## 05 К вопросу об электромиграции расплавленных включений в системе алюминий-кремний

## © А.А. Скворцов, В.Е. Мурадов, Е.А. Каштанова

Московский государственный технический университет "МАМИ" E-mail: SkvortsovAA2009@yandex.ru; scvor@list.ru

## Поступило в Редакцию 28 декабря 2010 г.

Проведен сравнительный анализ формирования и электромиграции расплавленных включений алюмний–кремний (Al–Si) в кристаллах кремния и алюмниия. Обнаружено, что в температурном интервале T = 850-920 К в результате контактного плавления в рассматриваемой системе формируются расплавленные включения размером 50–800  $\mu$ m. Обнаружена их электростимулированная миграция ( $j \leq 4 \cdot 10^6$  A/m<sup>2</sup>) вдоль линий напряженности электрического поля. По размерной зависимости удельной скорости перемещения W/j расплавленных зон Al–Si в кремнии и алюминии сделан вывод о механизмах перемещения расплавленных зон: это плавление и кристаллизация на межфазных границах за счет термоэлектрических явлений и электромиграции атомов в объеме включения. Экспериментально определены численные значения эффективных зарядов атомов Al и Si в расплавах Al–Si, а также коэффициенты Пельтье системы кристалл–расплав.

Процессы формирования и последующей динамики макроскопических включения в металлах и полупроводниках актуальны как с точки зрения разработки новых способов получения многофазных структур, так и с позиции изучения их свойств. Однако существующие методики формирования и управления подвижностью (электрический ток, градиент температуры, структурные неоднородности и т.д.) подобных включений нуждаются в детальном исследовании. Однако из таких направлений — это миграция расплавленных включений в проводящих средах, происходящая при участии механизмов контактного плавления, электропереноса компонентов в расплаве и термоэлектрических явлений на межфазных границах и т.д. [1–4]. Подобные процессы уже рассматривались в монокристаллах полупроводников. Установлено, что основные механизмы перемещения связаны, как правило, с процессами

35



**Рис. 1.** Схема экспериментальной установки для электроотжига образцов: *1* — электроды; *2* — графитовые шайбы; *3* — образцы; *4* — термопара; *5* — резистивная печь на кварцевой основе; *6* — пленка алюминия (или кремния); *7* — трубка для откачивания воздуха и подачи в камеру аргона.

плавления-кристаллизации на межфазных границах и диффузией компонентов через область расплава. Это подтверждено экспериментально на целом ряде полупроводниковых кристаллов (GaAs, InAs, GaSb и Ge) [5–8]. Что касается системы Al–Si, то она рассмотрена как с точки зрения формирования и миграции расплавленных зон Al–Si в кремнии при электродеградации контактов [9], так и с позиции анализа диффузионных процессов при контактном плавлении в тонкопленочной системе Al–Si [10]. Вместе с тем вопрос о механизмах миграции расплавленных включений в металлах практически не изучен. Поэтому цель настоящей работы — изучение электромиграционных процессов при участии раплавленных включений Al–Si в кристаллах кремния и алюминия.

Эксперименты проводились в рабочей камере установки, изображенной на рис. 1, на кремниевых (*n*-тип, 20 $\Omega \cdot$  сm, бруски 4 × 4 × 15 mm, плотность ростовых дилоскаций в образцах не превышала 4 · 10<sup>3</sup> m<sup>-2</sup>) и алюминиевых<sup>1</sup> (цилиндры длиной 15 mm диаметром 4 mm, средний размер зерна составлял 500  $\mu$ m) образцах. После шлифовки на микропорошке М-15, алмазной пасте ACM-5 и обработки этанолом ОСЧ-20-5 образцы зажимались в кварцевой электрической печи. Для предотвращения взаимодействия между образцом и электродами помещались

 $<sup>^1</sup>$  В работе использовался алюминиевый сплав АД31E, содержащий Si (0.5%), Fe (0.6%), Mg (0.6%), a также Cu, Mn, Mn, Cr, Zn, Ti с концентрациями, не превышающими 0.1 ut.%.

