09

Исследование воздействия импульсов мощного волоконного иттербиевого лазера на вещество с неоднородным показателем поглощения. І. Особенности воздействия на мишени из оксида иттрия

© В.В. Осипов,¹ В.В. Лисенков,^{1,2} В.В. Платонов,¹ А.Н. Орлов,¹ А.В. Подкин,¹ И.А. Саввин^{1,2}

¹ Институт электрофизики УрО РАН,

620016 Екатеринбург, Россия

² Уральский федеральный университет им. первого Президента России Б.Н. Ельцина,

620083 Екатеринбург, Россия

e-mail: lisenkov@iep.uran.ru

(Поступило в Редакцию 23 апреля 2013 г.)

Представлены результаты исследований воздействия излучения длительностью 0.1-3.5 ms, пиковой мощностью 200–700 W и плотностью мощности $(0.2-1.3) \cdot 10^6$ W/cm² на мишени из Nd: Y₂O₃ с коэффициентом поглощения $13-1.7 \cdot 10^3$ cm⁻¹. Обнаружены большой разброс времени запаздывания появления лазерного факела, его пичковый характер свечения, откол передней поверхности мишени и большой унос вещества из кратера по сравнению с воздействием CO₂-лазера близкой мощности. Развита численная модель воздействия излучения на вещество с неоднородным показателем поглощения, позволяющая объяснить механизм разрушения диэлектрика в форме откола передней поверхности мишени и большой разброс времени появления модель.

Введение

В настоящее время все большее внимание уделяется разработке нанопорошковых технологий, позволяющих создавать изделия, которые невозможно реализовать с использованием традиционных подходов. Это в первую очередь касается топливных элементов на твердых электролитах YSZ, CeGdO и т.д. [1,2], высокопрозрачных активных керамических элементов твердотельных лазеров Nd:YAG, Nd:Y₂O₃ [3,4], керамических сцинтилляторов Ce_xLa_{1-x}F₃ [5] и т.д. Однако к нанопорошкам, используемым для вышеперечисленных целей, предъявляются достаточно жесткие требования: малые средние размеры наночастиц, их слабая агломерация, обеспечение заданного химического состава с высокой точностью.

Существует достаточно большое число химических и физических методов получения нанопорошков. Однако наиболее полно вышеперечисленным требованиям отвечает метод, заключающийся в испарении лазером твердой мишени с последующей конденсацией паров в потоке буферного газа [6]. Образовавшиеся при этом наночастицы сталкиваются друг с другом в холодном газе и образовывают слабосвязанные агрегаты, которые легко разрушаются при компактировании или при воздействии ультразвука. Наночастицы имеют сферическую форму или форму правильных многогранников. Кроме того, таким методом можно легко создавать на поверхности мишени высокие плотности мощности лазерного излучения и испарять любые, в том числе тугоплавкие, оксиды, а также получать нанопорошки сложного химического состава путем испарения мишеней из смесей простых оксидов.

Конкурентоспособность данного метода перед наиболее производительными химическими методами обоснована в [7]. В настоящей работе с помощью непрерывного CO₂-лазера мощностью 4 kW были получены в потоке воздуха атмосферного давления нанопорошки оксида циркония со средним размером наночастиц 60 nm и производительностью до 100 g/h при энергозатратах 40 Wh/g [7]. В дальнейшем для получения нанопорошков было предложено использовать импульснопериодический СО2-лазер, в частности "ЛАЭРТ", который при средней мощности излучения 600 W мог генерировать импульсы длительностью ~ 370 µs с энергией $\sim 1\,J$ [8]. При использовании этого лазера производительность получения нанопорошков YSZ и Nd: Y2O3 в потоке воздуха атмосферного давления составила 15-20 и 25 g/h, а для Ce_{0.78}Gd_{0.22}O_{2-δ} — 80 g/h, т.е. удалось снизить энергозатраты излучения до 7.5-24 Wh/g. Полученные наночастицы YSZ, Nd: Y_2O_3 и Ce_{0.78}Gd_{0.22}O_{2- δ} имели сферическую или ограненную форму, а их средний размер оказался почти одинаковым и равным $\sim 12-14$ nm, т.е. в 4 раза меньше, чем в случае работы [7]. После оптимизации режима испарения мишени и усовершенствования системы сбора наночастиц производительность получения нанопорошков YSZ, Nd: Y₂O₃ с помощью этого лазера увеличилась до 23 и 30 g/h соответственно.

