

УДК 539.4.015

© 1993

## КИНЕТИЧЕСКАЯ МОДЕЛЬ ЭФФЕКТОВ СВЕРХУПРУГОЙ ДЕФОРМАЦИИ И ПАМЯТИ ФОРМЫ ПРИ МАРТЕНСИТНЫХ ПРЕВРАЩЕНИЯХ

*Г. А. Малыгин*

Сформулировано феноменологическое уравнение, описывающее кинетику термоупругого мартенситного превращения. В качестве меры превращения взят относительный объем кристалла, занятый мартенситной фазой. Кинетика отражает автокаталитический характер процесса образования мартенсита на начальной стадии фазового перехода и затухание скорости превращения по мере уменьшения количества аустенита в кристалле. При решении уравнения учтены зависимость характеристической температуры перехода от приложенного к кристаллу напряжения, а также наличие в кристалле сил трения, препятствующих перемещению по нему дислокаций превращения. С помощью найденного решения количественно проанализированы кривые сверхупругой деформации кристалла, связанные с мартенситным переходом. В качестве еще одного приложения кинетической модели рассмотрены различные случаи проявления эффекта памяти формы при прямом и обратном мартенситных превращениях.

Явление обратимой сверхупругой деформации и эффект памяти формы наблюдаются во многих металлических сплавах при протекании в них термоупругого мартенситного превращения [1–5]. Эти явления можно рассматривать как особый случай пластической деформации, осуществляемых перемещением по кристаллу специального типа дислокаций — дислокаций превращения [6–10]. Движение таких дислокаций в кристалле вызывает переход его локальных объемов из одного фазового состояния в другое. В настоящее время нет последовательно микроскопической (дислокационной) теории бездиффузионных мартенситных превращений, способной описать их кинетику. Имеются лишь отдельные дислокационные модели образования зародышей мартенситной фазы [7, 10] и дислокационное описание упругих мартенситных прослоек [9].

Структурные исследования показывают, что термоупругое мартенситное превращение осуществляется путем образования в кристалле новой фазы в виде тонких пластин мартенсита [2, 3, 6]. По мере снижения температуры количество и размеры пластин увеличиваются, в результате чего они заполняют весь кристалл, переводя его из аустенитного в мартенситное состояние. На более макроскопическом, чем дислокационный, уровне описание кинетики этого превращения может быть сделано подобно тому, как это делается в случае обычных диффузионных превращений [11]. Для этого необходимо иметь количественную меру превращения. В качестве таковой можно взять объем кристалла, испытавшего мартенситное превращение.

Эта идея была положена в основу количественного описания эффектов сверхупругой деформации и памяти формы в [12]. Однако сформулированное в [12] кинетическое уравнение для объема мартенситной фазы имеет аналитически сложный и несколько формальный характер. Оно скорее моделирует явление, чем выражает его физическую сущность.

В настоящей работе кинетика мартенситного перехода сформулирована с последовательно физических позиций (раздел 1). Она имеет достаточно простой вид, что позволяет найти решение кинетического уравнения в замкнутой форме и с его помощью проанализировать эффекты сверхупругой деформации (раздел 2) и памяти формы (раздел 3), обусловленные мартенситным превращением. Количественный анализ этих эффектов с кинетических позиций и является целью настоящей работы.

## 1. Кинетика мартенситного превращения

При квазигомогенном распределении мартенсита в кристалле в виде некоторого достаточно большого числа  $N$  мартенситных пластин со средним объемом каждой из них  $\Omega$  объем кристалла, занятый мартенситной фазой, равен  $V_M = N\Omega$ . При снижении температуры  $T$  количество мартенсита в кристалле увеличивается как за счет роста числа пластин, так и за счет увеличения их объема (удлинения и расширения пластин)

$$-\frac{dV_M}{dT} = \Omega \frac{dN}{dT} + N \frac{d\Omega}{dT}. \quad (1)$$

Этот процесс будет продолжаться до тех пор, пока в кристалле имеется свободный аустенит, объем которого  $V_A = V - V_M$  уменьшается по мере роста количества мартенситной фазы;  $V$  — полный объем кристалла.

Принимая во внимание это обстоятельство, а также отмеченный в [8] автокаталитический характер процесса образования мартенсита, кинетическое уравнение для объема кристалла, занятого мартенситом, можно записать в виде

$$-\frac{dV_M}{dT} = B'(T) V_M (V - V_M), \quad (2)$$

где  $B'(T)$  — коэффициент, определяющий скорость автокаталитической реакции. Вводя вместо  $V_M$  объемную долю мартенсита в кристалле  $\Phi_M = V_M/V$ , получаем уравнение

$$-\frac{d\Phi_M}{dT} = B(T) \Phi_M (1 - \Phi_M), \quad (3)$$

где  $B(T) = B'(T)V$ . Поскольку доля объема кристалла, занятая аустенитом,  $\Phi_A = 1 - \Phi_M$ , то уравнение для нее имеет соответственно вид

$$\frac{d\Phi_A}{dT} = B(T) \Phi_A (1 - \Phi_A). \quad (4)$$

Интегрируя (3), получаем кривую фазового равновесия, определяющую количество мартенсита в кристалле как функцию температуры

$$\begin{aligned} \Phi_M(T) &= [1 + e^{\psi(T) - \psi(T_0)}]^{-1}, \\ \psi(T) &= \int B(T) dT. \end{aligned} \quad (5)$$

