05,07

# Формирование доменной структуры в аморфизированных лазером областях микропроводов PrDyFeCoB

© Е.В. Дворецкая<sup>1</sup>, Р.Б. Моргунов<sup>1,2</sup>

E-mail: Dvoretskaya95@yandex.ru

Поступила в Редакцию 18 июля 2024 г. В окончательной редакции 8 октября 2024 г. Принята к публикации 9 ноября 2024 г.

Локальное облучение поликристаллического микропровода PrDyFeCoB создает на его поверхности тонкий слой аморфного-кристаллического материала глубиной  $2-3\,\mu m$ . Этот магнитомягкий материал с коэрцитивной силой  $10\,Oe$  разбивается на домены, с намагниченностью, направленной в плоскости поверхностного слоя. Движение доменной границы с ростом магнитного поля и поглощение доменов обратной намагниченности является главным механизмом в поверхностном слое. В локально аморфизированных областях зависимость скорости доменной стенки от магнитного поля соответствует режиму ползучести доменных стенок. В полностью аморфных микропроводах скорость движения доменов на два порядка величины выше и демонстрирует переход от режима ползучести к режиму скольжению.

**Ключевые слова:** микроструктуры, магнитная доменная структура, лазерная аморфизация, микромагниты, аллитивные технологии.

DOI: 10.61011/FTT.2024.11.59324.198

# 1. Введение

Известно, что облучение ферромагнетиков короткими импульсами лазера не сводится к одному только кратковременному нагреву, а изменение их свойств не объясняется кратковременным повышением температуры. В литературе описаны эффекты, связанные с полностью оптическим перемагничиванием тонких ферромагнитных пленок [1,2], а также обсуждаются данные об изменении структуры и фазового состава под действием ударной тепловой волны и электромагнитного поля световой волны. Сам по себе кратковременный нагрев также не эквивалентен отжигу материала и, приводя к возникновению новых метастабильных фаз, является по существу экстремальным состоянием. Формирование кратера в ферромагнетиках на основе редкоземельных металлов под действием лазерного излучение было исследовано ранее [3,4]. Было установлено, что в результате такого облучения появляются фазы, которые не существовали в исходном материале, происходит существенное перераспределение химических элементов в зоне облучения, а также значительное изменение коэрцитивной силы и других магнитных свойств.

Хотя наиболее распространенным типом постоянных магнитов являются сплавы NdFeB, их практическое применение ограничено высокой хрупкостью, значительным изменением намагниченности с температурой, невозможностью создания нужной геометрии намагниченности в спеченном магните. Поэтому вариацией химиче-

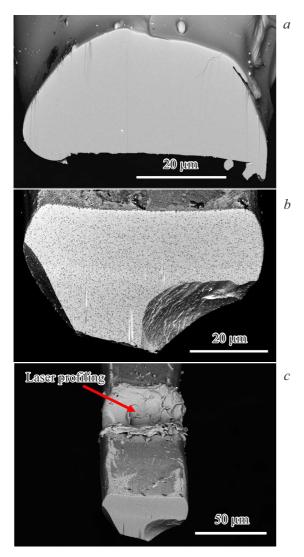
ского состава подрешеток редкоземельных и переходных металлов добиваются совместимости этих свойств при небольшой потере намагниченности в родственном сплаве PrDyFeCoB. Микропровода PrDyFeCoB обладают необычными микромагнитными свойствами, обусловленными наличием слоев, обменного смещения, а также переключением намагниченности [5,6] и используются при создании микропинцетов в биологии [7].

Аморфизация поверхности микропроводов помимо микромагнитных применений в технологиях Місго-Еlectro Mechanical Systems (MEMS) интересна и важна еще и тем, что аморфные сплавы этой группы обычно представляют собой весьма прочные и устойчивые ко внешним химическим воздействиям покрытия. Поэтому образование аморфной пленки на поверхности микромагнита является ее естественной защитой от агрессивной внешней среды, когда, например, магнитный микропинцет используется в организме *in vivo*. Лазерная инженерия поверхностного аморфного слоя, дизайн аморфного "рисунка" в заданных областях, программируемое создание доменной структуры в аморфизированных участках микропроводов, все это открывает новые возможности для совершенствования микромагнитов.

