# 02;05;07;12 Механические, структурные и спектроскопические свойства фаз фуллерита С<sub>70</sub>, полученных при высоком давлении со сдвиговой деформацией

© В.Д. Бланк,<sup>1,2</sup> К.В. Гоголинский,<sup>2</sup> В.Н. Денисов,<sup>1</sup> В.А. Ивденко,<sup>1</sup> Б.Н. Маврин,<sup>1</sup> Н.Р. Серебряная,<sup>1</sup> С.Н. Сульянов<sup>2</sup>

<sup>1</sup> Институт спектроскопии РАН,

142190 Троицк, Московская область, Россия

<sup>2</sup> Технологический институт сверхтвердых и новых углеродных материалов,

142190 Троицк, Московская область, Россия

e-mail: mavrin@isan.troitsk.ru

(Поступило в Редакцию 18 марта 2002 г. В окончательной редакции 11 июня 2002 г.)

Исследованы рентгеновская дифракция, спектры комбинационного рассеяния света и твердость фуллерита C<sub>70</sub> при высоком давлении с приложением сдвиговой деформации. Показано, что при высоком давлении сдвиговая деформация ускоряет фазовое превращение молекулярного фуллерита в твердую аморфную фазу. Твердость образца, извлеченного из алмазной ячейки, нагруженной до 26 GPa с приложением сдвиговой деформации, оказалась равной 30 GPa.

#### Введение

Ранее нами были получены сверхтвердые фазы высокого давления фуллерита С<sub>60</sub> [1–5], сохраняющиеся в обычных условиях, причем твердость [6] и упругие свойства [7] некоторых из них были выше, чем у алмаза. В поисках новых сверхтвердых материалов нами было проведено исследование фуллерита С70 при высоких давлениях Р и высоких температурах Т [8]. В этой работе нами было обнаружено несколько полиморфных модификаций и представлена их неравновесная (P, T) фазовая диаграмма; здесь так же были получены сверхтвердых фазы. Сверхтвердые фазы обоих фуллеритов реализовывались как в кристаллической форме, так и в аморфном состоянии [3,8], причем аморфные фазы обладали наивысшей твердостью [4]. Аморфные фазы С<sub>60</sub> и С<sub>70</sub>, полученные после воздействия высоких давлений и высоких температур, были подтверждены несколькими работами [1-10] и не вызывали сомнений. Наиболее дискуссионным вопросом оказались структурные фазовые переходы в С<sub>70</sub> при комнатной температуре. Если в первых работах объявлялось о наблюдении фазовых переходов при  $\sim 1$  [11],  $\sim 2$  [12] и  $\sim 5.5$  [12] GPa, то в дальнейшем их существование не удалось подтвердить [13,14] и основное внимание было уделено переходу в аморфную углеродную фазу. Авторы [15] дифракционными методами обнаружили необратимую аморфизацию при сжатии выше 18 GPa, а исследования спектров комбинационного рассеяния света и фотолюминесценции, проведенные в [11,16], обнаружили обратимую аморфизацию, возникающую при разгрузке камер высокого давления при P = 31 GPa. Эти результаты были получены непосредственно в условиях высоких давлений в камерах высокого давления с алмазными наковальнями. Недавно при исследовании спектров комбинационного рассеяния [13] и при исследовании электрических и механических свойств С70 [14] было найдено, что индуцированная давлением аморфная фаза начинает образовываться при давлении около 12 GPa и образец полностью переходит в аморфное состояние в диапазоне давлений 18-20 GPa [11,13,14]. При снятии давления аморфная фаза возвращается в структуру исходного фуллерита, если давление не превышает 35 GPa [14]. При давлениях выше 35 GPa образец оставался аморфным и после снятия давления. При давлениях выше 10 GPa обнаружено постепенное уменьшение электрического сопротивления С<sub>70</sub> на 4-5 порядков с минимумом при 20 GPa, выше которого сопротивление начинало расти и достигало начального значения при  $P > 35 \,\text{GPa} [14]$ . Наноиндентация аморфной фазы после снятия давления 48 GPa показала твердость около 30 GPa [14].

