05.1

Ударное нагружение слоистых композитов ZrO₂/Ti и ZrO₂/Al с нежесткими границами раздела

© Ю.Ф. Гоморова¹, С.П. Буякова¹, А.Г. Бурлаченко¹, А.С. Буяков¹, А.Е. Кузнецова¹, Ю.В. Донцов²

¹ Институт физики прочности и материаловедения СО РАН, Томск, Россия ² Томский политехнический университет, Томск, Россия E-mail: gomjf@ispms.ru

Поступило в Редакцию 9 января 2023 г. В окончательной редакции 10 марта 2023 г. Принято к публикации 10 марта 2023 г.

Представлены результаты исследований отклика на ударное воздействие керамометаллических композитов ZrO₂/Ti и ZrO₂/Al с нежестким закреплением слоев. Показано, что по мере диссипации энергии от слоя к слою идет увеличение дисперсности структуры металлических фольг и пластин керамики. Большей ударной вязкостью обладают керамометаллические композиты ZrO₂/Ti, а ударная вязкость слоистых композитов ZrO₂/Al практически не отличается от ударной вязкости монолитной керамики. Показано, что независимо от удаленности керамических пластин от точки удара их разрушение происходит с превращением тетрагональной модификации ZrO₂ в моноклинную.

Ключевые слова: слоистые керамометаллические композиты, ударная вязкость.

DOI: 10.21883/PJTF.2023.09.55322.19501

Дисперсно-упрочненные композиты с металлической или керамической матрицей нашли широкое применение во многих областях техники. Их отклик на внешнее механическое воздействие хорошо изучен многими исследователями. В таких композитах непрерывной преимущественно является одна из фаз. В композитах с керамической матрицей и металлическими включениями керамическая матрица обеспечивает высокую прочность, влияние металлической фазы проявляется в увеличении вязкости разрушения композита в целом [1–4].

Меньше изучен отклик на механическое воздействие композитов с непрерывными металлической и керамической фазами, к которым относятся композиционные материалы со слоистой структурой. В зависимости от практического назначения слоистых композитов одна из фаз (керамическая или металлическая) в них может быть преобладающей. С точки зрения практического использования композиты со структурой из керамических и металлических слоев представляют интерес для электроники, двигателестроения, ракетостроения, авиастроения [5–9]. Мотивацией для разработки и исследования свойств слоистых металлокерамик является необходимость сочетания в материале жесткости, превосходящей таковую в металлах, и вязкости разрушения, большей, чем в случае однофазных керамик.

Настоящая работа посвящена изучению разрушения при ударном нагружении композитов, состоящих из чередующихся металлических и керамических слоев. В исследуемых композитах толщина керамических слоев существенно превосходила толщину металлических слоев. Кроме того, композиты не имели жесткой границы раздела между металлическими и керамическими слоями, соединение слоев осуществлялось посредством клея, что позволило после его удаления проанализировать изменения на поверхности слоев, вызванные ударным воздействием.

Структурная схема керамометаллических композитов, полученных в настоящей работе, представлена на рис. 1, *а*. Композиты состояли из чередующихся пластин керамики толщиной 2 mm и металлических фольг толщиной $100 \,\mu$ m, соединенных между собой цианакрилатным клеем.

В полученных в работе композитах использовалась керамика на основе диоксида циркония ZrO_2 , стабилизированного 3 mol.% оксидом иттрия Y_2O_3 . Фазовый состав керамики был представлен тетрагональной модификацией ZrO_2 . Керамические элементы слоистых композитов получены формованием порошка ZrO_2 . Относительная плотность керамических слоев в композитах составила 97.8 \pm 0.2%. Кроме того, для исследований были изготовлены образцы керамики, геометрия которых повторяла геометрию керамических слоев композитов.

Полученные слоистые композиты различались металлическими слоями. В одних композитах использовалась фольга титана марки ВТ1-0, в других — фольга алюминия марки А999. Металлические фольги получены прокаткой до толщины $300 \,\mu$ m с последующим отжигом в течение часа (для фольг Ті при 800° C, для фольг Al при 300° C). Утонение полученных фольг до $100 \,\mu$ m достигалось посредством электролитической полировки.

