Мессбауэровские и рентгеновские исследования динамики фазовых превращений и подавления полиморфизма в соединении LaMn_{1-x} Fe_xO_{3+ δ} (x = 0.015 - 0.5)

© В.Д. Седых, В.Ш. Шехтман, А.В. Дубовицкий, И.И. Зверькова, В.И. Кулаков

Институт физики твердого тела Российской академии наук, Черноголовка, Московская обл., Россия

E-mail: sedykh@issp.ac.ru

(Поступила в Редакцию 12 мая 2008 г.)

Методами рентгеновской дифракции и мессбауэровской спектроскопии исследовано влияние примеси железа на структурные превращения и подавление полиморфизма в соединении LaMn_{1-x}Fe_xO_{3+ δ} (x = 0.015-0.5). Показано, что примесь железа активно влияет на полиморфные превращения манганита. При малом содержании примеси Fe (до 10 at.%) в пределах фазы *Pnma*II происходит локальное формирование фазы *Pnma*I. Обсуждаются механизмы подавления полиморфизма.

Работа выполнена при поддержке РФФИ (проект № 06-02-16535) и программы РАН "Свойства конденсированных сред".

PACS: 06.05.cp, 06.05.Qr, 61.50.Ks, 61.72.sd

1. Введение

Соединения на основе манганита лантана находят пирокое применение в современной электронной технике, в особенности, благодаря уникальным характеристикам колоссального магнетосопротивления. Поэтому данный класс соединений привлекает заметное внимание исследователей в области физического материаловедения.

Поскольку легирование играет определяющую роль в формировании базовых эксплуатационных свойств данных материалов, целесообразно рассмотреть аспекты замещения отдельных компонентов соединения.

С точки зрения экспериментальных кристаллографических задач важной особенностью манганита лантана с базовой формулой LaMnO₃₊₆ является выраженный структурный полиморфизм [1,2]. Варьирование условий синтеза и термообработки позволяет получать набор из четырех модификаций: ромбоэдрическая R-3c, орторомбические — PnmaI и PnmaII, моноклинная $P2_1/a$. Все указанные структурные состояния входят в иерархию пространственной группы Рт3т, характеризующей обширное семейство перовскита. Отметим, что первичный представитель данного семейства титанат кальция CaTiO₃ (согласно сведениям из структурной базы данных PCPDFWIN: 42-0423 и 43-0226), характеризуется двумя модификациями — кубической Рт3т и орторомбической Рпта. Исходя из принятой трактовки явления полиморфизма [3], превращения в данном случае относятся к разряду энантиотропных, поскольку при изменении температуры и атмосферных условий фиксируются обратимые взаимные превращения указанных модификаций. В наших предыдущих работах [4-7] основное внимание уделялось кристаллгеометрическим особенностям и роли атмосферных режимов при термической обработке соединения $LaMnO_{3+\delta}$.

В качестве основных факторов, которые активируют структурные преобразования, здесь необходимо учитывать явления, связанные с конфигурацией кислородного окружения металлических атомов. В связи с этим легирование в позициях катионных составляющих также является активным приемом для воздействия на структуру и на основные физические свойства манганита, поскольку структурные и физические свойства в манганитах лантана коррелируют между собой.

Однако в литературе появились работы, в которых показано, что уже при малом содержании примеси железа заметно меняются физические свойства соединения, тогда как структура сохраняется. Например, для $La_{0.47}Ca_{0.53}Mn_{1-y}Fe_yO_3$ при y = 0.037 наблюдается ферромагнитная фаза, а при y = 0.053 — антиферромагнитная фаза [8]. Авторы при этом отмечают, что структурных изменений, связанных с введением дополнительной легирующей примеси, не наблюдается.

В настоящей работе методами рентгеновской дифракции и мессбауэровской спектроскопии исследовано влияние примеси железа на структурные превращения и на подавление полиморфизма в соединении LaMn_{1-x}Fe_xO_{3+ δ} (x = 0.015 - 0.5). Также исследовано изменение локального окружения катионов с ростом содержания примеси железа при сохранении фазы.

