09 Волоконно-оптические датчики, основанные на флуктуационных колебаниях световодных микрооптомеханических резонансных структур

© Ф.А. Егоров

Научно-производственная компания "Мониторинг-Центр", 111399 Москва, Россия e-mail: egorov-fedor@mail.ru

(Поступило в Редакцию 20 июля 2012 г. В окончательной редакции 6 марта 2013 г.)

Разработаны и исследованы характеристики волоконно-оптических виброчастотных датчиков деформаций и температуры, использующих термофлуктуационные резонансные колебания в оптоволоконных SMS(M)структурах — чувствительных элементах, выполненных в виде колебательных систем с распределенными параметрами на основе последовательно соединенных секций одномодовых и многомодовых ступенчатых световодов. Регистрация флуктуационных колебаний основана на амплитудно-фазовой модуляции световой волны в многомодовой осциллирующей секции вследствие изменений разности хода и туннелирования интерферирующих лучей. Экспериментально продемонстрирована точность измерения температуры $\pm 2^{\circ}$ С и относительных деформаций $\pm 10^{-5}$. Сделана оценка предельной точности измерения резонансной частоты, основанная на приближенном расчете дисперсии Аллана, которая показывает возможность создания датчиков рассматриваемого типа с порогом чувствительности к температуре 0.001°С и к деформациям 10^{-8} соответственно.

Микрооптомеханические резонансные структуры (MOMRS, микроосцилляторы) эффективны в разных областях экспериментальной физики [1], в частности, при исследовании физико-химических свойств микро-, нанообъектов [2,3]. С уменьшением эффективной массы (размеров) MOMRS возрастает роль термофлуктуационных возмущений, в результате при обычных температурах $(\theta \simeq 300 \,\mathrm{K})$ предельную чувствительность и точность датчиков на основе микроосцилляторов ограничивают, как правило, термомеханические флуктуации [4]. Вместе с тем в схемах без специальных источников возбуждения колебаний именно флуктуационные возмущения приводят к раскачке акустомеханических резонансных колебаний микроосцилляторов, регистрация которых позволяет в принципе осуществлять измерения. При этом значительно упрощается устройство и алгоритм работы "пассивного датчика", что повышает его надежность, срок службы, расширяет область применений. настоящей работе исследованы виброчастотные B волоконно-оптические датчики (ВЧВОД) деформаций и температуры, основанные на измерении амплитудночастотных характеристик термомеханических флуктуационных колебаний оптоволоконных MOMRS, созданных на базе световодных структур в виде последовательно соединенных одномодовых (SMF) и многомодовых секций ступенчатых световодов (MMF), формирующих структуры SMF1-MMF-SMF2 (SMS), в которых роль колебательного звена выполняет секция MMF с микронными размерами.

Схема ВЧВОД приведена на рис. 1. Источником "пробного" излучения служит волоконный эрбиевый суперфлуоресцентный излучатель (ASE, $\lambda_s \simeq 1540 \text{ nm}$) с выходной мощностью $P_0 = 0-300 \,\mu\text{W}$ и шириной спектра $\Delta \lambda_s \leq \Delta \lambda_{\text{SMS}}$, где $\Delta \lambda_{\text{SMS}}$ — спектральная ши-

рина главного интерференционного максимума структур SMS ($\Delta\lambda_{\text{SMS}} \approx 20 \text{ nm}$) [5]. Измерение малых амплитуд колебаний с помощью некогерентного света продемонстрировано в ряде работ [6]. Для повышения чувствительности измерительной системы использована дифференциальная схема [7] с равными длинами световодных плеч $L_1 = L_2 \approx 20 \,\mathrm{m}$, позволяющая обнаружить слабую модулированную составляющую сигналов в плечах $\Delta \tilde{p} \geq 10^{-7} \bar{p}$, измеряемых с помощью идентичных фотоприемников на основе pin-фотодиодов InGaAs, обеспечивающих в полосе частот 1-100 kHz пороговую чувствительность $P_{\min} \simeq 2 \cdot 10^{-13} W / \sqrt{Hz} ~(\bar{p} - \text{средняя})$ мощность излучения, $\bar{p} = 20-50\,\mu\text{W}$). Частотное разрешение спектрального анализатора в диапазоне 1-20 kHz составляет $\Delta f \leq 40$ Hz, узкополосный перестраиваемый фильтр имеет ширину полосы $B \le 20$ Hz. Разработана лабораторная технология изготовления MOMRS, включающая следующие этапы:

