

- [2] Gasch A., Bering T., Täger D.
// Phys. Rev. 1986. V. A34. P. 4528-4531.
- [3] Bass F.G., Kivshar Yu.S., Konopotov V.V., Sinitsev Yu.A. // Phys. Reports. 1988. V. 157. P. 63-181.
- [4] Wadati M. // J. Phys. Soc. Jap. 1983. V. 52. P. 2642-2648.
- [5] Маймистров А.И., Маныкин Э.А. // Изв. вузов. Физика, 1987. № 4. С. 91-97.
- [6] Логинов В.М., Шапиро В.Е. // ЖТФ. 1981. Т. 51. С. 40-45.

Поступило в Редакцию
26 ноября 1989 г.

Письма в ЖТФ, том 16, вып. 6

26 марта 1990 г.

05.4

© 1990

О НЕПЕРКОЛЯЦИОННОМ ПОВЕДЕНИИ
МЕХАНИЧЕСКИХ СВОЙСТВ
СВЕРХПРОВОДЯЩИХ КОМПОЗИТОВ $(YBa_2Cu_3O_7)_{1-x}Ag_x$

А.Б. М осолов

В связи с надеждами получить высокотемпературный сверхпроводник с достаточно хорошими как электрическими, так и механическими характеристиками, в последнее время заметное внимание стали привлекать сверхпроводящие металлокерамические композиты. Наилучшие результаты в этом направлении (заметное повышение j_c и увеличение прочности) достигнуты в композитах на основе керамики $YBa_2Cu_3O_7$ и Au или Ag [1-4]. Установлено, что Au и Ag в процессе синтеза достаточно слабо влияют на кристаллическую решетку этой системы и, занимая в композитах преимущественно межгранулярные места, заметно улучшают межзеренные контакты, что приводит, например, к резкому падению удельного сопротивления образцов $\rho(300\text{ K})$ уже при весьма малых концентрациях Ag . Практически до порога переколяции сверхпроводящей фазы критическая температура композита T_c снижается незначительно и, следовательно, композитные материалы остаются высокотемпературными сверхпроводниками даже при весьма большом содержании металла $\sim 50\text{-}60\%$.

В настоящей работе изучаются механические свойства ВТСП композитов $(YBa_2Cu_3O_7)_{1-x}Ag_x$.

Для синтеза композитов состава $(YBa_2Cu_3O_7)_{1-x}Ag_x$ использовались порошки Ag и $YBa_2Cu_3O_7$ (последний был получен по

обычной керамической технологии) с размерами частиц ~1 мкм. Исходные компоненты композита смешивались в нужных пропорциях и гомогенизировались при осторожном растирании в яшмовой ступке под слоем ацетона. После удаления ацетона из полученной шихты были спрессованы таблетки диаметром 10 и высотой 1–2 мм. Спекание образцов осуществлялось при температуре 930 °С (несколько пониженной по сравнению с обычными температурами синтеза для того, чтобы избежать плавления серебра) в потоке кислорода в течение 2 часов с последующим медленным охлаждением в кислородной атмосфере в течение 16 часов. Таким образом, были приготовлены образцы с объемной долей Ag от 0 до 50% и T_c выше 77 К.

Одним из простейших типов испытаний, позволяющих оценить механические характеристики хрупких материалов (к которым относятся высокотемпературные сверхпроводники) является испытание на микротвердость.

Микротвердость композитных сверхпроводников определялась с помощью микротвердомера ПМТ-3 при нагрузках $P=0.2, 0.5, 1$ н. Типичные результаты измерений приведены на рис. 1.

После измерения микротвердости из таблеток были вырезаны образцы для измерения удельного сопротивления в виде параллелепипедов размером 1x1x6 мм. Результаты измерения удельного сопротивления композита $(YBa_2Cu_3O_7)_{1-x}Ag_x$ приведены на рис. 1.

Для сравнения на рис. 2 показаны зависимости микротвердости и удельного сопротивления высокотемпературного сверхпроводящего композита $(YBa_2Cu_3O_7)_{1-x}Ag_x$ [3–4]. В этом случае наблюдается типично перколяционные зависимости как удельного сопро-

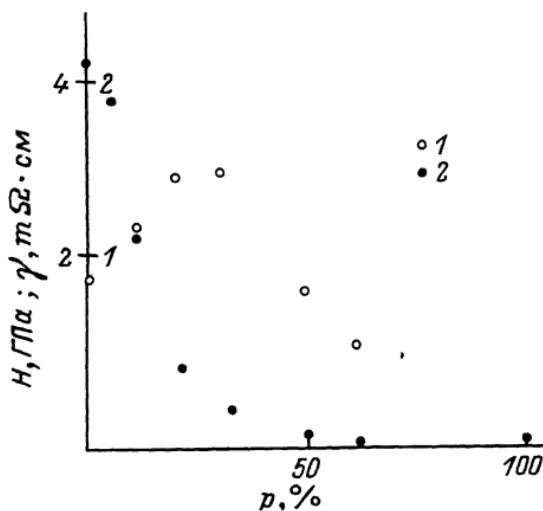


Рис. 1. Зависимость микротвердости H (1) и удельного сопротивления ρ (2) композитов $(YBa_2Cu_3O_7)_{1-x}Ag_x$ от процентного содержания серебра p .