2. Эксперимент

Поликристаллические образцы соединения $LaMn_{1-x}Fe_xO_{3+\delta}$ получены золь-гель-методом. Для реализации этого метода предварительно готовился водный раствор из солей (нитратов) исходных металлов в необходимом стехиометрическом соотношении. К по-

PnmaII								
at.% Fe	a,Å	b,Å	c,Å	$V, Å^3$	$V^*, { m \AA}^4$			
0	5.717	7.712	5.540	244.2	61.0			
1.5	5.725	7.703	5.536	244.2	61.0			
3	5.715	7.715	5.536	244.1	61.0			
4	5.710	7.715	5.532	243.7	60.9			
5	5.693	7.727	5.533	243.4	60.8			
		Pn	maI					
0	5.504	7.784	5.527	236.8	59.2			
1.5	5.507	7.789	5.570	239.0	59.7			
3	5.494	7.787	5.534	236.8	59.2			
4	5.498	7.781	5.534	236.8	59.2			
10*	5.526	7.811	5.561	240.0	60.0			
30*	5.550	7.832	5.571	242.2	60.6			
50	5.502	7.792	5.531	237.1	59.3			
50*	5.525	7.818	5.545	239.5	59.9			
		R	-3 <i>c</i>	•	•			
0	5.520		13.313	351.3	58.6			
3	5.521		13.341	352.2	58.7			
4	5.523		13.326	352.1	58.7			
5	5.529		13.361	353.7	58.9			
10	5.529		13.344	353.3	58.9			
30**	5.521		13.339	352.2	58.7			

Таблица 1. Параметры решетки всех фаз соединения LaMn_{1-x}Fe_xO_{3+ δ} для x = 0.015 - 0.5

Примечание. V* — объем ячейки для формульной единицы АВО3. 10*, 30*, 50* — отжиг в вакууме, 30** — отжиг на воздухе.

лученному раствору добавлялась лимонная кислота и поливиниловый спирт концентрацией 5 at.%, после чего производилось медленное выпаривание. Полученная однородная вязкая смесь разлагалась в температурном интервале $200-300^{\circ}$ С с образованием тонкого порошка. Далее проводился отжиг при температуре 700° С для удаления органических остатков, а затем окончательный отжиг при 850°С или 1100° С в течение 5 h. В зависимости от условий синтеза образуется фаза *Pnma*I либо фаза *R-3c*. Фаза *Pnma*II получена вакуумным отжигом синтезированной фазы *Pnma*I или *R-3c* при *T* = 650–700°С.

Поскольку в соединении LaMn_{1-x}Fe_xO_{3+ δ} существуют обратимые фазовые переходы, образцы отжигались при $T = 650^{\circ}$ С в вакууме либо на воздухе в зависимости от экспериментальной задачи.

Соотношение ионов Mn³⁺ и Mn⁴⁺ определяли либо прямым весовым методом, либо титрованием с использованием иодида калия.

Рентгенофазовая аттестация порошкообразных образцов проводилась на дифрактометре SIEMENS D-500 (Fe K_{α} -излучение).

Мессбауэровские измерения проведены при комнатной температуре на порошкообразных образцах на спектрометре, работающем в режиме постоянного ускорения. При анализе спектров поглощения использовалось приближение тонкого поглотителя и применен метод наименьших квадратов, предполагающий сумму лоренцевских функций.

3. Результаты и их обсуждение

Известно, что железо входит в данную структуру в трехвалентном состоянии и замещает трехвалентный марганец [8]. Ионные радиусы марганца и железа близки, поэтому введение примеси железа практически не приводит к искажению решетки. Рентгенодифракционный анализ показал, что полученные образцы являются однофазными. Рентгенограммы для трех фаз, получаемых в исследуемых соединениях (две орторомбические фазы *PnmaI* и *PnmaII* с общей пространственной группой *Pnma* и ромбоэдрическая фаза с пространственной группой *R*-3*c*), приведены на рис. 1. Параметры решетки для всех фаз в исследуемом концентрационном ряду примеси железа приведены в табл. 1.