Целями работы являются подбор параметров лазерной обработки, которая приводит к локальной аморфизации кристаллических микропроводов PrDyFeCoB, а также обнаружение и анализ доменной структуры аморфизированных участков, и ее сравнение с доменной структурой образцов, подвергнутых вакуумному отжигу.

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> Федеральный исследовательский центр проблем химической физики и медицинской химии РАН, Черноголовка, Россия

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup> Тамбовский государственный технический университет, Тамбов, Россия



**Рис. 1.** SEM-изображения отполированного торца аморфного микропровода: a — до отжига и b — после вакуумного отжига, c — микропровода после вакуумного отжига и лазерного профилирования.

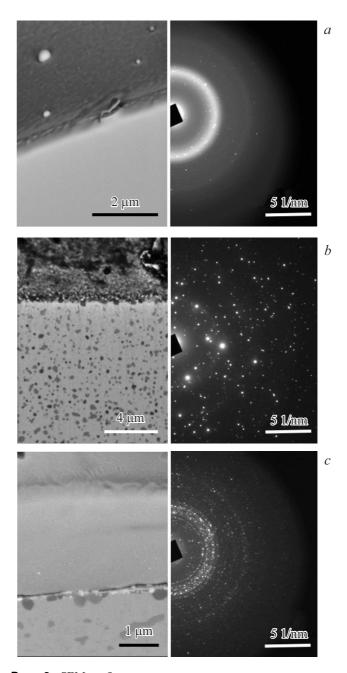
## 2. Образцы и методика экспериментов

Аморфные микропровода PrDyFeCoB длиной  $\sim 1\,\mathrm{cm}$  и диаметром  $\sim 50\,\mu\mathrm{m}$  получены при быстром охлаждении со скоростью около  $\sim 10^6\,\mathrm{K/s}$  методом экстракции висящей капли расплава (ЭВКР), нагретой высокоэнергетическим электронным пучком [5–8]. На рис. 1, a показано SEM-изображение отполированного торца аморфного микропровода. Для сравнения на рис. 1, b показано поперечное сечение в том же микропроводе после вакуумного отжига при 900°C в течение 2 h при давлении  $10^{-5}\,\mathrm{Torr}$ .

Для локального лазерного профилирования микропровода после вакуумного отжига использовали излучение импульсного иттербиевого волоконного лазера G-MARK100 с длиной волны  $1070\,\mathrm{nm}$ , фокусируемое линзой  $\Phi$ -100 (размер лазерного пятна  $8-12\,\mu\mathrm{m}$ ).

Профилирование проводилось в воздухе при скорости перемещения лазерного луча  $850\,\mathrm{mm/s}$ , мощностью  $P\approx 16\,\mathrm{W}$ , частотой импульсов  $25\,\mathrm{kHz}$ , энергией одиночного импульса  $1\,\mathrm{mJ}$  и длительностью  $120\,\mathrm{ns}$ . Пример фрагмента микропровода, подвергнутого лазерному облучению, приведен на рис. 1, c.

Изображения микропроводов получены с помощью сканирующего электронного микроскопа (SEM) SUPRA 25 (Zeiss). Электронную дифракцию получали с помощью просвечивающего электронного микроскопа



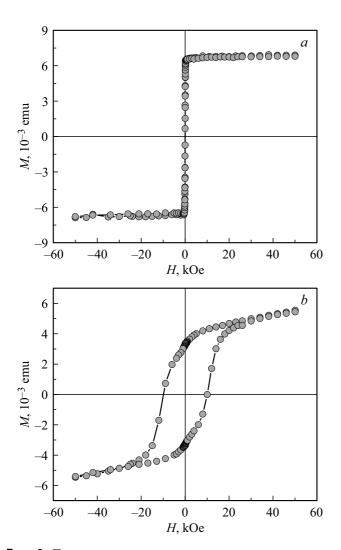
**Рис. 2.** SEM-изображения и соответствующие им электронограммы для ламелей: a — аморфного микропровода, b — микропровода после вакуумного отжига, c — микропровода после вакуумного отжига и лазерного профилирования.

высокого разрешения JEOL (HR TEM) при ускоряющем напряжении 200 kV.