В данной работе мы изучали рентгеновскую дифракцию, спектры комбинационного рассеяния света и механические свойства фуллерита  $C_{70}$  при высоких давлениях в алмазной ячейке с приложением к образцу сдвиговой деформации. Приложение сдвиговой деформации уменьшает гистерезис структурных фазовых переходов и позволяет получить более однородную фазу [17]. Мы ожидали, что в условиях сдвиговой деформации переход молекулярного фуллерита  $C_{70}$  в твердую фазу будет происходить при более низких давлениях, а также могут появиться новые фазовые переходы. Чистый фуллерит  $C_{70}$  (99%) был синтезирован в Институте металлоорганической химии (Нижний Новгород).

#### Рентгеновская дифракция

Исследование проводилось в рентгеновской камере высокого давления и со сдвиговой деформацией с алмазными наковальнями (АКВДс) до давлений 50 GPa [18].



**Рис. 1.** Распределение давления в образце C<sub>70</sub> вдоль диаметра *d* алмазной наковальни: сплошная линия — до сдвига, пунктир — после сдвига.

Большие сдвиговые деформации создаются в образце путем вращения одной наковальни относительно другой вокруг оси приложения нагрузки, вращение осуществляется с помощью упорного подшипника.

С целью прояснения влияния сдвиговых деформаций на фазовые переходы среда для передачи давления не применялась. Негидростатичность давления, порождаемая условиями одноосного нагружения образца в АКВДс, частично компенсировалась благодаря использованию пластичной при высоких давлениях прокладки. На поверхность неподвижной наковальни наносился порошок рубина для измерения давления по смещению узких люминесцентных *R*-линий рубина ( $R_1 = 694.2$  nm,  $R_2 = 692.7$  nm с ростом давления. Распределение давления в образце измерялось по люминесценции рубина, частицы которого (размерами  $1-3 \mu$ m) наносились равномерно на рабочую поверхность наковален с расстоянием между частицами около 10  $\mu$ m.

Давление оценивается по более интенсивной линии  $R_1$ . К подвижной наковальне прикреплялась прокладка с отверстием, в котором помещался образец. Камера с приготовленным образцом собиралась и производилось нагружение путем вращения зажимной гайки пружинно-рычажной системы нагружения. Плавность нагружения обеспечивалась тарельчатыми пружинами. Дифрактограммы запрессованного в прокладку C<sub>70</sub> были получены на рентгеновском дифрактометре КАРД-6 (Cu  $K_{\alpha}$ ) [19] до и после воздействия давления, непосредственно под давлением в АКВДс были исследованы спектры комбинационного рассеяния света. Ранее теоретически было показано, что пластическая деформация является универсальным механизмом уменьшения внутренних напряжений [17] и способствует полиморфному превращению. Оказалось, что при сдвиговой деформации находящегося под давлением  $C_{60}$  происходит фазовый переход в сверхтвердую фазу, сопровождающийся колоссальным эффектом самомультипликации, причем давление в центре увеличивается больше чем в два раза [20]. На рис. 1 представлено распределение давления в  $C_{70}$  вдоль диаметра алмазной наковальни до сдвига и после сдвига. После поворота наковальни давление в центре образца возрастает до 30 GPa. По аналогии с  $C_{60}$  это явление свидетельствует в пользу образования сверхтвердой фазы в  $C_{70}$ .