В последнее время появились и широко используются в промышленности и научных исследованиях непрерывные волоконные иттербиевые лазеры мощностью излучения до 30 kW. Их КПД достигает 30%, что намного больше, чем у CO₂-лазеров. Из-за более короткой длины волны излучение волоконного лазера $(1.07 \,\mu\text{m})$ по сравнению с излучением CO₂-лазера имеет меньшую дифракционную расходимость и его можно фокусировать линзой в пятно меньших размеров. Большим достоинством более коротковолнового излучения

(1.07 µm) является также более высокий порог оптического пробоя в парах мишени.

Недавно в работе [9] было продемонстрировано получение нанопорошков YSZ с помощью волоконного иттербиевого лазера ЛС-1, который генерировал лазерное излучение мощностью 600 W. Производительность получения нанопорошка была равна 23 g/h, т.е. почти такой же, как и в случае импульсно-периодического CO₂лазера "ЛАЭРТ". Удельная поверхность нанопорошков оказалась равной $42 \text{ m}^2/\text{g}$, что значительно меньше, чем удельная поверхность нанопорошка YSZ в работе [8] (79 m²/g). Тем самым с учетом в 3 раза большей эффективности иттербиевого лазера по сравнению с CO₂-лазером удалось повысить соответственно в 3 раза полную эффективность (от розетки) получения нанопорошка. Однако физические процессы, связанные с испарением мишени, в работе [9] не исследовались.

По нашему мнению, режимы испарения мишени из Y_2O_3 волоконным иттербиевым и CO_2 -лазерами должны существенно отличаться. Дело в том, что характерная глубина проникновения излучения $10.6\,\mu$ m в монокристалл оксид иттрия составляет несколько микрометров, а излучения $1.07\,\mu$ m — более 30 сm. Изменение оптической прозрачности приповерхностного слоя мишени может обусловить ряд существенных особенностей лазерного испарения оксида иттрия или другого полупрозрачного материала излучением волоконного лазера, которые еще мало изучены.

Целью настоящей работы являются экспериментальное и теоретическое исследования особенностей воздействия одиночных импульсов излучения волоконного иттербиевого лазера ЛС-07H длительностью 0.1-4 ms и пиковой мощностью до 700 W на мишени из Nd: Y₂O₃ различной степени прозрачности.

1. Описание экспериментальной установки и расчетной модели

В экспериментах по испарению различных веществ волоконным лазером ЛС-07Н использовался стенд, блок-схема которого показана на рис. 1. Волоконный лазер 1 генерировал одиночные импульсы излучения прямоугольной формы длительностью 0.1-4 ms различной пиковой мощности 100-750 W. Лазерное излучение фокусировалось установленной в оптической головке 2 лазера 9 кварцевой линзой с фокусным расстоянием 200 или 400 mm на поверхность неподвижной или вращающейся вокруг своей оси мишени 3, которая располагалась в перетяжке пучка. Распределение интенсивности излучения в пятне на мишени имело форму, близкую к гауссовой. Диаметр пятна в перетяжке по уровню интенсивности 1/е составлял соответственно 250 и 430 µm. Форма лазерного импульса измерялась с помощью фотодиода 6 (SFN2500FA), на который попадало излучение, отраженное от плоскопараллельной кварцевой пластинки 4 и ослабленное



Рис. 1. Блок-схема экспериментального стенда для исследования динамики свечения лазерного факела, возникающего при испарении мишени волоконным иттербиевым лазером.

светофильтрами 5. В результате действия излучения на поверхности мишени образовывался кратер, из которого распространялся эрозионный лазерный факел. Интенсивность свечения лазерной плазмы измерялась фотоумножителем 7 (ФЭК-22СПУ-М), выход которого был подключен к усилителю постоянного тока. Сигналы с фотодиода и умножителя подавались на двуканальный осциллограф 8 (Tektronix TDS520A). Для обеспечения повторяемости результатов эксперимента после каждого лазерного импульса мишень передвигалась, и очередной импульс приходился на необлученный ее участок. Глубина и форма кратеров, образующихся под действием волоконного лазера на поверхности мишени, измерялись с помощью оптического профилометра WYKO NT1000 и оптического микроскопа Olympus BX51. Обработка этих данных позволила в ряде случаев оценить массу удаленного из мишени вещества.

Для приготовления непрозрачных мишеней из 1 mol.% Nd: Y_2O_3 использовались коммерческие порошки Y_2O_3 и Nd₂O₃ с размером частиц $1-10\,\mu$ m. Они перемешивались в нужной пропорции в течение 8 h, затем прессовались в цилиндрические таблетки диаметром 67 mm, высотой 20 mm и спекались на воздухе при температуре 1300°С. Относительная плотность мишеней после спекания составляла 57%.

