Транспортные параметры гранулированных пленок La_{0.67}Ca_{0.33}MnO₃, выращенных на *R*-плоскости сапфира

© Ю.А. Бойков, Д. Эртс*, Т. Клаесон**

Физико-технический институт им. А.Ф. Иоффе Российской академии наук, 194021 Санкт-Петербург, Россия * Латвийский университет, LV 1586 Рига, Латвия ** Чалмерский технический университет, S-41296 Гётеборг, Швеция

(Поступила в Редакцию 2 марта 2000 г.)

Четко (100)-ориентированные пленки (200 nm) La_{0.67}Ca_{0.33}MnO₃ были выращены методом лазерного испарения на сапфировой подложке (*R*-плоскость), покрытой трехслойным буфером (100)SrTiO₃/(001)Bi₂SrNb₂O₉/(001)CeO₂. Азимутальная разориентация кристаллических зерен (50–300 nm) в пленках La_{0.67}Ca_{0.33}MnO₃ уменьшалась примерно на 40% при увеличении температуры конденсации с 760 до 810°C. В результате обогащения выращенных манганатных пленок кислородом параметр их кристаллической решетки был уменьшен до 3.81-3.82Å. Максимум на зависимости удельного сопротивления для выращенных пленок La_{0.67}Ca_{0.33}MnO₃ был сдвинут в сторону низких температур на 20–50 K относительно его положения на соответствующей зависимости для керамических объемных образцов стехиометрического состава. Наивысшие значения магнетосопротивления (*MR* = 42%, *H* = 0.4 T) были измерены для пленок La_{0.67}Ca_{0.33}MnO₃ с концентрацией ионов Mn⁺⁴ порядка 50% (*T* = 166 K).

Исследования были проведены в рамках научного сотрудничества между Российской академией наук и Королевской академией Швеции. Финансовая поддержка работы была частично получена из проекта TFR 240-97-382 и проекта РФФИ 98-02-18222.

Процесс ферромагнитного упорядочения спинов в перовскитоподобных манганатах La_{1-x}Ca_xMnO₃ сопровождается возрастанием эффективной подвижности носителей заряда [1] и, как следствие, резким уменьшением удельного сопротивления, ρ [2-4]. Температура ферромагнитного фазового перехода, T_C , зависит от x в химической формуле [5], концентрации кислорода [6], напряженности магнитного поля [4,6] и может быть существенно повышена в условиях гидростатического сжатия [7]. Повышение T_{C} в магнитном поле обусловливает аномально высокие значения магнетосопротивления, MR, для эпитаксиальных пленок и керамических объемных образцов $La_{1-x}Ca_xMnO_3$ ($T < T_C$). Благодаря высоким значениям MR и температурного коэффициента сопротивления, β , тонкие пленки La_{1-r}Ca_rMnO₃ перспективны для использования в детекторах магнитного поля и чувствительных элементов ИК приемников $(T < T_C)$ [3].

Для стехиометрических керамических объемных образцов и эпитаксиальных пленок $La_{1-x}Ca_xMnO_3$ максимальная температура ферромагнитного фазового перехода достигается при $x \approx 0.33$ ($T_C = 250-270$ K [4,5]). T_C может быть повышена вплоть до 300 K при нарушении стехиометрии в катионной подрешетке $La_{1-x}Ca_xMnO_3$, например, при дефиците La [8] или легировании твердого раствора серебром [9].

Магнитосопротивление пленок $La_{1-x}Ca_xMnO_3$ резко зависит от их микроструктуры, которая в свою очередь определяется в значительной степени материалом, использованным в качестве подложки [10]. Для практического использования пленок перовскитоподобных манганатов необходимо их выращивание на подложках, выполненных из материалов, применяемых в микроэлектронике. В данной работе исследованы структура и электрофизические параметры тонких пленок La_{0.67}Ca_{0.33}MnO₃ (LCMO), выращенных методом лазерного испарения на сапфировой подложке, покрытой трехслойной буферной гетероструктурой.