графитовые прокладки толщиной 5 mm (рис. 1). Перед проведением опыта камера вакуумировалась до остаточного давления  $\sim 50$  Pa, после чего в нее напускался аргон, создавая небольшое избыточное давление. В процессе опыта электроды охлаждались водой.

При объемной миграции в кремнии пластинка металла массой  $0.6-0.9 \,\mathrm{mg}$  помещалась между плоскостями {111} двух образов, после чего система нагревалась до температуры, превышающей эвтектическую ( $T = 850 \,\mathrm{K}$ ). Температура опыта определялась суммарным воздействием внешнего нагревателя и проходящего через образец тока. Измерение температуры в процессе эксперимента осуществляли при помощи термопары, расположенной в непосредственной близости от образца.

Для формирования расплавленных включений Al–Si в алюминии на торцевую поверхность одного из брусков, в предварительно подготовленные углубления, помещались частицы высокоомного кремния (диаметр  $\sim 300-500\,\mu\text{m}$ ). После стыковки алюминиевых образцов их укрепляли внутри кварцевой трубки с внутренним диаметром 5 mm и зажимали между графитовыми насадками на токоведущих электродах.

При температурах, превышающих эвтектическую, происходило контактное плавление компонентов с образованием расплавленных зон, быстро диспергировавших на отдельные капли размером ( $20-350 \,\mu$ m). Включения всегда вытеснялись током ( $j = 1.4 \cdot 10^5 \,\text{A/m}^2$ ) вдоль силовых линий элетрического поля<sup>2</sup>, но скорость их перемещения и в кремнии, и в алюминии зависела от размера *l*.

Установлено, что в монокристаллах кремния формирование включений из жидкой пленки завершается в пределах 5–10-микронного проникновения расплава в объем матрицы, в алюминии — 30–50 µm. Фотографии дрейфующих зон после кристаллизации приведены на рис. 2.

Размер l и глубину проникновения включений в матрицу от стартовой позиции определяли методом последовательного снятия N слоев через каждые  $5-20\,\mu\text{m}$  с последующей идентификацией включений при помощи микроскопа МИИ-4. Максимальный размер, измеряемый в направлении перемещения, определялся по экстремальной зависимости l = f(N), построенной для каждой капли.

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup> Скорость включений считается положительной, если они перемещаются вдоль силовых линий электрического поля.



**Рис. 2.** Вид включений Al–Si после электроотжига ( $j = 2 \cdot 10^6 \text{ A/m}^2$ ) образцов: a — в кристаллическом алюминии при T = 893 K, b — в монокристаллическом кремнии при T = 1043 K, плоскость шлифа  $\perp$  (111), увеличение  $200^{\times}$ .

На рис. 3 приведены типичные результаты исследований, удовлетворяющие эмпирической зависимости

$$\frac{w}{j} = a + bl. \tag{1}$$

Здесь w/j — отношение скорости миграции расплавленной зоны w к величине плотности тока j, текущего через образец (удельная скорость мигарции). Численные значения постоянных a и b представлены в таблице.

Ранее было показано [1,6,7], что в подобных системах транспорт жидких включений спровоцирован двумя конкурирующими механизмами: температурными изменениями на межфазных границах под воздействием теплоты Пельтье и силами электропереноса, приводящими к перераспределению компонентов с учетом их эффективных зарядов в расплаве. Удельная скорость миграции включений w/j прямо пропорциональна коэффициенту Пельтье границы кристалл-расплав P и эффективному заряду атомов полупроводника (металла) в эвтектическом расплаве  $Z^*$ .

В случае, если массоперенос определяется процессами растворения-кристаллизации (кинетический контроль  $\beta \delta \ll D$ ), уравнение



**Рис. 3.** Размерная зависимость w/j объемной миграции включений Al–Si в кремнии I при T = 1043 K и алюминии 2 при T = 893 K.