Механические испытания проводились на маятниковом копре консольно-закрепленного образца на испытательной машине Gotech GT-7045 HMH при комнатной температуре. В эксперименте определялась ударная вяз-



Рис. 1. *a* — структурная схема слоистых керамометаллических композитов. *b* — схема испытания на ударный изгиб. *I* — образец, *2*— ударник маятникового копра, *3* — зажим. *A* — область структурных и фазовых исследований после испытаний.

кость a_n [J/cm²] через отношение энергии, затраченной на деформацию и разрушение образцов, к площади поперечного сечения образцов в месте удара. Схема испытаний представлена на рис. 1, *b*. Удар производился со стороны керамического слоя (*Frontal surface*). Энергия ударника составляла 15 J, скорость движения 3.46 m/s. После ударного нагружения композитов клеевое соединение подвергалось растворению. Высвобожденные слои композитов исследовались в зоне *A*, указанной на рис. 1, *b*.

Рентгеноструктурный анализ осуществлялся по дифракционным картинам, полученным на дифрактометре с фильтрованным Со K_{α} -излучением. Размеры областей когерентного рассеяния (ОКР) фаз были определены по уравнению Шеррера [10], а величины микродисторсии ячеек — по формуле Вильсона–Стокса [11]. Количество моноклинной фазы оксида циркония рассчитывалось по методу Ритвельда [12]. Исследования структуры композитов были проведены посредством оптической микроскопии (Альтами МЕТ) и растровой электронной микроскопии (РЭМ) (Vega Tescan).

Фольга Ті до ударного нагружения композита состояла из полиэдрических равноосных зерен, размер которых составлял $45 \pm 6\,\mu$ m. Исходная структура фольги Аl представлена равноосными зернами со средним размером $71 \pm 12\,\mu$ m.

Результаты механических испытаний показали, что ударная вязкость слоистого композита ZrO_2/Ti превышала ударную вязкость керамики $ZrO_2(Y_2O_3)$ и композита ZrO_2/Al . Ударная вязкость образцов композита ZrO_2/Ti в среднем составила $a_n = 2.95 \text{ J/cm}^2$, среднее значение ударной вязкости образцов $ZrO_2(Y_2O_3)$ равно 1.10 J/cm². Присутствие слоев из фольги алюминия в слоистом композите ZrO_2/Al не оказало значительного влияния на величину a_n , для образцов композита она в среднем составила $a_n = 1.12 \text{ J/cm}^2$. Столь существенная разница

в значениях ударной вязкости слоистых керамометаллических композитов ZrO_2/Ti и ZrO_2/Al обусловлена различием прочностных характеристик Ti и Al, предел прочности (σ_B) титана марки BT1-0 составляет 375 MPa, тогда как σ_B алюминия марки А999 всего 59 MPa.

Ударное воздействие является наиболее опасным с позиций надежности и долговечности керамических изделий и элементов конструкций. В композитах ZrO₂/Ti и ZrO₂/Al керамические пластины при ударном воздействии подверглись разрушению независимо от удаленности от места приложения ударника.

В образцах слоистого композита ZrO_2/Ti титановые фольги претерпели значительную деформацию в области удара, но сохранили целостность. На рис. 2, *a*, *b* представлены РЭМ-изображения поверхностей титановых фольг Ti(I) и Ti(II). На фольге Ti(I), расположенной ближе к фронту удара, в месте изгиба образовалась шейка (рис. 2, *a*). Для обеих фольг скольжение в зернах преимущественно одиночное. На снимках фольги Ti(I) хорошо различима деформация зерен в образовавшейся шейке в направлении деформации растяжения (вставка к рис. 2, *a*). Деформационный рельеф фольги Ti(II) демонстрирует меньшую развитость, чем рельеф фольги Ti(I), что явилось результатом диссипации энергии удара при разрушении второго керамического слоя (вставка к рис. 2, *b*).