1. Эксперимент

Эксимерный лазер (KrF, $\lambda = 248$ nm, $\tau = 30$ ns) был использован для испарения стехиометрической мишени LCMO, приготовленной по стандартной керамической технологии. Плотность лазерного излучения на поверхности мишени равнялась 1.5 J/cm². Давление кислорода в процессе роста пленки LCMO поддерживалось в интервале 0.48-0.50 mbar. В качестве подложки для выращивания пленок LCMO были использованы полированные пластины (1102) Al_2O_3 (*R*-плоскость, $5 \times 5 \times 0.5$ mm). Чтобы обеспечить рост четко ориентированной как азимутально, так и относительно нормали к плоскости подложки, пленки LCMO, на поверхности сапфира методом лазерного испарения был выращен трехслойный 6yφep (80 nm)SrTiO₃/(15 nm)Bi₂SrNb₂O₉/(80 nm)CeO₂ (STO/BSNO/CO). Пленки LCMO были выращены при трех различных значениях температуры подложки (*T_s*) — 760, 780 и 810°С.

Структура и фазовый состав пленок, составляющих многослойную гетероструктуру

LCMO/STO/BSNO/CO/Al2O3, исследовались с использованием рентгеновского дифрактометра Philips X'pert MRD ($\omega/2\theta$ - и ϕ -сканы, кривые качания). Параметры элементарной ячейки для выращенных манганатных пленок рассчитывались с использованием полученных рентгеновских данных. Для определения параметра решетки вдоль нормали к плоскости подложки, с, использовался $\omega/2\theta$ -скан, полученный в условиях, когда плоскость (100) в пленке LCMO была перпендикулярна плоскости, включающей падающий и отраженный рентгеновские пучки. Для определения параметра решетки в плоскости подложки а $\omega/2\theta$ -рентгеновский скан записывался в условиях, когда плоскость (110) в выращенной пленке LCMO была нормальна к падающему и отраженному рентгеновским пучкам. Данные по морфологии поверхности выращенных манганатных пленок были получены с использованием микроскопа атомных сил CamScan-IIIa.

Сопротивление *R* пленок LCMO измерялось в геометрии van der Pau с использованием hp 4263A LCR meter на частоте 100 Hz, в магнитном поле 0.4 T и без него. Направление магнитного поля было перпендикулярно плоскости пленки LCMO. Удельное сопротивление манганатных пленок рассчитывалось с использованием соотношения $\rho = (\pi d/\ln 2)R$ [11], d = 200 nm — толщина пленки LCMO. Четыре серебряных контакта $(d_1 = 100 \text{ nm})$, расположенных на углах квадрата, термически напылялись из вольфрамовой лодочки.

Экспериментальные результаты и их обсуждение

Существенная разница в параметрах кристаллических решеток LCMO и Al₂O₃ затрудняет выращивание четко ориентированной пленки перовскитоподобного манганата непосредственно на поверхности сапфира и обусловливает необходимость введения между ними тонкой буферной прослойки. Использование буфера позволяет не только снизить энергию упругих напряжений в системе зародыш/подложка, но и подавить химическое взаимодействие между алюминием из сапфира и кальцием из адсорбированной на его поверхности фазы LCMO. Тонкий буферный слой (001)СО был успешно использован в [12] при выращивании эпитаксиальных пленок YBa₂Cu₃O_{7-б} на *R*-плоскости сапфира. Диффузионный обмен компонентами приводит, к сожалению, к резкой деградации микроструктуры и параметров пленки LCMO, выращенной непосредственно на (001)CO || (1102)Al₂O₃. По сравнению с двуокисью церия титанат стронция химически более стабилен по отношению к LCMO, а (100)STO хорошо сопрягается по параметрам кристаллических решеток с (100) LCMO. Чтобы исключить появление в объеме слоя STO зерен с ориентацией (110) STO (001) СО [13], между титанатом стронция и двуокисью церия был введен тонкий слой слоистого сегнетоэлектрика (BSNO). Особенности