Кроме этого, в экспериментах использовались также полупрозрачные мишени из 1 mol.% Nd: Y₂O₃ с относительной плотностью, близкой 100%. Они содержали в себе значительное количество пор, вторых фаз и других дефектов структуры, что было необходимо для увеличения вероятности попадания излучения на дефект. Их спектральный показатель поглощения α_{λ} измерялся двулучевым спектрофотометром фирмы Shimadzu UV-1700 в световом пучке сечением 1×6 mm. В большинстве экспериментов использовались мишени с $\alpha_{\lambda} = 13-23$ cm⁻¹ на длине излучения 1.07μ m, что в 430-760 раз больше, чем для идеального монокристалла.

Для анализа воздействия лазерного излучения на вещество нами использовалась разработанная ранее [10] численная модель, включающая трехмерное уравнение теплопроводности

$$\frac{\partial T}{\partial t} = \chi(T)\Delta T + \frac{Q}{c(T)},\tag{1}$$

где χ — коэффициент температуропроводности, c — теплоемкость, Q — объемный источник теплоты, создаваемый лазерным излучением:

$$Q = \alpha I(x, y, z, t), \tag{2}$$

где α — показатель поглощения лазерного излучения, I(x, y, z, t) — распределение интенсивности лазерного излучения в среде, которое определяется следующим образом:

$$I(x, y, z, t) = (1 - R)I_0(x, y) \exp(-\alpha z),$$
 (3)

где $I_0(x, y)$ — распределение интенсивности излучения в фокусном пятне (вставка, рис. 8), R — коэффициент отражения, равный

$$R = \frac{(n-1)^2 + \left(\frac{\alpha\lambda}{4\pi}\right)^2}{(n+1)^2 + \left(\frac{\alpha\lambda}{4\pi}\right)^2},\tag{4}$$

где *n* — показатель преломления, λ — длина волны.

Зависимость α от температуры T по аналогии с работой [11] была определена следующим образом:

$$\alpha(T) = \alpha_0 \exp\left(\frac{T - 300}{300}\,\xi\right),\tag{5}$$

где α_0 — значение показателя поглощения при комнатной температуре (300 K), ξ — константа, зависящая от сорта материала. В наших расчетах она выбиралась такой, чтобы при температуре плавления (T_m) значение $\alpha(T_m)$ равнялось бы величине α_m , о которой будет сказано ниже.

В случае начала интенсивного испарения материала мишени в модель включались уравнения движения расплава

$$\operatorname{div}(\mathbf{v}) = \mathbf{0},\tag{6}$$

$$\frac{\partial \mathbf{v}}{\partial t} + (\mathbf{v}\boldsymbol{\nabla})\mathbf{v} = -\frac{1}{\rho}\boldsymbol{\nabla}P + \nu\Delta\mathbf{v},\tag{7}$$

где ρ — плотность, P — давление, ν — кинематическая вязкость.

Зависимость давления пара от температуры учитывалась с помощью уравнения Клапейрона–Клаузиуса [12]. Значения теплофизических констант были взяты из книг [13–15].

2. Результаты экспериментов

В ходе работы основное внимание уделялось исследованиям наиболее значимых параметров, характеризующих воздействие излучения на мишень: времени запаздывания появления лазерного факела, характеристикам лазерного кратера и свечения лазерного факела.



Рис. 2. Осциллограммы интегрального свечения лазерного факела, возникающего при испарении волоконным лазером полупрозрачной ($\alpha_0 = 23 \text{ cm}^{-1}$) (a) и непрозрачной (b) мишеней из 1 mol.% Nd: Y₂O₃: I — форма импульса излучения, 2 — свечение факела.

На рис. 2 показаны типичные осциллограммы интегрального свечения лазерного факела, возникающего при фокусировании линзой с фокусом 400 mm импульсов излучения волоконного лазера с энергией 0.8-0.9 J на полупрозрачную ($\alpha_0 = 23 \text{ cm}^{-1}$) (*a*) или непрозрачную (*b*) мишени из 1 mol.% Nd: Y₂O₃. Несмотря на то что мощность лазерного излучения в течение импульса постоянна, во всех случаях после первоначального всплеска интенсивность свечения лазерного факела начинает уменьшаться. Кроме этого, на стадии спада свечения часто наблюдаются кратковременные иррегулярные вспышки. Видно, что задержка появления лазерного факела резко уменьшается при использовании прессованных мишеней.

Данные, подобные приведенным на рис. 2, были использованы для построения зависимостей времени запаздывания появления лазерного факела от пиковой мощности лазерного излучения, приведенных на рис. 3.