Здесь  $\psi(T_0)$  — постоянная интегрирования,  $T_0$  — характеристическая температура превращения. В качестве ее можно взять температуру, соответствующую моменту, когда половина объема кристалла испытала превращение  $\Phi_M(T_0) = 0.5$ . Поскольку

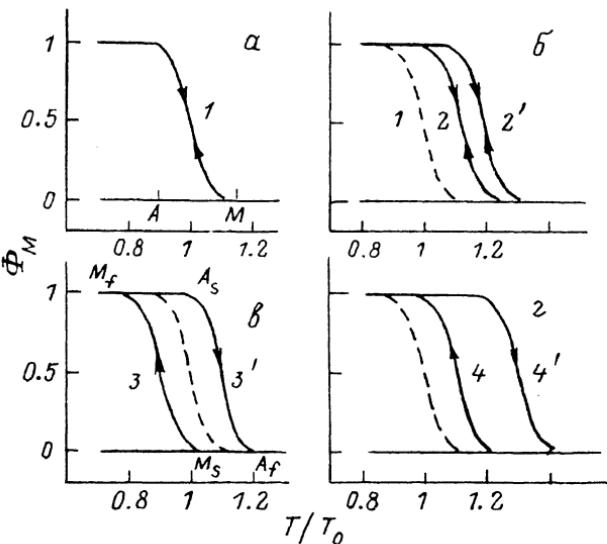


Рис. 1. Кинетика мартенситного превращения, согласно (9), при  $4T_0 / \Delta T_M = 40$ ,  $m = 0.5$  и напряжениях  $\sigma / \sigma_M$  и  $\sigma_f / \sigma_M$  соответственно. 0, 0 (a), 0.4, 0 (b), 0, 0.2 (c), 0.4, 0.2 (d).

собственная ширина фазового перехода  $\Delta T_M$  существенно меньше температуры  $T_0$ , то температурной зависимостью скорости реакции  $B$  можно пренебречь и считать, что  $B(T) \approx B(T_0) = B_0$ . В таком случае из (5) получаем

$$\Phi_M(T) = [1 + e^{B_0(T-T_0)}]^{-1}. \quad (6a)$$

На рис. 1, a показан характер температурной зависимости  $\Phi_M$  согласно (6a). Постоянная  $B_0$  определяет величину наклона фазовой кривой при  $T = T_0$ . Если вместо  $B_0$  ввести эффективную ширину перехода  $\Delta T_M = -(d\Phi_M/dT)T_0 = 4B_0^{-1}$ , то уравнение (6a) можно записать в виде

$$\Phi_M(T) = [1 + e^{4(T-T_0)/\Delta T_M}]^{-1}. \quad (6b)$$

Буквами  $M \equiv T^M$  и  $A \equiv T^A$  на рис. 1, a обозначены температуры начала соответственно мартенситного и аустенитного превращений.

Согласно модели, их точные значения зависят от чувствительности определения малых концентраций фаз. Полагая  $\Phi_M = \Phi_A = 10^{-2}$ , получаем, согласно (6b),

$$M = T_0 + 1.15\Delta T_M, \quad A = T_0 - 1.15\Delta T_M. \quad (7)$$

Кривые фазового равновесия (5), (6) описывают прямой и обратный мартенситный переходы в отсутствие внешнего силового воздействия на кристалл, а также сил трения, препятствующих перемещению по нему дислокаций превращения. Приложение к кристаллу напряжения  $\sigma$  вызывает сдвиг равновесной температуры перехода  $T_0$  в соответствии с соотношением [1]

$$\frac{T_0(\sigma) - T_0}{T_0} = \frac{m\delta_0\sigma^*}{\Delta H}, \quad (8)$$

где  $\Delta H$  — теплота превращения;  $\delta_0$  — деформация решетки, связанная с ее перестройкой в мартенситное состояние;  $\sigma^* = \sigma \mp \sigma_f$ ;  $\sigma_f$  — напряжение трения, препятствующее как прямому, так и обратному фазовому переходу;  $m$  — ориентационный фактор. В случае одноосного растяжения  $m = (1/2) \sin 2\lambda \cos \varphi$ , где  $\lambda$  — угол между осью растяжения и нормалью к плоскости габитуса мартенсита,  $\varphi$  — угол между направлением кристаллографического сдвига  $\delta_0$  и направлением максимальных касательных напряжений в указанной плоскости [3, 4].