Рис. 1. Рентгеновская дифрактограмма ($\omega/2\theta$, Cu K_{α}) для гетероструктуры LCMO/STO/BSNO/CO, выращенной на поверхности (1102)Al₂O₃. Рентгенограмма получена в условиях, когда падающий и отраженный рентгеновские пучки находились в плоскости, нормальной к плоскости подложки. * — рентгеновские пики от подложки, 1 — (300)STO пик, 2 - (00.20)BSNO пик, 3 - (00.26)BSNO пик (a). На вставке показаны кривые качания, полученные для (200) LCMO рентгеновского рефлекса для манганатных пленок, выращенных при $T_s = 760$ (1), 780 (2) и 810°С (3). Рентгеновская дифрактограмма ($\omega/2\theta$, Cu K_{α}) для той же гетероструктуры, полученная в условиях, когда падающий и отраженный рентгеновские пучки находились в плоскости, нормальной к (110) LCMO (b). На вставке показаны пики на рентгеновских ф-сканах, полученных для (110) LCMO рефлекса для манганатных пленок, выращенных при $T_s = 760$ (1), 780 (2) и 810°C (3).

роста слоя (001)СО на поверхности (1102)Al₂O₃, слоя (001)ВSNO на (001)СО и слоя (100)STO на (001)ВSNO рассмотрены в [12,13]. Эскиз четырехслойной гетероструктуры LCMO/STO/BSNO/CO, выращенной на *R*-плоскости сапфира, показан на вставке к рис. 4, *a*.



Рис. 2. Кривые качания (Cu K_{α}), полученные для (002)CO, (00.10)BSNO и (200)STO рентгеновских рефлексов от гетероструктуры LCMO/STO/BSNO/CO, выращенной на поверхности (1102)Al₂O₃ при $T_s = 780^{\circ}$ C. На вставке показаны ϕ -сканы для (111)STO (*a*), (115)BSTO (*b*) и (117)CO (*c*) рефлексов для той же гетероструктуры.

2.1. Структура трехслойного буфера. Из полученных рентгеновских данных следует, что слои, составляющие трехслойный буфер STO/BSNO/CO, были преимущественно ориентированы как азимутально, так и относительно нормали к плоскости подложки (рис. 1, *a*, *b* и вставка на рис. 2). Используя рентгеновские сканы, приведенные на рис. 1 и 2, мы определили следующие ориентационные соотношения для слоев, составляющих трехслойную буферную гетероструктуру STO/BSNO/CO, выращенную на $(1\overline{102})Al_2O_3$, — $(100)[010]STO \parallel (001)[110]BSNO \parallel (001)[110]CO.$

Ширина кривых качания, измеренная на половине высоты (FWHM), для рентгеновских рефлексов (200)STO и (002)CO от буферной гетероструктуры STO/BSNO/CO была практически одинаковой (0.5–0.6°) (рис. 2) и примерно вдвое превышала ширину соответствующей кривой, измеренной для рефлекса (024) от подложки. FWHM кривой качания для (00.10) рентгеновского рефлекса от слоя BSNO равнялась примерно 1° (рис. 2). Уширение кривой качания для рентгеновского рефлекса от слоистого сегнетоэлектрика по сравнению с соответствующими данными для STO и CO отражает деградацию микроструктуры слоя BSNO вследствие малости его толщины и взаимодействия с двуокисью церия. Как следует из рентгеновских данных, представленных на вставке к рис. 2, слой BSNO был выращен на поверхности CO без разворота в плоскости подложки, что отражает близость параметров кристаллических решеток при сопряжении (001)BSNO и (001)CO. Согласно [13–15], параметр кубической элементарной ячейки CO равен 5.41 Å, а параметры *a* и *b* орторомбической ячейки для BSNO примерно равны 5.51 Å. Выращенный слой STO был азимутально развернут на 45° относительно слоя BSNO (вставка на рис. 2).