Рентгеноструктурный анализ титановых фольг показал, что средний размер ОКР фольги Ti(I) составил 49.1 nm, а фольги Ti(II) — 62.1 nm. В исходном состоянии размер ОКР первой и второй фольги составлял 85.7 nm. Разница в размерах ОКР в фольгах до и после ударного нагружения свидетельствует о диспергировании блоков вследствие пластической деформации и появлении новых субграниц в фольгах. При этом диспергирование в фольге Ti(I), расположенной ближе к фронту удара, было более интенсивным. Фольги Ti(I) и



Рис. 2. РЭМ-изображения деформационного рельефа поверхности фольг. a, b — композит ZrO₂/Ti: фольга Ti(I) (a) и фольга Ti(II) (b); c, d — композит ZrO₂/Al: фольга Al(I) (c) и фольга Al(II) (d).

Ti(II) различались и величиной микроискажений элементарных ячеек: для фольги Ti(I) $\varepsilon = 0.0012$, для фольги Ti(II), более удаленной от места удара, $\varepsilon = 0.00092$.

В процессе ударного нагружения композита ZrO₂/Al произошло полное разрушение как керамических слоев, так и одного из металлических слоев. Фольга Al(I) претерпела полный разрыв, фольга Al(II) подверглась частичному разрушению. На рис. 2, c представлена структура фольги Al(I). На основе снимка можно сделать вывод о квазивязком характере разрушения (вставка к рис. 2, c), обусловленном расслоением материала на ламели при движении магистральной трещины через зону локализованной деформации от ударника. Фольга Al(II) претерпела частичное разрушение. Из рис. 2, dвидно, что магистральная трещина образовалась, но не привела к полному разрушению.

Наличие на поверхности алюминиевых фольг оксидной пленки Al_2O_3 привело к множественному растрескиванию и отслоению ее в зоне деформации и разрушения фольги (вставка к рис. 2, d), так как материал вдоль берегов трещины находится в сильно неравновесном состоянии. Результаты элементного анализа указывают на наличие кислорода, серы и углерода только в хрупкой пленке. Присутствие серы и углерода обусловлено их накоплением на поверхности фольги в процессе электролитической полировки.

Рентгеноструктурный анализ алюминиевых фольг показал уменьшение величины ОКР по сравнению с исходным значением. Так, для фольг Al в исходном состоянии ОКР составила 81.2 nm. После ударного нагружения средний размер ОКР в области разрушения для фольги Al(I) составил 43.2 nm, для фольги Al(II) в области образования трещины — 62.7 nm. Фольги Al(I) и Al(II) различались также величиной микроискажений элементарных ячеек. Величина микроискажения ячейки для фольги Al(I) составила $\varepsilon = 0.0021$, для фольги Al(II) $\varepsilon = 0.0011$.

Проведен анализ фазового состава поверхности разрушения керамических слоев ZrO₂ (I) и (II) в образцах обоих композитов. Отличительной особенностью керамики на основе тетрагонального диоксида циркония является трансформационное упрочнение в результате мартенситного превращения тетрагональной модификации *t*-ZrO₂ в моноклинную модификацию *m*-ZrO₂. Тетрагонально-моноклинное превращение ZrO_2 происходит во фронтальной зоне трещины со значительным поглощением энергии, что обеспечивает более высокую вязкость разрушения циркониевой керамики по сравнению с таковой для других видов керамики. Приращение моноклинной модификации *m*-ZrO₂ на поверхности разрушения свидетельствует о реализации в ZrO₂ мартенситного превращения $t \rightarrow m$.

Согласно результатам рентгенофазового анализа, до ударного нагружения керамика содержала в своем составе только тетрагональную фазу ZrO_2 . После испытаний содержание моноклинной фазы ZrO_2 в слое (I) образцов композита ZrO_2/Ti составило ~ 37%, что несколько больше, чем в слое (II) (~ 34%). Это свидетельствует о поглощении энергии удара слоем титановой фольги. В композитах ZrO_2/AI не наблюдалось разницы между содержанием моноклинной фазы на поверхностях разрушения керамических слоев (I) и (II).