Мессбауэровские спектры для всех трех фаз в зависимости от содержания железа были измерены при комнатной температуре. Полученные параметры мессбауэровских спектров соединения La $Mn_{1-x}Fe_xO_{3+\delta}$ приведены в табл. 1. При комнатной температуре образцы являются парамагнитными диэлектриками. Из оценки величин изомерных сдвигов следует, что железо в соединении находится в трехвалентном состоянии.

Экспериментальные данные для поликристаллических образцов соединения La $Mn_{1-x}Fe_xO_{3+\delta}$ с x = 0.015 - 0.04, полученных твердофазным синтезом, взяты из работы [9].



Рис. 1. Рентгенограммы для трех фаз исследуемого соединения $LaMn_{1-x}Fe_xO_{3+\delta}$.

Мессбауэровские спектры для трех фаз образца с 1.5 аt.% Fe [9] приведены на рис. 2. Из рисунка видно, что спектры орторомбичекой фазы *PnmaI* и ромбоэдрической *R*-3*c*-фазы представляют собой единичный дублет (ионы железа окружены только ионами Mn: Fe–O–Mn) с шириной линий 0.35 mm/s и квадрупольными расщеплениями QS = 0.27 mm/s для фазы *PnmaI* и QS = 0.33 mm/s для ромбоэдрической фазы *R*-3*c* [9]. В зависимости от условий синтеза величина квадрупольного расщепления QS для фазы *PnmaI* может отличаться от образца к образцу в пределах значений: 0.23–0.28 mm/s. Данное обстоятельство связано с тем, что фаза *Pnma*I существует в достаточно большом интервале избытка кислорода. Увеличение количества избыточного кислорода в пределах этой фазы приводит к увеличению искажений решетки и соответственно к росту величины квадрупольного расщепления.



Рис. 2. Мессбауэровские спектры для трех фаз соединения с 1.5 at.% Fe, измеренные при комнатной температуре. *а* — *Pnma*II, *b* — *Pnma*I, *c* — *R*-3*c*.



Рис. 3. Мессбауэровские спектры фазы *Pnma*II образцов LaMn_{1-x}Fe_xO_{3+ δ} для концентраций железа x = 0.015 - 0.05, измеренные при комнатной температуре. x: a = 0.015, b = 0.03, c = 0.04.

С ростом содержания железа линии мессбауровских спектров уширяются. Это означает, что спектры состоят больше чем из одного дублета. Параметры мессбауэровских спектров для всех фаз в исследуемом концентрационном ряду примеси железа приведены в табл. 2.

Фаза *Pnma*II. Из рентгеновских данных следует, что фаза *Pnma*II существует до концентрации железа x < 0.1. Введение железа и увеличение его содержания

до x < 0.1 практически не влияет на параметры решетки (табл. 1).

Мессбауэровские спектры для образцов с концентрацией железа x = 0.015 - 0.05, измеренные при комнатной температуре, приведены на рис. 3.

Мессбауэровский спектр фазы PnmaII представляет собой уширенный квадрупольно-расщепленный дублет. Это означает, что спектр состоит из нескольких подспектров. Поскольку спектры гладкие, т.е. форма линий не проявляет никаких специфических особенностей, при обработке спектров возникает неопределенность, связанная с проблемой выбора некоторых параметров. Отметим, что в поликристаллических образцах небольшое отклонение от равномерного распределения кислорода может сопровождаться малыми изменениями величины квадрупольного расщепления и тем самым приводить к небольшому уширению линий спектра. При обработке спектров была принята фиксированной ширина линии 0.35 mm/s, одинаковая для фаз PnmaI и R-3c образца с 1.5 at.% Fe, обрабатываемых одним дублетом [9]. Для фазы PnmaII спектры обработывались тремя дублетами. Полученные параметры мессбауэровских спектров приведены в табл. 2. Дублет D-3 отвечает фазе PnmaII. Дублет D-1 соответствует по параметру QS фазе PnmaI. Дублет D-2 можно приписать вкладу от поверхности, поскольку в работе [10] нами было обнаружено, что при фазовом переходе в PnmaII происходит сильное размельчение частиц до наноразмера.