Как и следовало ожидать, во всех исследованных условиях время запаздывания уменьшалось по мере увеличения мощности излучения. Однако больший интерес здесь представляют другие данные. В первую очередь это касается резкого увеличения времени задержки появле-



Рис. 3. Зависимость задержки появления факела при испарении неподвижной полупрозрачной ($\alpha_0 = 23 \text{ cm}^{-1}$) (*1*, *2*) или непрозрачной (*3*, *4*) мишеней из 1 mol% Nd: Y₂O₃ волоконным лазером от пиковой мощности импульсов длительностью 3 ms при фокусном расстоянии линзы 400 (*1*, *3*) и 200 mm (*2*, *4*).

ния лазерного факела при испарении полупрозрачных $(\alpha_0 = 23 \text{ cm}^{-1})$ мишеней (кривые *I*, *2*) по сравнению с аналогичными данными, полученными при использовании непрозрачных ($\alpha_0 = 1.7 \cdot 10^3 \text{ cm}^{-1}$) мишеней (кривые *3*, *4*). В среднем задержка появления лазерного факела на полупрозрачной мишени 1 mol.% Nd:Y₂O₃ при неизменной мощности лазерного импульса оказывается в 5–10 раз больше, чем для непрозрачной мишени из такого же материала.

При испарении более прозрачной ($\alpha_0 = 13 \, {\rm cm}^{-1}$) мишени из 1 mol.% Nd:Y₂O₃ толщиной 3 mm задержка начала испарения превышала длительность импульсов (1.9 μ m), и лазерный факел не появлялся вовсе. Очень часто такие "осечки" случались и при испарении менее прозрачной мишени с $\alpha_0 = 23 \, {\rm cm}^{-1}$ (см. таблицу). Иногда вспышки свечения наблюдались только внутри мишени, а ее поверхность оставалась неповрежденной.

Статистические данные об образовании на поверхности полупрозрачной мишени ($\alpha_0 = 23 \, {\rm cm}^{-1}$) кратеров при воздействии на мишень импульсов излучения волоконного лазера

$P_{\rm las}, {\rm W}$	Количество импульсов	Количество кратеров	Количество кратеров с отколом
Керамика 1% Nd : Y_2O_3 линза с фокусом 400 mm			
650	28	5	5
465	148	7	4
280	173	5	4
Керамика 1% Nd : Y_2O_3 линза с фокусом 200 mm			
650	7	5	5
465	13	7	7
280	32	10	10
185	87	7	4

Следующей важной отличительной особенностью воздействия излучения иттербиевого лазера на мишени из 1 mol.% Nd : Y_2O_3 , по-видимому, так же, как и для других мишеней из полупрозрачных материалов с большой теплопроводностью, является огромный статистический разброс времени запаздывания появления лазерного факела при одной и той же мощности лазерного излучения, который достигал 50-160% от среднего значения задержки. В абсолютном выражении он оказывается наименьшим для непрозрачных мишеней. Например, при мощности излучения 650 W и использовании линзы 200 mm разброс задержек составляет 10 µs (рис. 3, кривые 3, 4) при средней величине задержки $11 \, \mu$ s. Для полупрозрачных мишеней средняя величина задержек и их разброс оказываются в 5-8 раз больше, и при тех же самых условиях они составляют 48 и 50 µs соответственно (рис. 3, кривые 1, 2). С уменьшением мощности лазерного импульса и увеличением размеров пятна, т.е. с уменьшением плотности мощности излучения на мишени до $0.2 \cdot 10^6 \,\mathrm{W/cm^2}$, величины задержек и их разброс увеличивались соответственно в 8 и 4 раз для прессованной мишени, а для полупрозрачной — в 26 и 18 раз соответственно. Эти факты многократно подтверждены, и их объяснение будет дано ниже.

В таблице приведена статистика появления лазерного кратера при использовании линз с различным фокусным расстоянием. Из вышеприведенных в таблице данных наиболее интересными являются факты, указывающие на появление кратеров с отколом передней поверхности мишени. Вероятность появления кратера с отколом возрастает с увеличением мощности излучения лазера и уменьшением фокусного расстояния линзы, что ведет к увеличению плотности мощности излучения. По-видимому, появление откола на передней поверхности полупрозрачной мишени после воздействия на нее импульсов лазерного излучения наблюдается впервые и является очередной особенностью рассматриваемых процессов.