1) формирование структур SMS с помощью сварных соединений встык кварцевого одномодового специального световода (SMF — 4/125 μ m, NA \approx 0.24) с многомодовым ступенчатым световодом (MMF — 100/125 μ m),

2) химическое травление структур SMS полирующим составом на основе плавиковой кислоты для получения заданных размеров, формы. В результате размеры секций MMF в виде однородных стержней из кварцевого стекла составляют $d \simeq 20-40 \,\mu m$, $l \approx 2-6 \,m$, которые ограничены снизу лишь возможностями использованной технологии. Для защиты остальной части структур SMS от контакта с травителем использовалась канифоль, легко удаляемая этиловым спиртом;

3) высокотемпературная обработка структур SMS в дуге электрического разряда для сглаживания шерохо-



Рис. 1. a — схема виброчастотного волоконно-оптического датчика на основе MOMRS: I — ASE (Er), 2 — волоконный разветвитель 50 × 50, 3 — MOMRS на основе SMS(M), 4 — оптический аттенюатор, 5 — фотоприемники, 6 — формирователь разностного сигнала, 7 — анализатор спектра (C4-73), 8 — перестраиваемый узкополосный фильтр (Unipan-233), 9 — частотомер (Ч3-54). b — схемы структур SMS и SMM структур, c — схема MOMRS.

ватостей поверхности секции ММF, возникающих при травлении,

4) нанесение тонкой металлической пленки (MF) из никеля или хрома на часть поверхности секции MMF для создания исходной разности фаз ($\Delta \varphi_0$) интерферирующих лучей в структуре SMS, необходимой для обеспечения высокой чувствительности схемы к поперечным колебаниям сегмента MMF (условия квадратуры интерферометров: $\Delta \varphi_0 = 2\pi m \pm \pi/2$, $m = 0, \pm 1, \pm 2, \ldots$). Сформированные структуры закреплены внутри микрокапилляра из легкоплавкого стекла с внутренним и наружным диаметрами соответственно: $127-130/650-680\,\mu$ m (рис. 1, c). В экспериментах использованы MOMRS двух видов: 1) с консольным закреплением секций MMF, 2) струнные — с заделанными концами секций MMF — кварцевых стержней.

Регистрация флуктуационных колебаний MMF-секции MOMRS основана на амплитудно-фазовой модуляции

световой волны, распространяющейся в осциллирующей структуре SMS, обусловленной:

1) модуляцией разности хода и соответствующих фаз $\Delta \tilde{\varphi}(t)$ интерферирующих лучей в секции MMF при ее колебаниях,

2) туннелированием света из секции MMF в микрокапилляр при нарушенном полном внутреннем отражении в секции MMF. Туннелирование происходит в специальной зоне сужения отверстия микрокапилляра с асимметричным профилем сечения (рис. 1), сформированным путем локального нагрева микрокапилляра вблизи определенных участков секции MMF, где большая часть распространяющихся лучей одновременно испытывает отражение. Нагрев микрокапилляра осуществляется в электрическом разряде минидуги. В силу того что температура размягчения кварцевого стекла (1500–1600°C) значительно выше, чем у микрокапилляра (550-600°С), процесс формирования зоны сужения не приводит к заметным деформациям структур SMS. В условиях малого зазора между внутренней поверхностью микрокапилляра и секцией MMF ($y \le \lambda$, рис. 2) происходит туннелирование части лучей из секции MMF в микрокапилляр. Формирование зоны сужения осуществляется в условиях непрерывного контроля коэффициента прохождения структур (T), характеризующего также оптическую связь секции MMF с микрокапилляром. Регулировка мощности и положения минидуги относительно микрокапилляра позволяет варьировать форму участка сужения и длительность его формирования, составляющую 8-15 min. При достижении заданного коэффициента прохождения одновременно гасится минидуга, что обеспечивает точность установки зазора $\Delta y \approx \pm 50$ nm.

В соответствии с картиной распределения интенсивности света в структуре SMS [5] зоны максимальной оптической связи секции MMF с микрокапилляром расположены на расстояниях $z_k = (k - 1/2)z_0$ от места стыка световодов SMF и MMF, где $z_0 = 4nd^2/\lambda$, k = 1, 2, ..., n — показатель преломления сегмента MMF, $n(\lambda_s) = 1.45$. Высокая локальность нагрева (0.2-0.3 mm) позволяет сформировать вдоль секции MMF несколько периодических зон туннелирования, что повышает глубину модуляции сигнала, особенно для фундаментальной моды поперечных колебаний секции MMF.