На рис. 2 представлены дифрактограммы  $C_{70}$ , полученные от образцов, извлеченных из АКВДс после воздействия высоких давлений и сдвиговой деформации. Из-за минимальных размеров образца (диаметр ~  $250\,\mu$ m, толщина  $20\,\mu$ m) для рентгеносъемки образец не извлекался из прокладки, поэтому на дифрактограммах присутствуют дифракционные отражения от прокладки из нержавеющей стали. На каждой дифрактограмме указана величина давления после воздействия сдвиговой деформации, дифрактограмма исходного  $C_{70}$ представлена в самой нижней части рисунка. После давления 22 GPa  $C_{70}$  возвращается в кристаллическое состояние, но значительное уширение дифракционных линий и большое поднятие фона под наиболее сильными



**Рис. 2.** Дифрактограммы C<sub>70</sub> после извлечения из алмазной камеры после воздействия высоких давлений и приложения сдвиговой деформации: *a* — исходный C<sub>70</sub>, *b* — 12 GPa (22 GPa после воздействия сдвиговой деформации), *c* — 16 (30) GPa, *d* — 26 (40) GPa, \* — дифракционный пик от стальной прокладки.

Следует отметить разницу в дифракционных картинах образцов С<sub>70</sub>, полученных после воздействия высокого давления и сдвиговой деформации при комнатной температуре, и образцов С<sub>70</sub>, полученных после воздействия высокого давления и высокой температуры. Воздействие высокой температуры приводило к необратимой аморфизации при T > 1000 К и давлении 5-13 GPa [8,13]. На дифрактограммах присутствовало интенсивное гало в области  $2\theta = 25-30^{\circ}$ , на основании которого была предположена слоистая структура этой аморфной фазы [8]. Дифрактограммы аморфной фазы С<sub>70</sub>, полученные в алмазной камере при комнатной температуре, не содержат этого гало.

### Комбинационное рассеяние света

Спектры комбинационного рассеяния (КРС) возбуждались лазерной линией 514.5 nm с плотностью мощности около 50 W/cm<sup>2</sup>. Для каждого значения давления спектры КРС фуллерита были получены сначала без приложения сдвиговой деформации, затем при том же давлении после приложения сдвиговой деформации и, наконец, после снятия давления и извлечении образца из алмазной камеры.

Спектры фуллерита  $C_{70}$  в алмазной ячейке могли быть получены только в области больше 1400 cm<sup>-1</sup>, где, как известно [8], находятся наиболее интенсивные линии КРС фуллерита и не мешает сильная линия 1333 cm<sup>-1</sup> от алмазных наковален. В этой области при атмосферном давлении наиболее интенсивной линией фуллерита является высокочастотная ("графитоподобная") полоса 1567 cm<sup>-1</sup>, немного слабее проявляется дублет 1444–1468 cm<sup>-1</sup> и видна слабая полоса 1511 cm<sup>-1</sup>.

Поведение этих полос с ростом давления исследовалось ранее [11,13] и для некоторых давлений можно видеть на рис. 3. Широкие полосы в области частот выше 1700 ст<sup>-1</sup> принадлежат спектру КРС на суммарных частотах алмазных наковален, они могут служить внутренним стандартом для оценки изменения интенсивности спектра фуллерита с ростом давления. При давлении 7 GPa видны лишь две полосы 1505 и  $1592 \,\mathrm{cm}^{-1}$  (1468 и 1567  $\mathrm{cm}^{-1}$  соответственно при атмосферном давлении). Низкочастотная компонента дублета 1444-1468 ст<sup>-1</sup> и полоса 1511 ст<sup>-1</sup> практически исчезли, что подтверждает данные [11,13]. При дальнейшем росте давления (12 и 16 GPa) интенсивности полос 1502 и 1592 сm $^{-1}$  уменьшаются и становится видна низкочастотная компонента дублета, которая имеет частоту 1460 cm<sup>-1</sup> при 12 GPa и 1480 cm<sup>-1</sup> при 16 GPa.



**Рис. 3.** Спектры комбинационного рассеяния света фуллерита  $C_{70}$  в алмазной ячейке при высоком давлении до приложения сдвиговой деформации: a - 7, b - 12, c - 16, d - 26 GPa. Стрелками (здесь и на рис. 4) показаны полосы, обсуждаемые в тексте.