можно представить в виде [6]:

$$\frac{w}{j} = -\frac{V\beta\overline{C}}{N_{\rm A}} \left(\frac{\delta\rho eZ^*}{kT} + \frac{VPL}{N_4 A 2\lambda k T^2} l\right).$$
(2)

При диффузионном контроле ( $\beta \delta \gg D$ ) размерная зависимость имеет следующий вид [6]:

$$\frac{w}{j} = -\frac{VD\overline{C}}{N_{\rm A}} \left( \frac{\rho e Z^*}{kT} + \frac{VPL}{\delta N_{\rm A} 2\lambda kT^2} l \right).$$
(3)

Здесь V — удельный объем расплава;  $\overline{C}$ , D — равновесная концентрация и коэффициент диффузии атомов полупроводника (металла) в расплаве;  $N_{\rm A}$  — число Авогадро;  $\delta$  — толщина диффузионного слоя у межфазной границы;  $\rho$  — удельное сопротивление расплава; e — элементарный

N₂	Параметр	Единицы	Температура, К	
		измерения	1043	893
1	Материал матрицы	_	Кремний	Алюминий
2	Состав расплава	$C_{Si}C_{Al}$ , at. %	76/24	10/90
3	$a, 10^{-14}$	$m^3/(A \cdot s)$	27.4	1.7
4	b	$m^2/(A \cdot s)$	$-2.4\cdot10^{-9}$	$2.2\cdot10^{-12}$
5	$ ho_l$	$10^{-7}\Omega \cdot m$	36	4.5
6	М	$10^{-3}$ kg/mol	27	27
7	V	$10^{-6} {\rm m}^3/{\rm mol}$	10.9	11.2
8	L	$10^{9} J/m^{3}$	3.9	1.0
9	λ	$W/(m \cdot K)$	7.1	48
10	δ	$\mu \mathrm{m}$	200	200
11	С	$10^{28} \mathrm{m}^{-3}$	5.5	5.4
12	D	$10^{-9}  {\rm m}^2/{\rm s}$	6.1	2.8
13	$Z^*$	—	-1.1	-1.0
14	Р	$10^{-3}V$	230	-8.7

Значения расчетных и экспериментальных данных по миграции включений расплава Al-Si в кристаллах кремния и алюминия

заряд; *k* — постоянная Больцмана; *L* — теплота перехода единицы объема твердой фазы в расплав; λ — коэффициент теплопроводности расплава, оцениваемый по закону Видемана-Франца.

С учетом неравенства  $\beta\delta > D$  и данных таблицы для системы Al–Si используем уравнение (3) и значения коэффициентов *а* и *b*, взятых из эксперимента (рис. 2). При расчетах *P* и *Z*<sup>\*</sup> использовались данные работы [11,12] по зависимости удельного сопротивления расплава Al–Si от его состава, а теплопроводность расплава оценивалась по закону Видемана–Франца. Из-за отсутствия в литературе данных по температурной зависимости коэффициента диффузии атомов в расплавах Al–Si значения *D* при температурах эксперимента брались из [11,13,14]. Результаты расчетов *P* и *Z*<sup>\*</sup> при миграции расплавленных зон также приведены в таблице.

Анализ полученных данных позволяет утверждать, что, как и в других полупроводниках [6–8], электромиграция расплавленных зон в кремнии определяется электропереносом компонентов расплава и термоэлектрическими процессами на межфазных границах. Отрицатель-

ное значение эффективного заряда атомов полупроводника в расплаве свидетельствует о направленном их перемещении к аноду. Результатом этого смещения являются обеднение расплава атомами Si в диффузионном слое передней половины включения и пресыщение пограничного слоя второй половины зоны. Поэтому электроперенос способствует вытеснению капель в направлении отрицательного электрода. Важной особенностью представленных здесь результатов (1, рис. 3) является отчетливое проявление взаимно компенсирующих вкладов, связанных с величинами P и Z\*. Положительное значение P обеспечивает выделение теплоты Пельтье на тыльной стороне зоны и поглощение ее на фронтальной стенке при прохождении тока. Поэтому под влиянием термоэлектирческих эффектов включение должно перемещаться против силовых линий электрического поля. Причем с ростом размера включений этот механизм будет доминировать, поэтому в представленном эксперименте на монокристаллах кремния электроперенос и термоэлектрические эффекты противоборствуют друг с другом.