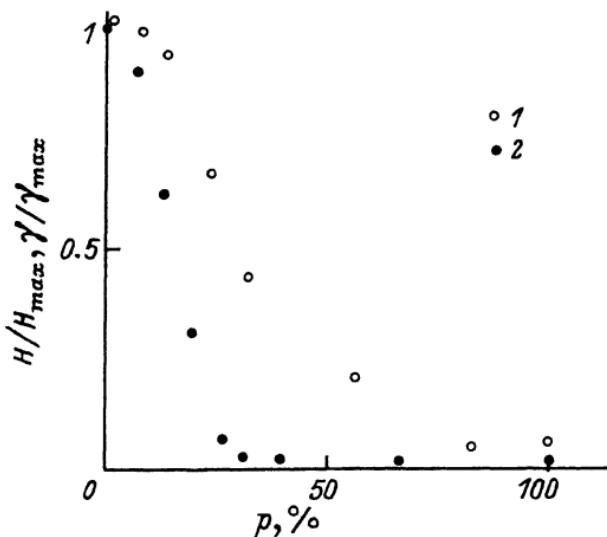


Рис. 2. Зависимость микротвердости H (1) и удельного сопротивления γ (2) композитов $(YBa_2Cu_3O_x)_{1-x}Au_x$ от процентного содержания золота p [3-4].

тивления, так и микротвердости от процентного содержания Au с точкой перегиба в окрестности порога переколяции p_c .

В серебросодержащих ВТСП композитах поведение удельного сопротивления также вполне согласуется с переколяционной моделью, однако немонотонное поведение микротвердости свидетельствует о неприменимости переколяционной модели для описания механических свойств.

Различие в поведении механических свойств композитов на основе Ag и Au связано с различным влиянием этих металлов на спекаемость керамики $YBa_2Cu_3O_x$. Переколяционный характер электрических и механических свойств композита $(YBa_2Cu_3O_x)_{1-x}Au_x$ свидетельствует о сравнительно слабом влиянии Au на спекаемость керамики, в композите $(YBa_2Cu_3O_x)_{1-x}Ag_x$, наоборот, можно говорить о заметном влиянии Ag на спекаемость фазы $YBa_2Cu_3O_x$. Мерой влияния Ag на спекаемость фазы $YBa_2Cu_3O_x$ может служить величина $\Delta\rho = \rho(\rho) - \rho_0(\rho)$, где $\rho(\rho)$ – реальная плотность образца, $\rho_0(\rho)$ – плотность композита, вычисленная по правилу смесей: $\rho_0(\rho) = \rho(0)(1-\rho) + \rho_{Ag}\rho$ [5]. Зависимость $\Delta\rho$ от ρ приведена на рис. 3. Плотность фазы $YBa_2Cu_3O_x$ максимальна при $\rho \sim 20\%$, что и находит свое отражение в зависимости H от ρ . Поскольку отношение удельных сопротивлений $\rho_{Ag}/\rho_{YBa_2Cu_3O_x} \ll 1$, то изменение относительной плотности фазы $YBa_2Cu_3O_x$ не влияет на переколяционный характер зависимости удельного сопротивления композита.

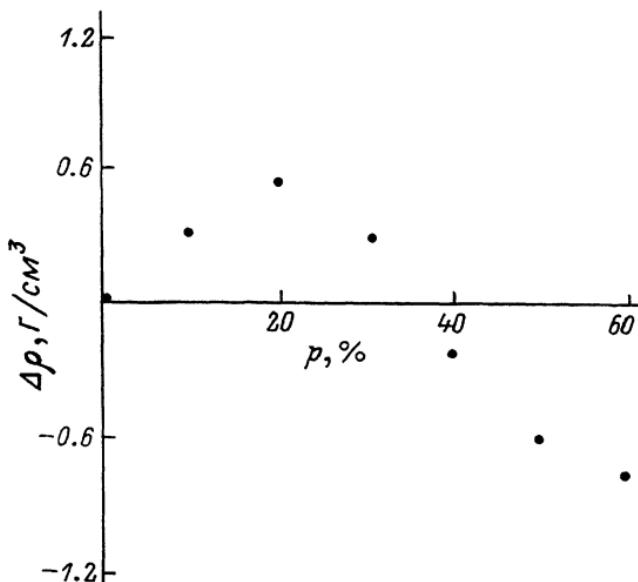


Рис. 3. Зависимость меры влияния Ag на спекаемость $YBa_2Cu_3O_7$ от состава композитов.

Автор благодарит Р.В. Гольдштейна, М.В. Елашкина и В.П. Шабатина за обсуждение затронутых в работе вопросов.

Список литературы

- [1] Pavuna D., Berger H., Tholence J.L. et al. // Physical C. 1988. V. C153-155. P. 1339-1340.
- [2] Sharma R.G., Reddy Y.S., Jha S.R. et al. // Pramana- J. Phys. 1988. V. 30. N 1. P. L75-L80.
- [3] Gang Xiao, Steitz F.H., Cieplak M.Z. et al. // Phys. Rev. B. 1988. V. 38B. N 1. P. 776-779.
- [4] Streits F.Z., Cieplak M.Z., Gang Xiao et al. // Appl. Phys. Lett. 1988. V. 52. N 11. P. 927-929.
- [5] Гольдштейн Р.В., Елашкин М.В., Климов Д.М., Мосолов А.Б., Шабатин В.П. Механические свойства сверхпроводящих композитов $(YBa_2Cu_3O_7)_{1-x}Ag_x$. Препринт ИПМ АН СССР. М., 1989.

Поступило в Редакцию
28 декабря 1989 г.