Полоса 1592 сm<sup>-1</sup> почти не смещается при давлениях от 7 до 16 GPa, но с ростом давления уширяется. При 26 GPa интенсивность спектра возрастает и наблюдается лишь одна очень широкая полоса с максимумом 1620 сm<sup>-1</sup>. Появление одиночной широкой полосы в области больше 1400 сm<sup>-1</sup> при высоких давлениях вместо линейчатого спектра исходного фуллерита ранее интерпретировалось [11,13,14] как структурный переход фуллерита из кристаллической в аморфную структуру.

После приложения сдвиговой деформации спектры существенно изменялись. На рис. 4 показаны спектры при тех же давлениях и тех же образцов, что и на рис. 3, но после приложения сдвиговой деформации. После сдвиговой деформации давление в алмазной ячейке возрастало в результате самомультипликации от 7 (до сдвига) до 10 (после сдвига) GPa, от 12 до 22 GPa, от 16 до 30 GPa и от 26 до 40 GPa. Спектр фуллерита при давлении 7 GPa (рис. 4) после приложения сдвиговой деформации близок по своему виду к спектру на рис. 3, полученному при 16 GPa без сдвиговой деформации. Действительно, в обоих случаях наблюдаются широкая полоса вблизи  $1590 \,\mathrm{cm}^{-1}$  и слабая полоса  $1480 \,\mathrm{cm}^{-1}$ . При давлении 12 GPa полоса 1590 cm<sup>-1</sup> становилась дублетом 1538-1580 ст<sup>-1</sup>. При 16 GPa интенсивность спектра заметно возрастала, высокочастотная компонента дублета уширялась и сдвигалась до 1610 cm<sup>-1</sup> и эта компонента становилась доминирующей в спектре при 26 GPa (1640 cm $^{-1}$ ). Таким образом, приложение

**Рис. 4.** Спектры комбинационного рассеяния света фуллерита  $C_{70}$  в алмазной ячейке после приложения сдвиговой деформации при высоком давлении к образцам, спектры которых показаны на рис. 3. В результате самомультипликации давление в образцах возрастало от 7 до 10 (*a*), от 12 до 22 (*b*), от 16 до 30 (*c*) и от 26 до 40 GPa (*d*).

сдвиговой деформации не только ускоряло фазовые превращения фуллерита, но и выявило новые особенности фазового перехода в диапазоне давлений 12–16 GPa.

После снятия давления и извлечения образца из алмазной ячейки спектры КРС могли быть получены во всей области частот, поскольку вклад спектра от алмазных наковален отсутствовал. На рис. 5 показаны спектры фуллерита, извлеченного из ячейки после приложения давления и сдвиговой деформации. Видно, что после давлений 7 и 12 GPa (рис. 5, b и c) спектр состоит из таких же узких полос, как и в исходном фуллерите до приложения давления (рис. 5, а). Поэтому можно полагать, что молекулярные каркасы С70 еще сохранились. Однако если высокочастотная полоса (1567 ст<sup>-1</sup> в исходном фуллерите) после давления 7 GPa имеет частоту  $1569 \,\mathrm{cm}^{-1}$ , то после  $12 \,\mathrm{GPa}$  ее частота уменьшилась до 1557 ст<sup>-1</sup>, в то время как другие полосы заметно не сместились. Низкочастотное смещение "графитоподобной" полосы более чем на  $10\,{\rm cm}^{-1}$  может быть обусловлено появлением четырехкоординированных атомов углерода. т.е. *sp*<sup>3</sup>-связей, в молекуле фуллерита. Как известно, в молекулах исходного фуллерита присутствуют только трехкоординированные атомы углерода. Появление sp<sup>3</sup>-связей, как правило, происходит при полимеризации (или димеризации) молекул. В частности, в спектрах КРС фуллерита, содержащего преимуществен-

**Рис. 5.** Спектры комбинационного рассеяния света исходного фуллерита  $C_{70}(a)$  и извлеченных из алмазной ячейки образцов (b-e), спектры которых представлены на рис. 4: b — после воздействия давления 7 GPa и сдвиговой деформации (10 GPa после приложения сдвиговой деформации), c — 12 (22) GPa, d — 16 (30) GPa, e — 26 (40) GPa.