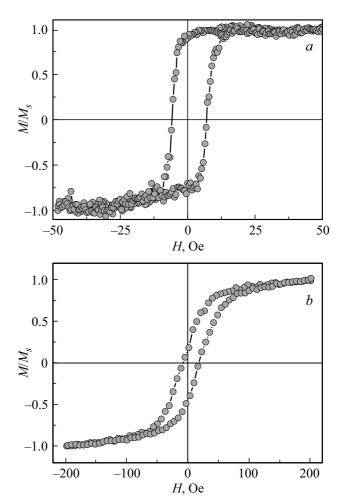
Определение интегральных магнитных характеристик микропроводов проводилось методом SQUID-магнитометрии на приборе MPMS XL Quantum Design. Локальный магнитный гистерезис, визуализация магнитных доменов и процесса перемагничивания микропроводов были получены с использованием магнитооптического микроскопа NEOARK Neomagnesia Lite BH-753, записывая эффект Керра (МОКЕ) в продольной геометрии. Во всех экспериментах внешнее магнитное поле было направлено вдоль оси микропровода.

# 3. Экспериментальные результаты и обсуждение

До отжига структура микропроводов выглядит однородной (рис. 1, a и 2, a) после отжига наблюдается

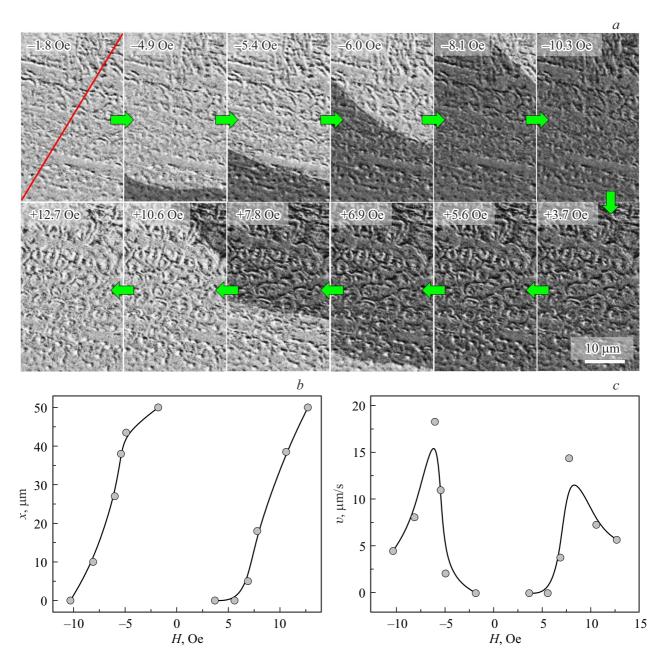


**Рис. 3.** Петли гистерезиса магнитного момента, полученные с помощью SQUID-магнитометра для одного и того же микропровода при температуре  $300 \, \mathrm{K}$ : a — до вакуумного отжига и b — после вакуумного отжига.



**Рис. 4.** Петли магнитного гистерезиса ( $M_S$  — намагниченность насыщения), полученные с помощью микроскопа Керра, при температуре 300 K на a — участке поверхности аморфного микропровода до вакуумного отжига и b — облученном лазером участке отожженного микропровода.

хаотичное, но равномерное распределение темных включений по всему объему микропровода (рис. 1, b и 2, b). Электронограмма макропровода до отжига обладает характерным гало с редкими рефлексами (рис. 2, a), соответствующим кристаллитам размером до 10 nm. Кристаллиты вероятнее всего соответствуют включениям 2-14-1-фазы и появляются в аморфных микропроводах при уменьшении скорости охлаждения с 55 до 50 m/s. Вакуумный отжиг приводит к формированию поликристаллической структуры в аморфных микропроводах, о чем свидетельствуют большое количество точечных рефлексов и отсутствие гало на электронограмме (рис. 2, b). Локальное лазерное профилирование поликристаллического микропровода вызывает локальную поверхностную аморфизицию материала глубиной до 3 µm в месте воздействия лазерного луча, о чем свидетельствует слабых сплошных гало на SEMизображении в окрестности расплавленного участка микропровода. (рис. 2, c). Электроннограмма ламели (рис. 2, c), вырезанной из участка микропровода, под-