Вследствие существенной разницы в параметрах кристаллических решеток слой двуокиси церия, выращенный на $(1\bar{1}02)Al_2O_3$, имел гранулированную структуру. Азимутальная разориентация кристаллических зерен в слое CO, как следует из ширины пиков на рентгеновском ϕ -скане для рефлекса (111)CO, составляет примерно 1.3° . Именно азимутальная разориентация зерен в слое CO обусловливает существенную разориентацию зерен и в пленках LCMO, выращенных на поверхности трехслойного буфера STO/BSNO/CO (см. таблицу).

2.2. Структура и параметры пленок LCMO. Поверхность пленок LCMO, выращенных на (100)STO || (001)BSNO || (001)CO || (1<u>1</u>02)Al₂O₃, была неровной из-за зерен с размерами 50-300 nm (рис. 3, a, b). Кристаллические зерна в пленке LCMO были преимущественно ориентированы как азимутально, так и относительно нормали к плоскости подложки, причем (100)[010]LCMO || (100)[010]STO (рис. 1, *a*, *b*). Характер преимущественной ориентации зерен в пленках LCMO оставался неизменным при варьировании температуры подложки T_s в интервале 760-810°С. С повышением T_s, как следует из представленных на рис. 3 изображений поверхности пленок LCMO, выращенных при температурах подложки 760 и 810°C, плотность зерен, вершины которых на 20-30 nm возвышались над поверхностью манганатной пленки, понижалась. На полученных с использованием микроскопа атомных сил изображениях поверхности пленок LCMO, выращенных при $T_s = 810^{\circ}$ С, четко видны ступени роста (рис. 3,*b*).

С повышением температуры конденсации происходило совершенствование микроструктуры в объеме кристаллических зерен в пленках LCMO, о чем свидетельствует уменьшение ширины кривых качания, измеренных для (200)LCMO рентгеновского рефлекса (см. вставку на рис. 1, *а* и таблицу). Увеличение *T_s* сопровождалось

Температуры конденсации и данные о структурных и электрофизических параметрах пленок LCMO

N	T_s , °C	a, Å	<i>с</i> , Å	FWHM кривой качания, deg.	FWHM пика на <i>ф</i> -скане, deg.	a _{ef} , Å	$T_{ ho},$ K	T _{MR} , K	- <i>MR</i> %
1 2	760 780	3.813 3.815	3.815 3.815	0.61 0.54	1.3 1.1	3.814 3.815	205 223	166 190	42 39
3	810	3.823	3.819	0.46	0.9	3.819	238	215	33



Рис. 3. Морфология поверхности пленок LCMO толщиной 200 nm, выращенных на STO/BSNO/CO/Al₂O₃ при $T_s = 760$ (*a*) и 810°C (*b*). Снимки получены с использованием микроскопа атомных сил. На поверхности пленки LCMO, выращенной при $T_s = 810^{\circ}$ C, видны характерные ступени роста с высотой, кратной параметру элементарной ячейки.

также уменьшением азимутального разворота кристаллических зерен в манганатной пленке (см. вставку на рис. 1, *b* и таблицу).

Параметр решетки твердых растворов La_{1-x}Ca_xMnO₃ примерно линейно убывает с увеличением относительной концентрации ионов Mn⁺⁴ от нуля (x = 0) до 100% (x = 1) [16]. Данный факт является отражением разницы в величине ионных радиусов Mn⁺⁴ (r = 0.60 Å) и Mn⁺³ (r = 0.66 Å [17]). Согласно [6], параметр псевдокубической элементарной ячейки керамических объемных образцов LCMO стехиометрического состава, в которых примерно 33% ионов марганца находится в состоянии +4, равен 3.87 Å.