Подставляя  $T_0(\sigma^*)$  из (8) в (6б) и вводя обозначение  $\sigma_M = \Delta H/\delta_0$ , получаем выражение, описывающее кинетику превращения в условиях действия на кристалл внешних напряжений и наличия в нем сил трения для движения дислокаций превращения

$$\Phi_M(\sigma, T) = \left[ 1 + e^{\frac{4T_0}{\Delta T_M} \left( \frac{T - T_0}{T_0} - m \frac{\sigma \mp \sigma_f}{\sigma_M} \right)} \right]^{-1}. \quad (9)$$

Слагаемое  $(T - T_0)/T_0$  в круглой скобке в (9) имеет смысл термодинамической (химической) силы, действующей на дислокации превращения при фазовом переходе. В отсутствие сил трения ( $\sigma_f = 0$ ) приложенное к кристаллу напряжение  $\sigma$  вызывает смещение кривой перехода в область повышенных температур. Это смещение тем сильнее, чем больше ориентационный фактор  $m$ . В качестве примера на рис. 1, б приведены кривые фазового равновесия при двух значениях  $m$  — соответственно 0.3 (кривая 2) и 0.5 (кривая 2'). Из этого рисунка видно, что, например, при  $T = 1.2T_0$  вариант мартенсита с ориентационным фактором 0.3 практически отсутствует, в то время как мартенсит с более благоприятным фактором 0.5 занимает половину объема кристалла. Экспоненциальный характер зависимости объемной доли того или иного варианта мартенсита от ориентационного фактора объясняет эффект исчезновения неблагоприятно ориентированных прослоек мартенсита приложении к кристаллу внешней нагрузки [1, 4].

Учет в (9) сил трения приводит к температурному гистерезису перехода. На рис. 1, в, г приведены кривые фазового равновесия при прямом и обратном мартенситном превращении соответственно в отсутствие и в присутствии приложенных к кристаллу напряжений. В отсутствие напряжений характерные температуры, соответствующие началу ( $M_s, A_s$ ) и концу ( $M_f, A_f$ ) мартенситного и аустенитного превращений, с учетом чувствительности определения малых концентраций фаз равны

$$M_{s,f} = T_0 \pm 1.15 \Delta T_M - m T_0 \frac{\sigma_f}{\sigma_M},$$

$$A_{s,f} = T_0 \mp 1.15 \Delta T_M + m T_0 \frac{\sigma_f}{\sigma_M},$$

$$A_f - M_s = A_s - M_f = 2m T_0 \frac{\sigma_f}{\sigma_M}, \quad (10)$$

где  $A_f - M_s$  — ширина гистерезиса по температуре. Приложенное к кристаллу напряжение приводит к сдвигу указанных температур в сторону их повышения (рис. 1, г)

$$M'_{s,f} = M_{s,f} + m T_0 \frac{\sigma}{\sigma_M},$$

$$A_{s,f}^{\sigma} = A_{s,f} + m T_0 \frac{\sigma}{\sigma_M}.$$

(11)

Линейный характер зависимостей этих температур от напряжения  $\sigma$  хорошо подтверждается опытом. Так, например, в случае сплава Cu—Zn [13] по наклону прямых  $M_s^{\sigma} - \sigma$  можно найти при  $m = 0.5$  и  $T_0 = 153$  К, что для этого сплава напряжение  $\sigma_M = \Delta H / \delta_0 = 23$  МПа.

Помимо кристаллографического сдвига перестройка решетки в мартенситную структуру может сопровождаться небольшой ее дилатацией  $\delta_1$  [4]. По этой причине приложение к кристаллу гидростатического давления  $P$  должно влиять на кривую фазового равновесия (9), поскольку в правой части соотношения (8) в этом случае появляется дополнительное слагаемое  $\delta_1 P$  (со знаком минус). Действительно, экспериментальные данные по влиянию гидростатического давления на мартенситное превращение свидетельствуют о том, что с ростом давления температура перехода сдвигается в область низких температур, а количество мартенсита в кристалле при данной температуре уменьшается [14].

## 2. Сверхупругость

В отсутствие внешнего напряжения образование мартенсита не сопровождается изменением формы или размеров кристалла, поскольку действие термодинамических сил, обусловливающих превращение, имеет изотропный характер и вызывает образование самоаккомодированных прослоек мартенситной фазы [3, 6, 9]. Как отмечено в [4], в случае кристаллов Cu—Zn для полной аккомодации прослойка должна содержать четыре варианта мартенсита, а всего в кристалле может быть 24 незквивалентных друг другу варианта, различающихся величиной и знаком ориентационного фактора  $m$ .