Наряду с повышением чувствительности схемы к колебаниям секции ММF использование оптического туннелирования позволяет применять более простые MOMRS на основе световодных структур SMF– MMF–MMF (SMM), в которых для приема и передачи излучения из секции MMF на вход фотоприемника используется многомодовый световод (рис. 1, c), что упрощает схему ВЧВОД и снижает требования к точности элементов конструкции MOMRS. В частности, целесообразно выполнение секции MMF в виде оголенного и утонченного участка световедущей сердцевины, монолитного (цельного) с многомодовым транзитным световодом (рис. 1, c), что автоматически обеспечивает, во-первых, выполнение краевых условий для секции MMF — жесткую заделку, во-вторых, эффективное

101



Рис. 2. a — фурье-спектр разностного сигнала, b — функции преобразования ВЧВОД: зависимость $f_0(\theta)$ (температурачастота) (a), зависимость $f_0(\varepsilon)$ (относительные деформации-частота) (b).

оптическое согласование секции MMF с приемным световодом.

Уменьшение коэффициента прохождения структур SMS(M), обусловленное туннелированием света, зависит от показателей преломления, размеров секций MMF и зон сужения микрокапилляров, при этом $\Delta T/T(\infty) \approx 0.1 - 0.2$, где $\Delta T = T(\infty) - T(0)$, T(y) коэффициент прохождения при величине зазора у. Отметим, что явление туннелирования света и механизмы появления потерь в волоконных световодах несколько сложнее, чем в планарных структурах [8]. Значения ΔT измерены с помощью осциллограмм разностных сигналов для структур SMM, в которых модуляция фазы волны в секции MMF практически не проявляется. Осциллограммы регистрировались в условиях интенсивных вибраций MOMRS на резонансных частотах, приводящих к механическому и, как следствие, к оптическому контакту секции MMF с поверхностью микрокапилляра в зоне сужения, что проявляется в виде искажений формы сигналов. Основное изменение T(y) происходит в интервале значений $y = 0 - \lambda/2$, при этом модулированную составляющую мощности проходящего излучения, обусловленную колебаниями секции MMF, можно оценить как $\Delta \tilde{p} \approx 2P_0 \Delta T \Delta \tilde{y} / \lambda$, где $\Delta \tilde{y} = y(t) - \bar{y}$ флуктуационные смещения секции MMF относительно положения равновесия с величиной зазора у. Исследованные MOMRS на основе структур SMS характеризовались $T(\infty) \approx 0.1-0.4$, при этом вклад эффекта туннелирования в модулированную часть сигнала мог достигать 60%; для структур SMM $T(\infty) \ge 0.95$.

В экспериментах использованы MOMRS с собственными частотами и добротностью основной моды поперечных колебаний соответственно $f_0 = 2 - 15 \text{ kHz}, Q =$ =400-1500 (в вакууме при давлении 3-10 mbar). Спектры фурье разностных сигналов $\Delta U(t)$ в схеме ВЧВОД со струнным и консольным MOMRS с параметрами: $f_{01} \simeq 3.3$ kHz, $Q_1 \simeq 930$, $d_1 \simeq 20 \, \mu$ m, $l_1 \approx 5.4$ mm; $f_{02} \simeq 4.2 \,\mathrm{kHz}, \ Q_2 \simeq 540, \ d_2 \simeq 20 \,\mu\mathrm{m}, \ l_2 \approx 3 \,\mathrm{mm}$ приведены на рис. 2, которые четко показывают, что вблизи собственных частот MOMRS амплитуда колебаний мощности излучения в плечах схемы имеет максимальное значение. При этом отношение фурье-амплитуд сигналов на собственной частоте MOMRS к амплитуде фонового сигнала (вне полосы резонанса) достигает $S/N \approx 4$ (в частотной полосе $B \approx 20$ Hz), что позволяет отчетливо зарегистрировать флуктуационные резонансные колебания секций MMF и определить приближенное значение собственной частоты микроосциллятора.