На основе полученных результатов можно сделать следующие выводы.

1. Ударные испытания показали, что из исследованных керамометаллических слоистых композитов наибольшей ударной вязкостью обладает композит ZrO_2/Ti , в котором значение a_n составило 2.95 J/cm². Ударная вязкость образцов композита ZrO_2/Al составила 1.12 J/cm², что сопоставимо со средним значением ударной вязкости образцов $ZrO_2(Y_2O_3)$ 1.10 J/cm².

2. При ударном нагружении композита ZrO_2/Ti фольги Ti сохранили свою целостность при значительной деформации всего образца. При испытаниях композита ZrO_2/Al первая фольга Al, располагавшаяся за фронтальным керамическим слоем, разрушилась полностью, а во второй фольге Al, которая была зафиксирована с тыльной стороны образца, зародилась трещина, но она не привела к полному разрушению фольги.

3. Рентгенофазовый анализ керамических пластин показал повышенное содержание моноклинной фазы в ZrO_2 в керамических слоях (I) и (II), что свидетельствует о реализации в ZrO_2 мартенситного превращения $t \rightarrow m$.

Финансирование работы

Работа выполнена в рамках государственного задания ИФПМ СО РАН (проект FWRW-2021-0009).

Конфликт интересов

Авторы заявляют, что у них нет конфликта интересов.

Список литературы

- K. Konopka, M. Maj, K.J. Kurzydlowski, Mater. Character., 51, 335 (2003). DOI: 10.1016/j.matchar.2004.02.002
- P. Piotrkiewicz, J. Zygmuntowicz, M. Wachowski, K. Cymerman, W. Kaszuwara, Materials, 15, 1848 (2022). DOI: 10.3390/ma15051848

- [3] J.J. Song, Y.S. Zhang, H.Z. Fan, Y. Fang, L.T. Hu, Mater. Des., 65, 1205 (2015). DOI: 10.1016/j.matdes.2014.09.084
- [4] Y. Wang, M. Li, H. Wang, G. Shao, J. Zhu, W. Liu, H. Wang,
 B. Fan, H. Xu, H. Lu, R. Zhang, Metals, 11, 2018 (2021).
 DOI: 10.3390/met11122018
- [5] J. Park, S. Cho, H. Kwon, Sci. Rep., 8, 17852 (2018).
 DOI: 10.1038/s41598-018-36270-x
- [6] X.Q. Cao, R. Vassen, F. Tietz, D. Stoever, J. Eur. Ceram. Soc., 26, 247 (2006). DOI: 10.1016/j.jeurceramsoc.2004.11.007
- [7] Y. Xing, S. Baumann, S. Uhlenbruck, M. Rüttinger, A. Venskutonis, W.A. Meulenberg, D. Stöver, J. Eur. Ceram. Soc, 33, 287 (2013).

DOI: 10.1016/j.jeurceramsoc.2012.08.025

- [8] S.Q. Guo, Y. Kagawa, T. Nishimura, H. Tanaka, Ceram. Int., 34, 1811 (2008). DOI: 10.1016/j.jeurceramsoc.2007.08.009
- [9] M.M. Opeka, I.G. Talmy, J.A. Zaykoski, J. Mater. Sci., 39, 5887 (2004). DOI: 10.1023/B:JMSC.0000041686.21788.77
- [10] P. Scherrer, in *Kolloidchemie* (Springer, Berlin-Heidelberg, 1912), p. 387. DOI: 10.1007/978-3-662-33915-2_7
- [11] A.R. Stokes, A.J.C. Wilson, Proc. Phys. Soc., 56, 174 (1944).
 DOI: 10.1088/0959-5309/56/3/303
- [12] C.J. Howard, R.J. Hill, J. Mater. Sci., 26, 127 (1991).
 DOI: 10.1007/BF00576042