Приложение к кристаллу напряжения приводит к вырождению неблагоприятно ориентированных вариантов и снятию силовой изотропности превращения, что должно сопровождаться изменением размеров и формы кристалла при воздействии на него внешнего напряжения. Действительно, вклад каждого из вариантов в полную деформацию кристалла  $\varepsilon$  зависит от величины и знака ориентационного фактора  $m_k$  и объемной доли этого варианта в кристалле  $\Phi_m(m_k)$

$$\varepsilon = \sum_{k=1}^{N_0} \varepsilon_k, \quad \varepsilon_k = m_k \delta_{0k} \Phi_M(m_k), \quad (12a)$$

где  $N_0$  — полное число различных вариантов мартенсита. Пусть, например, имеются два самоаккомодированных варианта с ориентационными факторами  $m_1$  и  $-m_1$ . В таком случае, согласно (9), (12a), получаем

$$\varepsilon = m_1 \delta_0 \left[ \left( 1 + A_0 e^{-m_1 \frac{4T_0 \sigma^*}{\Delta T M^{\sigma} M}} \right)^{-1} - \left( 1 + A_0 e^{m_1 \frac{4T_0 \sigma^*}{\Delta T M^{\sigma} M}} \right)^{-1} \right], \quad (12b)$$

где

$$A_0 = \exp [4(T - T_0)/\Delta T_M], \quad \sigma^* = \sigma \mp \sigma_f.$$

Из (12b) следует, что при нулевом эффективном напряжении  $\sigma^*$  деформация кристалла отсутствует. Но она становится отличной от нуля при приложении напряжения вследствие уменьшения количества неблагоприятно ориентированного по отношению к напряжению варианта мартенсита.

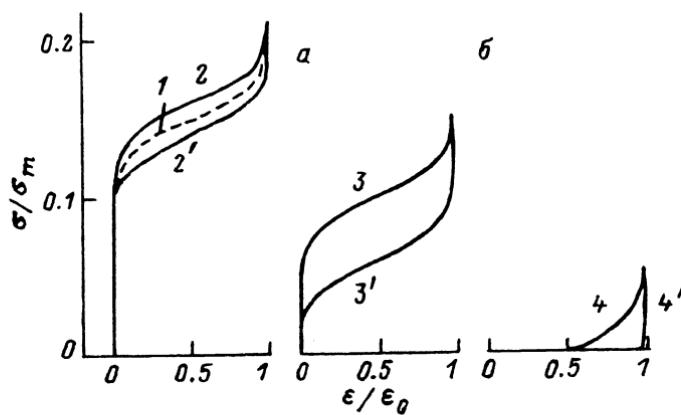


Рис. 2. Кривые сверхупругой деформации, согласно (13), при различных температурах деформирования.

Из-за сильной зависимости  $\Phi_M$  от  $m$  основной вклад в деформацию  $\varepsilon$  должен вносить мартенсит с максимальным значением  $m = m_0$ , так что в (12а) можно полагать  $\varepsilon \approx \varepsilon_0 \Phi_M(m_0)$ , где  $\varepsilon_0 = m_0 \delta_0$ . Учитывая это обстоятельство и подставляя в (9)  $\Phi_M = \varepsilon / \varepsilon_0$ , получаем зависимость приложенного к кристаллу напряжения  $\sigma$  от величины деформации  $\varepsilon$ , т. е. кривую сверхупругой (псевдоупругой) деформации кристалла при квазигомогенном распределении в нем мартенситной фазы

$$\frac{\sigma}{\sigma_m} = \pm \frac{\sigma_f}{\sigma_m} + \frac{T - T_0}{T_0} + \frac{\Delta T_M}{4T_0} \ln \frac{\varepsilon / \varepsilon_0}{1 - \varepsilon / \varepsilon_0}, \quad (13)$$

где

$$\sigma_m = \sigma_M / m_0.$$

На рис. 2, а показан вид этой кривой при нагружении (кривая 2) и разгрузке (2') кристалла. Пунктир иллюстрирует зависимость  $\sigma(\varepsilon)$  в отсутствие гистерезиса превращения ( $\sigma_f = 0$ ). Кривые 2 и 2' демонстрируют эффект обратимой псевдоупругой деформации при температуре  $T/T_0 = 1.15$  и  $\sigma_f/\sigma_m = 10^{-2}$ , когда весь мартенсит возникает в результате чисто силового воздействия на кристалл (мартенсит напряжения). Это обстоятельство объясняет высокое значение предела текучести, т. е. напряжения  $\sigma_\phi$ , соответствующего отклонению кривой 2 от кривой упругого нагружения аустенитной фазы. Снижение температуры деформирования до  $T/T_0 = 1.08$  заметно облегчает формирование мартенсита и приводит к снижению фазового предела текучести (рис. 2, б, кривая 3). Очевидно, что точное значение  $\sigma_\phi$  зависит от чувствительности  $\delta\varepsilon$  определения момента отклонения кривой  $\sigma(\varepsilon)$  от кривой упругого нагружения аустенита. Полагая в (13)  $\delta\varepsilon = 10^{-3}$ , получаем температурную зависимость фазового (мартенситного) предела текучести

$$\frac{\sigma_\phi}{\sigma_m} = \frac{\sigma_f}{\sigma_m} + \frac{T - T_0}{T_0} - 1.7 \frac{\Delta T_M}{T_0}. \quad (14)$$