На основе MOMRS струнного типа созданы ВЧВОД температуры (θ) и деформаций ($\varepsilon = \Delta l/l$), в которых используется зависимость резонансной частоты от температуры и продольных механических напряжений в

секции MMF (рис. 2). Напряжения обусловлены как термическими деформациями из-за разницы коэффициентов теплового расширения материалов, используемых в конструкциях первичных преобразователей датчиков, так и внешними силами, приложенными к преобразователям, выполненным в виде стержней из латуни или инвара с продольно закрепленными в них структурами MOMRS. Инваровый сплав с низким коэффициентом теплового расширения использован для минимизации термодеформаций в MOMRS. С учетом изгибной жесткости секции MMF приближенная зависимость резонансной частоты $f_0(\varepsilon)$ от продольной относительной деформации секции MMF выражается формулой [9]

$$f_0(\varepsilon) \approx f_0 \sqrt{1 + 0.3 \left(\frac{l}{d}\right)^2} \varepsilon.$$
 (1)

Из формулы (1) следует, что порог чувствительности ε_{\min} определяется в основном точностью измерения относительных изменений резонансной частоты $(\Delta f_0/f_0)_{\min}$. Хотя точностные характеристики исследованных ВЧВОД весьма умеренные ($\Delta \theta \approx \pm 2^{\circ}$ С, $\Delta \varepsilon \approx \pm 10^{-5}$), что обусловлено сравнительно низкой точностью измерения резонансной частоты в условиях зашумленных сигналов ($\Delta f_0/f_0$)_{min} $\approx 3 \cdot 10^{-2}$ (высота "точек" на кривых рис. 2 характеризует точность измерения частоты), однако оценки, приведенные ниже, свидетельствуют о значительном потенциале и перспективности разработки ВЧВОД, использующих флуктуационные колебания в MOMRS.

В соответствии с флуктуационно-диссипационной теоремой спектральная плотность случайных смещений центра масс секции MMF MOMRS, обусловленных действием термомеханических флуктуационных сил в приближении однорезонансного линейного осциллятора, определяется выражением [10]

$$\langle \Delta \tilde{y}^2 \rangle = \frac{4k\theta}{m_{\rm eff}Q} \frac{\omega_0}{(\omega_0^2 - \omega^2)^2 + \omega^2 \omega_0^2/Q^2},\tag{2}$$

где $\omega_0 = 2\pi f_0, m_{\text{eff}}$ — эффективная масса колебательного звена, k — постоянная Больцмана. При этом предельная относительная точность измерения резонансной частоты $(\Delta f_0/f_0)_{\text{min}}$, определяемая дисперсией Аллана (δ_A) , выражается формулой

$$\delta_{\rm A} = \left(\frac{\Delta f_0}{f_0}\right)_{\rm min} \simeq \sqrt{\frac{B}{Q\omega_0^2 \tau}},\tag{3}$$

где B — ширина полосы узкополосного фильтра, τ — длительность измерения частоты. Формула (3) предполагает доминирующий вклад в модуляцию выходного сигнала B4BOД именно флуктуационных колебаний MOMRS, которые помимо указанных термофлуктуационных сил могут обусловливаться также и другими причинами. В частности, в структурах SMS(M) с асимметричным сечением (покрытием) заметный вклад в случайные колебания секций MMF могут дать равновесные

флуктуации температуры $(\Delta\theta)^2 = k\theta^2/C$, которые вследствие разницы коэффициентов теплового расширения материалов приводят к возникновению неоднородных механических напряжений и изгибных моментов в сечениях секций MMF (аналог биметалла, *C*-теплоемкость секции MMF). Кроме того, в рассматриваемых MOMRS с туннельной связью секций MMF с микрокапилляром значительные флуктуации входной мощности излучения могут вызвать дополнительные случайные колебания секций MMF под действием пондеромоторных "оптических" сил, пропорциональных поперечному градиенту интенсивности света [11], весьма значительному в зонах туннелирования.

Чувствительность использованной схемы к смещениям секции ММF, приведенная к единичной полосе частот, ограничена, главным образом, шумами выходной мощности использованного источника ASE и в рабочем диапазоне частот (2–15 kHz) достигает $\Delta \tilde{y_{min}} \approx 10^{-12} \, m/\sqrt{Hz}$, при этом расчетная спектральная плотность смещений на резонансной частоте в соответствии с формулой (2) составляет

$$\Delta \tilde{y}(\omega_0) \simeq \sqrt{rac{4k\theta Q}{m_{
m eff}\omega_0^3}} pprox 15\cdot 10^{-12} \, {
m m}/\sqrt{{
m Hz}},$$