На рис. 4 показаны фотографии кратеров с отколом передней поверхности мишени (а) и без него (b), образовавшихся при воздействии импульса волоконного лазера мощностью 700 W и длительностью 1.9 и 1.36 ms. Рядом приведены их профили по линиям "А-А", указанным на фотографиях. Их отличие заключаются в следующем. Вблизи кратера с отколом видно множество сколов по границам кристаллитов, которые могли проявиться только в результате механического разрушения поверхности мишени. Кроме того, в этом случае на поверхности мишени отсутствует бруствер, а кратер содержит устье, которое начинается на глубине $\sim 30\,\mu{
m m}$ и расширяется к поверхности. Кратер без откола содержит бруствер, его поверхность оплавлена. На профиль этого кратера наложен профиль аналогичного кратера, образовавшегося при воздействии на такую же мишень импульса излучения СО2-лазера "ЛАЭРТ" длительностью 370 μ s, пиковой мощностью 5.8 kW и примерно той

Рис. 4. Фотографии и профили кратеров с отколом (*a*, *c*) и без откола (*b*, *d*), возникших в мишени 1 mol.% Nd:Y₂O₃ при воздействии импульса волоконного лазера мощностью 700 W и длительностью 1.9 (*a*) и 1.36 ms (*b*), а также CO₂-лазера "ЛАЭРТ" пиковой мощностью 5.8 kW и энергией 0.93 J; *c*: *1* — профиль кратера для волоконного лазера, *2* — уровень поверхности мишени; *d*: *1* — профиль кратера для волоконного лазера.

же энергией 0.93 J [16]. Видно, что в результате действия импульса волоконного лазера при почти одинаковой энергии и существенно меньшей плотности мощности излучения образуется кратер в ~ 8 раз более глубокий, чем в случае СО2-лазера. Соответственно масса удаленного из мишени волоконным лазером вещества (67 µg) также оказалась гораздо больше, чем для СО2-лазера (12µg). С другой стороны, наши эксперименты показали, что максимальная производительность получения нанопорошка 1 mol.% Nd: Y2O3 непрерывным волоконным лазером при мощности излучения 600 W и использовании кварцевой линзы с фокусом 400 mm равна 27 g/h. Эта величина мало отличается от производительности получения этого же нанопорошка (27-31 g/h) импульснопериодическим СО2-лазером "ЛАЭРТ" той же средней мощности излучения. Как известно, наночастицы сферической формы образуются при конденсации паровой фазы, следовательно, количество испаренного материала мишени в том и в другом случаях должно быть примерно одинаковым.

Учитывая нестандартность данных, касающихся формы и объема образующегося в мишени кратера, изучение его характеристик было продолжено.

На рис. 5, где представлены зависимости глубины кратера от длительности импульса при мощности лазерного излучения 700 W и от мощности лазерного излучения при фиксированном времени воздействия, равном 1.36 ms, а также относительный статистический разброс глубины в обоих случаях. Каждая точка на графике получена в результате измерения глубин десяти кратеров, полученных при одинаковых значениях мощности и времени воздействия лазерного излучения. Далее вычислялись среднее значение глубины (h) и соотношение $|\Delta h|/h$, характеризующее ее статистический разброс, где $|\Delta h|$ — абсолютное значение максимального отклонения. Видно, что чем больше глубина кратера, тем меньше ее статистический разброс, обусловленный нестабильностью начала испарения.

Эти результаты согласуются с традиционными представлениями о том, что глубина кратера увеличивает-





Рис. 5. Зависимости средней глубины кратера (h) и статистического разброса глубины $|\Delta h|/h$ от длительности (t) и мощности лазерного излучения (P_{las}) : 1 — зависимость h от t при $P_{\text{las}} = 700$ W, 2 — зависимость h от P_{las} при t = 1.36 ms, 3 — зависимость $|\Delta h|/h$ от t при $P_{\text{las}} = 700$ W, 4 — зависимость $|\Delta h|/h$ от P_{las} при t = 1.36 ms.

ся по мере увеличения длительности воздействия при постоянной мощности или мощности при постоянной длительности, т.е. в конечном счете энергии лазерного излучения, поступающей в мишень. С увеличением энергии импульса статистический разброс глубины кратеров уменьшается, поскольку все бо́льшая его энергия поглощалась в жидкой фазе

Корреляция между глубиной трека и светимостью факела устанавливалась при исследовании движущейся мишени. Импульсы излучения волоконного лазера пиковой мощностью 650 W и длительностью 3.8 ms воздействовали на вращающиеся с различной скоростью непрозрачные мишени из $1 \text{ mol.}\% \text{ Nd}: Y_2O_3$. Линейная скорость перемещения луча по поверхности мишени варьировала в пределах от 11 до 167 cm/s.