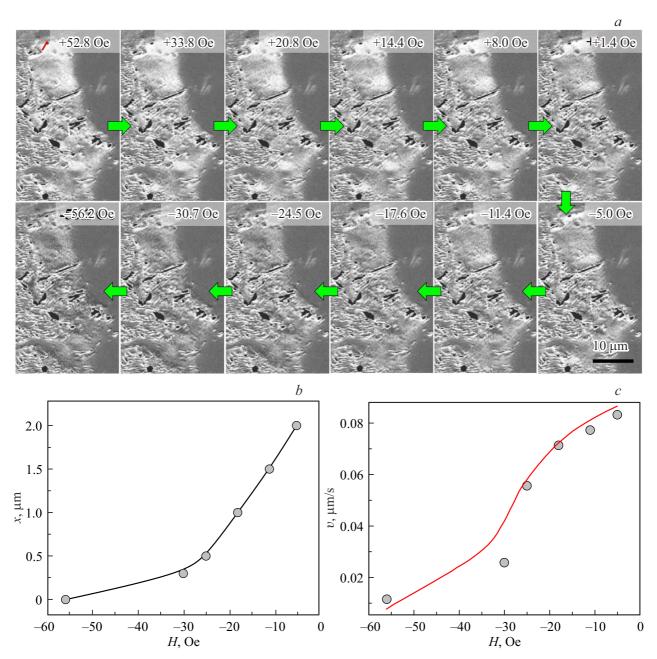
**Рис. 5.** Последовательное изменение доменной структуры участка аморфного микропровода (a) и зависимости координаты (b) и скорости (c) доменной стенки от поля для направления вдоль диагонали рисунка (показано красной линией). Скорость развертки поля 1 Oe/s. x — координата доменной стенки вдоль красной линии на панели (a).

вергнутого лазерному облучению, содержит как точечные рефлексы, так и слабо заметные размытые кольца, свидетельствующие о наличии кристаллитов в аморфном материале.

На рис. З представлены петли гистерезиса, полученные с помощью SQUID-магнитометра, для аморфного микропровода до отжига (рис. 3,a) и поликристаллического микропровода после вакуумного отжига при  $900^{\circ}$ С (рис. 3,b). Аморфные микропровода (рис. 3,a) характеризуются узкой прямоугольной петлей гистерезиса с насыщением в малых полях  $\sim 150\,\mathrm{Oe}$  и низким значением коэрцитивной силы  $\sim 8\,\mathrm{Oe}$ . Вакуумный от-

жиг вызывает значительное увеличение коэрцитивной силы до  $\sim 10\,\mathrm{kOe}$  (рис. 3,b) для поликристаллических микропроводов, при этом намагниченность не достигает насыщения даже в полях  $\sim 50\,\mathrm{kOe}$ , что связано с образованием жесткой магнитной фазы типа 2-14-1. Наличие ступенек на петле гистерезиса в малых полях (рис. 1,b) свидетельствует о наличии в поликристаллических микропроводах одновременно двух фаз: магнитотвердой высококоэрцитивной фазы 2-14-1 и магнитомягких фаз 1-4-1 и 2-1.

На рис. 4 представлены локальные петли магнитного гистерезиса, полученные с помощью микроскопа Керра,



**Рис. 6.** Последовательное изменение доменной структуры участка микропровода (a), подвергнутого вакуумному отжигу и последующему лазерному облучению, и зависимости координаты (b) и скорости доменной стенки (c) от поля для направления вдоль красной линии. Сплошной линией показана аппроксимация зависимости  $\nu(H)$  формулой (1). Скорость развертки поля 1 Oe/s. x — ширина домена в области вдоль красной линии на панели (a).

для участка на поверхности аморфного микропровода (рис. 4,a) и участка поликристаллического микропровода, подвергнутого лазерному профилированию (рис. 4,b). Для микропровода после термического отжига локальную петлю магнитного гистерезиса методом Керра записать не удалось, поскольку максимальная величина поля  $\sim 1\,\mathrm{kOe}$  была недостаточной для перемагничивания образца. В исходном аморфном микропроводе наблюдается гистерезис намагниченности M с коэрцитивной силой  $\sim 10\,\mathrm{Oe}$  и насыщением в малых полях  $\sim 20\,\mathrm{Oe}$  (рис. 4,a). В аморфизированном лазером

участке микропровода значение коэрцитивной силы, как и для аморфного микропровода, составляет  $\sim 10$  Ое, при этом петля приобретает наклонную форму с полем насыщения 200 Ое. Этот факт говорит о близости структурных состояний исходного аморфного материала и аморфизированного под действием лазера.