Линейный характер зависимости  $\sigma_\phi$  от  $T$  хорошо подтверждается опытом [13]. Кривые 3 и 3' на рис. 2, б демонстрируют также эффект увеличения петли гистерезиса  $\Delta\sigma = 2\sigma_f$  из-за роста напряжения трения ( $\sigma_f/\sigma_m = 2 \cdot 10^{-2}$ ) при снижении температуры деформирования.

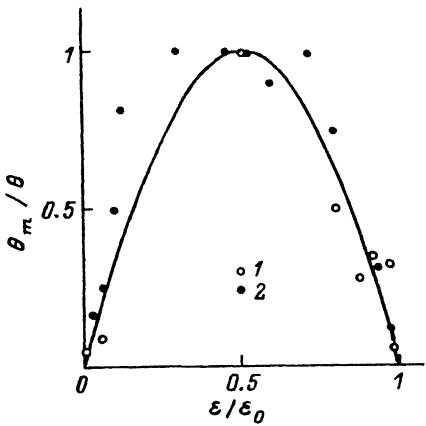


Рис. 3. Вариация с деформацией обратной величины коэффициента деформационного упрочнения  $\theta$  согласно (16).

Экспериментальные точки: 1 — [15], 2 — [13].

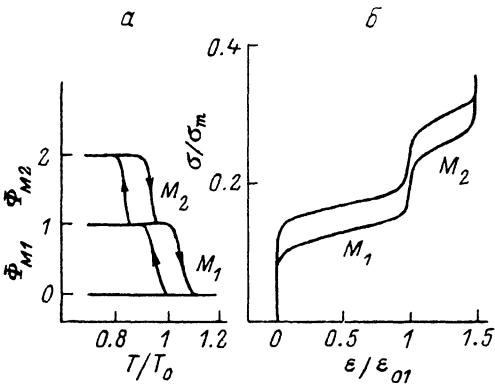


Рис. 4. Кинетика мартенсит-мартенситного превращения (а) и соответствующая диаграмма сверхупругой деформации (б).

Снижение этой температуры ниже  $T_0$  приводит к образованию в кристалле мартенсита охлаждения, в результате чего фазовый предел текучести становится отрицательным (рис. 2, а, кривая 4), а сверхупругая деформация теряет обратимость (кривая 4'). Как видно из рис. 2, при  $T/T_0 = 0.98$  и  $\sigma_f/\sigma_m = 2 \cdot 10^{-2}$  величина невосстановляемой при разгрузке деформации  $\varepsilon \approx \varepsilon_0$ . Эта деформация может быть частично или полностью восстановлена при нагреве разгруженного кристалла и переводе его в аустенитное состояние (см. следующий раздел).

Текущий наклон кривых нагружения на рис. 2 определяется коэффициентом деформационного (фазового) упрочнения кристалла  $\theta = d\sigma/d\varepsilon$ . Согласно (13), он равен

$$\theta = \frac{1}{4} \theta_m \left[ \frac{\varepsilon}{\varepsilon_0} \left( 1 - \frac{\varepsilon}{\varepsilon_0} \right) \right]^{-1},$$

$$\theta_m = \frac{\Delta T_M \sigma_M}{\varepsilon_0 T_0}, \quad (15)$$

где  $\theta_m$  — наименьшее значение коэффициента при  $\varepsilon/\varepsilon_0 = 0.5$ .

На рис. 3 приведена теоретическая зависимость обратного значения коэффициента от  $\varepsilon/\varepsilon_0 = \Phi_M$

$$\frac{\theta_m}{\theta} = 4 \frac{\varepsilon}{\varepsilon_0} \left( 1 - \frac{\varepsilon}{\varepsilon_0} \right) = 4\Phi_M (1 - \Phi_M). \quad (16)$$

Светлыми и темными кружками на рис. 3 обозначены результаты графической обработки кривых сверхупругой деформации монокристаллов сплавов Cu-Zn [13] и Cu-Al-Ni [15]. Видно, что экспериментальные данные достаточно хорошо согласуются с кинетикой мартенситного превращения (3) и кривой сверхупругой деформации (13) на начальной и конечной стадиях превращения и хуже — на промежуточной стадии. На этой стадии объем мартенсита увеличивается главным образом за счет расширения мартенситных прослоек. В случае монокристаллов при малом числе пластин мартенсита это может привести к возникновению площадки текучести на кривой  $\sigma$  ( $\varepsilon$ ) с нулевым коэффициентом упрочнения [15].