С ростом содержания железа интенсивность дублета D-3 падает (рис. 4) (уменьшается вклад фазы PnmaII), растет интенсивность дублета D-1 (растет количество фазы PnmaI). При этом рентгеновский анализ показывает наличие только фазы PnmaII, т.е. в пределах фазы PnmaII зарождается фаза PnmaI, но ее количество настолько мало, что рентгеновская дифракционная картина ее не отображает. Дублет D-3 исчезает при концентрации железа 10 at.%, т.е. фаза PnmaII не образу-



Рис. 4. Зависимость интенсивности дублета *D*-3 для фазы *Pnma*II от концентрации Fe.

Таблица	2.	Параметры	мессбауэровских	спектров,	измеренных	при	комнатной	температуре,	образцов	$LaMn_{1-x}Fe_x$) _{3+δ} д	ιля
x = 0.015-	-0.	5										

PnmaII									
	D-1			D-2			D-3		
at.% Fe	QS	IS	Α	QS	IS	Α	QS	IS	Α
1.5 3 4 5	0.27 0.31 0.33 0.40	0.35 0.36 0.36 0.35	5 12 18 16	0.69 0.68 0.71 0.84	0.38 0.38 0.37 0.36	20 27 30 38	1.20 1.16 1.17 1.17	0.38 0.38 0.37 0.37	75 61 52 46

PnmaI									
	<i>D</i> -1		D	-2	Интегральный спектр				
	QS	Α	QS	Α	QS	IS	Г		
1.5					0.28	0.37	0.35		
3	0.23	90	0.64	10	0.28	0.37	0.35		
4	0.27	87	0.60	13					
5	0.27	84	0.62	16					
10*	0.27	75	0.53	25	0.31	0.36	0.37		
30*	0.31	49	0.59	51	0.44	0.37	0.42		
50	0.29	37	0.56	63	0.43	0.36	0.41		
50*	0.33	42	0.61	58	0.39	0.37	0.39		
<i>R</i> -3 <i>c</i>									
3					0.33	0.36	0.35		
4					0.33	0.36	0.35		
5					0.35	0.36	0.35		
10	0.32	73	0.43	27	0.35	0.36	0.37		
30**	0.34	47	0.56	53	0.45		0.40		

Примечание. *QS*, *IS*, Г — величины квадрупольного расщепления, изомерного сдвига и ширины линии в mm/s, для подспектров *D*-1, *D*-2 и *D*-3. *A* — относительный вклад подспектра, %. Изомерный сдвиг относительно ОЦК Fe при комнатной температуре. 10*, 30*, 50* — отжиг в вакууме, 30** — отжиг на воздухе.

ется. Таким образом, рентгеновские и мессбауэровские данные показывают, что при x = 0.1 фаза *Pnma*II не формируется.

Рассмотрим, при каких условиях образуются разные фазы в нелегированном соединении LaMnO $_{3+\delta}.$

Когда присутствует только Mn^{3+} ($\delta = 0$) (стехиометрический состав), образуется орторомбическая фаза *Pnma*II. При появлении Mn^{4+} до 20 at%, $\delta < 0.1$, формируется фаза *Pnma*I. При содержании Mn^{4+} от 20 до 30 at% ($0.1 < \delta < 0.15$) образуется фаза *R*-3*c*.