На рис. 5 и 6 представлены изображения доменной структуры аморфного микропровода (рис. 5,a) и участка поликристаллического микропровода после лазерного облучения (рис. 6,a). Для поликристаллического микропровода без лазерного профилирования не удалось

зарегистрировать доменную структуру с помощью микроскопа Керра. В аморфном микропроводе (рис. 5, a) видна доменная граница и ее движение (перемещение светлых и темных контрастов), перемагничивание происходит расширением доменов при изменении величины и направления внешнего магнитного поля. Отметим, что, хотя в данной работе мы наблюдаем продольную компоненту намагниченности, ранее с помощью метода магнито-оптических индикаторных пленок (МОИП) [8] нами было установлено наличие в этих же микропроводах PrDyFeCoB доменов с радиальной намагниченностью в поверхностных слоях [9]. Это говорит о том, что полная намагниченность микропровода направлена под углом к его оси. На рис. 5, b и 6, b представлены зависимости координаты доменной стенки и ее скорости от внешнего магнитного поля. Об этом же свидетельствует довольно высокая скорость движения доменной стенки  $\sim 18 \, \mu \text{m/s}$  (рис. 5, b). Немонотонная зависимость скорости доменной стенки от магнитного поля типична для переходного режима от ползучести доменной стенки в слабом поле к режиму ее скольжения в полях выше 8 Ое [10].

Вакуумный отжиг аморфных микропроводов приводит к исчезновению доменной структуры в слабом поле до 1 kOe. Однако локальное лазерное облучение поликристаллических отожженных микропроводов восстанавливает в них доменную структуру (рис. 6, a). При этом размер доменов уменьшается, и их расположение становится хаотичным по сравнению с доменами в исходном аморфном образце (рис. 5, a). Динамика доменов в облученных лазером образцах также отличается от динамики доменов в исходных аморфных образцах (рис. 5, a и b). Скорость движения доменной стенки в локально облученных областях на два порядка величины меньше, чем в исходном полностью аморфном микропроводе  $\sim 0.1 \, \mu \text{m/s}$ . Поэтому зависимость скорости от магнитного поля монотонна, а переходного участка зависимости  $\nu(H)$  в режим скольжения доменной стенки не наблюдается (рис. 6, c).

Зависимость скорости доменной стенки от магнитного поля в режиме ползучести описывается формулой [11]:

$$\nu(H) = \nu_0 \exp\left(-\frac{U}{k_{\rm B}T} \left(\frac{H_c}{H}\right)^{1/4}\right),\tag{1}$$

где U — высота потенциального барьера,  $k_{\rm B}$  — постоянная Больцмана, T — температура,  $H_c$  — критическое поле. В наших опытах критическое поле, установленное по аппроксимации рис. 6, c, составляет  $H_c = -55$  Ое.

Таким образом, динамика доменных стенок в полностью аморфном и частично аморфизированном лазером микропроводах различаются по величине скорости и по режимам движения доменной стенки в них.

### Выводы

1. Отжиг аморфного микропровода DyPrFeCoB приводит к образованию поликристаллической магнитожесткой фазы 2-14-1 и к значительному увеличению

коэрцитивной силы с 8 Ое для аморфных микропроводов до 10 kOe для поликристаллических микропроводов.

- 2. В поликристаллических микропроводах DyPrFeCoB, приготовленных вакуумным отжигом, локальное лазерное профилирование приводит к появлению поверхностного аморфного слоя толщиной  $\sim 3\,\mu\mathrm{m}$  и к сужению петли гистерезиса по сравнению с исходным поликристаллическим микропроводом.
- 3. В аморфной части микропровода наблюдаются домены, которые полностью исчезают под действием вакуумного отжига. Локальное лазерное облучение приводит к возникновению мелких и хаотично расположенных доменов в области лазерной метки.
- 4. В облученных областях зависимость скорости доменной стенки от поля согласуется с режимом ползучести, в котором доменная стенка термоактивационно преодолевает препятствия, которыми являются неоднородности аморфной фазы. В полностью аморфном микропроводе, не подвергавшемся облучению лазером и отжигу, зависимость скорости доменной стенки от поля немонотонна, а скорость движения на два порядка величины выше, чем в локальных аморфизированных областях. Это говорит о переходе режима ползучести в режим скольжения в полностью аморфных микропроводах, а также о разных механизмах торможения в полностью и частично аморфизированных микропроводах.