На рис. 3 экспериментальные точки, ей соответствующие, не указаны. Вторая возможная причина расхождения экспериментальных и теоретических данных в средней части кривых нагружения — это малая величина коэффициента упрочнения, характерная для этого участка диаграммы сверхупругой деформации, вызывающая большой разброс их значений при графическом дифференцировании кривых.

Из соотношений (15), (16), принимая во внимание, что  $\theta^{-1} = d\varepsilon/d\sigma = \varepsilon_0 (d\Phi_M/d\sigma)$ , следует

$$\frac{d\Phi_M}{d\sigma} = B_\sigma \Phi_M (1 - \Phi_M), \quad B_\sigma = B_0 \frac{T_0}{\sigma_M}. \quad (17)$$

Уравнение (17) описывает кинетику образования мартенсита напряжения. В силу соотношения Клаузуса—Клайперона (8) она аналогична кинетике образования мартенсита охлаждения (3).

В качестве еще одного примера рассмотрим влияние двойного мартенситного превращения на характер диаграмм сверхупругой деформации. Суть двойного превращения состоит в том, что после образования первичной модификации мартенсита  $M_1$  при дальнейшем снижении температуры она испытывает переход в другую модификацию  $M_2$ . При последующем нагреве кристалла эти переходы протекают в обратном порядке. Такая ситуация имеет, например, место в сплаве Cu—Al—Ni [13, 15, 16].

На рис. 4, а показана цепочка фазовых превращений  $M_1 \rightleftharpoons M_2$ , рассчитанная согласно выражению (9). Ради простоты было принято, что мартенсит  $M_2$  отличается от мартенсита  $M_1$  только характеристической температурой перехода  $T_{02} < T_{01}$ . Кривые демонстрируют увеличение и уменьшение суммарного количества мартенсита в кристалле  $\Phi_M = \Phi_{M_1} + \Phi_{M_2}$  при нагреве и охлаждении ( $T_{02} = 0.9 T_{01}$ ,  $\Delta T_M/4T_0 = 10^{-2}$ ,  $\sigma_f/\sigma_m = 5 \cdot 10^{-2}$ ). Соответствующие этим превращениям кривые сверхупругой деформации при температуре  $T = 1.15T_{01}$  показаны на рис. 4, б. Они рассчитаны согласно выражению (13) в предположении аддитивного вклада модификаций  $M_1$  и  $M_2$  в полное напряжение течения  $\sigma(\varepsilon) = \sigma_1(\varepsilon) + \sigma_2(\varepsilon)$ . Кроме того, предполагалось, что модификация  $M_2$  имеет меньший по сравнению с модификацией  $M_1$  кристаллографический сдвиг  $\varepsilon_{02} = 0.5\varepsilon_{01}$ .

### 3. Эффект памяти формы

Согласно многочисленным опытным данным [1–5] и вышеизложенному (см. раздел 2), если предварительная деформация кристалла осуществляется при температурах ниже температуры начала мартенситного превращения  $M_s$ , то последующая разгрузка кристалла не приводит к полному восстановлению накопленной под действием напряжений сверхупругой деформации (рис. 2, в, кривая 4). Эта деформация, как показывает опыт [1, 2, 5], может быть практически полностью восстановлена при нагреве разгруженного кристалла выше температуры  $A_f$  конца austenитного превращения.

На рис. 5, а приведены схема опыта по наблюдению эффекта памяти формы и температурная зависимость восстанавливаемой деформации, рассчитанная согласно выражению

$$\varepsilon = \varepsilon_0 \left[ 1 + e^{\frac{4T_0}{\Delta T_M} \left( \frac{T - T_0}{T_0} - m_0 \frac{\sigma_f}{\sigma_M} \right)} \right]^{-1}, \quad (18)$$

где  $\varepsilon_0 = m_0 \delta_0$ ,  $m_0$  — ориентационный фактор наиболее благоприятно ориентированного по отношению к напряжению предварительного нагружения варианта мар-

Рис. 5. Эффект памяти формы.

*a* — однократный, *б* — многократнообратимый, *в* — реверсивный, *г* — мартенситно-аустенитный.

тексита. Этот вариант, как показывает опыт [4], доминирует в кристалле и заполняет весь его объем. Фигурирующее в (18) напряжение  $\sigma_f$  помимо напряжения собственно решеточного трения включает в себя также ориентированные внутренние микронапряжения, возникшие в результате аккомодационных процессов, сопровождающих образование мартенситных прослоек в кристалле. Эти напряжения обеспечивают анизотропность канала обратного мартенситного перехода и, как следствие этого, приводят к эффекту запоминания формы [17]. При расчете (18) было принято  $m_0\sigma_f/\sigma_M = 5 \cdot 10^{-2}$ ,  $4T_0/\Delta T_M = 10^2$ .