Из литературы известно [11], что ионы трехвалентного марганца Mn^{3+} с конфигурацией d^4 в октаэдрическом окружении относятся к ян-теллеровским ионам с вырожденным орбитальным состоянием электронов. Вследствие такого вырождения симметричная конфигурация атомов оказывается неустойчивой, в ряде случаев происходят структурные фазовые переходы с понижением симметрии кристалла. Важной особенностью соединения является сильное взаимодействие электронной и решеточной подсистем, что приводит к появлению упругих деформаций решетки. Другая характерная особенность — наличие в соединении зарядового упорядочения. Свойства соединений, содержащих ян-теллеровские ионы, заметно отличаются от свойств материалов с "обычными" ионами: кристаллическая структура искажена, в них часто наблюдаются структурные фазовые переходы, более сложной оказывается и магнитная структура.

При малом содержании железа ионы Fe^{3+} окружены шестью ян-теллеровскими ионами Mn^{3+} , в спектре это соответствует дублету *D*-3 с большим *QS*, т.е. структура сильно искажена [12]. Присутствие Mn^{4+} нарушает орбитальный порядок. Дублет *D*-1 с малым *QS* соответствует марганцевому окружению, в котором по крайней мере один марганец есть ион Mn^{4+} . Даже в отсутствии ионов Mn^{4+} введение не ян-теллеровского иона Fe^{3+} в окружение Mn^{3+} приводит к локальному разрушению упорядочения орбиталей [12,13].

Проведенные эксперименты по мессбауэровской спектроскопии с малым содержанием железа подтверждают литературные данные: величина *QS* для фазы *Pnma*II намного больше, чем для фазы *Pnma*I.

При замещении ионов Mn на Fe можно с уверенностью предположить, что ион Fe^{3+} ведет себя аналогично иону Mn⁴⁺ (оба иона не ян-теллеровские): локально



Рис. 5. Мессбауэровские спектры фазы R-3c образцов LaMn_{1-x}Fe_xO_{3+ δ} для концентраций железа x = 0.015-0.30, измеренные при комнатной температуре. x: a = 0.04, b = 0.10, c = 0.30.

разрушает зарядовое упорядочение и приводит к локальному образованию в основной фазе *Pnma*II фазы *Pnma*I, соответствующей дублету *D*-1.

Из этого можно сделать вывод, что для образования орторомбической фазы *Pnma*II необходимо наличие только ян-теллеровских ионов. Частичное замещение марганца на не ян-теллеровский ион (например, Fe³⁺) приводит к разрушению эффекта Яна–Теллера, и орторомбическая фаза *Pnma*II не образуется. Таким образом, в образцах с содержанием ионов железа Fe³⁺ (не ян-теллеровского иона) порядка 10 at.% уже нельзя получить фазу *Pnma*II.

Фаза R-3c. Фаза R-3c наблюдается при концентрациях железа до x = 0.3. Параметры решетки фазы *R*-3*c* с ростом концентрации железа меняются очень мало (табл. 1). С ростом содержания железа (начиная примерно с x = 0.1) линии дублета мессбауэровского спектра фазы R-3c уширяются. Спектры обрабатывались двумя дублетами (рис. 5). Дублет с меньшей величиной квадрупольного расщепления соответствует случаю, когда ионы железа окружены только ионами Mn, и по крайней мере один марганец есть ион Mn⁴⁺. Появление второго дублета с большим QS можно приписать появлению смешанного окружения, состоящего из ионов марганца и железа, а также наличию избыточного кислорода, приводящего к искажению решетки. Такое окружение меняет длину и угол связи Fe-O, что и приводит к появлению дополнительного дублета с большей величиной QS и росту его интенсивности с ростом содержания железа.

При содержании железа 30 at.% синтезируется смесь фаз PnmaI и R-3c, которая после отжига на воздухе переходит в чистую ромбоэдрическую фазу R-3c. Вакуумный отжиг образцов с 10 и 30 at.% Fe приводит к образованию орторомбической фазы PnmaI.