Параметры a и c для пленок LCMO, выращенных при температурах подложки 760 и 780°С, практически совпадали (см. таблицу). Увеличение параметра a для манганатной пленки, выращенной при 810°С, по сравнению с параметром c обусловлено действием растягивающих в плоскости подложки механических напряжений. Отличительной особенностью пленок LCMO, выращенных на поверхности трехслойного буфера STO/BSNO/CO, является существенно меньший эффективный параметр элементарной ячейки, $a_{ef} = V_c^{1/3}$, где $V_c = cxa^2$ (см. таблицу), по сравнению с соответствующими данными для объемных керамических образцов. Измеренные низкие значения a_{ef} для выращенных пленок LCMO являются свидетельством высокой концентрации ионов Mn⁺⁴.

Уменьшение параметра решетки по сравнению с данными для керамических образцов стехиометрического состава наблюдалось и в пленках LCMO, выращенных на монокристаллических пластинах из титаната стронция [10]. Обнаруженное снижение a_{ef} для манганатных пленок, сформированных на монокристаллических подложках (100)STO, однако, не столь значительно, как в случае пленок LCMO, выращенных в данной работе на STO/BSNO/CO/Al₂O₃.

Концентрация ионов Mn^{+4} в перовскитоподобных манганатах может быть существенно увеличена (до 35% [16]) путем "накачки" в LCMO сверхстехиометрического кислорода. Обогащению твердых растворов La_{1-x}Ca_xMnO₃ кислородом способствует введение дефектов в катионную подрешетку. В [8] наблюдалось систематическое уменьшение параметра решетки пленок La_xMnO_{3-y} при увеличении дефицита лантана, что авторы связывают с ростом относительной концентрации кислорода.

Одной из наиболее вероятных причин обогащения кислордом пленок LCMO, выращенных на STO/BSNO/CO, является диффузия ионов лантана из пленки LCMO в слой титаната стронция, на поверхности которого она формируется. Возможность использования элементов из третьей группы периодической системы для легирования керамики (Ba,Sr)TiO₃ отмечалась в [18]. Диффузионному обмену компонентами между манганатной пленкой и буферным тройным слоем STO/BSNO/CO способствует высокая плотность границ зерен в слоях, составляющих гетероструктуру LCMO/STO/BSNO/CO/Al₂O₃. Легирование титаната стронция лантаном должно приводить к возрастанию концентрации вакансий кислорода [18]. Для пленок STO, дефицитных по кислороду, характерны большие значения параметра решетки по сравнению с данными для монокристаллов STO стехиометрического состава (a = 3.905 Å [15]). Значения параметров элементарной ячейки для слоя STO в буферной гетероструктуре, измеренные в плоскости подложки и вдоль нормали к ее поверхности, практически совпадали и находились в пределах 3.911-3.914 Å.



Рис. 4. Температурные зависимости удельного сопротивления ρ для пленок LCMO, выращенных на STO/BSNO/CO/Al₂O₃ при $T_s = 760$ (1, 2), 780 (3, 4) и 810°C (5, 6). Кривые 2, 4, 6 измерены в магнитном поле 0.4 Т. Эскиз четырехслойной гетероструктуры, выращенной на *R*-плоскости сапфира, показан на вставке. І — слой BSNO, (1102)AO — сапфировая подложка (*a*). Температурные зависимости магнетосопротивления *MR* для пленок LCMO, выращенных на STO/BSNO/CO/Al₂O₃ при $T_s = 760$ (1), 780 (2) и 810°C (3). На вставке показаны зависимости ln $\rho(1/T)$, измеренные при температурах, близких к T_ρ , для пленок LCMO, выращенных на STO/BSNO/CO/Al₂O₃ при $T_s = 760$ (1), 780 (2) и 810°C (3) (*b*).