Результаты измерения светимости факела представлены на рис. 6. Видно, что интенсивность свечения лазерного факела для всех мишеней после первоначального всплеска сначала снижается, а затем хаотически изменяется относительно некоторого среднего уровня. Время уменьшения свечения факела до квазистационарного уровня неплохо соответствует времени увеличения глубины трека до стационарного значения. Это хорошо видно на рис. 6, где для скоростей 50 и 107 cm/s соответственно приведены зависимости интенсивности свечения лазерного факела от времени (кривая 2) и глубины кратера h(t) (кривая 3). Интересно отметить, что время выхода уровня свечения факела и глубины кратера на стационар уменьшается с ростом скорости перемещения луча по мишени. Так, для скорости 50 cm/s время выхода на непрерывный режим соответствует $\sim 1000\,\mu s$ (рис. 6, a), тогда как для скорости 107 сm/s (рис. 6, b) снижается до 500 µs. Снижение яркости факела, скорее



Рис. 6. Динамика свечения лазерного факела на подвижной мишени при различных скоростях перемещения лазерного луча (v): a - v = 50 cm/s. $1 - \phi$ орма импульса лазерного излучения, 2 - cветимость факела для Nd:Y₂O₃, 3 -динамика изменения глубины трека (h(t)); b - v = 165 cm/s, обозначения те же.



Рис. 7. Зависимости глубины трека h(1, 2) и интенсивности свечения факела I(3, 4) от скорости перемещения луча для линз с фокусным расстоянием f = 200 mm (1, 3) и 400 mm (2, 4).

всего, свидетельствует об увеличении потока вылетающих из кратера жидких капель, соответствующего снижения доли парового потока в лазерном факеле или его температуры.

Эти соображения подтверждаются результатами экспериментов, показанных на рис. 7, где приведены зависимости интенсивности свечения и глубины трека на квазистационарной стадии испарения, усредненные по 10 импульсам, от скорости перемещения по ней луча. Как и следовало ожидать, эти зависимости коррелируют друг с другом: с увеличением скорости глубина кратера снижается, а интенсивность свечения растет. При использовании линзы с фокусным расстоянием f = 400 mm образуется более широкий кратер с наименьшей глубиной, что дает более высокую светимость факела на "стационарном" участке, чем при использовании линзы с f = 200 mm.

3. Расчеты и обсуждение результатов

Для выявления процессов, ответственных за появление отличий в механизме разрушения диэлектрика, нами было проведено моделирование динамики нагрева в полупрозрачной керамической мишени, имеющей внутри неоднородность с более высоким показателем поглощения. Геометрия задачи представлена на рис. 8. Неоднородность располагалась на глубине z0 и на расстоянии r_0 от центра фокального пятна. В ходе расчетов варьировалось расположение неоднородности, ее размер и соотношение α_{i0}/α_0 , т.е. отношение показателей поглощения неоднородности (α_{i0}) и материала мишени (α_0) при комнатной температуре. Зависимость показателя поглощения неоднородности (α_i) от температуры также подчинялась зависимости (5), только со своими параметрами α_{i0} и ξ_i . Значение ξ_i выбиралось так, чтобы при температуре плавления α_i равнялся α .



Рис. 8. Геометрия задачи. Вверху на вставке — распределение интенсивности лазерного излучения в пятне фокусировки принятое в расчетах.



Рис. 9. Зависимость температуры от расстояния вглубь мишени в различные моменты времени при мощности излучения 700 W. Горизонтальной линией отмечена температура плавления Y₂O₃. $a - \alpha_{i0}/\alpha_0 = 20$, a: 1 - 250, 2 - 350, 3 - 500, $4 - 625, 5 - 750 \,\mu$ s; $b - \alpha_{i0}/\alpha_0 = 100$, b: 1 - 50, 2 - 100, $3 - 150, 4 - 200, 5 - 256, 6 - 325, 7 - 350 \,\mu$ s.

Характерный пример динамики температурного поля представлен на рис. 9, *a*. В данном случае $\alpha_{i0}/\alpha_0 = 20$, глубина $z_0 = 100 \,\mu$ m, отклонение от центра $r_0 = 25 \,\mu$ m. Видно, что на начальном этапе (примерно до $350\,\mu s$) основной нагрев происходит на ближней границе области неоднородности (рис. 9, *a*, кривые 1, 2). Однако далее картина начинает изменяться. В результате теплопроводности нагреваются области мишени, граничащие с неоднородностью, и в них, согласно (5), увеличивается а. В области, расположенной ближе к поверхности мишени (по оси z), интенсивность лазерного излучения выше, и поэтому создаются условия для развития положительной обратной связи между параметрами Т и а. В результате указанная область "перехватывает" на себя лазерное излучение, "экранируя" неоднородность. Это приводит к смещению максимума температуры к поверхности мишени (рис. 9, а, кривая 3). К моменту времени приблизительно $625 \,\mu s$ в максимуме тепловой волны уже на поверхности мишени температура достигает температуры плавления (рис. 9, *a*, кривые 4, 5).