#### Финансирование работы

Работа выполнена в рамках гос. задания ФИЦ Проблем химической физики и медицинской химии РАН 124013100858-3.

#### Конфликт интересов

Авторы заявляют, что у них нет конфликта интересов.

#### Список литературы

- C.-H. Lambert, S. Mangin, B.S.D.C.S. Varaprasad, Y.K. Takahashi, M. Hehn, M. Cinchetti, G. Malinowski, K. Hono, Y. Fainman, M. Aeschlimann, E.E. Fullerton. Sci. 345, 6202, 1337 (2014).
- [2] J. Igarashi, Q. Remy, S. Iihama, G. Malinowski, M. Hehn, J. Gorchon, J. Hohlfeld, S. Fukami, H. Ohno, S. Mangin. Nano Lett. 20, 12, 8654 (2020).
- [3] O. Koplak, K. Kravchuk, A. Useinov, A. Talantsev, M. Hehn, P. Vallobra, S. Mangin, R. Morgunov. Appl. Surf. Sci. 493, 470 (2019).
- [4] S. Iihama, Y. Xu, M. Deb, G. Malinowski, M. Hehn, J. Gorchon, E.E. Fullerton, S. Mangin. Adv. Mater. 30, 51, 1804004 (2018).
- [5] О.В. Коплак, Е.В. Дворецкая, Д.В. Королев, Р.А. Валеев, В.П. Пискорский, М.В. Гапанович, Ю.С. Погорелец, Р.Б. Моргунов. ФТТ **63**, *10*, 1522 (2021). [О.V. Koplak, E.V. Dvoretskaya, D.V. Korolev, R.A. Valeev, V.P. Piskorskii, M.V. Gapanovich, Yu.S. Pogorelets, R.B. Morgunov. Phys. Solid State **63**, *11*, 1675 (2021).]

- [6] О.В. Коплак, Е.В. Дворецкая, Д.В. Королев, Р.А. Валеев, В.П. Пискорский, А.С. Денисова, Р.Б. Моргунов. ФТТ **62**, 8, 1187 (2020). [O.V. Koplak, E.V. Dvoretskaya, D.V. Korolev, R.A. Valeev, V.P. Piskorskii, A.S. Denisova, R.B. Morgunov. Phys. Solid State **62**, 8, 1333 (2020).]
- [7] О.В. Коплак, Е.В. Дворецкая, В.Л. Сидоров, Н.Н. Дремова, И.В. Шашков, Д.В. Королев, Р.А. Валеев, В.П. Пискорский, Р.Б. Моргунов. Поверхность. Рентгеновские, синхротронные и нейтронные исследования 3, 94 (2021). [О.V. Koplak, E.V. Dvoretskaya, V.L. Sidorov, N.N. Dremova, I.V. Shashkov, D.V. Korolev, R.A. Valeev, V.P. Piskorski, R.B. Morgunov. J. Surf. Invest.: X-Ray, Synchrotron Neutron Tech. 15, 2, 292 (2021).]
- [8] О.В. Коплак, В.Л. Сидоров, Е.В. Дворецкая, И.В. Шашков, Р.А. Валеев, Д.В. Королев, В.П. Пискорский, Р.Б. Моргунов. ФТТ **63**, *2*, 242 (2021). [О.V. Koplak, V.L. Sidorov, E.V. Dvoretskaya, I.V. Shashkov, R.A. Valeev, D.V. Korolev, R.B. Morgunov. Phys. Solid State **63**, *2*, 266 (2021).]
- [9] V.I. Nikitenko, V.S. Gornakov, L.M. Dedukh, A.F. Khapikov, L.H. Bennett, R.D. McMichael, L.J. Swartzendruber, A.J. Shapiro, M.J. Donahue, V.N. Matveev, V.I. Levashov. J. Appl. Phys. 79, 8, 6073 (1996).
- [10] В.С. Горнаков, Л.М. Дедух, В.И. Никитенко, В.Т. Сыногач. ЖЭТФ **90**, *6*, 2090 (1986). [V.S. Gornakov, L.M. Dedukh, V.I. Nikitenko, V.T. Synogach. JETP **63**, *6*, 1225 (1986).]
- [11] S. DuttaGupta, S. Fukami, C. Zhang, H. Sato, M. Yamanouchi, F. Matsukura, H. Ohno. Nature Phys. **12**, *4*, 333 (2016).

Редактор Е.В. Толстякова