но димеры  $(C_{70})_2$ , ранее наблюдалось появление новой полосы вблизи 1550 сm<sup>-1</sup> [21].

После давления 16 GPa полоса 1557 ст<sup>-1</sup> становилась очень широкой (ширина более  $200 \,\mathrm{cm}^{-1}$ ), но еще оставались некоторые полосы молекулярного фуллерита (рис. 5, d). Однако после 26 GPa была видна лишь одна широкая и интенсивная полоса  $1558 \text{ cm}^{-1}$  (рис. 5, *e*). Поэтому можно полагать, что после давления 16 GPa еще была двухфазная структура образца, в то время как после 26 GPa уже присутствовала преимущественно только одна фаза, спектр которой состоял из одной почти симметричной полосы 1558 сm<sup>-1</sup>. В случае углеродных материалов такой вид спектра ранее наблюдался для алмазоподобных пленок [22], а также в случае трехмерно полимеризованного фуллерита С<sub>60</sub> [3]. Оба материала содержат значительное количество *sp*<sup>3</sup>-связей и обладают высокими упругими характеристиками. Наш образец после давления 26 GPa в отличие от исходного фуллерита оказался устойчивым к лазерному облучению и не превращался в аморфный углерод или графит при 20-кратном увеличении плотности лазерного излучения.

### Измерение твердости

Исследование твердости проводилось методом склерометрии (царапание с постоянной нагрузкой на индентов) на извлеченных из прокладки образцах после







**Рис. 6.** Участок поверхности с царапиной образца  $C_{70}$ , извлеченного из алмазной камеры и исследованного дифракционными (рис. 2, d) и спектроскопическими (рис. 5, e) методами. Размеры участка приведены на рисунке. Стрелка 1 указывает на царапину, стрелка 2 — на кристаллит гексагональной формы.

воздействия высокого давления и сдвиговой деформации. Применение наносклерометра с индентором, изготовленным из ультратвердого фуллерита С<sub>60</sub> [4], синтезированного в Технологическом институте сверхтвердых и новых углеродных материалов при давлении 13 GPa и температуре 1770 К, позволило количественно определять твердость сверхтвердых материалов. Величина твердости *H* определяется как  $H = kP/b^2$ , где k коэффициент формы индентора, Р — нагрузка на индентор, b — ширина царапины. Регистрация формы и размера борозды осуществлялась с помощью измерительной системы "Nanoscan", основанной на принципах атомно-силовой микроскопии [4]. Время царапания составляло 2 s, ширина царапины 0.6 µm, длина 2.5 µm, максимальная нагрузка на индентор 0.1 N. Полученные борозды и последующее сканирование осуществлялось одним и тем же зондом.

На рис. 6 показаны царапина и участок поверхности образца  $C_{70}$ , полученного при нагруженном давлении 26 GPa и возросшим давлении до 40 GPa после приложения сдвиговой деформации (дифрактограмма на рис. 2, *d*). На фоне округлых амофных структур хорошо видна гексагональная призма кристалла  $C_{70}$  (указана стрелкой 2 в нижней части рис. 6). Царапина прорезает аморфные участки образца. Твердость, определенная по царапине, составляет 30 GPa, что полностью совпадает со значением твердости, полученными в [14] для аморфного образца после воздействия давления выше 35 GPa.

