOL 2100.

## 3. Результаты и обсуждение

На рис. 1, а и b приведены типичные РЭМ изображения выращенных массивов GaP и InP HHK на графене соответственно. Из рис. 1, а видно, что GaP HHK сформировались преимущественно в направлении (111), а их диаметр составил 80 нм у основания и 15 нм у вершины HHK. Массив GaP нанокристаллов на графене обладает средней поверхностной плотностью  $3 \cdot 10^8$  см<sup>-2</sup>, в то время как средняя высота HHK составляет 3 мк.

Результаты исследований морфологических свойств выращенных массивов InP HHK на графене, приведенные на рис. 1, *b*, показали, что, как и в случае GaP HHK, InP-нанокристаллы сформировались преимущественно в



Рис. 2. ПЭМ изображения GaP HHK, выращенного на подложке SiC с пленкой графена: вершина HHK (a), середина HHK (b).



100 nm

Рис. 3. ПЭМ изображение InP HHK, выращенного на подложке SiC с пленкой графена (a), и картина электронной дифракции (b).

направлении (111), и их средняя высота составляет 3 мк. Однако массивы таких ННК обладают меньшей поверхностной плотностью — порядка  $1 \cdot 10^7 \text{ см}^{-2}$ . Кроме того, выращенные InP ННК обладают меньшим диаметром: 50 нм в основании и 10 нм у вершины. Вероятно, это связано с тем, что рассогласование по постоянным решетки между InP и графеном больше, чем между GaP и графеном [15]. Таким образом, исследования морфологических свойств методом РЭМ подтвердили возможность реализации МПЭ роста GaP и InP HHK на таких подложках.

На рис. 2 и 3 приведены результаты исследований структурных свойств с помощью метода ТЭМ GaP ННК и InP ННК соответственно. На рис. 2, а и *b* показаны типичные ТЭМ изображения GaP ННК, выращенного на графене. Картины локальной дифракции показали, что GaP ННК синтезировались в вюрцитной фазе. В нижней и верхней частях ННК присутствуют дефекты упаковки, отсутствующие в центральной части, что также проявлялось на картинах электронной дифракции.

На рис. 3, *а* и *b* представлены типичное ТЭМ изображение InP HHK, выращенного на графене, и картина локальной дифракции от того же HHK. Из рисунка видно, что, как и в случае GaP HHK, они обладают вюрцитной фазой. Однако стоит отметить, что в InP HHK на графене не имеют протяженных дефектов и дефектов упаковки типа двойников. Таким образом, InP HHK, выращенные на графене, обладают чистой вюрцитной фазой.

## 4. Заключение

В результате работы нами впервые была продемонстрирована принципиальная возможность синтеза GaP и InP HHK методом МПЭ на подложке SiC пленкой графена. Результаты структурных исследований выращенных ННК показали, что ННК сформировались в вюрцитной фазе. InP HHK на такой подложке не имеют дефектов упаковки и обладают идеальным кристаллографическим качеством.

Синтез образцов был выполнен при финансовой поддержке Министерства образования и науки Российской Федерации (в рамках выполнения государственного задания № 16.2483.2017/4.6). Исследования структурных свойств ННК были выполнены при финансовой поддержке гранта РНФ № 14-12-00393.