Увеличение степени неоднородности, т.е. соотношение α_{i0}/α_0 приводит к более четко выраженному распространению тепловой волны. Для случая $\alpha_{i0}/\alpha_0 = 100$ динамика ее распространения представлена на рис. 9, b. Значения r_0 и z_0 те же, что и для рис. 9, *a*. В этом случае ее движение ускоряется, а максимум температуры в волне достигает температуры плавления к моменту времени 250 μ s внутри образца на глубине $\sim 60\,\mu{
m m}$ (рис. 9, b, кривая 5). В месте, где происходит плавление материала мишени, давление скачкообразно возрастает, что вызывает разрушение мишени. Поскольку поглощающий лазерное излучение дефект расположен вблизи передней поверхности мишени, то разрушение происходит в форме откола (рис. 4, а). Если такой дефект локализован достаточно глубоко в мишени, то температурная волна перейдет в волну плавления, а давление в ней будет повышаться до тех пор, пока не достигнет величины, достаточной для раскалывания мишени вдоль направлений наименьшей прочности. Образующаяся при плавлении и испарении материала внутри мишени парокапельная смесь вместе с осколками выбрасывается наружу. Если волна не успевает за время импульса излучения достигнуть поверхности, то она наблюдается нами в виде вспышки внутри полупрозрачной мишени. Если температура в волне не повышается до температуры плавления за время ее движения к поверхности, то разрушение поверхности и образование кратера происходили по известной схеме (рис. 4, b).

Логическим следствием полученных результатов (рис. 9) является объяснение значительного разброса времени запаздывания возникновения лазерного факела при испарении полупрозрачной мишени (рис. 3) различными коэффициентами поглощения у дефектов и глубины их расположения. Это ведет к появлению отличий в скоростях движения тепловых волн от разных дефектов и времени появления парокапельной смеси на поверхности мишени, т. е. появления лазерного факела.

В то же время данная численная модель не в состоянии объяснить существенно большее по сравнению с CO_2 -лазером удаление массы из мишени (~ 5 раз) за один импульс с одинаковой энергией, пичковый характер интенсивности свечения факела и ее уменьшение в течение одного импульса. По нашему мнению, это звенья одной цепи — перехода от режима парового к парокапельному испарению. Известно, что такая ситуация возможна при существенном перегреве расплава. Тогда появившиеся в пароплазменной среде капли станут центрами конденсации, в результате которой концентрация молекул в паровой фазе будет уменьшатся и, следовательно, будет уменьшаться интенсивность свечения факела, а иррегулярность появления капель может объяснить пичковый характер свечения.

Заключение

Выполнен цикл экспериментальных и теоретических исследований процессов воздействия излучения волоконного иттербиевого лазера на мишень из Nd:Y₂O₃ с неоднородным показателем поглощения. Основные результаты исследований сводятся к следующему.

Осциллограммы свечения лазерного факела имеют пичковый характер, что их резко отличает от аналогичных осциллограмм, полученных при использовании импульсно-периодического CO₂-лазера. Время запаздывания появления лазерного факела от начала воздействия уменьшается со снижением прозрачности мишени. В частности, задержка появления лазерного факела на поверхности полупрозрачной мишени из Nd:Y₂O₃ с $\alpha_0 = 23$ cm⁻¹ в 5–10 раз была большей, чем на непрозрачной мишени с $\alpha_0 = 1.7 \cdot 10^3$ cm⁻¹ при той же самой мощности излучения. На мишени толщиной 3 mm с $\alpha_0 = 13$ cm⁻¹ лазерный факел не появлялся вообще.

Найдено, что значительная часть кратеров по форме отличается от традиционных, поскольку они содержат устье, на поверхности которого видны кристаллиты, свидетельствующие о механическом отколе передней поверхности мишени. Кроме того, у таких кратеров отсутствует бруствер.