Если напряжения  $\sigma_f$  сохраняют свою стабильность при нагреве выше температуры  $A_f$ , то повторное охлаждение разгруженного кристалла может привести к частичному или полному восстановлению его первоначальной деформации (эффект двойной памяти формы; рис. 5, б) и многократному обратимому изменению формы или размеров кристалла при циклических нагревах и охлаждениях через интервал мартенситного превращения [4, 5].

Иная последовательность операций нагружения и изменения температуры кристалла, а именно охлаждение его под нагрузкой ниже температуры  $M_f$  (рис. 5, в, кривая 1) с последующей разгрузкой и деформированием кристалла напряжением противоположного знака до полной компенсации первоначально накопленной деформации, приводит при последующем нагреве разгруженного кристалла выше температуры  $A_f$  к частичному восстановлению как первичной, так и вторичной, противоположной ей по знаку, предварительных деформаций (рис. 5, в, кривая 2). Этот вариант эффекта памяти формы может быть назван, согласно [5], эффектом реверсивной памяти формы при знакопеременном деформировании.

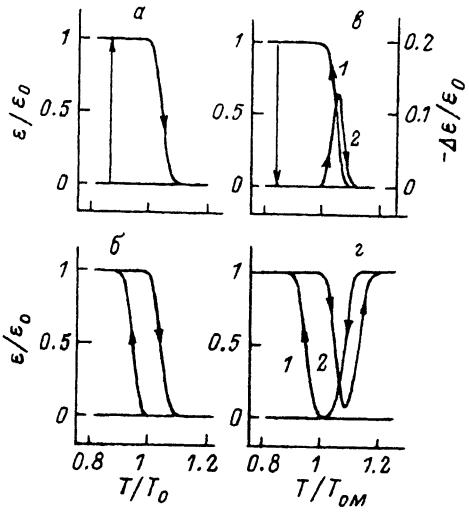
Как он возникает, показано на рис. 5, в. Кривая 1 на этом рисунке демонстрирует кинетику накопления деформации превращения при охлаждении кристалла под постоянной нагрузкой  $\sigma/\sigma_m = 0.1$ . Кривая рассчитана согласно выражению

$$\varepsilon = \varepsilon_0 \left[ 1 + e^{\frac{4T_0}{\Delta T_M} \left( \frac{T - T_0}{T_0} - \frac{\sigma}{\sigma_m} \right)} \right]^{-1}. \quad (19)$$

При разгрузке и последующем нагреве кристалла температурная зависимость деформации памяти формы имела бы в этом случае вид

$$\varepsilon_1 = \varepsilon_0 \left[ 1 + e^{\frac{4T_0}{\Delta T_M} \left( \frac{T - T_0}{T_0} - \frac{\sigma_{f1}}{\sigma_m} \right)} \right]^{-1}, \quad (20a)$$

где  $\sigma_{f1} \approx \sigma$ . Если перед нагревом кристалл продеформировать в противоположном направлении на величину  $\varepsilon \approx -\varepsilon_0$ , то последующий его нагрев должен был бы привести к деформации памяти формы противоположного знака



$$\varepsilon_2 = -\varepsilon_0 \left[ 1 + e^{\frac{4T_0}{\Delta T M} \left( \frac{T-T_0}{T_0} - \frac{\sigma_{f2}}{\sigma_m} \right)} \right]^{-1}, \quad (206)$$

где  $\sigma_{f2}$  — величина внутренних микронапряжений в рассматриваемом случае.

Кривая 2 на рис. 5, в демонстрирует температурную зависимость суммарной деформации  $\Delta\varepsilon = \varepsilon_1 + \varepsilon_2$  памяти формы при предварительном знакопеременном деформировании ( $\sigma_{f1}/\sigma_m = 0.1$ ,  $\sigma_{f2} = 1.1\sigma_{f1}$ ). Видно, что эта деформация на порядок меньше первичной деформации памяти формы  $\varepsilon_1$ , поскольку является суммой деформаций памяти формы противоположных знаков. Эти деформации развиваются по близким, но все же различающимся мартенситным каналам, что и определяет конечное значение суммарной деформации. Из этого рисунка видно также, что вначале восстанавливается деформация  $\varepsilon_2$ , а затем  $\varepsilon_1$ , т. е. процесс восстановления деформации развивается в обратном порядке по сравнению с предварительным деформированием.

В качестве еще одного примера рассмотрим особенности проявления эффекта памяти формы, когда наряду с мартенситной имеется аустенитная память формы. Процедура тренировки кристалла для одновременной активизации как той, так и другой памяти описана в [5]. Интегрируя уравнение (4) для объемной доли аустенита  $\Phi_A$ , находим, что дополнительная деформация памяти формы, связанная с ним, равна  $\varepsilon_A = \varepsilon_0^A \Phi_A$ . Следовательно, для общей мартенситно-аустенитной обратимой деформации памяти формы имеем выражение

$$\varepsilon = \varepsilon_0^M \left[ 1 + e^{\frac{4T_0^M}{\Delta T M} \left( \frac{T-T_0^M}{T_0^M} \pm \frac{\sigma_f^M}{\sigma_m} \right)} \right]^{-1} + \varepsilon_0^A \left[ 1 + e^{-\frac{4T_0^A}{\Delta T M} \left( \frac{T-T_0^A}{T_0^A} \pm \frac{\sigma_f^A}{\sigma_m} \right)} \right]^{-1}, \quad (21)$$

где знак плюс у напряжений  $\sigma_f$  относится к охлаждению, а знак минус — к нагреву кристалла, индексы  $A$  и  $M$  у параметров обозначают соответствующие фазы.