Что касается алюминия, то размерная зависимость электромиграции здесь выражена значительно слабее, поскольку величина  $P = P_S - P_L$  ( $P_S, P_L$  — коэффициенты Пельтье кристалла и расплава соответственно) межфазной границы значительно меньше, чем в полупроводниковой матрице, и имеет другой знак (P < 0). Поэтому движение расплавленных зон Al–Si в кристаллах алюминия определяется электропереносом атомов Al в жидкой фазе и термоэлектрическими эффектами, роль которых возрастает с ростом размера включений *l*. В данном случае эти механизмы дополняют друг друга.

Таким образом, в работе изучено поведение расплавленных включений в кремнии и алюминии. Установлено, что общей закономерностью процесса электромиграции примесных зон явлется одновременное осаждение из расплавленной капли и растворения в ней атомов матрицы под действием локализуемой на межфазных границах теплоты Пельтье и сил электропереноса в объеме включения. Показано, что размерная зависимость скорости вытеснения включений подчиняется линейному закону. Определены численные значения эффективных зарядов атомов в расплавах и коэффициентов Пельтье границы кристалл—расплав.

Работа поддержана грантами РФФИ № 09-08-97011-р\_поволжье\_а, РФФИ № 08-08-97036-р\_поволжье\_а, а также ФЦП "Научные и научнопедагогические кадры инновационной России на 2009–2013 годы"

(контракт № П2161 "Создание кристаллических структур на основе эвтектических расплавов металлов и полупроводников и исследование их свойств"), а также шифр 2010-1.3.2-210-004 по теме "Разработка материалов и процессов для формирования термостабильных контактов и систем металлизаций к полупроводникам. Анализ критических состояний".

## Список литературы

- [1] Гегузин Я.Е., Кривоглаз М.А. Движение макроскопических включений в твердых телах. М.: Наука, 1985. 343 с.
- [2] Кружанов В.С., Подшивалова О.В. // Письма в ЖЭТФ. 1987. Т. 45. В. 3. С. 144–146.
- Волков Ю.П., Байбурин В.П., Коннов Н.П. // Письма в ЖТФ. 2003. Т. 29.
   В. 20. С. 12–15.
- [4] Ахкубеков А.А., Карамурзов Б.С. // Письма в ЖТФ. 2002. Т. 28. В. 2. С. 60– 66.
- [5] Бучин Э.Ю., Денисенко Ю.И., Симакин С.Г. // Письма в ЖТФ. 2004. Т. 30.
   В. 5. С. 70–75.
- [6] Белащенко Д.К., Орлов А.М., Пархоменко В.И. // Изв. АН СССР. Неорганические материалы. 1975. Т. 11. № 10. С. 1728–1731.
- [7] Орлов А.М., Аникина В.И., Белащенко Д.К. // Изв. АН СССР. Неорганические материалы. 1983. Т. 19. № 8. С. 1237–1240.
- [8] Скворцов А.А., Орлов А.М. // Неорганические материалы. 2007. № 4. С. 1-4.
- [9] Скворцов А.А., Рыбин В.В., Романенко И.П. // Письма в ЖТФ. 2006. Т. 32.
   В. 17. С. 60–65.
- [10] Скворцов А.А., Орлов А.М., Мурадов В.Е. // Письма в ЖТФ. 2009. Т. 35.
   В. 13. С. 41–48.
- [11] *Белащенко Д.К.* Явления переноса в жидких металлах и полупроводниках. М.: Атомиздат, 1970. 400 с.
- [12] Ершов Г.С., Черняков В.А. Строение и свойства жидких и твердых металлов. М.: Металлургия, 1978. 248 с.
- [13] *Ершов Г.С., Майборода В.Г.* Диффузия в металлургических расплавах. Киев: Наук. думка, 1990. 234 с.
- [14] *Вилсон Д.Р.* Структура жидких металлов и сплавов. М.: Металлургия, 1972. 246 с.