Развита численная модель воздействия лазерного излучения на среды с неоднородным показателем поглощения и показано, что в этом случае нагревание мишени имеет объемный характер. Начинается оно нагреванием дефекта и его окрестностей, а затем температурная волна двигается по лучу к поверхности мишени. Установлено, что скорость движения волны и время достижения ею поверхности зависят от характеристик дефекта, его локализации и мощности лазерного излучения. Если температура в волне достигает температуры плавления мишени, это приведет к разрушению в форме откола поверхности мишени, когда перегретая жидкость выплескивается наружу в виде парокапельной смеси и осколков мишени.

Модель хорошо объясняет появление откола и большие разбросы времен задержки появления лазерного факела.

Авторы выражают благодарность заведующему лабораторией сегнетоэлектриков Уральского федерального университета д.ф.-м.н. В.Я. Шуру и к.ф.-м.н. Д.К. Кузнецову за измерения профилей лазерных кратеров на оптическом профилометре WYKO NT1000.

Настоящая работа выполнена при финансовой поддержке Президиума РАН (проект № 12-П-2-1011), УрО РАН (проект № 12-С-2-1018) и РФФИ (гранты № 11-08-0005-а и 13-08-00529-а).

Список литературы

- Иванов В.В., Хрустов В.Р., Паранин С.Н., Медведев А.И., Штольц А.К., Иванова О.Ф., Ноздрин А.А. // ФХС. 2005. Т. 31. № 4. С. 625–634.
- [2] Горелов В.П., Заяц С.В., Иванов В.В., Ивин С.Ю., Котов Ю.А., Медведев А.И., Москаленко Н.И., Мурзакаев А.М., Саматов О.М., Хрустов В.Р. // ФХС. 2005. Т. 31. № 4. С. 635–642.
- [3] Yagi H., Yanagiteni T., Takaichi K., Ueda K., Kaminskii A.A. // Opt. Mater. 2007. Vol. 29. N 10. P. 1258–1262.
- [4] Багаев С.Н., Осипов В.В., Иванов М.Г., Соломонов В.И., Платонов В.В., Орлов А.Н., Расулева А.В., Иванов В.В., Кайгородов А.С., Хрустов В.Р., Ватник С.М., Ведин И.А., Майоров А.П., Пестряков Е.В., Шестаков А.В., Салков А.В. // Квант. электрон. 2008. Т. 38. № 9. С. 840–844.
- [5] Feller R.K., Purdy G.M., Ortiz-Acosta D., Stande S., Li A., McKigney E.A., Esch E.I., Muenchausen R.E., Gilbertson R., Bacrania M., Benett B.L., Ott K.C., Brown L., Macomber C.S., Scott B.L., del Sesto L.E. // J. Mater. Chem. 2011. Vol. 21. P. 5716–5722.
- [6] Kato M. // Jpn. J. Appl. Phys. 1976. Vol. 15. N 5. P. 757-760.
- [7] Popp U, Herbig R, Michel G, Muller E, Oestreich Ch. // J. Eur. Ceram. Soc. 1998. Vol. 18. P. 1153–1160.
- [8] Osipov V.V., Kotov Yu.A., Ivanov M.G., Samatov O.M., Lisenkov V.V., Platonov V.V., Murzakayev A.M., Medvedev A.I., Azarkevich E.I. // Laser Phys. 2006. Vol. 16. N 1. P. 116–125.
- [9] Котов Ю.А., Саматов О.М., Иванов М.Г., Мурзакаев А.М., Медведев А.И., Тимошенкова О.Р., Демина Т.М., Выохина И.В. // ЖТФ. 2011. Т. 81. Вып. 5. С. 65–68.
- [10] Осипов В.В., Платонов В.В., Лисенков В.В. // Квант. электрон. 2009. Т. 39. № 6. С. 541–546.
- [11] Данилейко Ю.К., Маненков А.А., Нечитайло В.С., Прохоров А.М., Хаимов-Мальков В.Я. // ЖЭТФ. 1972. Т. 63. № 3. С. 1030–1036.
- [12] Скрипов В.П., Файзуллин М.З. Фазовые переходы кристалл-жидкость-пар и термодинамическое подобие. М.: Физматлит, 2003. 160 с.
- [13] Физические величины: Справочник / Под ред. И.С. Григорьева, Е.З. Мейлихова. М.: Энергоатомиздат, 1991. 1232 с.
- [14] Балкевич В.Л. Техническая керамика. М.: Стройиздат, 1984. 256 с.
- [15] Казенас Е.К., Цветков Ю.В. Испарение оксидов. М.: Наука, 1997. 543 с.
- [16] Осипов В.В., Лисенков В.В., Платонов В.В. // Письма в ЖТФ. 2011. Т. 37. Вып. 1. С. 103–110.