### Список литературы

- [1] M.P. Persson, H.Q. Xu. Appl. Phys. Lett., 81, 1309 (2002).
- [2] M.S. Gudiksen, L.J. Lauhon, J. Wang, D.C. Smith, C.M. Lieber. Nature, 415, 617 (2002).
- [3] K. Hiruma, M. Yazawa, T. Katsuyama, K. Ogawa, K. Haraguchi, M. Koguchi, H. Kakibayashi. J. Appl. Phys., 77, 447 (1995).
- [4] K. Haraguchi, T. Katsuyama, K. Hiruma. J. Appl. Phys., 75, 4220 (1994).
- [5] T. Bryllert, L.-E. Wernersson, L.E. Fröberg, L. Samuelson. IEEE Electron. Dev. Lett., 27, 323 (2006).
- [6] S. Hirano, N. Takeuchi, S. Shimada, K. Masuya, K. Ibe, H. Tsunakawa, M. Kuwabara. J. Appl. Phys., 98, 305 (2005).
- [7] N.D. Zakharov, V.G. Talalaev, P. Werner, A.A. Tonkikh, G.E. Cirlin. Appl. Phys. Lett., 83, 3084 (2003).
- [8] S. Perisanu, V. Gouttenoire, P. Vincent, A. Ayari, M. Choueib, M. Bechelany, D. Cornu, S.T. Purcell. Phys. Rev. B, 77, 434 (2008).
- [9] L. Tsakalakos, J. Balch, J. Fronheiser, B.A. Korevaar, O. Sulima, J. Rand. Appl. Phys. Lett., 91, 117 (2007).
- [10] Zh. Chen, Yu-M. Lin, M.J. Rooks, Ph. Avourisl. Physica E: Low-Dim. Systems and Nanostructures, **40**, 228 (2007).

- [11] A.C. Ferrari, F. Bonaccorso, V. Fal'ko, K.S. Novoselov, S. Roche, P. Boggild, S. Borini, F.H. Koppens, V. Palermo, N. Pugno, J.A. Gazzido, R. Sordan, A. Bianco, L. Ballerini, M. Prato, E. Lidorikis, J. Kivioja, C. Marinelli, T. Ryhänen, A. Morpurgo, J.N. Coleman, V. Nicolosi, L. Colombo, A. Fert, M. Garcia-Hernandez. Nanoscale, 7, 4598 (2015).
- [12] В.Ю. Давыдов, Д.Ю. Усачев, С.П. Лебедев, А.Н. Смирнов, В.С. Левицкий, И.А. Елисеев, П.А. Алексеев, М.С. Дунаевский, О.Ю. Вилков, А.Г. Рыбкин, А.А. Лебедев. ФТП, 51, 1116 (2017).
- [13] Н.В. Агринская, В.А. Березовец, В.И. Козуб, И.С. Котоусова, А.А. Лебедев, С.П. Лебедев, А.А. Ситникова. ФТП, 47, 267 (2013).
- [14] А.А. Лебедев, С.П. Лебедев, С.Н. Новиков, В.Ю. Давыдов, А.Н. Смирнов, Д.П. Литвин, Ю.Н. Макаров, В.С. Левицкий. ЖТФ, 86, 135 (2016).
- [15] G.E. Cirlin, V.G. Dubrovskii, I.P. Soshnikov, N.V. Sibirev, Yu.B. Samsonenko, A.D. Bouravleuv, J.C. Harmand, F. Glas. Phys. Status Solidi RRL, **3–4**, 112 (2009).

Редактор Г.А. Оганесян

## MBE growth and structural properties of GaP and InP nanowires SiC substrate with graphene layer

R.R. Reznik<sup>1</sup>, K.P. Kotlyar<sup>2</sup>, I.V. Ilkiv<sup>2</sup>, I.P. Soshnikov<sup>2,3,5</sup>, S.P. Lebedev<sup>5</sup>, A.A. Lebedev<sup>5</sup>, D.A. Kirilenko<sup>5</sup>, P.A. Alexeev<sup>5</sup>, G.E. Cirlin<sup>1–4</sup>

<sup>1</sup> ITMO University,
197101 St. Petersburg, Russia
<sup>2</sup> St. Petersburg Academic University,
Russian Academy of Sciences,
194021 St. Petersburg, Russia
<sup>3</sup> Institute for Analytical Instrumentation,
Russian Academy of Sciences,
190103 St. Petersburg, Russia
<sup>4</sup> Peter the Great St. Petersburg Polytechnic University,
195251 St. Petersburg, Russia
<sup>5</sup> Ioffe Institute,
194021 St. Petersburg, Russia

**Abstract** A possibility of GaP and InP nanowires MBE growth on SiC substrate with graphene layer has been demonstrated for the first time. The results of structural measurements of grown nanowires have shown that nanowires were formed in the wurtzite phase. InP nanowires on such a substrates have no packaging defects and have an ideal crystallographic quality.