Таким образом, наши результаты дифракционных и спектроскопических исследований и измерения твердо-

сти подтверждают необратимое превращение молекулярного фуллерита С<sub>70</sub> в сверхтвердую аморфную фазу при высоких давлениях и комнатной температуре, причем этот фазовый переход происходит при более низких давлениях в случае приложения сдвиговой деформации.

Работа выполнена при финансовой поддержке РФФИ (проект № 02-02-17470).

## Список литературы

- [1] Бланк В.Д., Буга С.Г., Попов М.Ю. и др. // ЖТФ. 1994. Т. 64. С. 153–156.
- [2] Blank V.D., Buga S.G., Serebryanaya N.R. et al. // Phys. Lett. A. 1995. Vol. 205. P. 208–216.
- Blank V.D., Buga S.G., Serebryanaya N.R. et al. // Phys. Lett. A. 1996. Vol. 220. P. 149–157.
- [4] Blank V., Popov M., Lvova N. et al. // J. Mater. Res. 1997.
  Vol. 12. N 11. P. 3109–3114.
- [5] Blank V.D., Buga S.G., Dubitsky G.A. et al. // Carbon. 1998. Vol. 36. P. 319–343.
- [6] Blank V., Popov M., Pivovarov G. et al. // Diamond and Rel. Mat. 1998. Vol. 7. P. 427–431.
- [7] Бланк В.Д., Левин В.М., Прохоров В.М. и др. // ЖЭТФ.
  1998. Т. 114. Вып. 4 (10). С. 1365–1374.
- [8] Blank V.D., Serebryanaya N.R., Dubitsky G.A. et al. // Phys. Lett. A. 1998. Vol. 248. P. 415–422.
- [9] Iwasa Y., Furudate T., Fukawa T. et al. // Appl. Phys. A. 1997.
  Vol. 64. P. 251–256.
- [10] Lyapin A.G., Brazhkin V.V., Gromnitskaya E.L. et al. // Appl. Phys. Lett. 2000. Vol. 76. N 6. P. 712–714.
- [11] Sood A.K., Chandrabhas N., Muthu D.V.S. et al. // Philosophical Magazine B. 1994. Vol. 70. N 3. P. 347–358.
- [12] Мелетов К.П., Максимов А.А., Тартаковский И.И. // ЖЭТФ. 1997. Т. 111. С. 262–273.
- [13] Wasa S., Suito K., Kobayashi, Onodera A. // Sol. St. Commun. 2000. Vol. 114. P. 209–213.
- [14] Patterson J.R., Catledge S.A., Vohra Y.K. et al. // Phys. Rev. Lett. 2000. Vol. 85. N 25. P. 5364–5367.
- [15] Cristides C., Thomas I.M., Dennis T.J.S., Prassides K. // Europhys. Lett. 1993. Vol. 22. P. 611–618.
- [16] Chandrabhas N., Sood A., Muthu D.V.S. et al. // Phys. Rev. Lett. 1994. Vol. 73. N 25. P. 3411–3414.
- [17] Бланк В.Д., Богуславский Ю.Я., Еремец М.И. и др. // ЖЭТФ. 1984. Т. 87. С. 922–926.
- [18] Бланк В.Д., Воронцов А.А., Серебряная Н.Р., Церр А.Ю. // Физика и техника высоких давлений. 1992. Т. 2. С. 82–87.
- [19] Sulyanov S.N., Popov A.N., Kheiker D.M. // J. Appl. Cryst. 1994. Vol. 27. P. 934–942.
- [20] Serebryanaya N.R., Blank V.D., Ivdenko V.A., Chernozatonskii L.A. // Sol. St. Commun. 2001. Vol. 118. P. 183–187.
- [21] Lebedkin S., Hull W.E., Soldatov et al. // J. Phys. Chem. 2000.
  Vol. 104. B. P. 4101–4110.
- [22] Denisov V.N., Kuzik L.A., Lvova N. et al. // Phys. Lett. 1998.
  Vol. 239. A. P. 328–331.