Кривые 1, 2 на рис. 5, г демонстрируют деформационное поведение кристалла при его нагреве и охлаждении через интервал мартенситно-аустенитного перехода, согласно выражению (21), при  $\varepsilon_0^A = \varepsilon_0^M = \varepsilon_0$ ,  $\sigma_f^A = 0.5\sigma_f^M$  и  $T_0^A = 1.1T_0^M$ . Различие кинетических параметров фаз обусловлено процедурой предварительной тренировки кристалла. Видно, что в низкотемпературной части диапазона превращения доминирует мартенситная, а в высокотемпературной — аустенитная память формы.

Таким образом, рассмотренная в работе кинетическая модель термоупругого мартенситного превращения и сделанный с помощью ее анализ явлений сверхупругой деформации и памяти формы показывают, что лежащее в основе модели феноменологическое уравнение для объема мартенситной фазы (3) находится в достаточно хорошем соответствии с опытом. Модель содержит ограниченный набор ясных по своему физическому смыслу феноменологических параметров и способна описывать довольно тонкие детали механического поведения кристаллов при термоупругом мартенситном превращении. Точные значения этих параметров определяются очевидно микроскопическим механизмом превращения и взаимодействием дислокаций превращения со структурными дефектами в кристалле.

В заключение заметим, что кинетические модели мартенситных превращений типа [12] и рассмотренной в настоящей работе (см. также [9, 18]) могут быть полезны не только при теоретическом анализе экспериментальных данных, но и при количественных расчетах, связанных с эффектом сверхупругой деформации и памяти формы в различных материалах, испытывающих указанное превращение [19].

## Список литературы

- [1] Delaey L., Krishnan R. V., Tas H., Warlimont H. // J. Mater. Sci. 1974. V. 9. N 9. P. 1521—1554.
- [2] Хандрос Л. Г., Арбузова И. А. Металлы, электроны, решетка. Киев: Наукова думка, 1975. С. 109—143.
- [3] Christian J. W. // Met. Trans. 1982. V. 13A. N 4. P. 509—538.
- [4] Wayman C. M. Strength of metals and alloys (ICCSMA-7). Pergamon Press, 1986. P. 1779—1805.
- [5] Лихачев В. А., Кузьмин С. Л., Каменцева З. П. Эффект памяти формы. Л.: Изд-во ЛГУ, 1987. 216 с.
- [6] Christian J. W. // J. de Phys. 1974. V. 35. С-7. P. 65—76.
- [7] Olson G. B., Cohen M. // Met. Trans. 1976. V. 7A. N 12. P. 1915—1923.
- [8] Козн М. Мартенситные превращения. Киев: Наукова думка, 1978. С. 69—74.
- [9] Бойко В. С., Гарбер Р. И., Косевич А. М. Обратимая пластичность кристаллов. М.: Наука, 1991. 280 с.
- [10] Петров Ю. Н. Мартенситные превращения. Киев: Наукова думка, 1978. С. 64—69.
- [11] Кристиан Дж. Теория превращений в металлах и сплавах. М.: Мир, 1978. 806 с.
- [12] Лихачев В. А., Малинин В. Г. // Изв. вузов. Физика. 1990. № 2. С. 121—138.
- [13] Schroeder T. A., Wayman C. M. // Acta Met. 1979. V. 27. N 3. P. 405—417.
- [14] Стрельцов В. А., Зайцев В. И., Горбач В. Г. Мартенситные превращения в металлах и сплавах. Киев: Наукова думка, 1979. С. 123—128.
- [15] Шимидзу К., Оцука К. Эффекты памяти формы в сплавах. М.: Металлургия, 1979. С. 60—87.
- [16] Otsuka K., Sakamoto H., Shimizu K. // Acta Met. 1979. V. 27. N 4. P. 581—601.
- [17] Perkins F. // Scripta Met. 1974. V. 8 N 12. P. 1469—1476.
- [18] Olson G. B., Cohen M. // Metal. Trans. 1975. V. 6. N 4. P. 791—795.
- [19] Прогнозирование механического поведения материалов. Новгород: Изд-во НПИ, 1991. Ч. 1. 182 с.

Физико-технический институт  
им. А. Ф. Иоффе РАН  
Санкт-Петербург

Поступило в Редакцию  
13 августа 1992 г.