При концентрации железа 50 at.% фаза R-3c не образуется. Механизмы, по которым не образуются фазы R-3cи PnmaII с ростом содержания Fe, разные.

Как уже отмечалось выше, ромбоэдрическая фаза в нелегированном соединении LaMnO_{3+ δ} образуется, когда концентрация Mn⁴⁺ лежит в интервале 20–30 at.% (0.1 < δ < 0.15). Поэтому можно предположить, что если концентрация Mn⁴⁺ меньше 20 at.% на формульную единицу, то фаза *R*-3*c* не образуется.

Для образцов с 10 и 30 at.% Fe при максимальном количестве Mn⁴⁺, равном 30 at.% от Mn, на формульную единицу будет приходиться 27 at.% Mn⁴⁺ ($\delta = 0.135$) и 21 at.% Mn⁴⁺ ($\delta = 0.105$) соответственно. Данный факт означает, что в этих образцах должны образовываться фазы *R*-3*c* и *Pnma*I, что и наблюдается в эксперименте. Фазовые переходы являются обратимыми.

Для образца с 50 at.% Fe на формульную единицу будет приходиться только 15 at.% Mn^{4+} ($\delta = 0.075$). Поэтому в образце La $Mn_{0.5}Fe_{0.5}O_x$ образуется только фаза *Pmna* I. Таким образом, с ростом содержания железа уменьшается количество ионов Mn^{4+} , и когда их количество на формульную единицу становится меньше 20 at.%, фаза *R*-3*c* не образуется.

Фаза *Pnma*I. Фаза *Pnma*I существует при всех концентрациях железа. С ростом содержания железа параметры решетки меняются незначительно (табл. 1).

С ростом содержания железа (начиная примерно с x = 0.1) линии дублета мессбауэровского спектра фазы *PnmaI* уширяются, как и для фазы *R*-3с. Спектры также обрабатывались двумя дублетами (рис. 6). Дублет с



Рис. 6. Мессбауэровские спектры фазы *Pnma*I образцов LaMn_{1-x}Fe_xO_{3+ δ}, измеренные при комнатной температуре, для концентраций железа до x = 0.5. x: a = 0.015, b = 0.04, 0.3, d = 0.5.

меньшей величиной квадрупольного расщепления соответствует случаю, когда ионы железа окружены только ионами Mn, и по крайней мере один марганец есть ион Mn⁴⁺. Появление второго дублета с большим *QS* при увеличении содержания железа можно приписать возникновению смешанного окружения, состоящего из ионов марганца и железа, а также наличию избыточного кислорода, приводящего к искажению решетки. Вклад этого дублета растет с ростом содержания железа (рис. 7). Важным структурным свойством соединения с эквиатомным соотношением марганца и железа является устойчивость единственной модификации, полученной при синтезе. Согласно результатам серии экспериментов, последующий отжиг в вакууме либо на воздухе не приводит к возникновению других модификаций.

Вакуумный отжиг или отжиг на воздухе приводит к уменьшению или увеличению соответственно величины QS интегрального мессбауэровского спектра (табл. 2). При вакуумном отжиге избыточный кислород практически отсутствует, и соответственно уменьшаются искажения решетки, связанные с ним. При отжиге на воздухе увеличивается содержание избыточного кислорода, приводящего к росту искажения окружения атомов Fe и Mn и, следовательно, к росту величины QS. Кроме того, изменение содержания избыточного кислорода значительно влияет на параметры решетки и объем ячейки



Рис. 7. Зависимость интенсивности дублетов фазы *Pnma*I от концентрации Fe.

(табл. 1). С ростом количества избыточного кислорода параметры уменьшаются. Можно предположить по аналогии с ВТСП-соединением $YBa_2Cu_3O_{6+\delta}$ [14], что избыточный кислород играет роль стягивающего фактора [7]. Таким образом, на примере одной фазы и одного состава четко показано, как влияет только избыточный кислород на искажение решетки и изменение ее параметров.