На температурных зависимостях удельного сопротивления ρ для исследованных пленок LCMO имелся четко выраженный максимум (рис. 4, *a*). Температура, при которой наблюдался максимум ρ , T_{ρ} , возрастала с повышением T_s (см. таблицу). Максимум на кривой $\rho(T)$ сдвигался на 3–5 градусов в сторону высоких температур, когда сопротивление пленки LCMO измерялось в магнитном поле 0.4 Т (рис. 4, *a*). Максимум на температурной зависимости ρ для пленок LCMO, выращенных на STO/BSNO/CO/Al₂O₃, был существенно (20–50 K) сдвинут в сторону низких температур относительно его положения на соответствующих кривых для керамических объемных образцов LCMO стехиометрического состава и отожженных пленок, выращенных

на монокристаллических подложках (100)LaAlO₃ [4]. В керамических объемных образцах LCMO с составом, близким к стехиометрическому, примерно треть ионов марганца находится в зарядовом состоянии Mn⁺⁴, при этом наблюдаются минимальные значения ρ [16,19]. Определенные на основе проведенного рентгеновского исследования значения a_{ef} в совокупности с имеющимися в литературе данными [5,16] по зависимости параметра решетки соответствующих объемных керамических образцов от концентрации ионов Mn⁺⁴ позволяют сделать вывод о том, что в пленках LCMO, выращенных на STO/BSTO/CO/Al₂O₃, примерно 50% ионов марганца находится в состоянии +4. Температура фазового перехода, Т_С, для керамических образцов LCMO существенно (~ 40 K) понижалась при увеличении концентрации ионов Mn^{+4} в интервале 30-50% [16]. Рост проводимости пленок LCMO с увеличением Т_s обусловлен как увеличением эффективной концентрации носителей заряда, так и возрастанием их подвижности вследствие совершенствования структуры пленок, в частности, уменьшения плотности границ зерен.

Экспоненциальное падение электросопротивления пленок LCMO с ростом температуры при $T > T_{o}$ в [20] было отмечено, как проявление поляронного механизма проводимости. Обеднение областей, прилегающих к границам зерен, основными носителями заряда вследствие нарушения стехиометрии также может приводить к экспоненциальному возрастанию электросопротивления пленок с понижением температуры [10]. В интервале температур T_ρ – 300 К измеренные температурные зависимости удельного сопротивления для выращенных пленок LCMO хорошо аппроксимировались соотношением $\ln \rho \sim E_A/kT$, где k — постоянная Больцмана. Значения энергии активации, ЕА, определенные для пленок LCMO из наклона зависимости $\ln \rho(1/T)$ (вставка на рис. 4, *b*), слабо зависели от T_s и находились в пределах 120-130 meV.

Максимальные (по абсолютной величине) значения магнетосопротивления, MR = $\left[\rho(H)\right]$ $= 0.4 \,\mathrm{T}$ $-\rho(H = 0 T)]/\rho(H = 0.4 T)$, для пленок LCMO наблюдались при температуре, *T_{MR}*, на 20-40 К ниже T_{ρ} (см. таблицу). Разница $T_{\rho} - T_{MR}$ возрастала с понижением T_s . Пик на зависимости MR(T) для пленок LCMO, выращенных на STO/BSNO/CO, был значительно шире по сравнению с пиком магнетосопротивления, типично наблюдаемым для отожженных в кислороде стехиометрических пленок LCMO, выращенных на подложке (100)LaAlO₃ [4]. Сдвиг пика магнетосопротивления в сторону низких температур и значительная его ширина являются отражением сосуществования в пленке LCMO областей с ферромагнитным и антиферромагнитным упорядочением спинов. Наличие фаз с ферромагнитным и антиферромагнитным упорядочением спинов в объеме керамических образцов La_{1-x}Ca_xMnO₃ с концентрацией Mn⁺⁴, близкой к 50%, было установлено на основе экспериментов с использованием дифракции нейтронов [16].