что заметно превышает порог чувствительности использованной схемы и качественно соответствует ланным на рис. 2. В соответствии с формулой (3) при заданном быстродействии ВЧВОД, ограничивающем максимальные значения параметров (τ, B^{-1}) , точность измерений частоты можно повысить за счет увеличения добротности и/или резонансной частоты микроосциллятора. При использовании специальных источников света с низкой плотностью шумов и высокочувствительных фотоприемников [12], в схеме ВЧВОД по нашим оценкам возможно повышение пороговой чувствительности к смещениям секции MMF до уровня $\Delta \tilde{y}_{min} \approx 10^{-14} \, \text{m}/\sqrt{\text{Hz}}$, что позволяет использовать MOMRS с более высокими резонансными частотами ($f_0 \gg 10 \, \text{kHz}$) без ухудшения соотношения сигнал-шум в разностном сигнале. Наряду с этим, как показано в работе [13], современные технологии изготовления осцилляторов из плавленого кварца позволяют достигать значений добротности $Q = 10^{5} - 10^{6}$ при обычных температурах. Оптимальные резонансные частоты микроосцилляторов определяются с учетом эффекта уменьшения добротности с ростом частоты из-за механизма термоупругой диссипации энергии колебаний [14]. Важно также учитывать дополнительную погрешность измерений ВЧВОД, связанную с влиянием частотнозависимых случайных инерционных сил на колебательное звено виброчастотного датчика [9], которые обусловлены возмущениями естественного или техногенного характера, испытываемых контролируемым объектом вместе с датчиком. Спектральная плотность мощности указанных возмущений существенно неравномерна и сосредоточена, как правило, в области низких частот [15]. С учетом отмеченных факторов представляется, что в оптимизированных схемах ВЧВОД следует использовать MOMRS с резонансными частотами в диапазоне $10^{-2}-1$ MHz, при этом порог чувствительности рассматриваемых ВЧВОД может достигать $\Delta \theta_{\min} \approx 0.001^{\circ}$ С; $\varepsilon_{\min} \approx 10^{-8}$ соответственно, что позволит значительно расширить области их применений. Примечательно, что в рассматриваемых ВЧВОД благодаря минимальной амплитуде колебаний достигается предельная (минимальная) величина одной из основных составляющих погрешности виброчастотных датчиков [9], связанной с неизохронностью собственных (резонансных) колебаний осциллятора.

Список литературы

- [1] *Цуканов А.В.* // Микроэлектроника. 2011. Т. 40. № 5. С. 359–369.
- [2] Pini V., Tiribilli B., Gambi C.M.C. et al. // Phys. Rev. B. 2010. Vol. 81. P. 054 302.
- [3] Lavrik N.V., Sepaniak M.Y., Datskos P.G. // Rev. Sci. Instrum. 2004. Vol. 75. N 7. P. 2229–2253.
- [4] Mohd-Yasin F., Nagel D.Y., Korman C.E. // Meas. Sci. Technol. 2010. Vol. 21. P. 012 001.
- [5] Silva S., Pachon E.G.P., Franco M.A.R. et al. // Appl. Opt. 2012. Vol. 51. N 16. P. 3236–3242.
- [6] Basarir O., Bramhavar S., Basilio-Sanchez G. et al. // Opt. Lett. 2010. Vol. 35. N 11. P. 1792–1794.
- [7] Алексеев Э.И., Базаров Е.Н., Баранников Ю.А. и др. // Письма в ЖТФ. 1997. Т. 23. Вып. 23. С. 1–6.
- [8] Снайдер А., Лав Дж. Теория оптических волноводов / Пер. с англ. М.: Радио и связь, 1987. 656 с.
- [9] Эткин Л.Г. Виброчастотные датчики. Теория и практика. М.: Изд-во МГТУ им. Н.Э. Баумана, 2004. 408 с.
- [10] Ramos D., Tamayo Y., Mertens Y. et al. // Nanotechnology. 2008. Vol. 19. P. 035 503.
- [11] Ma J., Povinelli M.L. // Opt. Express. 2011. Vol. 19. N 11.
 P. 10102–10110.
- [12] Li Mo, Pernice W.H.P., Tang H.X. // Nature Nanotechnology. 2009. Vol. 4. P. 377–382.
- [13] Лясковская Н.Ю. Тепловые и избыточные механические шумы в прототипах кварцевых подвесов зеркал гравитационных антенн. Автореф. канд. дис. М. 2006.
- [14] Sudipto K.De, Aluru N.R. // Phys. Rev. B. 2006. Vol. 74. P. 144 305.
- [15] *Lalanne C.* Mechanical Vibration, Random Vibration, John Wiley and Sons. 2010. Vol. 3. 448 p.