4. Заключение

На основании полученных данных по исследованию соединения $LaMn_{1-x}Fe_xO_{3+\delta}$ можно сделать следующие выводы.

1. Примесь железа оказывает активное воздействие на полиморфные превращения манганита. При малом содержании примеси Fe (до 10 at.%) формируется каждая из указанных модификаций и, как следствие, реализуются соответствующие полиморфные превращения при термообработке. При введении железа в пределах фазы PnmaII происходит локальное формирование фазы PnmaI, количество которой растет с ростом концентрации Fe, и соответственно количество фазы PnmaII начинает заметно уменьшаться. В области выше 10 at.% Fe орторомбическая фаза PnmaII не формируется.

2. Дальнейшее увеличение концентрации Fe приводит к подавлению ромбоэдрической модификации; при достижении 50 at.% Fe фаза *R*-3*c* не образуется. Результатом легирования является сохранение единственной модификации *Pnma*I, которая стабильна при всех режимах термической обработки.

3. На основании анализа полученных данных показано, что механизмы подавления полиморфизма в фазах *Pnma*II и *R-3c* за счет легирования различные. Для *Pnma*II увеличение содержания Fe сопровождается локальным нарушением эффекта Яна-Теллера, т.е. введение не ян-теллеровского иона Fe³⁺ в окружение Mn³⁺ приводит к локальному разрушению упорядочения орбиталей. Для фазы *R-3c* определяющим является уменьшение концентрации ионов Mn⁴⁺ при возрастании содержания Fe.

Список литературы

- Q. Huang, A. Santoro, J.W. Lynn, R.W. Erwin, J.A. Borchers, J.L. Peng, R.L. Greene. Phys. Rev. B 55, 14987 (1997).
- [2] В.Д. Седых, И.С. Смирнова, Б.Ш. Багаутдинов, И.Ш. Шехтман, А.В. Дубовицкий. Поверхность 12, 9 (2002).
- [3] Г.Б. Бокий. Введение в кристаллохимию. Моск. Ун-т, М. (1954). 490 с.
- [4] В.Ш. Шехтман, И.С. Смирнова, В.Д. Седых, И.М. Шмытько, Н.С. Афоникова, А.В. Дубовицкий. Кристаллография 49, 45 (2004).
- [5] В.Ш. Шехтман, Н.С. Афоникова, В.Д. Седых, А.В. Дубовицкий, В.И. Кулаков. Кристаллография 50, 683 (2005).
- [6] V. Sedykh, G.E. Abrosimova, V.Sh. Shekhtman, I.I. Zverkova, A.V. Dubovitskii, V.I. Kulakov. Physica C 418, 144 (2005).

- [7] V. Sedykh, V.Sh. Shekhtman, I.I. Zverkova, A.V. Dubovitskii, V.I. Kulakov. Physica C 433, 189 (2006).
- [8] H. Ahn, X.W. Wu, K. Liu, C.L. Chien. J. Appl. Phys. 15, 5505 (1997).
- [9] В.Д. Седых, И.И. Зверькова, А.В. Дубовицкий, В.Ш. Шехтман, В.И. Кулаков. Поверхность 6, 9 (2005).
- [10] И.М. Аристова, В.Д. Седых, Г.Е. Абросимова, И.И. Зверькова, А.В. Дубовицкий, В.Ш. Шехтман, В.И. Кулаков. Поверхность 12, 1 (2006).
- [11] К.И. Кугель, Д.И. Хомский. УФН 136(4), 621 (1982).
- [12] M. Kopcewicz, V.A. Khomchenko, I.O. Troyanchuk, H. Szymczak. J. Phys.: Cond. Matter 16, 4335 (2004).
- [13] M. Pissas, A. Simopoulos. J. Phys.: Cond. Matter 16, 7419 (2004).
- [14] Н.В. Зайцева, Я.В. Копелевич, И.И. Кочина, В.В. Леманов, П.П. Сырников. ФТТ 33, 569 (1991).