Таким образом, пленки LCMO, выращенные на *R*-плоскости сапфира с промежуточным трехслойным буфером STO/BSNO/CO, имели поликристаллическую структуру. Кристаллические зерна (50-300 nm) в манганатных пленках были преимущественно ориентированы как азимутально, так и относительно нормали к плоскости подложки. Повышение температуры, при которой проводился рост пленки LCMO, способствовало совершенствованию микроструктуры в объеме зерен и снижению азимутальной разориентации последних. При понижении T_s увеличение концентрации ионов Mn⁴⁺ приводило к увеличению удельного сопротивления манганатных пленок, а максимум на зависимости $\rho(T)$ сдвигался в сторону более низких температур. Пик магнетосопротивления для пленок LCMO наблюдался при температурах на 20-40 К ниже, чем максимум на соответствующих температурных зависимостях электросопротивления. Измеренное значительное *MR* для пленок LCMO при низких температурах является отражением значительной разориентации спинов на ионах марганца в различных областях пленки.

Список литературы

- [1] C. Zener. Phys. Rev. 82, 403 (1951).
- [2] S. Jin, T.H. Tiefel, M. McCormack, R.A. Fastnacht, R. Ramesh, L.H. Chen. Science 264, 413 (1994).
- [3] A. Goyal, M. Rajeswari, R. Shreekala, S.E. Lofland, S.M. Bhagat, T. Boettcher, C. Kwon, R. Ramesh, T. Venkatesan. Appl. Phys. Lett. **71**, 2335 (1997).
- [4] M.F. Hundley, M. Hawley, R.H. Heffner, Q.X. Jia, J.J. Neumeier, J. Tesmer, J.D. Thompson, X.D. Wu. Appl. Phys. Lett. 67, 860 (1995).
- [5] G.-Q. Gong, C. Canedy, G. Xiao, J.Z. Sun, A. Gupta, W.J. Gallagher. Appl. Phys. Lett. 67, 1783 (1995).
- [6] H.L. Lu, J. Gopalakrishnan, J.L. Peng, Q. Li, G.C. Xiong, T. Venkatesan, R.L. Greene. Phys. Rev. B51, 6143 (1995).
- [7] Y. Moritomo, A. Asamitsu, Y. Tokura. Phys. Rev. B51, 16491 (1995).
- [8] A. Gupta, T.R. McGuire, P.R. Dancombe, M. Rupp, J.Z. Sun, W.J. Gallagher, G. Xiao. Appl. Phys. Lett. 67, 3494 (1995).
- [9] R. Shreekala, M. Rajeswari, S.P. Pai, S.E. Lofland, V. Smolyaninova, K. Ghosh, S.B. Ogale, S.M. Bhagat, M.J. Downes, R.L. Greene, R. Ramesh, T. Venkatesan. Appl. Phys. Lett. 74, 2857 (1999).
- [10] Yu.A. Boikov, D. Erts, T. Claeson. Mater. Sci. Engin. B, submitted for publication.
- [11] T.I. Kamins. J. Appl. Phys. 42, 11, 4357 (1971).
- [12] Yu.A. Boikov, T. Claeson, D. Erts, B. Bridges, Z. Kvitky. Phys. Rev. B56, 11 312 (1997).
- [13] Yu.A. Boikov, Z. Ivanov. J. Alloys and Compounds 251, 193 (1997).
- [14] Г.А. Смоленский, В.А. Боков, В.А. Исупов, Н.Н. Крайник, Р.Е. Шур. Сегнетоэлектрики и антисегнетоэлектрики. Наука, Л. (1971). 476 с.
- [15] R.W.G. Wyckoff. Crystal Structures. Vol. 2. Interscience, N. Y. (1964). P. 394.
- [16] E.O. Wollan, W.C. Koehler. Phys. Rev. 100, 545 (1955).

[17] R.C. Weast. HandBook of Chemistry and Physics. CRC Press, Cleveland (1974). P. F–198.

2047

- [18] B. Huybrechts, K. Ishizaki, M. Takata. J. Mater. Sci. 30, 2463 (1995).
- [19] J.H. Van Santen, G.H. Jonker. Physica 16, 599 (1950).
- [20] M. Jaime, M.B. Salamon, K. Pettit, M. Rubinstein, R.E. Treece, J.S. Horwitz, D.B. Chrisey. Appl. Phys. Lett. 68, 1576 (1996).

Физика твердого тела, 2000, том 42, вып. 11